



**LINII AUTOMATE DE CONVEIERE VERTICALE CU FUNCȚIONARE ÎN TACT**  
**TIP KES: LINIE UȘOARĂ MONOCULOARE CU SUSPENDARE UNILATERALĂ**

**SECȚIE DE MONTAJ COMPONENTE ASAMBLATE MANUAL**



*1. Linie de conveiere verticală cu deplasări în tact și tabloul principal de comandă*

Liniile servesc la deplasarea unor piese ce se assemblează manual. Fiecare linie are câte 5 puncte de lucru. Conveiorul funcționează în regim de tact, perioada tactului se poate regla la alegere și se realizează prin releu de timp. Pornirea liniei, perioada de tact și reglajul vitezei de deplasare se realizează pe un tablou principal de comandă. Amplasarea punctelor de lucru de-alungul liniei se poate face la alegere. Fiecare punct de lucru în parte este echipat cu buton de avarie pentru întreruperea deplasării liniei cu semnale luminoase de avarie. Repornirea conveiorului se poate face de la tabloul central de comandă. Fiecare punct de lucru este echipat și cu un buton de pauză pentru oprirea temporară a liniei. La capătul orizontal al liniei de conveiere, după punctul de lucru nr.5, este montat un senzor care va opri linia în cazul în care rămâne suspendată piesă pe cârlig. Astfel, se elimină posibilitatea transportării accidentale a pieselor pe porțiunea verticală respectiv pe cea superioară, de întoarcere. De-alungul liniei de conveiere este montat un afișor cu două fețe pentru o vizibilitate circulară mărită cu numărătoare inversă care arată timpul rămas din timpul de tact.

**Electroset Kkt. Ungaria**

Reprezentanță în România: Kovacs Arpad PFA Tel: 0722-664679,  
e-mail: [kovacspfa@gmail.com](mailto:kovacspfa@gmail.com) Sfântu Gheorghe, jud. Covasna

# Electroset



2. Linie de conveyiere verticală



3. Două linii de conveyiere verticale paralele

**Electroset Kkt. Ungaria**

Reprezentanță în România: Kovacs Arpad PFA Tel: 0722-664679,  
e-mail: [kovacspfa@gmail.com](mailto:kovacspfa@gmail.com) Sfântu Gheorghe, jud. Covasna

# Electroset

La nivelul inferior (2m) se agață piesele, la fiecare punct de lucru se realizează o operație manuală; la sfârșitul liniei piesele se descarcă, iar punctele de agățare fixate pe verigile lanțului se întorc în plan vertical la nivelul superior aflat la înălțimea de 3,2m.

Date tehnice:

- tensiunea de alimentare: 3x380 VAC
- puterea electrică instalată: 1 kW
- tensiunea de comandă: 220 VAC
- lungimea liniei: cca. 30 m
- sarcina maximă: 50kg/m
- viteza de deplasare reglabilă a conveiorului: 2-40m/min.
- perioada de tact: între 0-9999 s reglabilă
- înălțimea liniei: 2 m
- rulmenți laterali: bronz
- lungimea conveiorului: cca. 33,5m (11 unități a câte 12 țoli)
- diviziunea lanțului: 6"



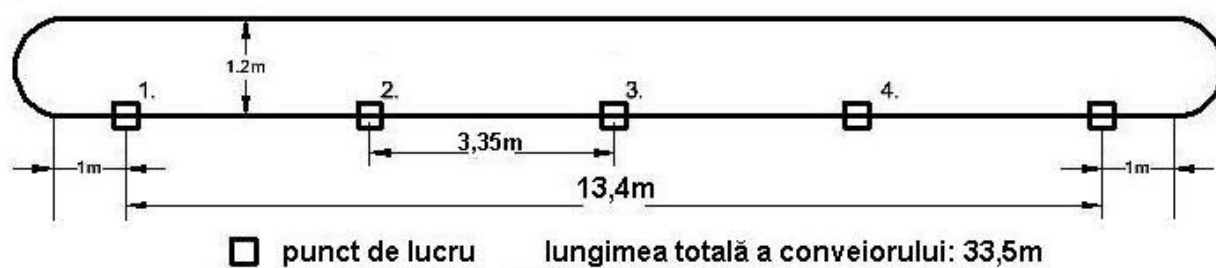
## Electroset Kkt. Ungaria

Reprezentanță în România: Kovacs Arpad PFA Tel: 0722-664679,  
e-mail: [kovacspfa@gmail.com](mailto:kovacspfa@gmail.com) Sfântu Gheorghe, jud. Covasna

# Electroset



Schiță amplasare conveior vertical - tact



**Electroset Kkt. Ungaria**

Reprezentanță în România: Kovacs Arpad PFA Tel: 0722-664679,  
e-mail: [kovacspfa@gmail.com](mailto:kovacspfa@gmail.com) Sfântu Gheorghe, jud. Covasna