

P R E S S A O L E O D I N A M I C A

PDL

per piegature



SICMI

PRESSE OLEODINAMICHE

press PDL

for bending

presse PDL

pour pliage

presse PDL

für blechbiege

prensa PDL

para plegado

PRESSA OLEODINAMICA PDL

Caratteristiche: punzone di piegatura e prisma a V, supporto mobile con 2 guide laterali, telaio monolitico, rete di protezione posteriore.

Utilizzo: piegature.

Comandi: **CICLO con pedale**, microns di arresto discesa/salita, risalita automatica, elettrovalvole REXROTH.

Accessori: pressostato, lettura digitale per quote, contapezzi, supporti millimetrati anteriori e posteriori.

PRESSE HYDRAULIQUE PDL

Caractéristiques: poinçon de pliage et prisme en "V", support mobile avec 2 guides laterales, châssis monolithique, grillage de protection à l'arrière.

Utilisation: pliage.

Commandes: **AUTOMATIQUE par pedale**, microns de butée montée/descente, remontée de la table automatique, électrovannes REXROTH.

Accessoires: pressostat, lecture digitale de cotes, compteur de pièces, supports millimétriques à l'avant et à l'arrière.

HYDRAULIC PRESS PDL

Features: bending punch and "V" prisma, movable support with 2 lateral slides, monolithic frame, protection grate on the back.

Use: bending works.

Controls: **AUTOMATIC by pedal**, microns for up/downstroke stop, automatic table return, REXROTH electrovalves.

Optionals: pressure switch, digital readout of dimensions, piece counter, millimetric supports on front and rear parts.

HYDRAULISCHE PRESSE PDL

Eigenschaften: Biegestempel und V-förmiges prisma, bewegliche Halterung mit 2 seitlichen Führungen, monolithischen Rahmen, hinteres Schutzdrahtnetz.

Anwendung: biegen

Steuerung: **AUTOMATIK mit Fußhebel**, Mikrons des auf/ab Haltes, automatisches Anheben, REXROTH Elektroventile.

Zubehör: Druckwächter, Digitalquotenablesung, Stückzähler, Millimeterstutzen vorn und hinten.

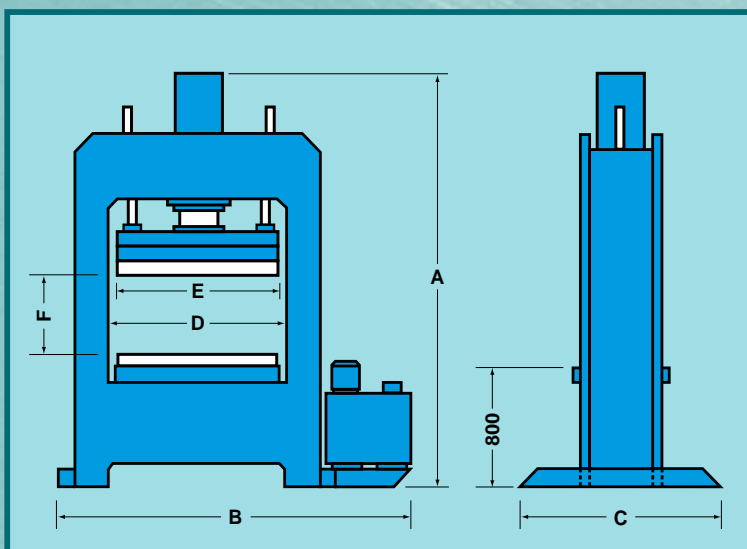
PRESA HIDRAULICA PDL

Características: punzón de curvado y prisma en V, soporte móvil con 2 guías laterales, chasis monobloc, red de protección detrás.

Uso: plegados

Mandos: **AUTOMÁTICA con pedal**, micro de parada subida/bajada, subida automática, electroválvulas REXROTH.

Accesorios: presostato, lectura digital para medidas, contador de piezas, soportes milimétricos delante y detrás.



Modello MODEL MODELE MODEL MODELO	Tonn.	A	B	C	D	E	F	CORSA PUNZONE stroke course hub recorrido	VELOCITÀ AVVICINAMENTO mm/sec approaching speed vitesse approche annäherungs- geschwindigkeit velocidad aproximación	VELOCITÀ LAVORO mm/sec work speed vitesse travail arbeits- geschwindigkeit velocidad trabajo	HP	PESO kg weight poids gewicht peso
PDL 40	40	2200	1700	700	900	835	250	500	9	9	5,5	1050
PDL 70	70	2300	1700	700	900	835	250	500	10	5	5,5	1350
PDL 100	100	2300	1900	850	1050	835	200	500	10	4	5,5	2200
PDL 100 B	100	2400	2450	1000	1550	1000	200	500	10	4	5,5	2850
PDL 100 C	100	2400	2450	1000	1550	1500	200	500	10	4	5,5	3050
PDL 150	150	2500	2600	1000	1550	1000	200	500	9	3	5,5	5100
PDL 150 C	150	2500	2600	1000	1550	1500	200	500	9	3	5,5	5500
PDL 200	200	2700	2700	1200	1550	1000	200	500	10	3	7,5	6100
PDL 200 C	200	2700	2700	1200	1550	1500	200	500	10	3	7,5	6500
PDL 300 D	300	2900	3300	1500	2000	1500	200	500	10	2	10	10300
PDL 400 D	400	3000	3400	1800	2000	1500	200	500	10	2	10	12000

