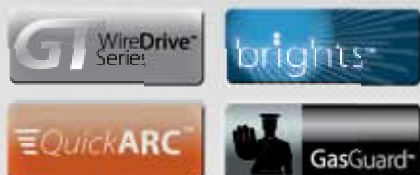


# FitWeld Evo 300

Putere mare, pachet mic,  
multitensiune



Eficiență energetică



- 300 A la 20 % din ciclul de funcționare
- Ideal pentru spații mici de lucru
- Portabil la 15 kg
- Mai rapid decât MMA la sudarea în puncte
- Calitate excepțională la aprindere
- Pentru tensiune de intrare trifazată de 220 V și 380-440 V
- Contorizarea digitală garantează parametri exacti pentru conformarea cu WPS
- Reglare integrală a debitului de gaz de protecție și GasGuard™
- Carcasă din plastic foarte rezistent pentru condiții dificile de lucru

## Aplicații

- Șantieri navale și industrie în larg
- Ateliere pentru confecții metalice
- Instalare și configurare
- Reparații de mașini
- Agricultură

## Viteză, calitate și economie pentru profesioniști

Aparatul FitWeld 300 MIG/MAG reprezintă soluția pentru sudarea normală și în puncte în industria grea. Tehnicile de aprindere QuickArc™, sistemul mecanic cel mai recent GT WireDrive™ și iluminatul casetei Brights™, se combină cu alte caracteristici pentru a face sudarea mai rapidă, ușoară și sigură. Oferind o reală economie de dimensiune și greutate, FitWeld economisește și până la 57% din puterea de intrare și crește viteza la sudarea normală și în puncte la dublul celei înregistrate de echipamentele MMA tradiționale.

- Unealtă portabilă, autentică, de 14,5 kg/300 A de sudare pentru sudarea în puncte, de instalare, montaj sau chiar producție în aplicații unde spațiul pentru dispozitivul de sudură este limitat.
- Sudează perfect sub strat de flux cu sârmă tubulară sau plină de 1,2 mm și alte materiale comune de adaos folosite în producție.
- Funcționează oriunde există tensiune de intrare trifazată de 220 V până la 440 V.
- Afișajul digital al parametrilor garantează reglaj rapid și ajustare precisă pentru respectarea WPS conform specificațiilor.

## Puterea de a suda cu precizie și rezultate curate

FitWeld Evo 300 oferă un domeniu generos de tensiune de sudare cuprins între 11 și 32 V, ceea ce înseamnă că dispuneți de putere adecvată pentru o gamă largă de aplicații. Oferă performanță excelentă în sudură la 300 A la 20% din ciclul de funcționare.

Tehnicile speciale pentru controlul aprinderii arcului, denumite QuickArc, sunt folosite în timpul ciclului de aprindere, asigurând o inițiere foarte curată și precisă a arcului. QuickArc asigură rezultate curate, clare și stabile, chiar și cu o sârmă de adaos de 1,2 mm.

## Afișaj și contorizare

Controlul puterii se reglează prin butoane de control simple, montate pe panou. Afișajul digital garantează tensiunea rapidă și precisă prestabilită și reglajul parametrilor pentru viteza alimentării cu sârmă. Parametrii efectivi sunt afișați în timpul sudării și rămân în afișajul post sudare.

## Casetă solidă cu leduri și încălzitor opțional

Caseta puternică din plastic impregnat cu fibră de sticlă face corpul mașinii foarte puternic și rezistent la impact.

Mecanismul de derulare este prevăzut cu GT WireDrive din aluminiu turnat durabil și, pentru a face schimbarea și ajustarea bobinei de sârmă ușoară și sigură în condiții de lumină insuficientă, iluminatul Brights pentru caseta reprezintă soluția. În plus, se poate comanda și FitWeld Evo 300 cu încălzire pentru caseta, ajutând în controlul asupra fluctuațiilor de temperatură din caseta pentru sârmă ce rezultă în condens și oxidarea suprafeței sârmei de adaos.

## GasGuard™

Prevăzut în varianta standard pe FitWeld Evo 300, Kemppi Gas Guard elimină posibilitatea sudării fără gaz de protecție, ajutând în eliminarea refacerilor inutile și deteriorărilor pistolului de sudare.

## Date tehnice

FitWeld Evo 300			
Tensiune de alimentare	3 ~, 50/60 Hz	220-230 V ±10%	380-440 V ±10%
Putere nom. la curent max.		10,9 kVA	
Curent de alimentare	$I_{1max}$	230 V: 30 A	400 V: 16
	$I_{1eff}$	230 V: 14 A	400 V: 6,2 A
Ieșire la 40 °C	20% ED	300 A/29 V	
	60% ED	200 A/24 V	
	100% ED	170 A/22,5 V	
Cablu de alimentare	H07RN-F	4G1,5 (5 m)	
Siguranță (cu temporizare)		230 V: 20 A	400 V: 10
Tensiune de mers în gol		45 Vc.c.	
Factor de putere la curent max.		230 V: 0,92	400 V: 0,95
Eficiență la curent max.		230 V: 82,7%	400 V: 86,3%
Domeniu de sudare		13-32 V	
Bobină de sârmă (ø max.)		200 mm	
Mecanism derulator		Alimentare cu 2 role	
Sârme de adaos	Fe pline	0,8 - 1,2 mm	
	Fe tubulare	0,8 - 1,2 mm	
	Ss	0,8 - 1,2 mm	
	Al	1,0 - 1,2 mm	
Dimensiuni exterioare (mm)	L x l x Î	457 x 226 x 339 mm	
Greutate		14,5 kg	
Clasă CEM		A	
Grad de protecție		IP23S	



Afișaj led FitWeld



Panoul de comandă FitWeld Evo 300



FitWeld 300 montat pe unitatea de transport ST7.

## Informații privind comanda

FitWeld Evo 300	
FitWeld Evo 300	6291200
FitWeld Evo 300 + Fe32, 3,5m	P2103
FitWeld Evo 300 + Fe32, 5,0m	P2104
Fe32, 3,5m	6603203
Fe32, 5,0m	6603204
Cablu de împământare, 35 mm <sup>2</sup> , 5 m	6184311
Furtun gaz de protecție, 6 m	W000566