

Minarc 220

Puternic, portabil și compact



- Calitate excelentă în sudare și dinamica aprinderii
- Greutate redusă, putere înaltă și ciclu de funcționare
- Pachete pregătite de sudare

Aplicații

- Ateliere pentru prelucrarea metalelor
- Industria de construcții
- Agricultură
- Reparații și întreținere

Pentru sudarea în mișcare

Minarc 220 este o sursă de alimentare trifazică de 220A DC MMA pentru sudare, ce oferă o specificație cu adevărat portabilă pentru tehnicieni sudori aflați în mișcare.

Performanța aprinderii este excelentă pentru toate tipurile de electrozi MMA și funcția pentru sudare TIG TouchArc oferă capacitate fiabilă de sudare DC TIG în combinație cu pistolul TTC 220 GV TIG. Comanda la distanță pentru MMA și TIG este disponibilă fie cu unitatea de control de la distanță R10, fie cu unitatea pentru controlul pistolului RTC10.

Specificații tehnice

Minarc 220			
Tensiune de alimentare	3~, 50/60 Hz		400 V -20 %...+15 %
Putere nominală	MMA	35 % ED	220 A
		100 % ED	150 A
Ieșire la 40 °C	MMA	35 % ED	220 A/28,8 V
		60 % ED	170 A/26,8 V
		100 % ED	150 A/26,0 V
	TIG	35 % ED	220 A/18,8 V
		60 % ED	180A/17,2 V
		100 % ED	160 A/16,4 V
cablu de alimentare	H07RN-F		4G1,5 (5 m)
Siguranță, cu temporizare			10 A
Domeniu de sudare	MMA		10 A / 20,4 V-220 A / 28.8 V
	TIG		10 A / 10,4 V-220 A / 18.8 V
Tensiune de mers în gol			85 V (30 V/VRD)
Factor de putere la curent maxim	MMA		0,91 (TIG 0,92)
Eficiență la curent maxim			0,86 (TIG 0,80)
Electrod bară	∅		1,5-5,0 mm
Dimensiuni exterioare	L x l x Î		400 × 180 × 340 mm
Greutate			9,2 kg

Informații privind comanda

Minarc 220 inclusiv cablu de împământare și de sudare, cablu de alimentare	6102220
Cablu de împământare	6184211
Cablu de sudare	6184201
Curele de transport	9592162



Minarc 220 pentru sudare MMA pe șantier



Performanța excepțională în sudare și dimensiunea compactă fac Minarc 220 ideal pentru ateliere de întreținere în care sunt reparate echipamente grele.



Minarc 220 este ușor de reglat. Selectarea tipului de electrod asigură cea mai bună calitate a sudării și puteți folosi o comandă la distanță opțională pentru a efectua ajustări fine în timpul sudării.