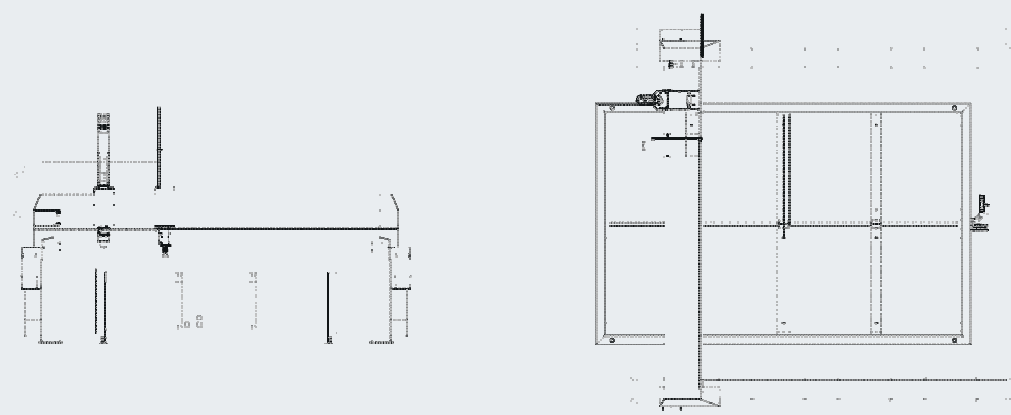


APĂ  
PLASMĂ



MODEL	OPAL WATERJET COMBO
Accionări	Servo AC
Lățime de tăiere	1500 - 6000 mm
Lungime de bază de lucru	1000 - 12000 mm
Grosime de tăiere cu jet de apă	0,5 - 150 mm (250 mm – opțional)
Viteză de poziționare	25000 mm/min
Precizie de poziționare	±0,025 mm

#### ECHIPAMENTE SUPLIMENTARE

- Capul PRO-X 3D
- Nivel apă dinamic
- Transportor de deșeurii
- Marcare cu plasmă
- Tăiere abrazivă
- Sistemul pentru dedurizarea apei
- Marcare prin perforare
- Sistem ESR

Producătorul își rezervă dreptul de a efectua modificări și/sau îmbunătățiri fără notificare prealabilă.

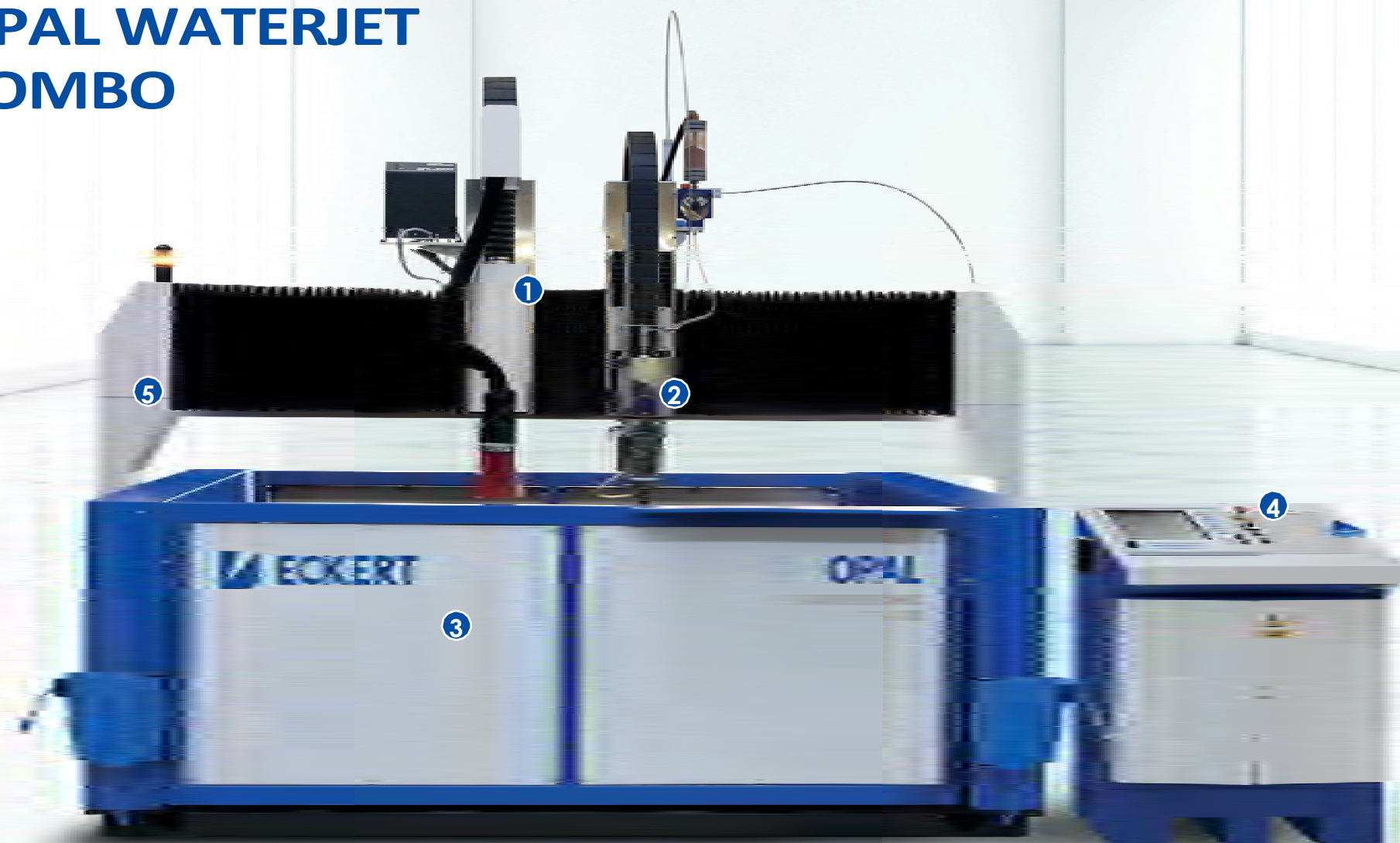


# OPAL WATERJET COMBO

Inovație, precizie și rentabilitate  
Combinăție brevetată de tăiere cu jet de apă și plasmă

APĂ  
PLASMĂ

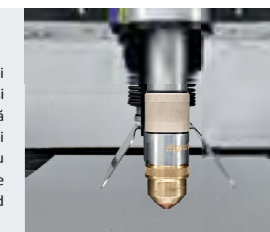
# OPAL WATERJET COMBO



1

## CAP HD3000

HD3000 permite utilizarea integrală a pistoloanelor cu plasmă de ultimă oră. Utilizarea unui angrenaj cu șurub cu bile și a unui servomotor de cuplu înalt reprezintă acționarea unică și suportul pentru rezoluția axelor Z, fapt ce permite o precizie mai dinamică și mai crescută în comanda pistoloanelor. Acest lucru asigură distanța perfectă între capul de tăiere și material pentru calitate maximă în tăiere. Capul de tăiere HD3000 este prevăzut cu senzori pentru anti-coliuziune, contact mecanic/electric și înălțime. Acest lucru permite utilizarea de tehnologii precum: Contour Cut®, Contour Cut Speed®, Diameter Pro® and True Hole®.



2

## CAPUL PRO-X 3D

Capul Pro-X 3D cu 5 axe oferă un nivel înalt de eficiență și asigură atingerea unei precizii tridimensionale maxime. Unghiul maxim de tăiere de +/- 47 și compensarea automată a unghiului asigură precizie înaltă și, practic, un unghi zero pe marginea de tăiere. Unealta perfectă pentru reducerea prelucrării ulterioare la minim.



3

## MASĂ DE APĂ

Mașina de tăiere Opal Waterjet este prevăzută cu o masă de apă robustă cu sistem cu două grilaje. Structura din oțel complet cositorit\* asigură durabilitate și rezistență la coroziune. Structura detașată a mesei asigură stabilitate maximă și funcționare în bune condiții.



\*opțiune suplimentară

4

## CENTRU CNC

Centrul ECS872 este un dispozitiv industrial de calitate înaltă, echipat cu ecran tactil. Construcția și componentele eficiente, rezistente la condiții extreme în producție, garantează funcționarea fără probleme. Funcționalitatea de neegalat a software-ului brevetat și interfața intuitivă a acționării permit exploatarea la maxim a capacității mașinii.



5

## STRUCTURĂ

Opal Waterjet Combo are o structură tip portal. Mașina este fabricată din profile închise de oțel, asigurând stabilitate crescută. Elementele șinelor sunt protejate împotriva influenței nocive a apei cu burdufuri de protecție sau prin acoperire cu aluminiu. Greutatea relativ redusă a portalului și suporturile special împământate oferă Opal Waterjet Combo dinamică excelentă, iar motoarele de precizie înaltă sprijină poziționarea cu precizie.



## CARACTERISTICI

Mașina brevetată Opal Waterjet Combo poate combina avantajele tăierii rapide cu plasmă cu precizia tăierii cu jet de apă. Efectul sinergic al combinației dintre două tehnologii diferite permite mașinii de tăiere să utilizeze avantajele oferite de ambele. Echipamentul oferă versatilitate și flexibilitate pentru o gamă largă de utilizatori, din companii mici și mari.

## PRINCIPALELE CARACTERISTICI

- ▶ Tehnologia inovatoare, brevetată de integrare a jetului de apă și plasmei permit tăierea automată folosindu-le pe amândouă.
- ▶ Proces de tăiere complet automatizat cu două tehnologii diferite de tăiere
- ▶ Reducerea costurilor de producție cu până 70% comparativ cu mașinile standard cu jet de apă
- ▶ Unealtă universală de tăiere pentru fiecare material
- ▶ Posibilitatea instalării capului PRO-X3D
- ▶ Capacitatea de a aplica orice tehnologie necesară la tăierea marginii unui element unic
- ▶ Structură robustă și fiabilitate

## SURSE STANDARD DE PLASMĂ / POMPE DE PRESIUNE ÎNALTĂ

Kjellberg	Perforare max.	Max de la margine	Thermal Dynamics	Perforare max.	Max de la margine
PA-S45W	30 mm	45 mm	UltraCut 100	15 mm	30 mm
HiFocus 50i	13 mm	35 mm	UltraCut 300	40 mm	65 mm
HiFocus 130	35 mm	40 mm	UltraCut 300	45 mm	75 mm
HiFocus 161i Neo	30 mm	50 mm			
HiFocus 330i Neo	35 mm	70 mm			
HiFocus 360i Neo	40 mm	30 mm			
HiFocus 440i Neo	50 mm	130 mm			



Model pompă	HPS 4022	HPS 4037 HPD 4037	HPD 4055	HPD 4075	HPS 6045 HPD 6045	HPD 6090
Putere [1W]	33	37	55	75	A5	90
Debit max. [l/min]	3,3	3,3	5,7	7,6	3,3	5,4
Presiune [bar]	400-3300	400-3300	400-3300	400-3300	600-6000	600-6000
Capacitate rezervor ulei [l]	100	300	300	300	300	300
Lungime [mm]	3300	3300	3300	3650	3650	3650
Lățime [mm]	760	1050	1050	1300	1300	1300
Înălțime [mm]	1410	1470	1470	1470	1470	1470

Datele specificate sunt în funcție de material și structura sa.  
Capacitatea de perforare depinde de material, grosimea, senzorul de înălțime și acționare.

PLASMASERV

www.plasmaserv.ro

Mașina prezentată este furnizată cu echipamente suplimentare.