

**MAPEI** (Materiale Auxiliare pentru Constructii si Industrie)

## **Mapefloor I 302 SL**

**Rasina epoxidica bicomponenta, multifunctionala, pentru pardoseli industriale ce respecta standardele aplicate curent in sectorul alimentar si al bauturilor si pentru camere „albe”**

(Marcaj CE conform EN 13813 - B2,0 - AR0,5 - IR20 - B<sub>r</sub>-s1)

### **DOMENII DE APLICARE**

**Mapefloor I 302 SL** este o rasina epoxidica bicomponenta colorata, cu un continut 100% corp solid, utilizata pentru realizarea pardoselilor autonivelante si/sau a celor multistrat, cu un aspect final, atractiv, fie neted, fie antiderapant.

### **Cateva exemple de aplicare**

- Realizarea imbracamintilor de pardoseli in industria farmaceutica si industria chimica.
- Realizarea imbracamintilor de pardoseli in camere „albe” in industria optica sau electronica.
- Realizarea imbracamintilor de pardoseli in industria alimentara.
- Realizarea imbracamintilor de pardoseli in laboratoare.
- Realizarea imbracamintilor de pardoseli in camere aseptice.
- Realizarea imbracamintilor de pardoseli in depozite automatizate.
- Realizarea imbracamintilor de pardoseli in centre comerciale.

### **CARACTERISTICI TEHNICE**

**Mapefloor I 302 SL** este o masa de egalizare pe baza de rasina epoxidica filerizata, fara solventi si nonylfenol, fabricata dupa o formula proprie cu 100% corp solid, dezvoltata in Laboratoarele de Cercetare si Dezvoltare MAPEI.

Este conforma cu standardele EN 1186, EN 13130 si prCEN/TS 14234 aplicate in mod curent in sectorul alimentar si Decretul Bunurilor de Consum, care reprezinta conversia directivelor Europene 89/109/EEC, 90/128/EEC si 2002/72/EC pentru contactul cu produsele alimentare.

**Mapefloor I 302 SL** este utilizat la realizarea de imbracaminti uniforme specifice pentru camere „albe” din clasa ISO 3 si clasa -5,7 de emisii de particule, emisii de COV conform standardelor ISO 14644-8, avand o excelenta rezistenta la atacul microorganismelor conform standardelor ISO 22196 si ISO 4628-1.

**Mapefloor I 302 SL** este versatil, si poate fi aplicat in diverse grosimi de strat.

**Mapefloor I 302 SL** este sigur pentru mediul inconjurator si nu contine nonilfenol, ceea ce il face pretabil pentru aplicatii in industria alimentara. Dupa aplicare, suprafetele sunt plane si au un aspect atractiv.

**Mapefloor I 302 SL** este solid, rezistent la substante chimice si la abraziune si poate fi folosit atat pentru sistemele autonivelante cat si pentru sistemele multistrat.

**Mapefloor I 302 SL** este in conformitate cu principiile definite in EN 13813 "Sape si materiale pentru sape – Materiale pentru sape – Proprietati si cerinte", care specifica cerintele materialelor pentru sape utilizate la pardoseli interioare.

### **CULORI**

Contactati birourile Mapei pentru o lista completa de culori disponibile

### **RECOMANDARI**

- Nu aplicati **Mapefloor I 302 SL** pe suporturi umede sau cu infiltratii de umiditate prin capilaritate (consultati Serviciul Tehnic Mapei).
- Nu diluati **Mapefloor I 302 SL** cu solventi sau apa.
- Nu aplicati **Mapefloor I 302 SL** pe suprafete acoperite cu praf sau friabile.
- Nu aplicati **Mapefloor I 302 SL** pe suporturi care prezinta urme de ulei, grasimi si murdarie, in general.
- Nu aplicati **Mapefloor I 302 SL** pe suprafete ce nu au fost pregatite conform specificatiilor tehnice sau amorsate in prealabil cu **Primer SN**.
- Nu amestecati cantitati pariale ale celor doua componente, pentru a evita greseli in rapoartele de amestec. Produsul final nu se va avea o reactie corecta.
- Odata amestecat, nu expuneti produsul la surse de caldura.
- Imbracamintile realizate cu **Mapefloor I 302 SL** isi pot schimba culoarea sau nuanta dupa expunere la lumina soarelui dar acest lucru nu influenteaza performantele sale caracteristice.
- De asemenea aceste imbracaminti isi pot schimba culoarea si la contactul cu substante chimice agresive. O schimbare a culorii nu inseamna ca produsul a fost afectat de chimicale.
- Daca incaperile unde se va aplica produsul trebuie incalzite, nu utilizati surse ce ard hidrocarburi, altfel, dioxidul de carbon si vaporii de apa din aer vor afecta luciul finisajului si vor afecta aspectul final. Utilizati numai surse electrice.
- Indepartati chimicalele agresive cat de repede posibil dupa contactul cu **Mapefloor I 302 SL**.
- Utilizati echipament de curatenie si detergenti speciali pentru curatarea suprafetei, in functie de tipul de murdarie sau pete.
- Protejati produsul de apa cel putin 24 ore dupa aplicare.
- Nu aplicati produsul direct pe suporturi cu continut de umiditate mai mare de 4% si/sau cu umiditate prin capilaritate (utilizati testul cu folie de polietilena).
- Temperatura suportului trebuie sa fie cu cel putin 3°C mai mare decat cea a punctului de roua.

### **PROCEDURA DE APLICARE**

#### **Prepararea suportului**

Suprafetele de beton care vor fi tratate trebuie sa fie plane, curate si uscate si trebuie sa nu prezinte infiltratii de umiditate prin capilaritate. De asemenea, sapa suport trebuie sa fie indeajuns de solida pentru a prelua incarcările la care va fi supusa in exploatare.

Suportul trebuie pregătit printr-o metoda mecanică adecvată pentru îndepărtarea urmelor de lapte de ciment. Eventualele fisuri se vor închide cu **Eporip** iar refacerea stratului îndepărtat, se execută cu **Mapefloor EP19**, mortar epoxidic tricomponent sau cu mortare din linia **Mapegrout**.

Înainte de aplicarea **Mapefloor I 302 SL**, toate urmele de praf trebuie îndepărtate cu un aspirator, și suporturile trebuie pregătite adecvat și tratate cu amorsa.

#### Aplicarea amorsei Primer SN

Aplicati un strat uniform de **Primer SN** ca atare sau amestecat cu **Quartz 0.5**, cu o spatula metalica fara dinti sau cu fierul de glet, dupa ce suportul a fost pregătit în prealabil, conform specificatiilor tehnice, apoi imprăstiati **Quartz 0.5** în exces pe suportul încă umed, pentru a asigura aderența perfectă a stratului următor de rasină. Asigurați-vă că nu există pori deschisi pe suprafața suportului, altfel ar putea ieși la suprafața bule de aer și s-ar putea forma mici găuri sau orificii în îmbrăcăminte autonivelantă. Dacă există găuri sau pori deschisi, umpleți-le cu **Eporip** sau **Primer SN** tixotropizat cu **Additix PE**.

#### Prepararea produsului

**Mapefloor I 302 SL** conține două componente care trebuie amestecate împreună chiar înainte de aplicare. Amestecați bine componenta A iar apoi adăugați conținutul componentei B și amestecați cu un mixer la turatie redusă pentru a preveni patrunderea aerului în amestec.

Turnați amestecul într-un recipient curat și amestecați-l încă o dată pentru scurt timp. Nu amestecați pentru un timp îndelungat produsul pentru a limita patrunderea aerului. Amestecați din nou câteva minute până se obține un amestec uniform, fără cocoloase.

#### Aplicarea produsului:

**Mapefloor I 302SL** poate fi utilizat pentru realizarea de suprafețe antiderapante (grosimi de 0.8-3.5 mm) sau acoperiri autonivelante (grosimi de 2-3 mm). Procedurile de aplicare sunt următoarele:

##### 1. Acoperire multistrat antiderapanta : 0.8-1.2 mm grosime

- Se va pregăti suprafața conform specificațiilor (recomandăm sablare sau slefuire cu panza diamantată) urmata de îndepărtarea prafului cu un aspirator.
- Se va aplica un strat de **Primer SN** amestecat cu **Mapecolor Paste** și 20% în greutate **Quartz 0.5**, cu o spatula dreapta și apoi imprăstiati nisip de cuarț de aceeași granulatie, în exces.
- Când stratul de **Primer SN** este întărit, se va îndepărta nisipul cuarțos în exces, cu un aspirator de mare putere, se va slefui suportul și se va aplica **Mapefloor I 302 SL** în funcție de gradul de antiderapare dorit în cruce, cu un trafalet cu par mediu sau adus la zero cu o spatula lisa.

##### 2. Acoperire multistrat antiderapanta 3-3,5 mm grosime

- Se va pregăti suprafața conform specificațiilor (recomandăm sablare sau slefuire cu panza diamantată) urmata de îndepărtarea mecanică a resturilor rezultate cu un aspirator.

- Se va aplica un strat de **Primer SN** amestecat cu 20% în greutate **Quartz 0.5**, cu o spatula cu dinti și, cât este proaspăt, se va imprăstia nisip din același sort până la saturarea suprafeței.
- Când **Primer SN** este întărit, se va îndepărta nisipul cuarțos în exces cu un aspirator de mare putere. Adăugați **Quartz 0.5** în **Mapefloor I 302 SL**, în proporție 50% din greutatea rasinii, și amestecați până la omogenizarea completă. Turnați amestecul de **Mapefloor I 302 SL** direct pe pardoseala și întindeți cu o spatula dreapta.
- Presarați în exces **Quartz 0,5** pe suprafața de **Mapefloor I 302SL**.
- După întărire, îndepărtați nisipul în exces, slefuiți suprafața și îndepărtați toate urmele de praf cu un aspirator industrial.
- Aplicati un strat final uniform de **Mapefloor I 302SL** cu o spatula dreapta sau o racleta neteda și apoi întindeți produsul, în cruce, cu un trafalet cu par scurt.

##### 3. Acoperire autonivelanta de 2-3 mm cu suprafața lucioasă

- Se va pregăti suprafața conform specificațiilor (recomandăm sablare sau slefuire cu panza diamantată) urmata de îndepărtarea mecanică a resturilor rezultate, cu un aspirator.
- Se va aplica un strat de **Primer SN** amestecat cu 20% în greutate **Quartz 0.5**, cu o spatula lisa, și cât este proaspăt, se va imprăstia nisip de aceeași granulatie (aprox. 0,5 kg/m<sup>2</sup>).
- Când stratul de **Primer SN** este întărit se va îndepărta nisipul cuarțos în exces cu un aspirator de mare putere. Amestecați **Mapefloor I 302 SL** pregătit anterior și mai adăugați **Quartz 0.25** în proporție de 50% din masa rasinii, în funcție de temperatura ambientală și grosimea stratului de aplicat. Turnați produsul pe pardoseala și aplicați-l cu o gletiera cu dinti (dinti în forma de "V").
- Traversați cu o rola cu tepi de câteva ori cât produsul este încă proaspăt pentru a uniformiza grosimea stratului. Când stratul de **Primer SN** este întărit se va îndepărta nisipul cuarțos în exces cu un aspirator de mare putere. Amestecați **Mapefloor I 302 SL** pregătit anterior și mai adăugați **Quartz 0.25** în proporție de 50% din masa rasinii, în funcție de temperatura ambientală și grosimea stratului de aplicat. Turnați produsul pe pardoseala și aplicați-l cu o gletiera cu dinti (dinti în forma de "V").

**N.B.:** *exemplele descrise anterior au caracter orientativ. Cantitatea de **Primer SN** recomandată poate varia în funcție de temperatura de lucru. La temperaturi scăzute cantitatea utilizată poate fi mai mică și invers.*

#### CONSUM:

##### 1. Acoperire multistrat grosime 1 mm antiderapanta

Ca prim strat:

**Primer SN** 0,5-0,7 kg/m<sup>2</sup>  
(în funcție de absorbția suportului)

**Quartz 0.5** 0,1-0,14 kg/m<sup>2</sup>

**Quartz 0.5**  
presarat în proaspăt: 3 kg/m<sup>2</sup>

Ca strat final

**Mapefloor I 302 SL** 0.6 kg/m<sup>2</sup>

## 2. Acoperire grosime medie 2 mm autonivelanta

### Ca prim strat

**Primer SN** 0,5-0,7 kg/m<sup>2</sup>  
(in functie de  
absorbția suportului)

**Quartz 0.5** 0,1-0,14 kg/m<sup>2</sup>

**Quartz 0.5**  
presarat in proaspat: 0,5 kg/m<sup>2</sup>

### Ca strat final

**Mapefloor I 302 SL** 2,0 kg/m<sup>2</sup>  
**Quartz 0,25** 1,0 kg/m<sup>2</sup>

## 3. Acoperire multistrat grosime 3-3,5 mm antiderapanta

### Ca prim strat:

**Primer SN** 0,5-0,7 kg/m<sup>2</sup>  
(in functie de  
absorbția suportului)

**Quartz 0.5** 0,1-0,14 kg/m<sup>2</sup>

**Quartz 0.5**  
presarat in proaspat: 3 kg/m<sup>2</sup>

### Ca strat intermediar

**Mapefloor I 302 SL** 0,9 kg/m<sup>2</sup>  
**Quartz 0.5** 0,45 kg/m<sup>2</sup>

**Quartz 0.5**  
presarat in proaspat: 3 kg/m<sup>2</sup>

### Ca strat final

**Mapefloor I 302 SL** 0,6 kg/m<sup>2</sup>

### **Curatarea sculelor**

Toate sculele folosite pentru prepararea si aplicarea **Mapefloor I 302 SL** trebuie curatate imediat cu etanol. Dupa intarirea produsului poate fi indepartat doar mecanic.

### **AMBALAJ**

**Mapefloor I 302 SL** kit de 20 kg:  
- component A = 16 kg;  
- component B = 4 kg.

### **DEPOZITARE**

Produsul poate fi depozitat maxim 24 luni in ambalaj original, in loc uscat, la temperatura cuprinsa intre 5<sup>0</sup>C si 35<sup>0</sup>C.

## **INSTRUCTIUNI DE SIGURANTA LA PREPARAREA SI APLICAREA PRODUSULUI**

**Mapefloor I 302 SL** componentul A este iritant daca ajunge in contact cu ochii sau cu pielea.

Componentele A si B pot provoca sensibilizari in contact cu pielea, celor predispusi.

Componentul B, **Mapefloor I 302 SL** este coroziv si poate provoca arsuri. Este nociv in caz de inhalare sau poate afecta ochii. Produsul contine rasini epoxidice cu greutate moleculara mica care pot cauza sensibilizare la contactul cu alti compusi epoxidici.

Folositi in permanenta manusi si ochelari de protectie cind lucrati cu produsul si luati masurile de protectie uzuale la manevrarea produselor chimice.

Daca produsul ajunge in contact cu ochii, spalati bine cu multa apa si cereti ingrijiri medicale.

Componentele A si B sunt periculoase pentru organismele acvatice. Nu deversati in mediul ambiant. Pentru informatii complete va rugam sa consultati ultima versiune a Fisei Tehnice de Securitate a produsului.

## **PRODUS PENTRU UZUL PROFESIONAL**

### **ATENTIONARI**

*Indicatiile si prescriptiile de mai sus, desi corespund celei mai bune experienta a noastre se vor considera, in orice caz, cu caracter pur orientativ si vor trebui sa fie confirmate de aplicatii practice care inlatura orice indoiala; de aceea, inainte de a adopta produsul, cel care intentioneaza sa-l foloseasca trebuie sa stabileasca el insusi daca produsul este sau nu adecvat utilizarii avute in vedere, si oricum sa-si asume intreaga raspundere ce poate deriva din folosirea lui.*

### **INFORMATII LEGALE**

***Intregul continut sau parti ale acestei fise tehnice ("TDS") pot fi copiate într-un alt document de lucru, dar materialul rezultat nu trebuie să completeze sau să înlocuiască cerințele din fisa tehnica ("TDS") aflata în vigoare la momentul montajului/instalariei produselor MAPEI. Pentru a accesa fisele tehnice și informațiile de garanție actualizate, vă rugăm să vizitați site-ul nostru la [www.mapei.com](http://www.mapei.com).***

***ORICE MODIFICARE A FORMULARILOR SAU CERINTELOR CONTINUTE IN SAU DERIVATE DIN ACEASTA FISA TEHNICA ("TDS") VA ANULA GARANTIA OFERITA DE MAPEI.***

**Toate referintele relevante despre acest produs sunt disponibile la cerere sau pe [www.mapei.com](http://www.mapei.com)**

<b>DATE TEHNICE (valori caracteristice)</b>			
<b>DATE IDENTIFICARE PRODUS</b>			
	<b>component A</b>	<b>component B</b>	
<b>Consistenta:</b>	lichid gros	lichid	
<b>Culoare:</b>	colorat	galben pai	
<b>Densitate (g/cm<sup>3</sup>):</b>	1,53	1	
<b>Vascozitate Brookfield la +23°C (mPa·s):</b>	5.500 ÷ 700 (rotor 5 – 20 rpm)	380 ÷ 480 (rotor 2- 50 rpm)	
<b>DATE DE APLICARE (la 23°C si- 50% U.R.)</b>			
<b>Raport de amestecare</b>	component A : component B = 4 : 1		
<b>Consistenta amestec:</b>	vascos		
<b>Densitate amestec (kg/m<sup>3</sup>):</b>	1.430		
<b>Vascozitate amestec la +23°C (mPa·s):</b>	1.200 ± 200 (rotor 3 – 20 rpm)		
<b>Timp gelifiere (BS 2782-8):</b>	<b>+10°C</b> 60 minute	<b>+23°C</b> 30 minute	<b>+35°C</b> 13 minute
<b>Timp de uscare (ASTM D 5895):</b>	<b>+10°C</b> 15 ore (faza III)	<b>+23°C</b> 7 ore (faza III)	<b>+35°C</b> 3,5 ore (faza III)
<b>Timp lucrabilitate la +23°C;</b>	25 minute		
<b>Temperatura de aplicare:</b>	de la +8°C la +35°C		
<b>PERFORMANTE FINALE</b>			
<b>Timp de asteptare intre straturi (min/max):</b>	<b>+10°C</b> 35 ÷ 75 ore	<b>+23°C</b> 18 ÷ 48 ore	<b>+35°C</b> 10 ÷ 24 ore
<b>Apt pentru trafic pietonal la 50% U.R.</b> <b>Trafic usor la 50% U.R.</b> <b>Trafic normal /expunere la chimicale la 50% U.R.</b>	<b>+10°C</b> 48 ore 3 ÷ 4 zile 10 zile	<b>+23°C</b> 24 ore 48 ore 7 zile	<b>+35°C</b> 16 ore 24 ore 5 zile
<b>Intarire finala la 23°C si 50% U.R.:</b>	7 zile		
<b>Duritate Shore D (DIN 53505) dupa 7 zile la 23°C si 50% U.R.:</b>	75 (dupa 7 zile la +23°C)		
<b>Test Taber dupa 7 zile (EN ISO 5470-1) (la +23°C, 50% U.R., 1.000 cicluri/1.000 g, disc CS17) (mg):</b>	70		
<b>Rezistenta la compresiune dupa 7 zile (EN 196-1) (N/mm<sup>2</sup>):</b>	50		
<b>Rezistenta la incovoiere dupa 7 zile (EN 196-1) (N/mm<sup>2</sup>):</b>	20		
<b>Caracteristici de performanta</b>	<b>Metoda de testare</b>	<b>Performanta produs</b>	
<b>Rezistenta la abraziune (test Taber) Nota:metodele de testare pentru sisteme de parodseli conform 13813 sunt de asemenea acceptate</b>	EN ISO 5470-1	828 mg	
<b>Permeabilitate la CO<sub>2</sub>:</b>	EN 1062-6 (tratate simplu conform prEN 1062-11)	S <sub>p</sub> 255 m	
<b>Permeabilitate la vapori de apa:</b>	EN ISO 7783-1-2	Clasa III	
<b>Absorbție capilară și permeabilitate la apă:</b>	EN 1062-3	0,002 kg/m <sup>2</sup> · h <sup>0,5</sup>	
<b>Rezistenta la atac chimic sever:</b> Clasa I: 3 zile fara presiune Clasa II: 28 zile Clasa III: 28 zile cu presiune <b>Va recomandam sa folositi lichide de tetare pentru cele 20 clase indicate in EN 13529, care acopera toate tipurile din cei mai comuni agenti chimici.</b> <b>Alte lichide de testare pot fi agreate printre cele de test normale</b>	EN 13529	Clasa I	

Rezistența la impact măsurată pe mostre de beton MC (0,40) conform specificațiilor din EN 1766:		EN ISO 6272-1	Clasa III
Test de aderență prin tracțiune directă pe suport de referință conform EN 1766, timp de maturare: - 28 zile pentru sisteme monocomponente conținând beton și sistem PCC: - 7 zile pentru sisteme de rasini reactive:		EN 1542	3,40 N/mm <sup>2</sup>
<b>Caracteristici de performanță</b>	<b>Metoda de testare</b>	<b>Cerinte conform UNI EN 13813 pentru sape pe baza de rasini sintetice</b>	<b>Performanța produs</b>
Rezistența la uzură BCA:	EN 13892-4	≤ 100 μm	< 5 μm
Aderența:	EN 13892-8; 2004	≥ 1.5 N/mm <sup>2</sup>	3.10 N/mm <sup>2</sup>
Rezistența la impact:	EN ISO 6272	≥ 4 Nm	20 Nm
Reacție la foc:	EN 13501-1	de la A1 <sub>fl</sub> la F <sub>fl</sub>	B <sub>fl</sub> -S1
<b>TESTARE CAMERA ALBA (standard CSM)</b>			
<b>Caracteristici de performanță</b>	<b>Metoda de testare</b>	<b>Cerinte conform UNI EN 13813 pentru sape pe baza de rasini sintetice</b>	<b>Performanța produs</b>
Concentrație de particule aerotransportate din material după solicitare la frecare	ISO 14644-1	Vs. PA6 Solicitare normal: 300 N	Clasa ISO: 3
Evaluarea emisiei de compusi organici volatili (COV) la 23°C și +90°C:	ISO 14644-8	De la clasa 0 (concentrație mare de COV, egală cu 1 g/m <sup>3</sup> ) până la -12 (emisii VOC egale cu 10 <sup>-12</sup> g/m <sup>3</sup> sau 0,001 ng/m <sup>3</sup> ):	ISO-ACCm Clasa -5,7

Fisa dupa: (IT) 2169-2-2017