

FastMig X

Exceelență în sudare



Eficiență energetică

- Soluție de alimentare multi-proces: MIG, 1-MIG, MIG pulsat, MMA și TIG
- Arc Mobile Control oferă flexibilitate în utilizarea și comanda asupra aparatului de sudare
- WiseRoot+ pentru sudarea optimizată a rădăcinii
- WiseThin + pentru sudarea optimizată a tablei și în poziție: calitatea amestecului de gaz cu gaz de protecție CO₂ cu cost mai redus
- Funcția pentru precizia tensiunii arcului măsoară și indică pe afișaj tensiunea efectivă a arcului
- Economie de timp prin combinarea a două derulatoare la aceeași sursă de alimentare pentru sârme de adaos alternative
- Conectivitatea derulatorului secundar SuperSnake pentru o rază maximă de acțiune

Aplicații

- Fabricare mașini și echipamente
- Transport și logistică
- Sectorul petrol și gaze: conducte și instalații în larg și pe uscat
- Industria energetică
- Rezervoare și vase sub presiune
- Structuri din oțel



Inteligent, flexibil, actualizabil

Seria de produse Kemppee FastMig X oferă soluții de sudare înalt specializate și calitate superioară de sudare pentru aplicații industriale dificile. Dispune de trei recomandări alternative de configurații ale vârfului de gamă pentru trei scopuri diferite:

- FastMig X Regular pentru utilizarea robustă în atelier de sudare pulsată MIG/MAG, în special pentru sudarea tablelor groase
- FastMig X Pipe pentru sudarea țevelor și rădăcinilor
- FastMig X Intelligent pentru aplicații dificile de sudare, pentru toate metalele și programele, inclusiv sudarea de table subțiri.

Toate cele trei opțiuni de configurare sunt complet actualizabile și pot fi optimizate pentru aplicații specifice de sudare prin alegerea pachetelor și aplicațiilor software corespunzătoare.

Toate configurațiile sunt prevăzute cu sursa de alimentare FastMig X 350 sau FastMig X 450, care este o sursă de alimentare CC/CV multiproces, ideală pentru sudare MIG/MAG sinergică și pulsată, dar și sudare MMA sau WIG-TIG. Folosite în configurație cu derulatoare WFX, formează un sistem de sudare ce îndeplinește cu ușurință orice nevoie de sudare și cerințele de management al calității din orice atelier de confecții metalice. În plus, toate cele trei configurații sunt prevăzute cu unitatea de răcire Cool X.

Seria FastMig X este extrem de versatilă. De exemplu, vă permite să conectați două derulatoare, permițând o schimbare foarte rapidă a programelor de sudare, a tipului de sârmă de adaos și a dimensiunii sârmei. Soluțiile Wise oferă un plus de flexibilitate pentru aplicații specifice de sudare: de exemplu, WiseRoot+ îndeplinește cerințele speciale impuse de sudarea rădăcinii și măsurarea cu precizie a tensiunii arcului oferă control ușor și exact asupra dispozitivului. Măsurarea tensiunii arcului (disponibilă cu toate modelele FastMig X) asigură menținerea permanentă a parametrilor WPS reglați, indiferent de lungimea cablurilor de sudare. În funcție de nevoi, puteți opta să utilizați și actualizați oricare dintre cele 3 pachete software, fiecare dispunând de mai multe caracteristici și funcții.

Sistemul este proiectat să respecte cerințele stricte ale standardelor de fabricare ISO 3834, NORSOK, ASME și EN 1090. Combinați calitatea FastMig X de sudare și soluțiile Kemppt de ultimă oră de management al calității pentru a îndeplini cele mai înalte standarde de sudare în producția dumneavoastră.

Pachet software 1

Pachet software 2

*Pachet software 3
și Mobile Control*



FastMig X Regular

- Sudare MIG/MAG pulsată de bază
- Table solide și groase



FastMig X Pipe

- Proiectate special pentru sudarea țevelor
- Adecvate și pentru sudarea din lateral a plăcilor, rădăcinilor



FastMig X Intelligent

- Pentru orice metal și program
- Și pentru table subțiri
- Setări preluate prin copiere și lipire de la un aparat de sudare la altul
- Monitorizare, control și ajustare a parametrilor și setărilor sudării



FastMig X, WFX 200, 300, -AMC, -P

Informații pentru comandă și specificații

FastMig X		
Sursă de alimentare FastMig X 450		6103450
Sursă de alimentare FastMig X 450	Fără panou de comandă	610345001
Sursă de alimentare FastMig X 350		6103350
Sursă de alimentare FastMig X 350	Fără panou de comandă	610335001
Sursă de alimentare FastMig X		6103353
Derulator WFX 200	200 mm	6103520
Derulator WFX 300	300 mm	6103530
Derulator WFX 200 P Fe	200 mm	6103521
Derulator WFX 200 P Ss	200 mm	6103522
Derulator WFX 300 P FE	300 mm	6103531
Derulator WFX 300 P Oțel Ss	300 mm	6103532
Derulator WFX 200 AMC	200 mm	6103523
Derulator WFX 300 AMC	300 mm	6103533
Produse software		
Funcție MatchLog	Inclusă cu WFX 200 și 300 AMC	9991017
Funcție MatchChannel	Inclusă cu licența MatchLog	
Licență WisePulseMig pt. sudare pulsată	Inclusă cu WFX 200 & 300, -AMC, P Ss	9990417
Funcție WiseFusion	Inclusă cu toate derulatoarele WFX	9991014
Funcție WisePenetration	Inclusă cu WFX 200 & 300 AMC	9991000
Pachet program sudare oțel	Inclus cu WFX 200 & 300 P oțel	99904274
Pachet program sudare oțel inoxidabil	Inclus cu WFX 200 & 300 P inoxidabil	99904275
Funcție WiseRoot+	Inclusă cu WFX 200 & 300 P	9990418
Funcție WiseThin+	Inclusă cu WFX 200 & 300 AMC	9990419
NOTĂ: Programele de sudare WiseRoot+ și WiseThin+ nu sunt disponibile cu derulatorul secundar SuperSnake.		
Accesorii		
Unitate de răcire Cool X		6068200
Adaptor Arc Mobile Control	Inclus cu WFX 200 / 300 AMC	6103100
Încălzitor caseta KWF 200/300		6185288
Clemă magnetică (cablu de	600 A	9871570
Clemă magnetică (cablu pentru	200 A	9871580
Derulator secundar SuperSnake GT02S	10 m	6153100
Derulator secundar SuperSnake GT02S	15 m	6153150
Derulator secundar SuperSnake GT02S	20 m	6153200
Derulator secundar SuperSnake GT02S	25 m	6153250
Derulator secundar SuperSnake GT02S	10 m	6154100
Derulator secundar SuperSnake GT02S	15 m	6154150
Derulator secundar SuperSnake GT02S	20 m	6154200
Derulator secundar SuperSnake GT02S	25 m	6154250
Unitate de sincronizare pentru derulator secundar SuperSnake GT02S pentru derulatoarele MXF și WFX		W004030
Placă de montare KV 200 pentru două derulatoare și unitate TIG		6185249
Suport de pistol GH 30		6256030
Unitate de transport PM 500		6185291
Dispozitivul pentru instalarea software-ului DataGun		6265023

Pistoale PMT MN pentru sudarea rădăcinilor

1,2 mm / 60° / L198 / Rădăcină	3,5 m	62503230N04
1,2 mm / 60° / L168 / Rădăcină	3,5 m	62503230N06
1,2 mm / 60° / L198 / Rădăcină	5 m	62503250N04
1,0 mm / Inoxidabil / 60° / L198 / Rădăcină	5 m	62503250N03SS

* Pentru alte modele, vizitați www.plasmaserv.ro

Cabluri

Cablu de împământare	5 m, 50 mm ²	6184511
Cablu de împământare	5 m, 70 mm ²	6184711
Cablu de sudură MMA	5 m, 50 mm ²	6184501
Cablu de sudură MMA	5 m, 70 mm ²	6184701

Cabluri de interconectare, răcite cu aer

FASTMIG X 70-1.8-GH	1,8 m	6260468
FASTMIG X 70-5-GH	5 m	6260469
FASTMIG X 70-10-GH	10 m	6260470
FASTMIG X 70-20-GH	20 m	6260471
FASTMIG X 70-30-GH	30 m	6260472

– Pentru alte lungimi, contactați Kemppi.

Cabluri de interconectare, răcite cu lichid

FASTMIG X 70-1.8-WH	1,8 m	6260473
FASTMIG X 70-5-WH	5 m	6260474
FASTMIG X 70-10-WH	10 m	6260475
FASTMIG X 70-20-WH	20 m	6260476
FASTMIG X 70-30-WH	30 m	6260477

– Pentru alte lungimi, vizitați www.plasmaserv.ro

Comenzi la distanță

RMT 10 (PMT)		6185475
Unitate de comandă de la distanță R20	5 m	6185419
Unitate de comandă de la distanță R30 DataRemote	5 m	6185420
Unitate de comandă de la distanță R30 DataRemote	10 m	618542001
Cablu prelungitor pentru unitatea comandă de la distanță	10 m	6185481
Panou de comandă de la distanță X 37		6103800

FastMig	Regular	Pipe	Intelligent	
Sursă de alimentare	FastMig X 350, FastMig X 450	FastMig X 350, FastMig X 450	FastMig X 350, FastMig X 450	
Derulator	WFX 200	WFX 200 P Fe, WFX 200 P Ss	WFX 200 AMC	
	WFX 300	WFX 300 P Fe, WFX 300 P Ss	WFX 300 AMC	
Unitate de răcire	Cool X	Cool X	Cool X	
Program de sudare	MMA	MMA	MMA	
	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG	
	Syn MIG	Syn MIG	Syn MIG	
	Pulse MIG	Pulse MIG (include pachetul Pipe stainless)	Pulse MIG	
	Double Pulse	Double Pulse (include pachetul Pipe	Double Pulse	
Software	WiseFusion	Wise Fusion	WiseFusion	
		WiseRoot+	WisePenetration	
		Match Log	WiseThin+	
			Match Log	
		WorkPack (21 buc.)	Pachetul Pipe Steel Fe (25 buc.)	Pachetul Steel (14 buc.)
			Pachetul Pipe Stainless steel Ss (17 buc.)	Pachetul Steel pentru Wise Thin+ (14 buc.)
		Pachetul Stainless steel (12 buc.)		
		Pachetul Aluminium (12 buc.)		
Mobile Control			Arc Mobile Control	

FastMig X, WFX 200, 300, -AMC, -P

Informații pentru comandă și specificații

FastMig X		350	450	Gamă 350MV – 230 V	Gamă 350MV – 400 V
Tensiune de alimentare	3~50/60 Hz	400 V (-15...+20 %)	400 V, -15...+20 %	220 V -10% ... 230 V +10%	380 V -10% ... 440 V +10%
Putere nominală	60 % ED		22,1 kVA		
	80 % ED	16,0 kVA		16,0 kVA	16,0 kVA
	100 % ED	15,3 kVA	16,0 kVA	15,3 kVA	15,3 kVA
Ieșire la 40 °C	60 % ED		450 A	-	-
	80 % ED	350 A		350 A	350 A
	100 % ED	330 A	350 A	330 A	330 A
Domeniu de curent și tensiune de sudare	MMA	15 A/20 V – 350 A/46 V	15 A/20 V – 450 A/46 V	15 A/20 V – 350 A/46 V	15 A/20 V – 350 A/46 V
	MIG	20 A/12 V – 350 A/46 V	20 A/12 V – 450 A/46 V	20 A/12 V – 350 A/46 V	20 A/12 V – 350 A/46 V
Tensiune max. de sudare MMA		46 V	46 V	46 V	46 V
Tensiune de mers în gol	MMA	U ₀ = 70 – 98 V, U _{av} = 50 V	U ₀ = 70 – 98 V, U _{av} = 50 V	U ₀ = 70 – 98 V, U _{av} = 50 V	U ₀ = 70 – 98 V, U _{av} = 50 V
	MIG/MAG, Pulsată	U ₀ = 80 – 98 V	U ₀ = 80 – 98 V	U ₀ = 80 – 98 V	U ₀ = 80 – 98 V
Putere de mers în gol		100 W	100 W	100 W	100 W
Factor de putere la curent max.		0,85	0,88	0,90	0,88 ... 0,82
Eficiență la curent max.		87 %	87 %	83 %	85 %
Domeniu de temperatură de funcționare		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Domeniu de temperatură de depozitare		-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C
Clasă CEM		A	A	A	A
Grad de protecție		IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Dimensiuni exterioare	L x l x Î	590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 580 mm	590 x 230 x 580 mm
Greutate		38 kg	38 kg	49 kg	49 kg

Adecvat pentru utilizare cu generator

WFX 300 / 300 AMC

Ieșire la 40 °C	60 % ED	520 A
	100 % ED	440 A
Viteză alimentare cu sârmă	1 – 25 m/min	
Mecanism derulator	DuraTorque	
Diametrul rotelor de alimentare	32 mm	
Sârme de adaos	∅ Fe, Ss	0,6 – 1,6 mm ∅
	Sârmă tubulară	0,8 – 2,0 mm
	∅ Al	0,8 – 2,4 mm
Bobină de sârmă	greutate max. / ∅ max.	20 kg / 300 mm
Dimensiuni exterioare	L x l x Î	625 x 243 x 476 mm
Greutate	12,5 kg	

WFX 300 P (Fe și Ss)

Ieșire la 40 °C	60 % ED	520 A
	100 % ED	440 A
Viteză alimentare cu sârmă	0,5 – 25 m/min	
Mecanism derulator	GT04	
Diametrul rotelor de alimentare	32 mm	
Sârme de adaos	∅ Fe, Ss	0,6 – 2,0
	mm ∅ Sârmă tubulară	0,8 – 2,4 mm
	∅ Al	0,8 – 2,4 mm
Bobină de sârmă	greutate max. / ∅ max.	20 kg / 300 mm
Dimensiuni exterioare	L x l x Î	590 x 240 x 445 mm
Greutate	13,1 kg	

WFX 200 / 200 AMC / WFX 200 P (Fe și Ss)

Ieșire la 40 °C	60 % ED	520 A
	100 % ED	440 A
Viteză alimentare cu sârmă	1 – 25 m/min	
Mecanism derulator	4 role	
Diametrul rotelor de alimentare		

Sârme de adaos	∅ Fe, Ss	0,6 – 1,6 mm
	∅ Sârmă tubulară	0,8 – 2,0 mm
	∅ Al	0,8 – 2,4 mm
Bobină de sârmă	greutate max. / ∅ max.	5kg / 200 mm
Dimensiuni exterioare	L x l x Î	510 x 200 x 310 mm
Greutate	9,4 kg	