

MAPEI (Materiale Auxiliare pentru Constructii si Industrie)

Mapefloor I 500 W

Rasina epoxidica bicomponenta in dispersie apoasa, de culoare neutra, multifunctionala, pentru creerea de imbracaminti permeabile la vapori pentru pardoseli industriale

(Marcaj CE conform EN 13813)

DOMENII DE APLICARE

Mapefloor este o rasina epoxidica bicomponenta in dispersie apoasa, utilizata la realizarea imbracamintilor de pardoseli autonivelantesi/sau multistrat permeabile la vapori, cu un aspect atractiv, fie neted sau antiderapant, pe pardoseli industriale.

Cateva exemple de aplicare

- Realizarea imbracamintilor de pardoseli in industria farmaceutica si industria chimica.
- Realizarea imbracamintilor de pardoseli in industria alimentara.
- Realizarea imbracamintilor de pardoseli in laboratoare.
- Realizarea imbracamintilor de pardoseli in depozite automatizate.
- Realizarea imbracamintilor de pardoseli in centre comerciale;
- Realizarea imbracamintilor de pardoseli fara bariera de vapori.
- Realizarea imbracamintilor de pardoseli in parcuri subterane.

CARACTERISTICI TEHNICE

Mapefloor I 500 W este o rasina epoxidica filerizata, fabricata dupa o formula proprie, dezvoltata in Laboratoarele de Cercetare si Dezvoltare MAPEI.

Mapefloor I 500 W este versatil, si este utilizat pentru a realiza suprafetele permeabile la vaporii de apa. De aceea este pretabila la aplicarea pe substraturi umede sau cu absorbtie de apa prin capilaritate.

Chiar daca **Mapefloor I 500 W** este un produs pe baza de apa, acesta nu se contracta, si de aceea grosimea unui strat uscat este aproape aceeasi cu a unui strat proaspat.

De asemenea, din moment ce **Mapefloor I 500 W** este un produs pe baza de apa, nu este daunator pentru mediul ambiant, si in particular este pretabil in industria alimentara. Dupa aplicare, suprafetele sunt uniforme si plane, cu un aspect foarte atragator.

Mapefloor I 500 W se intareste chiar si la temperaturi scazute (in jur de +5°C) si poate fi aplicat pe beton dupa numai 4 zile de maturare.

Mapefloor I 500 W este dur, are o rezistenta excelenta la produse chimice si abraziune si poate fi folosita in ambele sisteme de imbracaminti, autonivelante si multistrat.

RECOMANDARI

- Nu diluati **Mapefloor I 500 W** cu solventi.
- Nu aplicati **Mapefloor I 500 W** pe suprafete acoperite cu praf sau friabile.
- Nu aplicati **Mapefloor I 500 W** pe suporturi care prezinta urme de ulei, grasimi si patate in general.
- Nu amestecati cantitati parțiale ale celor doua componente, pentru a evita greselile in ratele de amestec. Produsul final poate sa nu se intareasca corect.
- Odata amestecat, nu expuneti produsul la surse de caldura.
- Imbracamintile realizate cu **Mapefloor I 500 W** isi pot schimba culoarea sau se pot decolora dupa expunere la soare, dar acest lucru nu afecteaza performantele finale ale produsului.
- Acoperirea isi mai poate schimba culoarea la contactul cu substante chimice agresive. O schimbare a culorii nu inseamna insa ca produsul a fost afectat de aceste substante.
- Indepartati substantele chimice agresive cat de repede posibil dupa contactul **Mapefloor I 500 W**.
- Folositi echipament special de curatare si detergent special pentru curatarea produsului, in functie de natura petelor ce trebuie indepartate.
- Protejati produsul de apa pentru cel putin 24 ore dupa aplicare.

PROCEDURA DE APLICARE

Prepararea suportului

Suprafetele de beton care vor fi tratate trebuie sa fie plane sau cu o panta de maxim 1,5%, uscate solide si compacte, si sa nu prezinte portiuni sfaramicioase sau desprinse. Suportul din beton trebuie sa fi fost turnat cu cel putin 10 zile inainte de aplicarea imbracamintii, rezistenta acestuia la compresiune trebuie sa fie de cel putin 25 N/mm², iar cea la flexiune trebuie sa fie de cel putin 1,5 N/mm². Rezistenta suportului trebuie sa fie de asemenea potrivita pentru destinatia finala si tipurile de incarcari la care va fi supus.

Suportul trebuie pregătit printr-o metoda mecanică adecvată (sablare sau slefuire cu panza diamantată) pentru a îndepărta toate părțile slabe sau friabile, laptele de ciment, pulberile, urmele de vopsele, de uleiuri sau de decofrol precum și alte substanțe de acest tip care pot dauna aderenței, și pentru a crea o suprafață rugoasă și absorbantă. Înainte de aplicarea produsului, îndepărtați praful cu un aspirator. Eventualele fisuri se vor închide cu **Eporip** iar refacerea stratului îndepărtat se execută cu **Mapecolor EP19**, mortar epoxidic tricomponent sau cu mortare din linia **Mapecolor** sau cu **Planitop 400**.

Aplicarea amorsei

Suportul pe care va fi aplicat **A Mapecolor I 500 W** trebuie umezit înainte de aplicarea produsului pe suprafață.

Nu lăsați să se formeze baltoace sau porțiuni cu apă stătătoare.

Mapecolor I 500 W trebuie aplicat doar pe suporturi umeze, mate.

Dacă suportul trebuie de asemenea consolidat, aplicați un strat de **Mapecolor I 600 W**, amorsa epoxidică pe baza de apă. Este recomandată întotdeauna amorsarea îmbrăcămintelor autonivelante din cadrul **System 53**.

Prepararea amorsei Mapecolor I 600 W

Turnați componenta A în componenta B și amestecați-le împreună cu un mixer la turatie redusă la care atașați un un amestecător spiral, până la obținerea unui amestec uniform și omogen. Diluați ușor produsul cu apă în raport de 1:1 din greutate și continuați să amestecați.

Aplicați amestecul pe suport cu un trafalet cu par mediu pentru a obține un strat uniform apoi imprastați ușor **Quartz 0,5** pentru a asigura aderența perfectă a următorului strat de rasină.

Prepararea produsului:

Amestecați bine componenta A iar apoi adăugați conținutul componentei B. Adăugați **Mapecolor Paste** (1.4 kg de pasta de colorare pentru fiecare kit de 26 kg de **Mapecolor I 500 W**) și amestecați din nou cu un mixer electric la viteza redusă (300-400 rot/min) pentru a preveni patrunderea aerului în amestec; adăugați 2 litri de apă curată în timpul amestecului. În perioadele friguroase cantitatea de apă adăugată în amestec trebuie crescută la 3 litri.

Pentru a obține o culoare a finisajului omogenă, diluați **Mapecolor I 500 W** cu aceeași cantitate de apă în toate zonele șantierului.

Totuși, presiunea apei poate duce la usoare diferențe de culoare. Amestecați pentru cel puțin 2 minute până la omogenizarea perfectă. Turnați amestecul într-un recipient curat și amestecați din nou scurt.

Nu amestecați produsul prea mult, pentru a preveni patrunderea unei cantități mari de aer în amestec. Amestecați din când în când materialul rămas în găleata între fazele turnării.

Aplicarea produsului:

Mapecolor I 500 W poate fi utilizat pentru realizarea de suprafețe antiderapante (grosimi de 3-5 mm) sau îmbrăcăminte autonivelante (grosimi de 2-4 mm). Aplicați produsul în timpul de lucru indicat în tabel (pentru o temperatură de +20°C). Temperaturi ambientale mai ridicate vor reduce timpul de punere în opera, în timp ce temperaturi mai scăzute vor crește acest timp.

Proceduri de aplicare:

1. Acoperire multistrat antiderapantă aprox. 3mm grosime (Mapecolor System 51)

- Se va pregăti suprafața conform specificațiilor (recomandăm sablare sau slefuire cu panza diamantată) urmata de îndepărtarea prafului cu un aspirator.
- Umeziti suprafața cu **Mapecolor I 600 W** sau aplicați un strat uniform de produs pe toată suprafața folosind un trafalet cu par mediu, apoi imprastați ușor **Quartz 0,5** așa încât stratul următor de rasină să adere perfect.
- Pregătiți amestecul **Mapecolor I 500 W**, turnați-l pe suprafața și imprastați-l uniform cu o spatula dintată sau lisa.
- Imprastați în exces **Quartz 0,5**. În cazul unor cerințe speciale, cum ar fi un grad mare de finisaj antiderapant, se poate utiliza nisip cu granulație mai mare. În acest caz, consumul pentru stratul următor va fi mai mare.

- Când produsul este întărit se va îndepărta nisipul cuarțos în exces cu un aspirator de mare putere. Pregătiți amestecul **Mapecolor I 500 W**, turnați-l pe suprafața și imprastați-l uniform cu o spatula dintată sau lisa. Treceți peste suprafața rasinii dacă este nevoie pentru a nivela finisajul.

2. Acoperire multistrat antiderapantă aprox. 5 mm grosime (Mapecolor System 52)

- Se va pregăti suprafața conform specificațiilor (recomandăm sablare sau slefuire cu panza diamantată) urmata de îndepărtarea mecanică a resturilor rezultate cu un aspirator.
 - Aplicați un strat uniform de produs pe toată suprafața folosind un trafalet cu par mediu, apoi imprastați ușor **Quartz 0,5** așa încât stratul următor de rasină să adere perfect.
 - Pregătiți amestecul **Mapecolor I 500 W**, turnați-l pe suprafața și imprastați-l uniform cu o spatula dintată sau lisa.
 - Imprastați în exces **Quartz 0,5**. În cazul unor cerințe speciale, cum ar fi un grad mare de finisaj antiderapant se poate utiliza nisip cu granulație mai mare. În acest caz, consumul pentru stratul următor va fi mai mare.
 - Când produsul este întărit se va îndepărta nisipul cuarțos în exces cu un aspirator de mare putere. Pregătiți amestecul **Mapecolor I 500 W**, turnați-l pe suprafața și imprastați-l uniform cu o spatula dintată sau lisa, apoi imprastați în exces același tip de nisip de cuarț folosit la stratul anterior.
- Treceți peste suprafața rasinii dacă este nevoie pentru a nivela finisajul.

- Cand produsul este intarit se va indeparta nisipul cuartos in exces cu un aspirator de mare putere. Preparati amestecul **Mapecolor I 500 W**, turnati-l pe suprafata si imprastiati-l uniform cu o spatula dintata sau lisa. Treceti peste suprafata rasinii daca este nevoie pentru a nivela finisajul.

3. Acoperire autonivelanta de 2-4 mm cu suprafata neteda (Mapecolor System 53)

- Se va pregati suprafata conform specificatiilor (recomandam sablare sau sleuire cu panza diamantata) urmata de indepartarea mecanica a resturilor rezultate cu un aspirator.
- Umeziti suprafata cu **Mapecolor I 600 W** sau aplicati un strat uniform de produs pe toata suprafata folosind un trafalet cu par mediu, apoi imprastiati usor **Quartz 0,5** asa incat stratul urmat de rasina sa adere perfect.
- Preparati amestecul **Mapecolor I 500 W**, turnati-l pe suprafata si imprastiati-l uniform cu o spatula dintata (cu dinti in forma de „V”) sau lisa.
- Intindeti energic produsul cu o rola cu tepi, cat timp acesta este umed, pentru a uniformiza grosimea stratului si a elimina tot aerul intrat in produs.

Este posibila cresterea rezistentei la abraziunea suprafetei si a o face mai usor de curatat prin aplicarea unui finisaj din gama produselor poliuretanic alifatic **Mapecolor Finish**. Va rugam sa contactati Serviciul Tehnic Mapecolor in astfel de cazuri. Pentru a obtine cele mai omogene culori, aplicati un strat de pre-pigmenti **Mapecolor Finish 58 W**.

CONSUM:

1. Acoperire multistrat grosime aprox 3 mm antiderapanta (Mapecolor System 51)

Amorsa (daca se cere):

Mapecolor I 600 W (A+B):	0,4 kg/m ²
cu	
Quartz 0,5 pe amorsa umeda	0,5 kg/m ²

Ca prim strat:

Mapecolor I 500 W (A+B+Mapecolor Paste):	2,5 kg/m ²
cu	

Quartz 0.5 presarat in proaspat:	5 kg/m ²
---	---------------------

Ca strat final

Mapecolor I 500 W (A+B+ Mapecolor Paste):	0,7 kg/m ²
--	-----------------------

2. Acoperire multistrat grosime aprox. 5 mm antiderapanta (Mapecolor System 52)

Amorsa (daca se cere):

Mapecolor I 600 W (A+B):	0,4 kg/m ²
cu	
Quartz 0,5 pe amorsa umeda	0,5 kg/m ²

Ca prim strat

Mapecolor I 500 W (A+B+Mapecolor Paste):	2,5 kg/m ²
cu	

Quartz 0.5 presarat in proaspat:	5 kg/m ²
---	---------------------

Ca strat intermediar

Mapecolor I 500 W (A+B+Mapecolor Paste):	2,5 kg/m ²
cu	

Quartz 0.5 presarat in proaspat:	5 kg/m ²
---	---------------------

Ca strat final

Mapecolor I 500 W (A+B+ Mapecolor Paste):	0,7 kg/m ²
--	-----------------------

3. Acoperire grosime 2 -4 mm autonivelanta (Mapecolor System 53)

Amorsa :

Mapecolor I 600 W (A+B):	0,4 kg/m ²
cu	
Quartz 0,5 pe amorsa umeda	0,5 kg/m ²

Ca prim strat

Primer SN (A+B)	0.7 kg/m ²
Quartz 0.5:	0.14 kg/m ²
Quartz 0.5 presarat in proaspat:	0.7-1 kg/m ²

Strat neted autonivelant

Mapecolor I 500 W (A+B+ Mapecolor Paste):	2 kg/m ² pe mm grosime (4 kg/mm ² la 2 mm grosime)
--	---

Consumurile de mai sus sunt calculate teoretic folosind **Quartz 0.5** pentru finisaj uscat, si sunt influentate de conditiile in care va fi tratat suportul, gradul de absorbtie, rugozitatea, conditiile actuale din santier, etc.

Curatarea sculelor

Toate sculele si utilajele folosite pentru prepararea si aplicarea **Mapecolor I 500 W** trebuie curatate imediat cu apa. Dupa intarire produsul poate fi indepartat doar mecanic.

AMBALAJ

Kit de 26 kg
component A = 2 kg; component B = 24 kg.

DEPOZITARE

Produsul poate fi depozitat maxim 12 luni in ambalaj original, in loc uscat, la temperaturi de peste 5°C.

INSTRUCTIUNI DE SIGURANTA LA PREPARAREA SI APLICAREA PRODUSULUI

Mapecolor I 300 SL componentul A este iritant daca ajunge in contact cu ochii sau cu pielea, poate provoca sensibilizari celor predispusi. Componentul B **Mapecolor I 500 W** este coroziv si poate afecta ochii. Folositi in permanenta manusi si ochelari de protectie cind lucrati cu produsul si luati masurile de protectie uzuale la manevrarea produselor chimice. Daca produsul ajunge in contact cu ochii, spalati bine cu multa apa si cereti ingrijiri medicale. Componentul A al **Mapecolor I 500 W** este periculos pentru organismele acvatice. Nu deversati in mediul ambiant. Pentru informatii complete va rugam sa consultati ultima versiune a Fisa Tehnice de Siguranta a produsului.

PRODUS DESTINAT UZULUI PROFESIONAL

ATENționARI

Indicațiile și prescripțiile de mai sus, deși corespund celei mai bune experiențe a noastre se vor considera, în orice caz, cu caracter pur orientativ și vor trebui să fie confirmate de aplicații practice care înlătură orice îndoială; de aceea, înainte de a

adopta produsul, cel care intenționează să-l folosească trebuie să stabilească el însuși dacă produsul este sau nu adecvat utilizării avute în vedere, și oricum să-și asume întreaga răspundere ce poate deriva din folosirea lui.

Toate referințele relevante despre acest produs sunt disponibile la cerere sau pe www.mapei.com

DATE TEHNICE (valori caracteristice)			
DATE IDENTIFICARE PRODUS			
	component A	component B	
Consistenta:	lichid	pasta	
Culoare;	neutra	galben pai	
Densitate (g/cm³):	1,14	2,3	
Vascozitate Brookfield la +23⁰ C (mPa ·s):	1.600 ÷ 2.700 (rotor 2 – 10 rpm)	70.000 ÷ 90.000 (rotor 6 - 10rpm)	
DATE DE APLICARE (la 23⁰ C si- 50% U.R.)			
Raport de amestecare	component A : component B = 1 : 12		
Culoare amestec:	neutra		
Consistenta amestec:	fluid		
Densitate amestec (kg/m³):	2.150		
Vascozitate amestec la +23⁰ C (mPa s):	60.000 ÷ 70.000 (rotor 6 – 10 rpm)		
Timp de punere in opera la +20⁰C:	20 min.		
Temperatura de aplicare:	de la +8 ⁰ C la +35 ⁰ C (cu referire la imprejurimi, material si substrat)		
Timp de asteptare intre straturi la +23⁰C si 50% U.R.: - pe Mapecoat I 600 W cu intaritor de pardoseala pe baza de cuart:	min. 6 ore max. 72 ore suprafetele trebuie sa fie uscate, fara praf		
Timp de intarire la +23⁰C si 50% U.R.: - uscat la atingere: - apt pentru traffic pietonal: - timp de intarire finala:	3-4 ore aprox. 16 ore aprox. 7 zile		
Timpii de deasupra sunt doar in scop orientativ si sunt influentati de conditiile din santier (de ex. temperatura din jur si a suportului, umiditatea relativa a atmosferei din jur etc.)			
PERFORMANTE FINALE			
Test Taber dupa 7 zile (EN ISO 5470-1) (LA +23⁰C, 50% U.R., 1.000 cicluri/1.000 g, disc CS17) (mg):		110	
Caracteristici de performanta	Metoda de testare	Cerinte conform EN 13813 referitor la sape pe baza de rasini sintetice	Performanta produs
Rezistenta la uzura BCA:	EN 13892-4	≤ 100 μm	20 μm
Aderenta:	EN 13892-8; 2004	≥ 1.5 N/mm ²	3.10 N/mm ² (rupere beton)
Rezistenta la impact:	EN ISO 6272	≥ 4 Nm	20 Nm
Permeabilitate la vapori de apa:	EN 12086	fara	1199 μ
Reactie la foc:	EN 13501-1	De la A1 _{fl} la F _{fl}	B _{fl} – s1

Fisa dupa: (IT) 2016-10-2014