



Denumirea anterioara: Shell Thermia B

Shell Heat Transfer Oil S2

- Performanta optima

Fluid de inalta performanta pentru transferul caldurii

Shell Transfer Oil S2 este bazat pe o selectie de uleiuri minerale inalt rafinate, alese pentru capabilitatea lor de a oferi o performanta superioara in sistemele indirect inchise de transfer de caldura.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Performante, Caracteristici si Avantaje

Intervale prelungite de intretinere

Shell Heat Transfer Oil S2 este bazat pe o selectie riguroasa de uleiuri inalt rafinate rezistente la cracare, oxidare si ingrosare. Acestea ofera o durata extinsa de viata a uleiului, eficienta a lichidului de incalzire si este asigurata o buna circulatie a pompei astfel incat temperatura filmului pe suprafata calda sa nu depaseasca limita inferioara.

Eficienta sistemului

Vascozitatea scazuta asigura o fluiditate excelenta si transferul caldurii pe un interval larg de temperatura. Shell Heat Transfer Oil S2 are o presiune a vaporilor scazuta pentru a rezista la cracare. Aceasta minimizeaza formarea compusilor volatili de decompozitie; acestia solicitand recuperarea intr-o camera de dilatare si un colector al condensului.

Protectie la uzura

Shell Transfer Oil S2 este necoroziv si are un grad mare de solventi - acestea reducand si pastrand in solutie produsii de oxidare, pastrand curate suprafetele interne si cele de schimb de caldura.

Specificatii, Aprobări & Recomandări

- Clasificat ca : ISO 6743-12 Familia Q
- Intalneste cerintele DIN 51522 .
- Intalneste cerintele : GB 23971-2009, L-QB 300 .

Pentru o lista completa de aprobari echipamente i recomandari, va rugam sa consultati reprezentantul local Shell Tehnic Helpdesk, sau site-ul web cu aprobari OEM

Aplicatii principale



- Sisteme de schimb de caldura anexate aplicatiilor industriale cum ar fi procedeele industriale, fabrici chimice, producatori de textile etc. si in aplicatii casnice cum ar fi radiatoarele cu ulei.
- Shell Heat Transfer Oil S2 poate fi folosit la temperaturi inalte in echipamente de transfer de caldura cu urmatoarele limite de aplicare:
 - Temperatura maxima a filmului : 320°C
 - Temperatura maxima in masa : 300°C

Proprietati fizice tipice

Proprietati			Metoda	Shell Heat Transfer Oil S2
densitate	@20°C	kg/m ³	ISO 12185	857
Punct de inflamabilitate (Pmcc)		°C	ISO 2719	208
Punct de inflamabilitate (COC)		°C	ISO 2592	220
Punct de curgere		°C	ISO 3016	-12
Viscozitate cinematic	@0°C	mm ² /s	ISO 3104	270
Viscozitate cinematic	@40°C	mm ² /s	ISO 3104	29
Viscozitate cinematic	@100°C	mm ² /s	ISO 3104	5.1
Viscozitate cinematic	@200°C	mm ² /s	ISO 3104	1.4
Iniial Fierbere Punct		°C	Astm D2887	350
Autoignition temperatur		°C	DIN 51794	332
Neutralizare Valoare		mg KOH/g	Astm D974	<0.05

Proprietati		Metoda	Shell Heat Transfer Oil S2
Ash (Oxid)	% m/m	ISO 6245	<0.01
Carbon Reziduu (Conradson)	% m/m	ISO 10370	<0.01
Cupru Corozione (3 hrs/100°C)		ISO 2160	Class 1
Coefficient of Termal Dilatare	1/°C		0.0008

Aceste caracteristici sunt tipice pentru productia curenta. In timp ce productia viitoare se va conforma specificatiilor Shell, pot apare variatii ale acestor valori.

Sanatate, Siguranta si Mediu

Sanatate si siguranta

Shell Heat Transfer Oil S2 este putin probabil sa prezinte vreun pericol important pentru siguranta si sanatate atata timp cat este utilizat in conformitate cu recomandarile privind aplicatia produsului si atata timp cat sunt respectate standardele de igiena personala.

Evitati contactul cu pielea. Folositi manusi de protectie rezistente la uleiurile folosite. Dupa contactul cu pielea, spalati imediat cu apa si sapun.

Instructiuni privind sanatatea si siguranta sunt disponibile in cadrul fisei tehnice de securitate, care pot fi obtinute de pe <http://www.epc.shell.com/>

Protejati mediul inconjurator

Predati uleiul uzat la un colector autorizat. Nu deversati in canalizare, sol sau apa.

Informatii suplimentare

Typical Desing Data (Calculat)

Temperature	°C	0	20	40	100	150	200	250	300	340
Density	kg/m ³	870	857	844	805	772	740	707	675	649
Specific Heat Capacity	kJ/kg*K	1.962	2.049	2.137	2.400	2.619	2.838	3.058	3.277	3.452
Thermal Conductivity	W/m*K	0.136	0.135	0.133	0.129	0.125	0.121	0.118	0.114	0.111
Prandtl No.		3451	1003	393	76	37	24	18	15	14

consultanta

Durata de viata a Shell Heat Transfer Oil S2 depinde de designul si utilizarea sistemului. Daca sistemul este bine proiectat si nu este folosit in afara limitelor durata de viata este de ordinul anilor.

Este important sa fie monitorizate regulat caracteristicile fizice daca acestea se abat de la valorile din standard. Proprietatile care trebuie monitorizate sunt: viscozitatea, aciditatea, punctul de inflamabilitate (in circuit inchis si deschis) si continutul de materiale insolubile.

Informatii suplimentare cu privire la produs si la aplicatiile acestuia, neacoperite de prezenta fisa pot fi obtinute de la reprezentantii Shell.