

**MAPEI** (Materiale Auxiliare pentru Constructii si Industrie)

## **Mapecfloor CPU/MF**

**Mortar tricomponent de inalta rezistenta pe baza de poliuretan/ciment, autonivelant, cu rezistenta ridicata la agenti chimici pentru imbracarea pardoselilor industriale in straturi de la 3 la 6 mm. Este in conformitate cu standardele aplicate in sectorul alimentar**

(Marcaj CE conform EN 13813)

### **DOMENII DE APLICARE**

**Mapecfloor CPU/MF** este un produs tricomponent pe baza de poliuretan/ciment utilizat pentru a crea imbracaminti de protectie pentru pardoseli industriale supuse la trafic mediu spre greu si agresiune chimica ridicata.

#### **Cateva exemple de aplicare**

- Imbracaminti de pardoseli in industria chimica si farmaceutica.
- Imbracaminti de pardoseli in industria alimentara.
- Imbracaminti de pardoseli in vinarii, fabrici de bere si in general in industria de bauturi.

### **CARACTERISTICI TEHNICE**

**Mapecfloor CPU/MF** este un produs tricomponent realizat din ciment, agregate selectate si rasina poliuretanica dupa o formula dezvoltata in Laboratoarele de Cercetare si Dezvoltare MAPEI.

**Mapecfloor CPU/MF** este in conformitate cu standardele aplicate in sectorul alimentar. EN 1186, EN 13130 si prCEN/TS 14234, cat si cu Decretul Bunurilor de Consum care reprezinta conversia directivei Europene 89/109/EEC, 90/128/EEC si 2002/72/EC cu privire la contactul cu produsele alimentare.

**Mapecfloor CPU/MF** este utilizat pentru a crea imbracaminti continue in grosimi de la 3 la 6 mm, caracterizate de rezistente ridicate la produse chimice cum ar fi acizi, solutii alcaline, uleiuri, grasimi, solutii saline, hidrocarburi etc.

Un strat in grosime de 6 mm de **Mapecfloor CPU/MF** are o excelenta rezistenta la socuri termice pana la +70°C, ca de exemplu la efectuarea de curatari cu apa fierbinte. Temperatura in serviciu pentru un strat de 6 mm **Mapecfloor CPU/MF** variaza de la -40°C la +70°C.

Datorita inaltei rezistente mecanice si rezistentei la abraziune, **Mapecfloor CPU/MF** este potrivit pentru realizarea de pardoseli supuse traficului intens.

Imbracamintile create din **Mapecfloor CPU/MF** sunt usor de curatat si au un finisaj neted sau, daca se cere, un finisaj rugos, antiderapant.

### **CULORI DISPONIBILE**

**Mapecfloor CPU/MF** are o culoare neutra si trebuie colorat direct pe santier in momentul aplicarii cu **Mapecolor CPU**, disponibil in culorile standard (rosu, bej, verde, gri si galben ocru).

### **RECOMANDARI**

- Nu aplicati **Mapecfloor CPU/MF** pe suprafete care prezinta pelicula de apa la suprafata sau pe betoane turnate mai devreme de 10 zile.

- Nu diluati **Mapecfloor CPU/MF** cu solventi sau apa.

- Nu aplicati **Mapecfloor CPU/MF** pe suprafete acoperite cu praf sau friabile.

- Nu aplicati **Mapecfloor CPU/MF** pe suporturi care prezinta urme de ulei, grasimi si murdarie in general.

- Nu aplicati **Mapecfloor CPU/MF** pe suprafete ce nu au fost pregatite conform specificatiilor tehnice.

- Nu amestecati cantitati parțiale ale celor doua componente, pentru a evita greselile in ratele de amestec. Produsul final poate sa nu se intareasca corect.

- Odata amestecat, nu expuneti produsul la surse de caldura.

- Nu aplicati **Mapecfloor CPU/MF** pe suporturi ceramice sau din piatra naturala.

- Imbracamintile realizate cu **Mapecfloor CPU/MF** isi pot schimba culoarea sau se pot decolora dupa expunere la soare, dar acest lucru nu afecteaza performantele.

- Imbracamintile isi mai pot schimba culoarea la contactul cu substante chimice agresive. O schimbare a culorii nu inseamna insa ca produsul a fost afectat de aceste substante.

- Indepartati substantele chimice agresive cat de repede posibil dupa contactul cu **Mapecfloor CPU/MF**.

- Folositi echipament special de curatare si detergent special pentru curatarea produsului, in functie de natura petelor ce trebuie indepartate.

- Protejati produsul de apa pentru cel putin 24 ore dupa aplicare.

- Temperatura suportului trebuie sa fie mai mare cu cel putin 3°C decat cea a punctului de roua.

### **MOD DE APLICARE**

#### **Prepararea suportului**

Toate suporturile trebuie sa fie uscate sau usor umede, curate si compacte si sa nu prezinte portiuni detasate

sau fisurate. Suportul din beton trebuie sa fi fost turnat cu cel putin 10 zile inainte de aplicarea imbracamintii, rezistenta acestuia la compresiune trebuie sa fie de cel putin 25 N/mm<sup>2</sup>, iar cea la intindere trebuie sa fie de cel putin 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Rezistenta suportului trebuie sa fie de asemenea potrivita pentru destinatia finala si tipurile de incarcari la care va fi supus. Suprafetele trebuie pregatite printr-un procedeu adecvat (de ex. sablare sau frezare) pentru a se indeparta toate urmele de murdarie si lapte de ciment si portiunile detasate sau fisurate, si pentru a face suprafata rugoasa si absorbanta.

Eventualele fisuri se vor inchide cu **Eporip** iar refacerea stratului indepartat se executa cu **Mapefloor CPU/MF**, **Mapefloor EP19**, mortar epoxidic tricomponent sau cu mortare din linia **Mapegrouit**.

Inainte de aplicarea **Mapefloor CPU/MF** indepartati toate urmele de praf cu un aspirator.

Creati santuri de ancorare in jurul muchiei suprafetei ce va fi imbracata si in apropierea tuturor elementelor verticale cum ar fi pereti, stalpi, canale de cablu, scurgeri etc. Santurile trebuie de asemenea create daca aplicatia de imbracare este intrerupta, cum este cazul rosturilor ce trebuie lasate la sfarsitul zilei de munca sau cand se reia lucrul.

Adancimea si latimea santurilor trebuie sa fie duble comparativ cu grosimea stratului de **Mapefloor CPU/MF** ce trebuie aplicat.

#### Aplicarea amorsei

Inaintea aplicarii **Mapefloor CPU/MF**, tratati suprafata cu un strat de amorsa pentru a satura porozitatea suportului. Folositi **Primer SN** amestecat cu 20-30% in greutate **Quartz 0,5** pentru aceasta operatiune.

Turnati amestecul pe suprafata curatata si desprafuita a pardoselii si intindeti-l in strat foarte subtire cu o spatula metalica fina.

Imediat dupa aplicarea amorsei, presarati nisip de cuarț 0,3 mm-0,9 mm in exces. Asteptati pana **Primer SN** este intarit complet inainte de indepartarea nisipului in exces si aplicarea **Mapefloor CPU/MF**. Va rugam sa consultati Fisa Tehnica a produsului **Primer SN** pentru informatii despre aplicare.

Ca alternativa la Primer SN, aplicati un strat foarte subtire de **Mapefloor CPU/MF**. Produsul trebuie sa fie complet intarit inaintea aplicarii stratului final de **Mapefloor CPU/MF**. Asteptati cel putin 12 ore la +20°C, in functie de conditiile de santier; stratul zgariat de **Mapefloor CPU/MF** nu trebuie sa fie niciodata lipicios. Un strat de amorsa sau un strat foarte subtire de produs nu sunt necesare pe suporturi neporoase daca pe stratul de **Mapefloor CPU/MF** este presarat nisip de cuarț pentru a se obtine un finisaj antiderapant.

#### Prepararea produsului:

Turnati componenta A intr-un recipient mare si curat si, dupa ce-l amestecati bine, adaugati componenta B si amestecati din nou cu un mixer la turatie scazuta pana la omogenizarea completa.

Apoi turnati incet si gradual componenta C si agentul puternic de colorare **Mapecolor CPU** (un sac de 5 kg **Mapefloor CPU** la un kit de **Mapefloor CPU/MF A+B+C**) si continuati sa amestecati pana la obtinerea unui amestec omogen colorat.

Aplicati produsul pe parcursul duratei amestecului indicata in tabel (pentru o temperatura de +20°C). Temperaturi inconjuratoare mai mari vor reduce durata amestecului in timp ce temperaturi mai mici vor creste aceasta durata.

#### Aplicarea produsului:

##### Imbracaminte lisa autonivelanta

Turnati **Mapefloor CPU/MF** pe pardoseala si intindeti uniform pana la grosimea ceruta intre 3 si 6 mm, cu o spatula dreapta din otel sau cu o spatula cu dinti. Imediat dupa aplicarea **Mapefloor CPU/MF** traversati suprafata cu o rola cu tepi pentru dezaerare si pentru a obtine o suprafata neteda.

##### Imbracaminte rugoasa

Turnati **Mapefloor CPU/MF** pe pardoseala si intindeti uniform pana la grosimea ceruta intre 3 si 6 mm, cu o spatula dreapta din otel sau cu o spatula cu dinti. Imediat dupa aplicarea **Mapefloor CPU/MF**, presarati **Quartz 0,5** pentru a obtine un finisaj rugos al suprafetei. Daca se doreste un finisaj si mai rugos cu proprietati foarte bune antiderapante, puteti folosi nisip de cuarț cu granulatie mai mare. Cand **Mapefloor CPU/MF** s-a intarit complet, indepartati nisipul in exces si saturati suprafata aplicand cu un trafalet sau o spatula **Mapefloor CPU/TC**, mortar tricomponent pe baza de ciment/poliuretan, cu consistent fluida, colorat. Recomandam folosirea **Mapefloor CPU/TC** in aceeasi culoare sau apropiata cu suportul de **Mapefloor CPU/MF** pentru a obtine cea mai buna acoperire si cel mai regulat si colorat uniform finisaj posibil. Va recomandam aplicarea produsului astfel incat fiecare sarja de produse sa fie aplicata imediat dupa cea precedenta cat aceasta este inca uda si lucrabila pentru a reduce numarul de urme de nade.

#### CONSUM

##### 1. Imbracaminte lisa autonivelanta – grosime 3-6 mm

###### Amorsa

|                        |                           |
|------------------------|---------------------------|
| <b>Primer SN (A+B)</b> |                           |
| <b>+ Quartz 0,5)</b>   | 0,7-0,8 kg/m <sup>2</sup> |

|                        |                     |
|------------------------|---------------------|
| Nisip cuarț 0,3-0,9 mm |                     |
| presarat in umed:      | 3 kg/m <sup>2</sup> |

###### Strat alternativ zgariat

|                         |                                                |
|-------------------------|------------------------------------------------|
| <b>Mapefloor CPU/MF</b> |                                                |
| <b>+ Mapecolor CPU</b>  | 3-4 kg/m <sup>2</sup> in functie de rugozitate |

###### Strat autonivelant -3-6 mm

|                         |                                     |
|-------------------------|-------------------------------------|
| <b>Mapefloor CPU/MF</b> |                                     |
| <b>+ Mapecolor CPU</b>  | 1,7 kg/m <sup>2</sup> pe mm grosime |

##### 2. Imbracaminte multistrat antiderapanta – grosime 3-6 mm

###### Strat de baza -3-6 mm

|                         |                                     |
|-------------------------|-------------------------------------|
| <b>Mapefloor CPU/MF</b> |                                     |
| <b>+ Mapecolor CPU</b>  | 1,7 kg/m <sup>2</sup> pe mm grosime |

|                   |                          |
|-------------------|--------------------------|
| <b>Quartz 0,5</b> |                          |
| presarat in umed: | min. 2 kg/m <sup>2</sup> |

###### Strat finisaj

|                         |                           |
|-------------------------|---------------------------|
| <b>Mapefloor CPU/TC</b> | 0,3-0,6 kg/m <sup>2</sup> |
|-------------------------|---------------------------|

Consumurile sunt influentate de dimensiunile particulelor de nisip folosite la finisarea suprafetelor si de sculele folosite. Ele mai depind si de starea suprafetelor de imbracat, gradul de absorbtie si rugozitate, conditiile din santier etc.

### Curatarea sculelor

Toate sculele si utilajele folosite pentru prepararea si aplicarea **Mapefloor CPU/MF** trebuie curatate imediat dupa folosire cu un diluant poliuretan. Dupa intarire produsul poate fi indepartat doar mecanic.

### TIMP DE INTARIRE

Pardoselile imbracate cu **Mapefloor CPU/MF** sunt apte pentru trafic pietonal dupa aproximativ 12 ore la +20°C. Pot fi date in folosinta pentru traficul vehiculelor usoare dupa 24-36 ore la +20°C. Produsul dezvolta rezistenta maxima dupa 4 sau 5 zile la +20°C, in functie si de conditiile din santier.

### AMBALAJ

**Mapefloor CPU/MF**: kit de 30,6 kg (component A = 5,2 kg - component B = 5,4 kg – component C = 20 kg). Un sac de 5 kg pulbere de colorare **Mapefloor CPU** trebuie adaugat de asemenea in fiecare kit de **Mapefloor CPU/MF** ceea ce duce la o greutate totala de 35,6 kg.

### DEPOZITARE

12 luni in locuri uscate in ambalaj original la temperaturi intre +5°C si +30°C.

### INSTRUCTIUNI DE SIGURANTA LA PREPARAREA SI APLICAREA PRODUSULUI

**Mapefloor CPU/MF** componentul B este iritant daca ajunge in contact cu ochii, pielea si sistemul respirator. De asemenea poate cauza rani daca este folosit perioade lungi si poate cauza reactii alergice celor

sensibili la izocianati daca vine in contact cu pielea.

**Mapefloor CPU/MF** componenta C contine ciment care, in contact cu transpiratia sau alte fluide din corp, provoaca o reactie iritanta alcalina si, in cazul celor sensibili la aceste produse, poate produce o eruptie alergica.

Componentul A este daunator vietii acvatice.

Nu aruncati deseurile in mediul inconjurator.

Folositi in permanenta manusi si ochelari de protectie cind lucrati cu produsul si luati masurile de protectie uzuale la manevrarea produselor chimice.

Daca produsul ajunge in contact cu ochii, spalati bine cu multa apa si cereti ingrijiri medicale. Pentru informatii complete va rugam sa consultati ultima versiune a Fisa Tehnice de Siguranta a produsului.

### PRODUS DESTINAT UZULUI PROFESIONAL

### ATENTIONARI

*Indicatiile si prescriptiile de mai sus, desi corespund celei mai bune experiente a noastre se vor considera, in orice caz, cu caracter pur orientativ si vor trebui sa fie confirmate de aplicatii practice care inlatura orice indoiala; de aceea, inainte de a adopta produsul, cel care intentioneaza sa-l foloseasca trebuie sa stabileasca el insusi daca produsul este sau nu adecvat utilizarii avute in vedere, si oricum sa-si asume intreaga raspundere ce poate deriva din folosirea lui.*

Toate referintele relevante despre acest produs sunt disponibi le la cerere sau pe [www.mapei.com](http://www.mapei.com)

| DATE TEHNICE (valori caracteristice)                                                        |                                                         |                                                        |                                                              |                                         |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|
| DATE IDENTIFICARE PRODUS                                                                    |                                                         |                                                        |                                                              |                                         |
|                                                                                             | BAZA                                                    |                                                        |                                                              | PIGMENT                                 |
|                                                                                             | component A                                             | componentB                                             | component C                                                  | Mapecolor CPU                           |
| Consistenta:                                                                                | lichid                                                  | lichid                                                 | pulbere                                                      | pulbere                                 |
| Culoare:                                                                                    | alb laptos                                              | chihlimbar                                             | alblcios                                                     | rosu – verde – bej<br>galben ocru - gri |
| Densitate (g/cm³):                                                                          | 1,05                                                    | 1,20                                                   | -                                                            | -                                       |
| Densitate vrac (g/cm³):                                                                     | -                                                       | -                                                      | 1,15                                                         | 1,35-1,45                               |
| Vascozitate Brookfield la +23 <sup>0</sup> C (mPa ·s):                                      | 800<br>(rotor 2– 30 rpm)                                | 110<br>(rotor 1– 5 rpm)                                | -                                                            | -                                       |
| DATE DE APLICARE                                                                            |                                                         |                                                        |                                                              |                                         |
| Raport de amestecare:                                                                       | A + B + C + <b>Mapecolor Paste</b> = 5,2 / 25,4/ 20 / 5 |                                                        |                                                              |                                         |
| Culoare amestec:                                                                            | gri - bej – rosu – verde - galben ocru                  |                                                        |                                                              |                                         |
| Consistenta amestec:                                                                        | fluid, autonivelant                                     |                                                        |                                                              |                                         |
| Densitate amestec (kg/m³):                                                                  | 1.700                                                   |                                                        |                                                              |                                         |
| Durata amestec la +20 <sup>0</sup> C:                                                       | 15 min                                                  |                                                        |                                                              |                                         |
| Temperatura suportului:                                                                     | de la +8 <sup>0</sup> C la +30 <sup>0</sup> C           |                                                        |                                                              |                                         |
| PERFORMANTE FINALE                                                                          |                                                         |                                                        |                                                              |                                         |
| Peliculizare la +23 <sup>0</sup> C si 50% U.R.:                                             | 2 - 4 ore                                               |                                                        |                                                              |                                         |
| Apt pentru trafic pietonal la +23 <sup>0</sup> C si 50% U.R.:                               | 24 ore                                                  |                                                        |                                                              |                                         |
| Timp de intarire finala:                                                                    | 4 zile                                                  |                                                        |                                                              |                                         |
| Duritate Shore D dupa 28 zile (DIN 53505):                                                  | 83                                                      |                                                        |                                                              |                                         |
| Performante caracteristice                                                                  | Metoda testare                                          | Cerinte conform EN 13813 pentru sape pe baza de ciment | Performante produs                                           |                                         |
| Rezistenta la intindere dupa 28 zile;                                                       | EN 13892-2                                              | valoare declarata                                      | 15 N/mm <sup>2</sup>                                         |                                         |
| Rezistenta la compresiune dupa 28 zile:                                                     | EN 13892-2                                              | valoare declarata                                      | 50 N/mm <sup>2</sup>                                         |                                         |
| Aderenta dupa 28 zile:                                                                      | EN 13892-8; 2004                                        | ≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>                                | 4,6 N/mm <sup>2</sup><br>(ruperea betonului)                 |                                         |
| Permeabilitate la apa:                                                                      | EN 1062-3                                               | valoare declarata                                      | w 0,0021 kg/(m <sup>2</sup> ·h <sup>0.5</sup> )<br>clasa III |                                         |
| Rezistenta la impact:                                                                       | EN ISO 6272                                             | ≥ IR 4                                                 | IR 10 (10 Nm)                                                |                                         |
| Rezistenta la abraziune Böhme dupa 28 zile (cm³/ 50 cm²):                                   | EN 13892-3                                              | valoare declarata                                      | A 6                                                          |                                         |
| Test Taber dupa 28 zile (la +23 <sup>0</sup> C, 50% U.R., 1.000 cicluri/1.000 g, disc H22): | EN ISO 5470-1                                           | < 3.000 mg                                             | 665 mg                                                       |                                         |
| Clasa de reactie la foc:                                                                    | EN 13501-1                                              | de la A1 <sub>fl</sub> la F <sub>fl</sub>              | B <sub>fl</sub> -S1                                          |                                         |

Fisa dupa: (IT) 2042-4-2015