

MAPEI

Adesilex PG4

Adeziv epoxidic bicomponent, fara alunecare pe verticala, cu reologie modificata, pentru lipirea Mapeband si Mapeband TPE, coliere PVC, Hypalon, precum si pentru lipiri structurale

Marcat CE conform EN 1504-4

DOMENII DE APLICARE

Adesilex PG4 este recomandat in special atat pentru lipirea colierelor sintetice folosite la aplicatii de impermeabilizare cat si pentru repararea, etansarea si lipirea elementelor pe beton, beton armat, metal si piatra naturala.

Exemple tipice de aplicare

- Impermeabilizarea rosturilor cu latime mare prin lipirea un benzi de (PVC, Hypalon, **Mapeband** si **Mapeband TPE**) pe beton.
- Lipirea structurala, rigida, a elementelor de beton prefabricate.
- Etansarea fisurilor cu deschideri mari la pardoseli industriale supuse traficului.
- Lipirea placilor si tubulaturilor pe beton si beton armat dispers (cu fibre)
- Lipirea elementelor de otel pe beton.
- Lipirea elementelor de scurgere metalice sau de tip TPE (**Drain Front**)

CARACTERISTICI TEHNICE

Adesilex PG4 este un adeziv bicomponent pe baza de rasini epoxidice, cu granulatie fina, agregate selectionate, si aditivi speciali, dupa o formula dezvoltata in laboratoarele de cercetare MAPEI.

Spre deosebire de **Adesilex PG1** si **Adesilex PG2**, adezivi epoxidici bicomponenti, tixotropici, folositi pentru lipiri structurale, acest produs este caracterizat prin timpul deschis extins. Aceasta proprietate usureaza lucrul cu materialul, chiar si la temperaturi ridicate.

Adesilex PG4 este de asemenea caracterizat de o vascozitate scazuta, de aceea, ofera o buna acoperire a substratului. Acest lucru faciliteaza aplicarea cu o spatula pe suprafetele orizontale, chiar si pe suprafete verticale sau tavane fara a curge datorita tixotropiei ridicate.

Dupa preparare, **Adesilex PG4** se intareste in 5 ore (la +23°C) printr-un proces chimic de tip cross-link fara contractii. Produsul astfel obtinut este caracterizat printr-o aderență foarte ridicata si rezistente mecanice considerabile.

Adesilex PG4 respecta directivele normei europene EN 1504-9 ("Produce si sisteme pentru protectia si repararea structurilor din beton - Definitii, cerinte, controlul calitatii si evaluarea conformitatii. - Principii generale de utilizare a produselor si sistemelor") si

cerintelor normei europene EN 1504-4 ("Lipiri structurale").

RECOMANDARI

- **Adesilex PG4** nu trebuie folosit pentru etansarea rosturilor elastice sau cele supuse miscarilor relative (folositi produse din gama **Mapesil** sau **Mapeflex**).
- **Adesilex PG4** nu trebuie folosit ca punte de aderență intre betonul proaspăt si cel intarit (folositi **Eporip**).
- **Adesilex PG4** nu trebuie folosit pe suprafete umede.
- **Adesilex PG4** nu trebuie folosit pe suprafete murdare sau cu particule nonaderente.
- **Adesilex PG4** nu trebuie folosit pentru lipirea si chitirea placilor ceramice rezistente la acizi (folositi **Kerapoxy**)
- **MapeWrap 11** sau **MapeWrap 12** sunt recomandate pentru nivelarea suprafetelor de beton inainte de lipirea fibrelor de carbon (cum ar fi **MapeWrap C UNI-AX**, **MapeWrap C BI-AX** si **MapeWrap C QUADRI-AX**).

MOD DE APLICARE

Pregatirea substratului

- Foliile de Hypalon trebuie curatate inainte cu un solvent, cum este recomandat de catre producatorul materialului pentru a imbunatati aderența intre rasina si produs.
- In cazul suprafetelor metalice, indepartati orice urma de rugina, vopsea si uleiuri. Este recomandata sablarea cu nisip pana se ajunge la metalul curat (SA^{1/2}).
- Substraturile din beton sau piatra naturala trebuie sa fie curate, solide si uscate.
- Cea mai potrivita metoda este fie prin sablare cu nisip fie prin perierea suprafetei, pentru a indeparta particulele nonaderente, eflorescente, lapte de ciment, sau urme de uleiuri pentru decofrare.
- Dupa aceasta operatiune, curatati praful ramas cu aer comprimat.
- Pentru a evita tensiunile superficiale induse de contractiile higrometrice ale conglomeratului pe baza ciment prezente la suprafata acestuia unde urmeaza a se face lipitura, betonul proaspăt turnat trebuie sa se matureze cel puțin 4 saptamani inainte de aplicarea **Adesilex PG4**.
- Cand aplicati produsul temperatura trebuie sa fie intre +5°C si +30°C.

Pregatirea amestecului

Cele doua componente care alcatuiesc **Adesilex PG4** trebuiesc amestecate. Turnati componenta B (alba) in componenta A (gri) si amestecati cu o bormasina cu turatie redusa prevazuta cu un amestecator pana cand

este obtinut un amestec omogen este obtinut (culoare gri uniforma). Ambalajele sunt predozate. De aceea, nu folositi cantitati fractionate ale celor doua componente pentru a evita erorile accidentale de calcul al raportului de amestecare ; acestea ar duce la intarire incorecta a produsului. Daca se folosesc cantitati parțiale ale componentelor, folositi cantare electronice de precizie.

Raport amestecare :

- 3 parti din greutate componenta A
- 1 parte din greutate componenta B

Aplicarea adezivului

Adesilex PG4 poate fi aplicat cu o spatula plata sau mistrie pe **Mapeband**, **Mapeband TPE** pe colierele PVC, pe Hypalon, pe suprafetele de beton, intre beton si metal sau pe piatra naturala.

- Daca **Adesilex PG4** se foloseste pentru lipirea foliilor, recomandam aplicarea de benzi de protectie pe marginea exterioara a rosturilor acolo unde se va intinde adezivul pentru a obtine o margine dreapta bine definita. Aplicati mai intai cu o spatula, un strat uniform de **Adesilex PG4** de 1-2 mm grosime pe substratul curat si uscat ; evitati aplicarea adezivului in rost.

Asezati foliile ce trebuie lipite prin presarea usoara in lungul marginilor. Asigurati-va ca toate ridurile sunt eliminate si ca nu se formeaza bule de aer. Aplicati un al doilea strat de **Adesilex PG4** cat acesta este inca proaspăt si acoperiti complet partile laterale ale foliei cu un nou strat. Finisati produsul cu o spatula dreapta si presarati nisip cuarțos uscat pentru a asigura aderența produselor aplicate ulterior.

- Daca **Adesilex PG4** se foloseste pentru lipirea suprafetelor din beton, metal sau pietre naturale recomandam aplicarea produsului pe ambele suprafete ce trebuie lipite, asigurati-va ca produsul penetreaza bine toate neuniformitatile suprafetei pentru a obtine o aderența optima.

Dupa intinderea produsului, impreunati cele doua suprafete si mentineti ferm, fara a le misca pana cand adezivul este complet intarit. Grosimea corecta pentru a garanta o aderența optima intre cele doua parti este de 1-2 mm.

Temperatura ambientala influenteaza timpul de intarire al produsului : la +23°C **Adesilex PG4** pastreaza o lucrabilitate buna 70 minute iar la +10°C 150 minute.

Odata ce acesti timpi au fost atinsi, incepe procesul de intarire.

Adesilex PG4 trebuie aplicat in cadrul timpului deschis indicat. De aceea recomandam organizarea lucrarilor ce trebuie efectuate pentru a se termina in cadrul timpilor mentionati mai sus.

Precautiile ce trebuie luate inainte si dupa aplicarea produsului

- Nici o precautie suplimentara nu trebuie luata daca temperatura se situeaza intre de +10°C si +30°C.
- Izolatia termica trebuie mentinuta cel puțin 24 ore de la aplicare. Inainte de utilizare depozitati produsul intr-o zona incalzita.

Curatare

Adesilex PG4 adera puternic chiar si pe metal. De aceea recomandam curatarea sculelor cu un solvent (etanol, toluen, etc) inainte ca produsul sa se intareasca.

CONSUM

1.60 – 1.65 kg/m² pentru fiecare 1 mm grosime.

AMBALAJ

Set de 6 kg (4.5kg componenta A, 1.5 kg componenta B)
Set de 30 kg (22.5 kg componenta A, 7.5 kg componenta B)

DEPOZITARE

24 luni daca este pastrat in ambalaj original si depozitat intr-o zona cu temperaturi intre +5°C si +30°C.

MASURI DE SIGURANTA LA PREPARAREA SI APLICAREA PRODUSULUI

Componenta A a **Adesilex PG4** este iritanta pentru ochi si piele. Componenta B poate cauza sensibilitate perosanelor sensibile la acest tip de substante. La Intotdeauna folositi manusi si ochelari de protectie cand manipulati si folositi produsul. Recomandam lucrul in spatii bine ventilate. In cazul in care ventilarea nu este corespunzatoare se va purta o masca cu filtru. Daca produsul intra in contact cu ochii spalati bine cu apa curata din abundenta si consultati un medic.

Adesilex PG4 (componentele A si B) sunt periculoase pentru mediul acvatic – evitati contaminarea mediului cu aceste produse.

Pentru informatii suplimentare si complete referitoare la utilizarea in conditii de siguranta a produsului, va rugam a consulta ultima versiune a Fisei de Securitate .

PRODUS DESTINAT UZULUI PROFESIONAL

ATENționARI

Indicatiile si prescriptiile de mai sus, desi corespund celei mai bune experiente a noastre se vor considera, in orice caz, cu caracter pur orientativ si vor trebui sa fie confirmate de aplicatii practice care inlatura orice indoiala; de aceea, inainte de a adopta produsul, cel care intentioneaza sa-l foloseasca trebuie sa stabileasca el insusi daca produsul este sau nu adecvat utilizarii avute in vedere, si oricum sa-si asume intreaga raspundere ce poate deriva din folosirea lui.

Toate referintele relevante despre acest produs sunt disponibile la cerere sau pe www.mapei.com

DATE TEHNICE:			
DATE DE IDENTIFICARE A PRODUSULUI:			
	componenta A	componenta B	
Consistenta:	pasta vascoasa	pasta vascoasa	
Culoare:	gri	alb	
Densitatea absoluta (kg/l):	1.7	1.65	
Vascozitatea Brookfield (mPa·S):	650 (rotor F - 5 rotatii/s)	320 (rotor D - 2.5 rotatii/s)	
DATE DE APLICARE (la +23°C – 50% U.R.)			
Raport de amestecare:	componenta A : componenta B = 3 : 1		
Consistenta amestecului:	pasta tixotropa		
Culoarea amestecului:	gri		
Densitatea volumetrica a amestecului (kg/l):	1.65		
Vascozitatea Brookfield (mPa·S):	450 (rotor F - 5 rotatii/s)		
Timp deschis (EN ISO 9514):	150 minute		
- la +10°C:	70 minute		
- la +23°C:	45 minute		
- la +30°C:			
Timp de intarire:	12 ore		
- la +10°C:	5 ore		
- la +23°C:	2 ore si 30 minute		
- la +30°C:			
Temperatura de aplicare:	de la +5°C la +30°C		
Timp de intarire completa:	7 zile		
PERFORMANTE FINALE			
Performante caracteristice	Metoda de testare	Cerinte in conformitate cu EN1504-4	Performantele produsului
Contractia lineara (%):	EN 12617-1	≤ 0.1	0 (la +23°C) 0 (la +70°C)
Modulul de elasticitate la compresiune (N/mm ²):	EN 13412	≥2000	5000
Coeficientul de expandare termica:	EN 1770	≤ 100 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹ (masurat intre -25°C si +60°C)	68 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Temperatura de tranzitie vitroasa:	EN 12614	≥ +40°C	> +40°C
Durabilitate (cicluri inghet/dezghet si cald/umed):	EN 13733	incarcarea la compresiune cu forta taietoare > rezistenta la intindere a betonului epruveta de otel nu cedeaza	respecta specificatiile
Rezistenta la foc:	EN 13501-1	Euroclass	C-s1, d0
Aderenta beton-otel (N/mm ²):	EN 1542	nu este cerut	> 3 (cedarea betonului)
Aderenta beton- Mapeband (N/mm ²):	ISO 8510	nu este cerut	> 2.5
Mortar adeziv sau beton			
Aderenta pe beton (N/mm ²):	EN 12636	cedarea betonului	corespunde specificatiilor
Senzitivitatea la apa:	EN 12636	cedarea betonului	corespunde specificatiilor
Rezistenta la forta taietoare (N/mm ²):	EN 12615	≥ 6	> 9
Rezistenta la compresiune (N/mm ²):	EN 12190	≥ 30	> 60
Consolidare folosind tole de otel			
Rezistenta la forta taietoare (N/mm ²):	EN 12188	≥12	50° > 32 60° > 27 70° > 25
Aderenta - smulgere (N/mm ²):	EN 12188	≥14	> 16
Aderenta - rezistenta la forta taietoara oblica (N/mm ²):	EN 12188	50°C ≥50 60°C ≥60 70°C ≥70	50°C > 66 60°C > 64 70°C > 80

Actualizare februarie 2015 dupa fisa : (GB) 370-7-2013