



Dimensioni in mm

MODELLI	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	MØ
FG 80	1885	2410	1810	1435	800	420	1255	1180	1375	1020	45
FG 100	1885	2410	2010	1635	800	420	1455	1180	1375	1020	45
FG 122	2020	2500	2210	1840	800	420	1660	1200	1395	1250	45
FG 142	2095	2500	2410	2040	800	420	1860	1200	1395	1400	45
FG P 80	1885	2565	1810	1435	800	420	1255	1185	1375	1020	45
FG P 100	1885	2565	2010	1635	800	420	1455	1185	1375	1020	45
FG P 122	2020	2655	2210	1840	800	420	1660	1205	1395	1250	45

Caratteristiche tecniche

MODELLI	Dimensioni bocca di carico mm	Potenza da installare kW	Giri motore N°/1	Diametro e fascia volani mm	Giri albero macchina N°/1	Puleggia motore ø p mm	Tipo e sezione cinghie mm	Quantità cinghie N°	Passo denti mascelle mm	Pezzatura di alimentazione mm	Peso macchina kg
FG 80	815x330	37-45	1500	1010x250	280÷380	190÷255	C 22x14	6	35	30÷250	8900
FG 100	1015x330	37-55	1500	1010x250	280÷380	190÷255	C 22x14	6	23÷35	30÷250	10200
FG 122	1220x330	55-75	1500	1240x280	280÷340	230÷280	C 22x14	8	35	30÷250	14000
FG 142	1420x330	75-90	1500	1390x250	280÷340	260÷315	C 22x14	8	35	30÷250	15200
FG P 80	815x500	37-45	1500	1010x250	280÷380	190÷255	C 22x14	6	35	60-350/400	9000
FG P 100	1015x500	37-55	1500	1010x250	280÷380	190÷255	C 22x14	6	35	60-350/400	10800
FG P 122	1220x500	55-75	1500	1240x280	280÷340	230÷280	C 22x14	8	35	60-350/400	15200

Produzione in relazione allo scartamento mascelle con materiale duro
Per dolomite - calcari e simili la produzione può aumentare del 50%

scartamento mascelle

MODELLI	10	15	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	90	110
---------	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

Produzione ton/h

FG 80				20	22	25	26	28	30	30				
FG 100				23	25	30	30	35	40	45	60			
FG 122				30	40	50	50	60	70	80	90			
FG 142				40	50	70	70	80	92	100	108			
FG P 80					25	30	30	35	38	47	65	70	70	90
FG P 100					30	35	35	45	45	55	70	80	80	100
FG P 122					50	65	65	75	75	85	105	115	115	120