

## **Mapefloor CPU/MF**

**Mortar tricomponent de inalta rezistenta pe baza de poliuretan/ciment, autonivelant, cu rezistenta ridicata la agenti chimici pentru imbracarea pardoselilor industriale in straturi de la 3 la 6 mm. Respecta standardele aplicate in sectorul alimentar**

(Marcaj CE conform EN 13813)

### **DOMENII DE APLICARE**

**Mapefloor CPU/MF** este un produs tricomponent pe baza de poliuretan/ciment utilizat pentru a crea imbracaminti de protectie pentru pardoseli industriale supuse la trafic mediu spre greu si agresiune chimica ridicata.

### **Cateva exemple de aplicare**

- Imbracaminti de pardoseli in industria chimica si farmaceutica.
- Imbracaminti de pardoseli in industria alimentara.
- Imbracaminti de pardoseli in vinarii, fabrici de bere si in general in industria de bauturi.

### **CARACTERISTICI TEHNICE**

**Mapefloor CPU/MF** este un produs tricomponent realizat din ciment, agregate selectionate si rasina poliuretanica dupa o formula dezvoltata in Laboratoarele de Cercetare si Dezvoltare MAPEI.

**Mapefloor CPU/MF** este in conformitate cu standardele aplicate in sectorul alimentar. EN 1186, EN 13130 si prCEN/TS 14234, cat si cu Decretul Bunurilor de Consum care reprezinta conversia directiei Europene 89/109/EEC, 90/128/EEC si 2002/72/EC cu privire la contactul cu produsele alimentare.

**Mapefloor CPU/MF** este utilizat pentru a crea imbracaminti continue in grosimi de la 3 la 6 mm, caracterizate de rezistente ridicata la produse chimice cum ar fi acizi, solutii alcaline, uleiuri, grasimi, solutii saline, hidrocarburi etc.

Un strat in grosime de 6 mm de **Mapefloor CPU/MF** are o excelenta rezistenta la socuri termice pana la +70°C, ca de exemplu la efectuarea de curatari cu apa fierbinte. Temperatura in serviciu pentru un strat de 6 mm **Mapefloor CPU/MF** variaza de la -40°C la +70°C. Datorita inaltei rezistente mecanice si rezistentei la abraziune, **Mapefloor CPU/MF** este potrivit pentru realizarea de pardoseli supuse traficului intens. Imbracamintile create din **Mapefloor CPU/MF** sunt usor de curatat si au un finisaj neted sau, daca se cere, un finisaj rugos, antiderapant.

### **CULORI DISPONIBILE**

**Mapefloor CPU/MF** are o culoare neutra si trebuie colorat direct pe santier in momentul aplicarii cu **Mapecolor CPU**, disponibil in culorile rosu oxid, bej, verde, gri si galben ocru.

### **RECOMANDARI**

- Nu aplicati **Mapefloor CPU/MF** pe suprafete care prezinta pelicula de apa la suprafata sau pe betoane turnate mai devreme de 10 zile.
- Nu diluati **Mapefloor CPU/MF** cu solventi sau apa.
- Nu aplicati **Mapefloor CPU/MF** pe suprafete acoperite cu praf sau friabile.

- Nu aplicati **Mapefloor CPU/MF** pe suporturi care prezinta urme de ulei, grasimi si murdarie in general.
- Nu aplicati **Mapefloor CPU/MF** pe suprafete ce nu au fost pregatite conform specificatiilor tehnice.
- Nu amestecati cantitati partiale ale celor doua componente, pentru a evita greselile in ratele de amestec. Produsul final poate sa nu se intareasca corect.
- Odata amestecat, nu expuneti produsul la surse de caldura.
- Nu aplicati **Mapefloor CPU/MF** pe suporturi ceramice sau din piatra naturala.
- Imbracamintile realizate cu **Mapefloor CPU/MF** isi pot schimba culoarea sau se pot decolora dupa expunere la soare, dar acest lucru nu afecteaza performantele.
- Imbracamintile isi mai pot schimba culoarea la contactul cu substante chimice agresive. O schimbare a colorii nu inseamna insa ca produsul a fost afectat de aceste substante.
- Indepartati substantele chimice agresive cat de repede posibil dupa contactul cu **Mapefloor CPU/MF**.
- Folositi echipament special de curatare si detergent special pentru curatarea produsului, in functie de natura petelor ce trebuie indepartate.
- Protejati produsul de apa pentru cel putin 24 ore dupa aplicare.
- Temperatura suportului trebuie sa fie mai mare cu cel putin 3°C decat cea a punctului de roua.

### **MOD DE APLICARE**

#### **Prepararea suportului**

Toate suporturile trebuie sa fie uscate sau usor umede, curate si compacte si sa nu prezinte portiuni detasate sau fisurate. Suportul din beton trebuie sa fi fost turnat cu cel putin 10 zile inainte de aplicarea imbracamintii, rezistenta acestuia la compresiune trebuie sa fie de cel putin 25 N/mm<sup>2</sup> iar cea la intindere trebuie sa fie de cel putin 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Rezistenta suportului trebuie sa fie de asemenea potrivita pentru destinatia finala si tipurile de incarcari la care va fi supus. Suprafetele trebuie pregatite printr-un procedeu adevarat (de ex. sablare sau frezare) pentru a se indeparta toate urmele de murdarie si lapte de ciment si portiuni detasate sau fisurate, si pentru a face suprafata rugoasa si absorbanta.

Eventualele fisuri se vor inchide cu **Eporip** iar refacerea stratului indepartat se executa cu **Mapefloor CPU/MF**, **Mapefloor EP19**, mortar epoxidic tricomponent sau cu mortare din linia **Mapegrout**.

Inainte de aplicarea **Mapefloor CPU/MF** indepartati toate urmele de praf cu un aspirator.

Creati santuri de ancorare in jurul muchiei suprafetei ce va fi imbracata si in apropierea tuturor elementelor verticale cum ar fi pereti, stalpi, canale de cablu, scurgeri etc. Santurile trebuie de asemenea create daca aplicatia de imbracare este intrerupta, cum este cazul rosturilor ce

trebuie lasate la sfarsitul zilei de munca sau cand se reia lucrul.

Adancimea si latimea santurilor trebuie sa fie duble comparativ cu grosimea stratului de **Mapefloor CPU/MF** ce trebuie aplicat.

#### **Aplicarea amorsei**

Inaintea aplicarii **Mapefloor CPU/MF**, tratiati suprafata cu un strat de amorsa pentru a satura porozitatea suportului. Folositi **Primer SN** amestecat cu 20-30% in greutate

**Quartz 0,5** pentru aceasta operatiune.

Turnati amestecul pe suprafata curata si desprafuita a pardoselei si intindeti-l in strat foarte subtire cu o spatula metalica fina.

Imediat dupa aplicarea amorsei, presarati nisip de quart 0,3 mm-0,9 mm in exces. Asteptati pana **Primer SN** este intarit complet inainte de indepartarea nisipului in exces si aplicarea **Mapefloor CPU/MF**. Va rugam sa consultati Fisa Tehnica a produsului **Primer SN** pentru informatii despre aplicare.

Ca alternativa la Primer SN, aplicati un strat foarte subtire de **Mapefloor CPU/MF**. Produsul trebuie sa fie complet intarit inaintea aplicarii stratului final de **Mapefloor**

**CPU/MF**. Asteptati cel putin 12 ore la +20°C, in functie de conditiile de santier; stratul zgariat de **Mapefloor**

**CPU/MF** nu trebuie sa fie niciodata lipios. Un strat de amorsa sau un strat foarte subtire de produs nu sunt necesare pe suporturi neporoase daca pe stratul de **Mapefloor CPU/MF** este presarat nisip de quart pentru a se obtine un finisaj antiderapant.

#### **Prepararea produsului:**

Turnati componenta A intr-un recipient mare si curat si, dupa ce-l amestecati bine, adaugati componenta B si amestecati din nou cu un mixer la turatie scazuta pana la omogenizarea completa.

Apoi turnati incet si gradual componenta C si agentul puternic de colorare **Mapecolor CPU** (un sac de 5 kg **Mapefloor CPU** la un kit de **Mapefloor CPU/MF A+B+C**) si continuati sa amestecati pana la obtinerea unui amestec omogen colorat.

Aplicati produsul pe parcursul duratei amestecului indicata in tabel (pentru o temperatura de +20°C). Temperaturi inconjuratoare mai mari vor reduce durata amestecului in timp ce temperaturi mai mici vor creste aceasta durata.

#### **Aplicarea produsului:**

##### **Imbracaminte lisa autonivelanta**

Turnati **Mapefloor CPU/MF** pe pardoseala si intindeti uniform pana la grosimea ceruta intre 3 si 6 mm, cu o spatula dreapta din otel sau cu o spatula cu dinti.

Imediat dupa aplicarea **Mapefloor CPU/MF** traversati suprafata cu o rola cu tepi pentru dezaerare si pentru a obtine o suprafata neteda.

##### **Imbracaminte rugoasa**

Turnati **Mapefloor CPU/MF** pe pardoseala si intindeti uniform pana la grosimea ceruta intre 3 si 6 mm, cu o spatula dreapta din otel sau cu o spatula cu dinti.

Imediat dupa aplicarea **Mapefloor CPU/MF**, presarati **Quartz 0,5** pentru a obtine un finisaj rugos al suprafetei. Daca se doreste un finisaj si mai rugos cu proprietati foarte bune antiderapante, puteti folosi nisip de quart cu granulatie mai mare. Cand **Mapefloor CPU/MF** s-a intarit complet, indepartati nisipul in exces si saturati suprafata aplicand cu un trafalet sau o spatula **Mapefloor CPU/TC**, mortar tricomponent pe baza de ciment/poliuretan, cu consistenta fluida, colorat.

Recomandam folosirea **Mapefloor CPU/TC** in aceeasi culoare sau apropiata cu suportul de **Mapefloor CPU/MF** pentru a obtine cea mai buna acoperire si cel mai regulat si colorat uniform finisaj posibil. Va recomandam aplicarea produsului astfel incat fiecare sarma de produse sa fie aplicata imediat dupa cea precedenta cat aceasta este inca uda si lucrabila pentru a reduce numarul de nade.

#### **CONSUM**

##### **1. Imbracaminte lisa autonivelanta – grosime 3-6 mm**

###### **Amorsa**

<b>Primer SN (A+B)</b>	
<b>+ Quartz 0,5</b>	0,7-0,8 kg/m <sup>2</sup>

Nisip quart 0,3-0,9 mm presarat in umed:	3 kg/m <sup>2</sup>
--	---------------------

###### **Strat alternativ zgariat**

<b>Mapefloor CPU/MF</b>	
<b>+ Mapecolor CPU</b>	3-4 kg/m <sup>2</sup> in functie de rugozitate

###### **Strat autonivelant -3-6 mm**

<b>Mapefloor CPU/MF</b>	
<b>+ Mapecolor CPU</b>	1,7 kg/m <sup>2</sup> pe mm grosime

##### **2. Imbracaminte multistrat antiderapanta – grosime 3-6 mm**

###### **Strat de baza -3-6 mm**

<b>Mapefloor CPU/MF</b>	
<b>+ Mapecolor CPU</b>	1,7 kg/m <sup>2</sup> pe mm grosime

###### **Quartz 0,5**

presarat in umed:	min. 2 kg/m <sup>2</sup>
-------------------	--------------------------

###### **Strat finisaj**

<b>Mapefloor CPU/TC</b>	0,3-0,6 kg/m <sup>2</sup>
-------------------------	---------------------------

Consumurile sunt influentate de dimensiunile particulelor de nisip folosite la finisarea suprafetelor si de sculele folosite. Ele mai depind si de starea suprafelor de imbracat, gradul de absorbtie si rugozitate, conditiile din santier etc.

#### **Curatarea sculelor**

Toate sculele si utilajele folosite pentru prepararea si aplicarea **Mapefloor CPU/MF** trebuie curatate imediat dupa folosire cu un diluant poliuretanic. Dupa intarire produsul poate fi indepartat doar mecanic.

#### **TIMP DE INTARIRE**

Pardoselele imbracate cu **Mapefloor CPU/MF** sunt apte pentru trafic pietonil dupa aproximativ 12 ore la +20°C. Pot fi date in folosinta pentru traficul vehiculelor usoare dupa 24-36 ore la +20°C. Produsul dezvolta rezistenta maxima dupa 4 sau 5 zile la +20°C, in functie si de conditiile din santier.

#### **AMBALAJ**

**Mapefloor CPU/MF**: kit de 30,6 kg (component A = 5,2 kg - component B = 5,4 kg – component C = 20 kg). Un sac de 5 kg pulbere de colorare **Mapecolor CPU** trebuie adaugat de asemenea in fiecare kit de **Mapefloor CPU/MF** ceea ce duce la o greutate totala de 35,6 kg.

**DEPOZITARE**

12 luni in locuri uscate in ambalaj original la temperaturi intre +5°C si +30°C.

**INSTRUCTIUNI DE SIGURANTA LA PREPARAREA SI APLICAREA PRODUSULUI**

**Mapefloor CPU/MF** componentul B este iritant daca ajunge in contact cu ochii, pielea si sistemul respirator.

De asemenea poate cauza rani daca este folosit perioade lungi si poate cauza reactii alergice celor sensibili la izocianati daca vine in contact cu pielea.

**Mapefloor CPU/MF** componenta C contine ciment care, in contact cu transpiratia sau alte fluide din corp, provoaca o reactie irritanta alcalina si, in cazul celor sensibili la aceste produse, poate produce o eruptie alergica.

Componentul A este daunator vietii acvatice.

Nu aruncati deseurile in mediul inconjurator.

Folositi in permanenta manusi si ochelari de protectie cind lucratii cu produsul si luati masurile de protectie uzuale la manevrarea produselor chimice.

Daca produsul ajunge in contact cu ochii, spalati bine cu multa apa si cereti ingrijiri medicale. Pentru informatii complete va rugam sa consultati ultima versiune a Fisa Tehnica de Siguranta a produsului.

**PRODUS DESTINAT UZULUI PROFESIONAL****ATENTIONARI**

*Indicatiile si prescriptiile de mai sus, desi corespund celei mai bune experiente a noastre se vor considera, in orice caz, cu caracter pur orientativ si vor trebui sa fie confirmate de aplicatii practice care inlatura orice indoiala; de aceea, inainte de a adopta produsul, cel care intentioneaza sa-l foloseasca trebuie sa stabileasca el insusi daca produsul este sau nu adevarat utilizarii avute in vedere, si oricum sa-si asume intreaga raspundere ce poate deriva din folosirea lui.*

Toate referintele relevante despre acest produs sunt disponibile la cerere sau pe [www.mapei.com](http://www.mapei.com)

DATE TEHNICE (valori caracteristice)				
DATE IDENTIFICARE PRODUS				
	BAZA			PIGMENT
	component A	componentB	component C	Mapecolor CPU
Consistență:	lichid	lichid	pulbere	pulbere
Culoare:	alb laptos	chihlimbar	albicios	rosu – verde – bej galben ocru - gri
Densitate (g/cm <sup>3</sup> ):	1,05	1,20	-	-
Densitate vrac (g/cm <sup>3</sup> ):	-	-	1,15	1,35-1,45
Vascozitate Brookfield la +23 <sup>0</sup> C (mPa ·s):	800 (rotor 2– 30 rpm)	110 (rotor 1– 5 rpm)	-	-
DATE DE APLICARE				
Raport de amestecare:	A + B + C + Mapecolor Paste = 5,2 / 25,4/ 20 / 5			
Culoare amestec:	gri - bej – rosu – verde – galben ocru			
Consistență amestec:	fluid, autonivelant			
Densitate amestec (kg/m <sup>3</sup> ):	1.700			
Durată amestec la +20 <sup>0</sup> C:	15 min			
Temperatura suportului:	de la +8 <sup>0</sup> C la +30 <sup>0</sup> C			
PERFORMANTE FINALE				
Peliculizare la +23 <sup>0</sup> C și 50% U.R.:	2 - 4 ore			
Apt pentru trafic pietonal la +23 <sup>0</sup> C și 50% U.R.:	24 ore			
Timp de intarire finală:	4 zile			
Duritate Shore D după 28 zile (DIN 53505):	83			
Performante caracteristice	Metoda testare	Cerinte conform EN 13813 pentru sape pe baza de ciment	Performante produs	
Rezistență la întindere după 28 zile;	EN 13892-2	valoare declarată	15 N/mm <sup>2</sup>	
Rezistență la compresiune după 28 zile:	EN 13892-2	valoare declarată	50 N/mm <sup>2</sup>	
Aderență după 28 zile:	EN 13892-8; 2004	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>	4,6 N/mm <sup>2</sup> (ruperea betonului)	
Permeabilitate la apă:	EN 1062-3	valoare declarată	w 0,0021 kg/(m <sup>2</sup> ·h <sup>0,5</sup> ) clasa III	
Rezistență la impact:	EN ISO 6272	≥ IR 4	IR 10 (10 Nm)	
Rezistență la abraziune Böhme după 28 zile (cm <sup>3</sup> / 50 cm <sup>2</sup> ):	EN 13892-3	valoare declarată	A 6	
Test Taber după 28 zile (la +23 <sup>0</sup> C, 50% U.R., 1.000 cicluri/1.000 g, disc H22):	EN ISO 5470-1	< 3.000 mg	665 mg	
Clasa de reacție la foc:	EN 13501-1	de la A1 <sub>fl</sub> la F <sub>fl</sub>	B <sub>fl</sub> -S1	

Fisa după: (IT) 2042-1-2016