



# Consumabile originale Hypertherm

Singurul mod de a asigura performanțe optime

***Hypertherm***<sup>®</sup>

## Cum să asigurăm performanțe optime

Singurul mod de a asigura performanțele optime ale sistemelor de tăiere cu plasmă Hypertherm este utilizarea consumabilelor originale Hypertherm. Consumabilele noastre beneficiază de cele mai noi tehnologii, care asigură îmbunătățirea performanțelor și sunt fabricate la cele mai înalte standarde de calitate. Hypertherm își susține produsele cu cele mai bune servicii de asistență și instruire în domeniu.





### **Cele mai înalte standarde calitate**

Procedeele noastre de fabricație brevetate HyQ Six-sigma produc piese cu o înaltă precizie pentru a asigura repetabilitatea performanțelor, tăietură după tăietură. Utilizăm principii de fabricație eficiente, certificate ISO 9001:2000, excelența noastră în fabricație fiind de neîntrecut.



### **Cele mai noi tehnologii**

Încă din 1968, Hypertherm a demonstrat, că inovațiile pot reduce costurile tăierii metalelor. Obiectivul nostru este de a dezvolta noi tehnologii, care să îmbunătățească viteza de tăiere, calitatea marginilor și durata de viață a consumabilelor, atât pentru sistemele Hypertherm vechi, cât și pentru cele noi.



### **Cea mai bună asistență și instruire din domeniu**

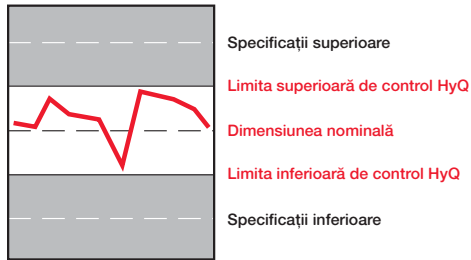
Mulțumită infrastructurii noastre de asistență HySupport™, distribuitorul Dv. Hypertherm este susținut de profesioniști, experți în domeniul tăierii cu plasmă. Indiferent dacă se pune accentul pe consultanță acordată clienților, instruire, piese, sau pe asistență tehnică, Hypertherm și partenerii săi au ca scop comun succesul Dv.

# Importanța calității

O durată de viață scurtă a consumabilelor reduce productivitatea și ridică prețul consumabilelor. Pentru anumite funcții ale consumabilelor, a zecea miime de inch (0,0025 mm) poate determina o diferență esențială în ceea ce privește calitatea și performanța. Noi cunoaștem dimensiunile care contează și fabricăm toate piesele originale conform tehnologiei de fabricare după standardele HyQ Six-sigma.



## Standardul HyQ este esențial pentru dimensiunile de funcționare



Limitele HyQ se mențin la 50% din toleranța tehnologică.

Ne concentrăm atenția asupra acestor dimensiuni încă din primele faze ale procesului de dezvoltare, tocmai pentru a ne asigura că suntem capabili să fabricăm piese aflate în mod constant într-un interval cu 50% mai restrâns decât toleranțele tehnologice. La acest lucru se referă procedeul nostru brevetat de asigurare a calității, HyQ Six-sigma.



Facem acest lucru deoarece noi știm efectele negative ale utilizării unor consumabile necorespunzătoare:

- Posibilă deteriorare a pistolului
- Timp prețios de producție irosit
- Rata pierderilor de material crescută
- Prelucrări ulterioare costisitoare

Costurile implicate pur și simplu nu merită riscul utilizarea pistolului și consumabilelor ce nu sunt originale Hypertherm.

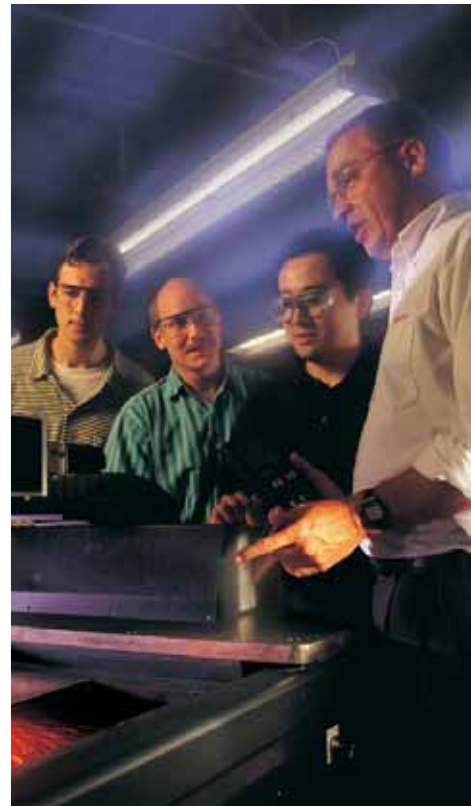


După același număr de porniri, electrozul Hypertherm din stânga prezintă o eroziune bine centrată, electrozul fiind uzat cam până la jumătate. În schimb, electrozul din dreapta, care nu este original Hypertherm, s-a erodat prematur, până după pastila de hafniu și trebuie înlocuit.

# Tehnologia noastră produce valoare

Cea mai înaltă tehnologie a unui sistem cu plasmă se regăsește în pistol. Debite de gaz de înaltă presiune sunt controlate prin caracteristicile și poziționarea consumabilelor, pentru a forma arcul de plasmă de 22.000° C. După cum obișnuim noi să spunem la Hypertherm, “Forma arcului determină calitatea tăieturii”.

Disponem de cea mai mare echipă de ingineri de procese din lume pentru a dezvolta proiecte care să realizeze operațiunea complexă de formare, constrictie și centrare a arcului de plasmă. Proiectele noastre oferă performanțe de tăiere superioare, în timp ce consumabilele sunt răcite suficient pentru a vă garanta cele mai durabile consumabile disponibile în momentul de față.



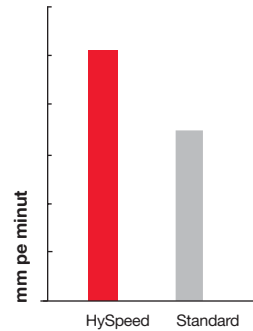
## Tehnologia noastră brevetată furnizează

- Calitate de tăiere superioară și reducerea sau eliminarea operațiilor secundare
- Viteze de tăiere mai mari și posibilitatea de a tăia grosimi mai mari
- Durată de viață a consumabilelor impresionant mai lungă
- Costuri de exploatare mai reduse și productivitate mai ridicată

Noile tehnologii sunt frecvent adaptate și vechilor sisteme, tocmai pentru a oferi mai multă valoare proprietarilor de sisteme Hypertherm deja în funcțiune.

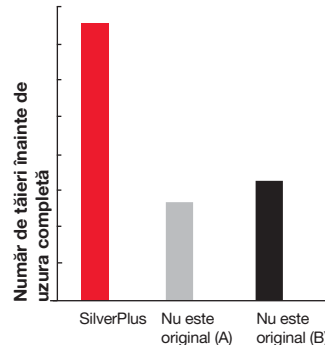
## Viteze de tăiere mai mari

Exemplu: creștere a vitezei cu 43% cu tehnologia HySpeed aplicată la HT2000



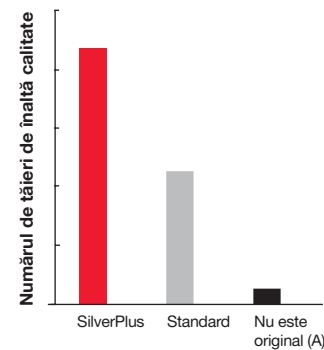
## Durată de viață mai lungă a consumabilelor

Exemplu: durată de viață de până la de trei ori mai lungă cu gama SilverPlus montată pe HD3070



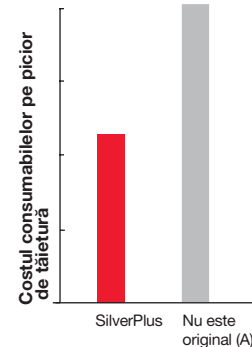
## Calitate de tăiere constantă

Exemplu: calitate de tăiere superioară cu gama SilverPlus montată pe HT4400



## Costuri de exploatare mai scăzute

Exemplu: Casi la mitad del costo operacional con SilverPlus en la HT2000



# Produse tehnologice

Sistem Hypertherm	Produs tehnologic	Avantaj	Documentație și kituri disponibile
<b>Toată gama Powermax (cu excepția modelelor 190c® și 1100)</b>	<b>Consumabile FineCut™</b>	Tăieturi de înaltă calitate pe material foarte subțire.	Broșură <i>Kituri de pornire cu piese consumabile</i> Powermax600 cod piesă 128886 Powermax600CE cod piesă 128887 Powermax1000/1250/1650 cod piesă 128888 Powermax1000/1250/1650CE cod piesă 128889
<b>MAX42® MAX43® Powermax600® Powermax800® Powermax900®</b>	<b>Pistolet de re tehnologizare RT60</b> Cabluri pentru pistol manual de 25' (7,5 m), cod piesă 083215 Cabluri pentru pistol manual de 50' (15 m), cod piesă 083216 Cabluri pentru pistol pentru tăiere mecanizată de 25' (7,5 m), cod piesă 083217 Cabluri pentru pistol pentru tăiere mecanizată de 50' (15 m), cod piesă 083218	Aduce performanțele sistemele Powermax G3 Series™ la nivelul performanțelor sistemelor Powermax1100 - tăieri mai rapide, durată de viață mai lungă a consumabilelor, pistol și cabluri mult mai durabile.	Broșură <i>Kituri de piese de schimb RT60</i> Consumabile pentru pistol manual cod piesă 128919 Consumabile pentru pistol mecanizat cod piesă 128920
<b>Powermax1100®</b>	<b>Pistolet de re tehnologizare RT80</b> Cabluri pentru pistol manual de 25' (7,5 m), cod piesă 087033 Cabluri pentru pistol manual de 50' (15 m), cod piesă 087034 Cabluri pentru pistol pentru tăiere mecanizată de 25' (7,5 m), cod piesă 087035 Cabluri pentru pistol pentru tăiere mecanizată de 50' (15 m), cod piesă 087036	Aduce performanțele sistemele Powermax G3 Series™ la nivelul performanțelor sistemelor Powermax1100: tăieri mai rapide, durată de viață mai lungă a consumabilelor, pistol și cabluri mult mai durabile.	Broșură <i>Kituri de piese de schimb RT80</i> Consumabile pentru pistol manual cod piesă 128822 Consumabile pentru pistol mecanizat cod piesă 28821
<b>HD3070®</b>	<b>Electrod SilverPlus™</b> Electrod cod piesă 220408 Duză cod piesă 220409 Adaptor scut cod piesă 220508	Tăiere cu oxigen la 100 A – dublează, în medie, durata de viață a electrodului. (Măriți tensiunea cu 10-15 V pe toată durata de viață a electrodului pentru a compensa eroziunea mai adâncă a pastilei de hafniu).	Comparații între competitori Ghid de instalare rapidă Kit de pornire SilverPlus cod piesă 228000
	<b>Kit de re tehnologizare HyPerformance</b> Kit de îmbunătățire cod piesă 228132	Noua generație HyPerformance Plasma este disponibilă acum și pentru modelul HD3070. Oferă o calitate consecventă a tăieturii, productivitate crescută și costuri de exploatare înjumătățite.	Broșură Kit de consumabile pentru oțel slab aliat cod piesă 228134 Kit de consumabile pentru oțel inoxidabil cod piesă 228137



Sistem Hypertherm	Produs tehnologic	Avantaj	Documentație și kituri disponibile
<b>MAX200®</b> <b>HT2000®</b>	<b>Electrod SilverPlus</b> Electrod MAX200 cod piesă 220083 Electrod HT2000 cod piesă 220084	Tăiere cu oxigen la 200 A – dublează, în medie, durata de viață a electrodului. (Măriți tensiunea cu 10-15 V pe toată durata de viață a electrodului pentru a compensa o eroziune mai adâncă a pastilei de hafniu).	Comparații între competitori
	<b>Consumabile HySpeed®</b> (Doar pentru HT2000)	Viteze de tăiere mai mari cu până la 50%, la aceeași calitate de tăiere.	Profil cumpărător, Comparații între competitori Ghid de instalare rapidă Kit de pornire HySpeed cod piesă 128824
<b>HT400®</b> <b>HT4000®</b> <b>HT4001®</b>	<b>Electrod SilverPlus</b> Electrod cod piesă 220397	Tăiere cu oxigen la 260 A – dublează, în medie, durata de viață a electrodului. (Măriți tensiunea cu 10-15 V pe toată durata de viață a electrodului pentru a compensa o eroziune mai adâncă a pastilei de hafniu).	Ghid de instalare rapidă
<b>HT4400®</b>	<b>Electrod SilverPlus</b> Electrod cod piesă 220412	Tăiere cu oxigen la 300/400 A – dublează, în medie, durata de viață a electrodului. (Măriți tensiunea cu 10-15 V pe toată durata de viață a electrodului pentru a compensa o eroziune mai adâncă a pastilei de hafniu).	Comparații între competitori Ghid de instalare rapidă Kit de pornire SilverPlus cod piesă 228025
<b>HD4070®</b>	<b>Equipo HyPerformance para actualizar antorcha</b> Cabluri pistol de 6' (1,8 m) cod piesă 128943 Cabluri pistol de 10' (3 m) cod piesă 128944 Cabluri pistol de 15' (4,5 m) cod piesă 128945	Noua generație HyPerformance Plasma este disponibilă acum și pentru modelul HD4070. Oferă o calitate consecventă a tăieturii, productivitate crescută și costuri de exploatare înjumătățite.	Broșură Kit de consumabile cod piesă 128946

# Recunoașteți adevăratele costuri de tăiere

Adevăratele costuri ale operațiunilor de tăiere se pot recunoaște în totalitate doar luând în considerare productivitatea sistemului de tăiere și costurile de exploatare în timp.

## Costurile consumabilelor în timp

O funcție a tehnologiei consumabilelor și a exploatării sistemului!  
(= prețul pe set X numărul de seturi folosite într-o lună)

## Costul înlocuirii consumabilelor în timp

(= numărul de înlocuiri pe lună X timpul necesar unei înlocuiri X munca depusă și rata cheltuielilor neproductive)

## Costul pierderilor de producție cauzate de înlocuirea consumabilelor

(=ore de nefuncționare pe lună X valoarea producției pe oră)

## Costul productivității scăzute, a calității scăzute și a inconsecvenței

- Pierderi de material și de timp cu retușarea marginilor din cauza calității de tăiere neuniforma
- Vânzări și oportunități de afacere irosite din cauza productivității și a calității scăzute
- Timpuri de nefuncționare, reparații de urgență și pistolete deteriorate din cauza unor consumabile necorespunzătoare și avarii catastrofice.



# Cum să profitați de pe urma investiției Dv.

Noi cunoaștem sistemul Dv. cu plasmă Hypertherm mai bine ca oricine. Suntem gata să vă oferim asistența de care aveți nevoie, pentru a profita cât se poate de bine de pe urma sistemului Dv. Consumabilele de înaltă calitate nu pot compensa funcționarea necorespunzătoare a echipamentului. Exploatarea corectă și întreținerea preventivă efectuată în mod regulat sunt indispensabile atingerii performanțelor optime.

## Pentru a asigura performanțe optime

Performanțele optime ale consumabilelor rezultă într-o calitate de tăiere mai ridicată, mai multe operațiuni eficiente și costuri de exploatare mai scăzute pentru sistemul Dv. cu plasmă.

### Aspecte-cheie ale exploatării

- Alegeți consumabilele în funcție de intensitatea curentului și materialul de tăiat
- La operațiuni de perforare și tăiere asigurați înălțimea corectă a pistolului
- Verificați presiunea gazului și integritatea sistemului de alimentare cu gaz
- Căutați marcajul laser „HT” pentru a vă asigura că utilizați consumabile Hypertherm originale

Având în vedere atenția pe care o acordăm tehnologiei, calității și asistenței, cea mai bună cale de a asigura performanțe optime este utilizarea de consumabile Hypertherm originale.

Întreținerea preventivă întotdeauna costă mai puțin decât o reparație de urgență, și de multe ori își arată roadele prin performanțe îmbunătățite ale sistemului. Colaborând cu partenerul Dv. Hypertherm, avem posibilitatea să vă instruim atât pe Dv., cât și pe operatorii Dv., totodată vă putem oferi tot ce este necesar pentru ca Dv. să puteți menține sistemul în condiții de funcționare la parametri maximi. Pentru cele mai multe sisteme sunt disponibile programe de întreținere.



**Hypertherm, Inc.**

Hanover, NH USA  
603-643-3441 Tel  
800-643-0030 Tel (Toll-free USA and Canada)  
603-643-5352 Fax  
consumable.info@hypertherm.com  
technical.service@hypertherm.com  
customer.service@hypertherm.com

**HYPERTHERM BRASIL LTDA.**

Guarulhos, SP-Brasil  
55 11 6409 2636 Tel  
55 11 6408 0462 Fax  
HTBrasil.sales@hypertherm.com.br  
HTBrasil.TechSupport@hypertherm.com.br

**Mexico (Representative Office)**

52 55 5681 8109 Tel  
52 55 5683 2127 Fax  
ventas@hypertherm.com.mx  
servicio.tecnico@hypertherm.com.mx

**Hypertherm Europe B.V.**

Roosendaal, The Netherlands  
31 165 596907 Tel  
31 165 596901 Fax  
HTEurope.info@hypertherm.com  
euroservice@hypertherm.com

**Hypertherm Plasmatechnik GmbH**

Hanau-Wolfgang, Germany  
49 6181 58 2100 Tel  
49 6181 58 2134 Fax  
HTDeutschland.info@hypertherm.com

**Australia/New Zealand  
(Representative Office)**

61 (0) 7 3219 9010 Tel  
61 (0) 7 3219 9012 Fax  
sales.au@hypertherm.com

**Hypertherm (S) Pte Ltd.**

Republic of Singapore  
65 6 841 2489 Tel  
65 6 841 2490 Fax  
HTSingapore.info@hypertherm.com

**Hypertherm (Shanghai) Trading Co., Ltd.**

Shanghai, China  
86-21 5258 3330 /1 Tel  
86-21 5258 3332 Fax  
HTChina.info@hypertherm.com

**Hypertherm Japan Ltd.**

81 6 6170 2020 Tel  
81 6 6170 2015 Fax  
HTJapan.info@hypertherm.com

[www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com)

© 10/06 Hypertherm, Inc. Revizia 0  
89224M Română / Romanian

Hypertherm, HyDefinition, SilverPlus, HySpeed, HyPerformance, MAX, HT, HD, HPR, Powermax, FineCut și HySupport sunt mărci comerciale ale Hypertherm, Inc. și pot fi înregistrate în Statele Unite și/sau alte țări.