

MAPEI

Mapeband TPE

Banda TPE pentru etansarea flexibila si impermeabilizarea rosturilor de dilatare si a fisurilor supuse deplasarii.

DOMENII DE APLICARE

Impermeabilizarea rosturilor de dilatare la lucrarile de drumuri, tuneluri, lucrari hidrotehnice, si acoperirea zonelor supuse deplasarii de pana la 5 sau 10 mm folosind **Mapeband TPE 170** sau respectiv **Mapeband TPE 325**.

Exemple tipice de aplicare

- Etansarea impermeabila si flexibila a rosturilor de dilatare supuse unor deplasari mari in timpul exploatarei.
- Etansari impermeabile flexibile la tuneluri, lucrari de drumuri etc.
- Etansarea rosturilor de dilatare la panouri prefabricate.
- Etansarea rosturilor structurale la fatade.
- Etansarea rosturilor la lucrari hidrotehnice cum ar fi canale, bazine, drenuri, tubulaturi etc.
- Impermeabilizarea rosturilor la lucrari de drumuri.
- Etansarea rosturilor de dilatare la straturile de acoperire plane.

CARACTERISTICI TEHNICE

Mapeband TPE consta intr-o banda lata de 17 cm sau 32.5 cm, denumite respectiv **Mapeband TPE 170** si **Mapeband TPE 325**, 1.2 mm grosime, armata pe margini cu un material de poliester netesut. **Mapeband TPE** trebuie aplicata prin lipirea cu **Adesilex PG4**, adeziv epoxidic tixotrop ic bicomponent, cu vascozitate redusa sau cu **Mapelast ic**, mortar pe baza de ciment flexibil bicomponent.

TPE, prescurtarea de la „Elastomeric Thermoplastic Polyolefine” este numele dat unei grupe speciale de poliiolefine ce combina cele mai bune proprietati ale polimerilor termoplastici si a tehnologiei elastomerilor sintetici.

Mapeband TPE poate fi lipita folosind tehnica „sudarii la rece” prin aplicarea unui adeziv de contact cum ar fi **Adesilex LP**, adeziv poli-cloroprenic, pe ambele suprafete. Aceasta tehnica face ca formarea de rosturi lineare sau de piese speciale din banda sa se faca usor, pentru a garanta integritatea impermeabilizarii intregului sistem. Banda ramane permanent flexibila si deformabila chiar si la temperaturi scazute si este rezistenta la imbatranire chiar daca este expusa agentilor atmosferici si a razelor UV.

Compozitia **Mapeband TPE** ii confera acesteia o excelenta rezistenta la alcali, bitum, solutii usor acide si solutii sarate.

RECOMANDARI

- Nu folositi **Mapeband TPE** daca urmeaza sa vina in contact cu ulei mineral, petrol sau solventi puternici (ketoni, esteri sau hidrocarburi).

- Nu aplicati **Mapeband TPE** pe suprafete ce nu sunt perfect curate, uscate sau ce prezinta neregularitati.
- Protejati **Mapeband TPE** impotriva perforarii.
- Folositi numai tehnica „sudarii la rece” pentru a imbina diferite bucati de banda.

MOD DE APLICARE

Pregatirea substratului

Suprafetele pe care se va aplica **Mapeband TPE** trebuie sa nu prezinte urme de uleiuri, grasimi sau vopseluri si trebuie sa fie desprafuite iar zona sa nu prezinte particule nonaderente sau neuniformitati.

Vopselurile sau straturile de acoperire trebuiesc indepartate prin sablare sau cu un disc abraziv. Aceasta operatiune este indispensabila daca suprafetele au fost tratate cu poliesteri, rasini epoxidice sau poliuretanic sau daca este vorba despre un material cu suprafata lucioasa.

Daca **Mapeband TPE** este aplicata pe suprafete metalice, indepartati orice urma de rugina, vopsea, grasimi, etc. prin sablarea pana la metalul curat.

Cand se aplica **Mapeband TPE** suprafata trebuie sa fie perfect uscata.

Pentru a obtine un rost curat, cu un profil bine definit, aplicati o banda de protectie pe suprafata exterioara a rostului pentru a obtine o suprafata ce este cu 1 cm mai lata decat banda TPE ce va fi acoperita cu adeziv. Dupa asezarea, lipirea si finisarea cu o mistrie indepartati banda de protectie.

Produse ce vor fi folosite pentru lipire

Adesilex PG4 sau **Mapelast ic** (alegeti produsul conform lucrarii ce trebuie efectuata)

Prepararea adezivului Adesilex PG4

Cele doua componente ce alcatuiesc **Adesilex PG4** trebuiesc amestecate.

Turnati componenta B (catalizatorul alb) in componenta A (gri) si amestecati cu un mixer la o turatie redusa pana cand se obtine un amestec omogen (culoare gri uniforma).

Ambalajele sunt predozate. De aceea, nu folositi cantitati pariale ale celor doua componente pentru a evita greseli ce pot aparea la calculul raportului de amestecare; acest lucru ar putea duce la o intarire incompleta a produsului. Daca se folosesc cantitati pariale ale produsului, folositi o balanta electronica de mare precizie.

Mapeband TPE poate fi de asemenea lipita cu **Mapelastic** daca este folosita pentru impermeabilizarea teraselor.

Prepararea Mapelastic

Turnati componenta B (lichid) intr-un recipient adecvat, curat. Apoi adaugati incet componenta A (pulbere) in timp ce amestecati cu un mixer mecanic.

Amestecati cu grija **Mapelastic** timp de cateva minute ingloband si pulberea ramasa pe marginile recipientului.

Continuati sa amestecati pana cand obtineti un amestec perfect omogen.

Folositi un mixer mecanic cu turatii reduse pentru a nu ingloba aer in exces. Nu preparati amestecul manual.

Pentru mai multe detalii, consultati fisele tehnice ale produselor mentionate mai sus.

Lipirea produsului

Aplicati mai intai un strat uniform de 1-2 mm grosime de **Adesilex PG4** sau **Mapelastic** pe stratul suport curat si uscat cu o mistrie, evitati aplicarea adezivului in interiorul rostului.

Asezati **Mapeband TPE** printr-o apasare usoara dealungul marginilor netesute ale benzii. Asigurati-va ca toate cutele sunt eliminate si ca nu s-au format bule de aer. Aplicati un al doilea strat de **Adesilex PG4** sau **Mapelastic** in timp ce primul strat este inca proaspat acoperind complet bucata de material cu noul strat de adeziv. Finisati produsul cu o mistrie plata.

Odata ce al doilea strat de **Adesilex PG4** sau **Mapelastic** a fost aplicat, indepartati incet banda de protectie.

Mapeband TPE trebuie protejata impotriva deteriorarilor (ex: perforari) in timpul procesului de aplicare.

Daca se prevad deplasari posibile foarte mari **Mapeband TPE** trebuie aplicata formand un „Ω” intors in interiorul rostului.

Rosturile dintre benzile de **Mapeband TPE** trebuie realizate conform fig. 7 in functie de tipul de rost ce va fi realizat (cap la cap, colt, sau rost „T”)

Rosturile „cap la cap” sau „T” intre doua benzi de **Mapeband TPE** trebuie realizate prin suprapunere si prin lipirea portiunii centrale a TPE pe cel putin 5 cm, folosind **Adesilex LP** (fig.8)

Pentru a realiza mai usor si mai corect sudarea partilor de TPE apasati usor cu o rola pentru mocheta.

AMBALAJ

Mapeband TPE se livreaza in cutii si este disponibila in doua dimensiuni:

- **Mapeband TPE 170** (latime 17 cm);
role de 30 m x 17 cm
- **Mapeband TPE 325** (latime 32.5 cm);
role de 30 m x 32.5 cm

PRODUS DESTINAT UZULUI PROFESIONAL

ATENTIONARI

Indicatiile si prescriptiile de mai sus, desi corespund celei mai bune experiente a noastre se vor considera, in orice caz, cu caracter pur orientativ si vor trebui sa fie confirmate de aplicatii practice care inlatura orice indoiala; de aceea, inainte de a adopta produsul, cel care intentioneaza sa-l foloseasca trebuie sa stabileasca el insusi daca produsul este sau nu adecvat utilizarii avute in vedere, si oricum sa-si asume intreaga raspundere ce poate deriva din folosirea lui.

Toate referintele relevante despre acest produs sunt disponibile la cerere sau pe www.mapei.com

DATE TEHNICE	
DATE DE IDENTIFICARE A PRODUSULUI	
Culoare:	gri
Dimensiuni disponibile:	17 cm (Mapeband TPE 170) 32.5 cm (Mapeband TPE 325)
Latimea zonei de expandare (mm):	
Mapeband TPE 170:	50
Mapeband TPE 325:	165
Grosime (EN 1849-2) (mm):	1.2
Incadrare vamala:	3921 90 90
PERFORMANTE FINALE	
Rezistenta la rupere (EN ISO 527-1) (N/mm ²):	>4.5
Alungirea la rupere (EN ISO 527-1) (N/mm ²):	>650
Incovoierea la temperatura scazuta (SIA V280/3) (°C):	< -30
Rezistenta la agentii atmosferici si raze ultraviolete (SIA V280/10) (h):	>5000
Rezistenta la radacini (SIA V280/11):	fara penetrarea radacinilor
Clasa de inflamabilitate (DIN 4102/1):	B2
Nivelul de impermeabilizare (EN 1928-B) (N/mm ²):	≤ 0.6
Coeficientul de rezistenta la difuzia vaporilor de apa (VIA V280/6) (μ):	aprox 30000
Rezistenta la perforare (SIA C280/15) (inaltimea de la care sunt lasate sa cada 500 g) (mm):	>500
Rezistenta la temperatura:	de la -20°C la +80°C
Alungirea maxima a zonei de dilatare (mm):	
Mapeband TPE 170:	5
Mapeband TPE 325:	10