

**MAPEI**(Materiale Auxiliare pentru Constructii si Industrie)

# Mapefloor CPU/HD

**Mortar tricomponent de inalta rezistenta pe baza de poliuretan/ciment, cu rezistenta ridicata la agenti chimici pentru imbracarea pardoselilor industriale in straturi de la 6 la 9 mm**

(Marcaj CE conform EN 13813)

## DOMENII DE APLICARE

**Mapefloor CPU/HD** este un produs tricomponent pe baza de poliuretan/ciment utilizat pentru a crea imbracaminti de protectie pentru pardoseli industriale supuse la trafic greu, agresiune chimica ridicata, socuri termice etc.

## Cateva exemple de aplicare

- Imbracaminti de pardoseli in industria chimica si farmaceutica.
- Imbracaminti de pardoseli in industria alimentara.
- Imbracaminti de pardoseli in industria produselor lactate.
- Imbracaminti de pardoseli in vinarii, fabrici de bere si in general in industria de bauturi.

## CARACTERISTICI TEHNICE

**Mapefloor CPU/HD** este un produs tricomponent realizat din ciment, agregate selectionate si rasina poliuretanica dupa o formula dezvoltata in Laboratoarele de Cercetare si Dezvoltare MAPEI.

**Mapefloor CPU/HD** este utilizat pentru a crea imbracaminti continue in grosimi de la 6 la 9 mm, caracterizate de o rezistenta ridicata la chimicale cum ar fi acizi, solutii alcaline, uleiuri, grasimi, solutii saline, hidrocarburi etc.

Un strat in grosime de 9 mm de **Mapefloor CPU/HD** are o excelenta rezistenta la socuri termice mai mari de  $+120^{\circ}\text{C}$ , ca de exemplu la efectuarea de curatari cu abur. Temperatura in serviciu pentru un strat de 9 mm **Mapefloor CPU/HD** variaza de la  $-40^{\circ}\text{C}$  la  $+120^{\circ}\text{C}$  in medii uscate si pana la  $+100^{\circ}\text{C}$  in medii umede.

Datorita rezistente mecanice ridicate si rezistentei la abraziune, **Mapefloor CPU/HD** este potrivit pentru realizarea de pardoseli supuse traficului intens.

Imbracamintile create din **Mapefloor CPU/HD** sunt usor de curatat si au un finisaj rugos, antiderapant.

## CULORI DISPONIBILE

**Mapefloor CPU/HD** are o culoare gri-neutra si trebuie colorat direct pe santier, in momentul aplicarii, cu pigmentul **Mapecolor CPU**, disponibil in culorile standard (rosu, bej, verde, gri si galben ocru).

## RECOMANDARI

- Nu aplicati **Mapefloor CPU/HD** pe suprafete care prezinta pelicula de apa la suprafata sau pe betoane turnate mai devreme de 10 zile.
- Nu diluati **Mapefloor CPU/HD** cu solventi sau apa.
- Nu aplicati **Mapefloor CPU/HD** pe suprafete acoperite cu praf sau friabile.

- Nu aplicati **Mapefloor CPU/HD** pe suporturi care prezinta urme de ulei, grasimi si murdarie in general.
- Nu aplicati **Mapefloor CPU/HD** pe suprafete ce nu au fost pregatite conform specificatiilor tehnice.
- Nu amestecati cantitati partiale ale celor doua componente, pentru a evita greselile in ratele de amestec. Produsul final poate sa nu se intareasca corect.
- Odata amestecat, nu expuneti produsul la surse de caldura.
- Nu aplicati **Mapefloor CPU/HD** pe suporturi ceramice sau din piatra naturala.
- Imbracamintile realizate cu **Mapefloor CPU/HD** isi pot schimba culoarea sau se pot decolora dupa expunere la soare, dar acest lucru nu le afecteaza performantele.
- Imbracamintile isi mai pot schimba culoarea la contactul cu substante chimice agresive. O schimbare a colorii nu inseamna insa ca produsul a fost afectat de aceste substante.
- Indepartati substantele chimice agresive cat de repede posibil dupa contactul cu **Mapefloor CPU/HD**.
- Folositi echipament special de curatare si detergent special pentru curatarea produsului, in functie de natura petelor ce trebuie indepartate.
- Protejati produsul de apa pentru cel putin 24 ore dupa aplicare.
- Temperatura suportului trebuie sa fie mai mare cu cel putin  $3^{\circ}\text{C}$  decat cea a punctului de roua.

## TEHNICA DE APLICARE

### Prepararea suportului

Toate suporturile trebuie sa fie uscate sau usor umede, curate si compacte si sa nu prezinte portiuni detasate sau fisurate. Suportul din beton trebuie sa fi fost turnat cu cel putin 10 zile inainte de aplicarea imbracamintii, rezistenta acestuia la compresiune trebuie sa fie de cel putin  $25 \text{ N/mm}^2$ , iar cea la intindere trebuie sa fie de cel putin  $1,5 \text{ N/mm}^2$ .

Rezistenta suportului trebuie sa fie de asemenea potrivita pentru destinatia finala si tipurile de incarcari la care va fi supus. Suprafetele trebuie pregatite printr-un proces adevarat (de ex. sablare sau frezare) pentru a se indeparta toate urmele de murdarie si lapte de ciment si portiunile detasate sau fisurate, si pentru a face suprafata rugoasa si absorbanta. Eventualele fisuri se vor inchide cu **Eporip** iar refacerea stratului indepartat se executa cu **Mapefloor CPU/HD**, **Mapefloor EP19**, mortar epoxidic tricomponent sau cu mortare din linia **Mapegrout**.

Inainte de aplicarea **Mapefloor CPU/HD** indepartati toate urmele de praf cu un aspirator.

Creati santuri de ancorare in jurul muchiei suprafetei ce va fi imbracata si in apropierea tuturor elementelor verticale cum ar fi pereti, stalpi, canale de cablu, surgeri etc.

Santurile trebuie de asemenea create daca aplicatia de imbracare este intrerupta, cum este cazul rosturilor ce trebuie lasate la sfarsitul zilei de munca sau cand se reia lucru.

Adancimea si latimea santurilor trebuie sa fie duble comparativ cu grosimea stratului de **Mapefloor CPU/HD** ce trebuie aplicat.

#### Aplicarea amorsei

In general nu se cere amorsa. Totusi, in cazul particular al unor substraturi poroase, unde porii tind sa se formeze odata cu intarirea produsului, va recomandam sa aplicati un strat foarte subtire de **Primer SN** dupa care presarati nisip de cuart 0,9 mm in exces pentru a reduce porozitatea suportului. Va rugam sa consultati Fisa Tehnica a produsului **Primer SN** pentru informatii despre aplicare.

#### Prepararea produsului:

Turnati componenta A intr-un recipient mare si curat si, dupa ce-l amestecati bine, adaugati componenta B si amestecati din nou cu un mixer la turatie scaduta pana la omogenizarea completa.

Apoi turnati incet si gradual componenta C si agentul puternic de colorare **Mapecolor CPU** (un sac de 5 kg **Mapefloor CPU** la un kit de **Mapefloor CPU/HD A+B+C**) si continuati sa amestecati pana la obtinerea unui amestec omogen colorat. Aplicati produsul in timpul duratei amestecului indicata in tabel (pentru o temperatura de +20°C). Temperaturi inconjuratoare mai mari vor reduce durata amestecului in timp ce temperaturi mai mici vor creste aceasta durata.

#### Aplicarea produsului:

Turnati **Mapefloor CPU/HD** pe pardoseala si intindeti uniform pana la grosimea ceruta cu o spatula dreapta din otel sau cu o spatula cu dinti. Dupa turnarea imbracamintii, nivelati si finisati suprafata cu o spatula de pardoseala cu lama lunga. Daca suprafata **Mapefloor CPU/HD** este prea mult prelucrata, poate duce la curgerea partii de rasina mai fluida, si prin urmare poate rezulta o imbracaminte mai putin rugoasa. Va recomandam aplicarea produsului astfel incat fiecare sarja de produse sa fie aplicata imediat dupa cea precedenta cat aceasta este inca fluida si lucrabila pentru a reduce numarul de urme de nade.

#### CONSUM

**Mapefloor CPU/HD (A+B+C) + Mapefloor CPU** aproximativ 2,0 kg/m<sup>2</sup> pe fiecare mm de grosime.

Consumul este influentat de starea suprafetei ce trebuie imbracata, gradul de absorbtie si rugozitate ale acesteia, conditiile de santier etc.

#### Curatarea sculelor

Toate sculele si utilajele folosite pentru prepararea si aplicarea **Mapefloor CPU/HD** trebuie curatate imediat dupa folosire cu un diluant poliuretanic. Dupa intarire produsul poate fi indepartat doar mecanic.

#### TIMP DE INTARIRE

Pardoselile imbracate cu **Mapefloor CPU/HD** sunt apte pentru trafic pietonal dupa aproximativ 8 ore la +20°C. Pot fi date in folosinta pentru traficul vehiculelor usoare dupa 24 ore la +20°C. Produsul dezvoltă rezistența maximă după 4 sau 5 zile la +20°C, depinzând și de condițiile din santier.

#### AMBALAJ

**Mapefloor CPU/HD**: kit de 25,8 kg (component A = 2,6 kg - component B = 2,7kg – component C = 20,5 kg). Un sac de 5 kg pulbere de colorare **Mapefloor CPU** trebuie adaugat de asemenea in fiecare kit de **Mapefloor CPU/HD** ceea ce duce la o greutate totala de 30,8 kg.

#### DEPOZITARE

12 luni in locuri uscate in ambalaj original la temperaturi intre +5°C si +30°C.

#### INSTRUCTIUNI DE SIGURANTA LA PREPARAREA SI APPLICAREA PRODUSULUI

**Mapefloor CPU/HD** componentul B este iritant daca ajunge in contact cu ochii, pielea si sistemul respirator. De asemenea poate cauza rani daca este folosit

perioade lungi si poate cauza reactii alergice celor sensibili la izocianati daca vine in contact cu pielea.

**Mapefloor CPU/HD** componenta C contine ciment care, in contact cu transpiratia sau alte fluide din corp, provoaca o reactie irritanta alcalina si, in cazul celor sensibili la aceste produse, pot produce o eruptie alergica.

Componentul A este daunator vietii acvatice.

Nu aruncati deseurile in mediul inconjurator.

Folositi in permanenta manusi si ochelari de protectie cind lucratii cu produsul si luati masurile de protectie uzuale la manevrarea produselor chimice.

Daca produsul ajunge in contact cu ochii, spalati bine cu multa apa si cereti ingrijiri medicale. Pentru informatii complete va rugam sa consultati ultima versiune a Fisei Securitate a produsului.

#### PRODUS DESTINAT UZULUI PROFESIONAL

#### ATENTIONARI

*Indicatiile si prescriptiile de mai sus, desi corespund celei mai bune experiente a noastre se vor considera, in orice caz, cu caracter pur orientativ si vor trebui sa fie confirmate de aplicatii practice care inlatura orice indoiala; de aceea, inainte de a adopta produsul, cel care intenteaza sa-l foloseasca trebuie sa stabileasca el insusi daca produsul este sau nu adevarat utilizarii avute in vedere, si oricum sa-si asume intreaga raspundere ce poate deriva din folosirea lui.*

Toate referintele relevante despre acest produs sunt disponibile la cerere sau pe [www.mapei.com](http://www.mapei.com)

<b>DATE TEHNICE (valori caracteristice)</b>				
<b>DATE IDENTIFICARE PRODUS</b>				
	<b>BAZA</b>			<b>PIGMENT</b>
	<b>component A</b>	<b>component B</b>	<b>component C</b>	<b>Mapecolor CPU</b>
Consistentă:	lichid	lichid	pulbere	pulbere
Culoare:	alb laptos	chihlimbar	alblicios	rosu – verde – bej galben ocru - gri
Densitate (g/cm <sup>3</sup> ):	1,05	1,20	-	-
Densitate vrac (g/cm <sup>3</sup> ):	-	-	1,15	1,35-1,45
Vascozitate Brookfield la +23°C (mPa·s):	800 (rotor 2– 30 rpm)	110 (rotor 1– 5 rpm)	-	-
<b>DATE DE APPLICARE</b>				
Raport de amestecare:	A + B + C + <b>Mapefloor CPU</b> = 2,6 / 2,4 / 20,5 / 5			
Culoare amestec:	gri - bej – rosu – verde - galben ocru			
Consistentă amestec:	gros			
Densitate amestec (kg/m <sup>3</sup> ):	2.000			
Durată amestec la +20°C:	15 min			
Temperatura suportului:	de la +8°C la +30°C			
<b>PERFORMANTE FINALE</b>				
Peliculizare la +23°C și 50% U.R.:	2 - 4 ore			
Apt pentru trafic pietonal la +23°C și 50% U.R.:	8 ore			
Timp de intarire finală:	4 zile			
Temperatura în serviciu pentru un strat de 6 mm:	de la -40°C la +70°C			
Temperatura în serviciu pentru un strat de 9 mm:	de la -40°C la +120°C			
Rezistență la alunecare (EN 13036-4 metoda testului pendulului):	uscat: 80 ud: 55			
Duritate Shore D după 28 zile (DIN 53505):	85			
Performante caracteristice	Metoda testare	Cerinte conform EN 13813 pentru sape pe baza de ciment	Performante produs	
Rezistență la întindere după 28 zile;	EN 13892-2	valoare declarată	13 N/mm <sup>2</sup>	
Rezistență la compresiune după 28 zile:	EN 13892-2	valoare declarată	59 N/mm <sup>2</sup>	
Aderență după 28 zile:	EN 13892-8; 2004	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>	≥ 2,5 N/mm <sup>2</sup> (ruperea betonului)	
Permeabilitate la apă:	EN 1062-3	valoare declarată	w 0,0025 kg/(m <sup>2</sup> ·h <sup>0,5</sup> ) clasa III	
Rezistență la impact	EN ISO 6272	≥ IR 4	20 Nm	
Rezistență la uzură:	EN 13892-4	≤ AR 1	AR 0,5 (10 µm)	
Rezistență la abraziune Böhme după 28 zile (cm <sup>3</sup> / 50 cm <sup>2</sup> ):	EN 13892-3	valoare declarată	A 9	
Test Taber după 28 zile (la +23°C, 50% U.R., 1.000 cicluri/1.000 g, disc H22):	EN ISO 5470-1	< 3.000 mg	2.150 mg	
Clasa de reacție la foc:	EN 13501-1	de la A1fl la F <sub>rl</sub>	B <sub>rl</sub> -S1	

Fisa după: (IT) 2054-10-2014

