

PRODUSE ABRAZIVE

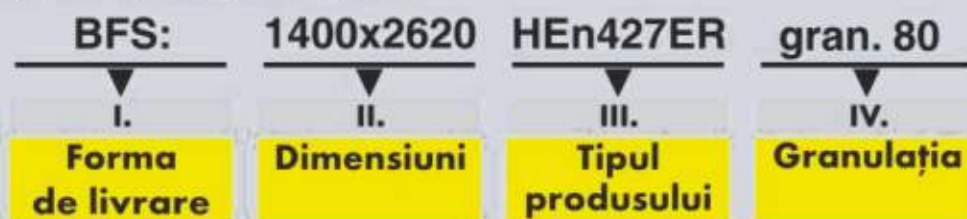


Abrazivi pe suport



CODIFICAREA PRODUSELOR ABRAZIVI PE SUPORT

I. EXEMPLU DE CODIFICARE



I. Forma de livrare

BFS : Benzi fără sfârșit
RUL : Rulouri
FOI : Foi și semifoi
FOM: Foi mari
DIS : Discuri

II. Dimensiuni

BFS : lățimea (mm) x lungimea (mm)
RUL : lățimea (mm) x lungimea (m)
FOI : lățimea (mm) x lungimea (mm)
FOM: lățimea (mm) x lungimea (mm)
DIS :
 • fără alezaj: diametrul (mm)
 • cu alezaj: diametru exterior (mm) x diametru interior (mm)

III. Tipul produsului - modul de simbolizare



1.

SUPPORT

H - Hârtie
 P - Pânză
 C - Combinație
 F - Fibră
 A - Abratex (Neșesut)

2.

TIP GRANULE

E - Electrocorindon normal
 Es - Electrocorindon semifriabil
 En - Electrocorindon nobil
 Ez - Electrocorindon cu zirconiu
 Cn - Carbură de Siliciu neagră

3.

CODIFICARE INTERNĂ

4.

CARACTERISTICI SUPPORT

Hârtie	Pânză	Combinație	Fibră
A - max. 109 g/m ²	JJ - Foarte flexibil	• fără simbol - Ușoară	grosime
B - 110 - 149 g/m ²	J - Flexibil	• W - Greă	M - 0,6 mm
C - 150 - 179 g/m ²	K - Semirigid		G - 0,8 mm
D - 180 - 209 g/m ²	X - Rigid		
E - min. 210 g/m ²			

5.

DISTRIBUȚIE GRANULE

• fără simbol - normală
 • R - rară

IV. Granulația

Domeniul de granulații, conform normelor FEPA:

24, 30, 36, 40, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 220, 240, 280, 320, 360, 400, 500, 600.

II. EXEMPLU DE CODIFICARE

L **P** **4** **200 x 50 x 32** **E** **240** **X** **P**
▼ ▼ ▼ ▼ ▼ ▼ ▼ ▼
I. **II.** **III.** **IV.** **V.** **VI.** **VII.** **VIII.**

I. Denumire produs

L : Disc lamelar

II.

P : Cu lamele uniform distribuite
R : Cu lamele în fascicole
S : Cu lamele spintecate
E : Cu lamele spintecate dispuse elicoidal
F : Frontal

III. Forma constructivă

0 : Cu tijă
1 : Cu alezaj degajat unilateral
2 : Cu alezaj degajat bilateral
3 : Cu alezaj cu canal pentru pană
4 : Cu alezaj
D : Frontal drept
I : Frontal înclinat

IV. Dimensiuni

diametru exterior (mm) x înălțime (mm)
x diametru interior (mm)

V. Tip granule

E : Electrocorindon normal
Cn : Carbură de Siliciu neagră
Ez : Electrocorindon cu zirconiu

VI. Granulația

36 - 400

VII. Tipul suportului

X : Rigid
J : Flexibil

VIII. Structura discului lamelar

P : Lamele abrazivi pe suport
A : Abratex (suport netesut)
PA : Combinat abrazivi pe suport + Abratex
PP : Combinat abrazivi pe suport + perii
AH : Combinat abrazivi pe suport + hârtie



GAMA DE FABRICAȚIE

GRANULAȚII

PRODUS

DESCRIERE

de la:

până la:

Suport hârtie

HEEn425E	Hârtie tip E; rășini; Antistatizat	40	400
HEEn425ER	Hârtie tip E; rășini; Antistatizat; presărare rară	40	150
HEEn427E	Hârtie groasă tip E; rășini; Antistatizat	40	400
HEEn427ER	Hârtie groasă tip E; rășini; Antistatizat; presărare rară	40	150
HcN805C	Hârtie medie tip C; rășini; produs semiflexibil	150	400

Suport hârtie hidrozistentă

HcN605A	Hârtie subțire de tip A latexată; rășini hidrozistente; produs flexibil	150	600
HcN605C	Hârtie medie de tip C latexată; rășini hidrozistente; produs semiflexibil	60	120

Suport pânză

PE840X	Pânză de tip X; rășini; produs semirigid	40	120
PEs861JJ	Pânză de tip JJ bumbac; rășini; produs foarte flexibil	60	400
PEs861J	Pânză de tip J bumbac; rășini; produs flexibil	60	400
PEs861K	Pânză de tip K; rășini; produs semiflexibil	60	180
PES861X	Pânză de tip X; rășini; produs rigid	40	150
PE430X	Pânză de tip X bumbac; produs semirigid	60	400
PE432X	Pânză de tip X ; rășini; produs rigid	60	400
PE433X	Pânză de tip X ; rășini; produs rigid	36	40
PE522X	Pânză de tip X poliester; rășini; produs rigid	24	120
PEz522X	Pânză de tip X poliester; rășini; produs rigid	36	80
PCn512X	Pânză de tip X poliester; rășini; produs rigid	24	180

Suport pânză hidrozistentă

PCn622X	Pânză de tip X hidrozistentă; rășini; produs rigid	60	400
---------	--	----	-----

Suport combinație hârtie-pânză

CCn432	Combinație ușoară; rășini; produs rigid	24	100
CCn432R	Combinație ușoară; rășini; produs rigid	24	80

Suport fibră

FE425M	Fibră medie; rășini; produs semirigid	80	220
FE516G	Fibră groasă; rășini; produs rigid	36	80
FCn425M	Fibră medie; rășini; produs semirigid	24	220

Suport textil neșesut

AE630	Suport neșesut, rășini hidrozistente; produs foarte flexibil	80	500
AEn630	Suport neșesut, rășini hidrozistente; produs foarte flexibil	80	500
ACn630	Suport neșesut, rășini hidrozistente; produs foarte flexibil	80	500

FORME ȘI DIMENSIUNI

BENZI LATE

Dimensiuni uzuale *
lățime (mm) x lungime (mm)



600x1800	600x1880	600x1900	600x2500	610x1800	610x1810	610x1900	620x1900	630x1880	650x1900	680x2620
700x2200	710x2500									
800x1920	830x2270	850x1880	850x2150	880x1890						
900x1930	900x1860	900x1900	900x2040	900x2200	900x2600	910x1900	910x2500	930x1900	930x2300	950x1500
950x1520	950x1900	950x2460	950x2500	950x2520	970x1500	970x1520	970x1900			
1000x1900	1000x1910	1000x2100	1000x2200	1000x2470	1000x2650	1020x1900	1020x2620	1030x1900	1030x1920	1030x2500
1040x1810	1040x1920	1070x1810	1070x1840	1070x2620						
1100x1900	1100x2050	1100x2100	1100x2150	1100x2200	1100x2400	1100x2620	1110x1900	1110x2620	1120x1710	1120x1900
1120x1910	1120x2100	1120x2150	1120x2460	1130x1900	1130x2200	1130x2575	1130x2620	1150x1900	1150x2100	1150x2510
1150x2620	1180x2530	1180x2550	1180x2570	1180x2600	1180x2620					
1200x2600	1230x2150	1250x2250	1250x2600	1250x2750	1280x2150					
1300x1900	1300x2150	1300x2250	1300x2620	1300x3200	1320x2050	1320x2150	1320x2620	1330x2150	1330x2620	1350x2250
1350x2620	1350x3250	1380x1900	1380x2500	1380x2620						
1400x2200	1400x2620	1400x2655								

BENZI ÎNGUSTE

Dimensiuni uzuale *
lățime (mm) x lungime (mm)



10x315	10x325	10x330	10x450	10x3310	10x3330				
15x450	15x475	15x2700							
20x315	20x400	20x457	20x480	20x3000	20x3300	20x3650			
50x440	50x800	50x900	50x1020	50x1100	50x1150	50x1400	50x5000		
60x400	60x410	60x533	60x540	60x7000	60x7200				
100x456	100x550	100x610	100x620	100x3000	100x3300	100x3350	100x4000	100x7160	
120x670	120x6900	120x7000	120x7200	120x7300	120x7400	120x7700	120x7800	120x8500	
150x1000	150x1200	150x1220	150x1290	150x4900	150x5000	150x5100	150x5300	150x9000	
300x456	300x950	300x500	300x1520	300x1900	300x1960	300x3300	300x3500	300x4000	
330x1900	330x1960	330x2000	330x2100	330x2500	330x2920	330x3000	330x3300	330x3350	330x3500
400x1220	400x2100	400x2190	400x2200	400x2450	400x2500	400x2600	400x2620		
430x1900	430x2400	430x2500							
450x3450									

* La comandă se pot executa și alte dimensiuni

BENZI ÎNGUSTE



PRODUS	Dimensiuni (mm)		Granulații (FEPA)	Recomandări
	lățime	lungime		
HEn425E	max. 500	max. 10000	40 - 100 80 - 220	Calibrare ușoară; lemn toate esențele Șlefuire - finisare plană; lemn toate esențele
HEn425ER	max. 500	max. 10000	40 - 100 120 - 150	Calibrare ușoară; lemn rășinoase Șlefuire - finisare plană; lemn rășinoase
HEn427E	max. 500	max. 15000	40 - 100 120 - 220	Calibrare; lemn toate esențele Șlefuire - finisare plană; lemn toate esențele
HEn427ER	max. 500	max. 15000	40 - 100 120 - 150	Calibrare; lemn rășinoase Șlefuire - finisare plană; lemn rășinoase
PEs861JJ	max. 500	max. 10000	80 - 220	Șlefuire ușoară; piese cu forme complexe
PEs861J	max. 500	max. 10000	80 - 220	Șlefuire - finisare forme curbe; toate esențele
PEs861K	max. 500	max. 15000	60 - 150	Șlefuire piese plane sau curbate; toate esențele
PEs861X	max. 500	max. 15000	40 - 80 60 - 150	Calibrare; lemn toate esențele; condiții medii Șlefuire - finisare plană; condiții dure
PCn512X	max. 500	max. 15000	40 - 100	Calibrare - șlefuire plană; condiții dure



RULOURI

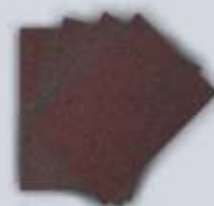
PRODUS	Dimensiuni		Granulații (FEPA)	Recomandări
	lățime (mm)	lungime (m)		
HEn425E	max. 1300	max. 50 max. 100	40 - 100 120 - 220	Calibrare - șlefuire plană; condiții ușoare Șlefuire - finisare plană; lemn toate esențele
HEn425ER	max. 1300	max. 50 max. 100	40 - 100 120 - 150	Calibrare - șlefuire plană; condiții ușoare Șlefuire - finisare plană; lemn rășinoase
PE840X	max. 500	max. 100	60 - 120	Șlefuire în general; condiții medii de lucru
PEs861JJ	max. 500	max. 50 max. 100	80 - 100 120 - 220	Șlefuire piese lemn cu forme complexe Finisare piese lemn cu forme complexe
PEs861J	max. 500	max. 50 max. 100	80 - 100 120 - 220	Șlefuire piese curbate; lemn toate esențele Finisare piese curbate; lemn toate esențele
PEs861K	max. 1300	max. 50 max. 100	60 - 100 120 - 180	Șlefuire piese plane sau curbate; condiții medii Finisare piese plane sau curbate; condiții medii
PEs861X	max. 1400	max. 50 max. 100	40 - 100 120 - 150	Calibrare - șlefuire piese plane sau curbate; condiții medii. Șlefuire - finisare plană; lemn toate esențele
PCn512X	max. 1400	max. 50	24 - 100	Calibrare- șlefuire plană; parchet, panouri
CCn432	max. 1300	max. 50	24 - 100	Calibrare - șlefuire plană; condiții dure
CCn432R	max. 1300	max. 50	24 - 80	Calibrare piese cu putere de ancrasare mare

RULOURI



PRODUS	Dimensiuni		Granulații (FEPA)	Recomandări
	lățime (mm)	lungime (m)		
HEn425E	max. 1350	max. 100	40 - 400	Șlefuire metale, finisare suprafețe metalografice
PE840X	max. 500	max. 100	60 - 120	Șlefuire în general; metale feroase și neferoase
PEs861JJ	max. 500	max. 50 max. 100	80 - 100 120 - 400	Șlefuire în general; metale feroase și neferoase Finisare în general, forme complexe
PEs861J	max. 500	max. 50 max. 100	80 - 100 120 - 400	Șlefuire în general; metale feroase și neferoase Șlefuire - finisare; metale feroase și neferoase
PEs861K	max. 1300	max. 1350	60 - 180	Șlefuire în general; metale feroase și neferoase

FOI



PRODUS	Dimensiuni (mm)		Granulații (FEPA)	Recomandări
	lățime	lungime		
HEn425E	230	280	40-400	Șlefuire - finisare suprafețe metalografice
HCn605C	115;230	280	60-120	Șlefuire suprafețe metalografice
HCn605A	115;230	280	150-600	Finisare suprafețe metalografice
PE432X	230	280	60-400	Șlefuire - finisare; metale feroase și neferoase
PE430X	230	280	60-400	Șlefuire - finisare; metale feroase și neferoase
PE860X	230	280	60-120	Șlefuire în general
PEs861JJ	230	280	80-400	Șlefuire - finisare piese cu forme complexe
PEs861J	230	280	80-400	Șlefuire - finisare suprafețe metalice curbate
PEs861K	230	280	60-180	Șlefuire - metale feroase și neferoase
AE630	120	280	60-400	Finisare, măturiri suprafețe metalice
AEn630	120	280	60-400	Finisare, măturiri suprafețe metalice

DISCURI



PRODUS	Dimensiuni (mm)		Granulații (FEPA)	Recomandări
	diametru exterior	diametru exterior x diametru interior		
HEn425E	max. 1050		40-400	Șlefuire - finisare suprafețe metalografice
HCn605C	max. 230		60-120	Șlefuire suprafețe metalografice
HCn605A	max. 230		150-600	Finisare suprafețe metalografice
PE522X	max. 1050	max. 230x20	24-80	Debavurări - polizare oțel
PE433X	max. 1050	max. 230x20	36-40	Polizare metale feroase și neferoase
PE432X	max. 1050	max. 230x20	60-400	Șlefuire - finisare metale feroase și neferoase
PEs861X	max. 1050		40-150	Șlefuire metale; condiții medii de lucru
PEs861K	max. 1050		150-400	Șlefuire - finisare; condiții ușoare de lucru
FE516G		max. 230x20	36-120	Polizare dure; metale feroase și neferoase
FE425M		max. 230x20	40-220	Polizare - șlefuire; metale feroase și neferoase

DISCURI



PRODUS	Dimensiuni (mm)		Granulații (FEPA)	Recomandări
	diametru exterior	diametru exterior x diametru interior		
HEn425E	max. 1050		80 - 400	Șlefuire pelicule în general
HCn605C	max. 230		80 - 120	Șlefuire chit auto și în general; mediu umed
HCn605A	max. 230		150 - 600	Finisare pelicule auto; mediu umed
PE432X	max. 1050	max. 230 x 20	60 - 400	Șlefuiți - finisări pelicule; suprafețe metalice
PEs861X	max. 1050	max. 230 x 20	80 - 150	Șlefuire chit
PEs861K	max. 1050		150 - 400	Șlefuire - finisare pelicule; suprafețe lemn
FE425M		max. 230 x 20	80 - 120	Șlefuire chit

PIELE



BENZI LATE

PRODUS	Dimensiuni (mm)		Granulații (FEPA)	Recomandări
	lățime	lungime		
HEn427E	max. 1800	max. 3500	150-400	Șlefuire - finisare

RULOURI



PRODUS	Dimensiuni		Granulații (FEPA)	Recomandări
	lățime (mm)	lungime (m)		
HEn425E	max. 1300	max. 50	150-400	Șlefuire - finisare

CAUCIUC, MASE PLASTICE

BENZI ÎNGUSTE



PRODUS	Dimensiuni (mm)		Granulații (FEPA)	Recomandări
	lățime	lungime		
PEz522X	max. 500	max. 4000	36-40	Polizare - șlefuire; materiale diverse
PE522X	max. 500	max. 4000	24-80	Polizare - șlefuire; materiale diverse
PE433X	max. 500	max. 4000	36-40	Polizare - șlefuire; materiale diverse
PE432X	max. 500	max. 4000	60-400	Polizare - șlefuire; materiale diverse
PCn512X	max. 500	max. 4000	24-100	Polizare - șlefuire; materiale diverse
PCn622X	max. 350	max. 4000	60-400	Polizare - șlefuire; materiale diverse

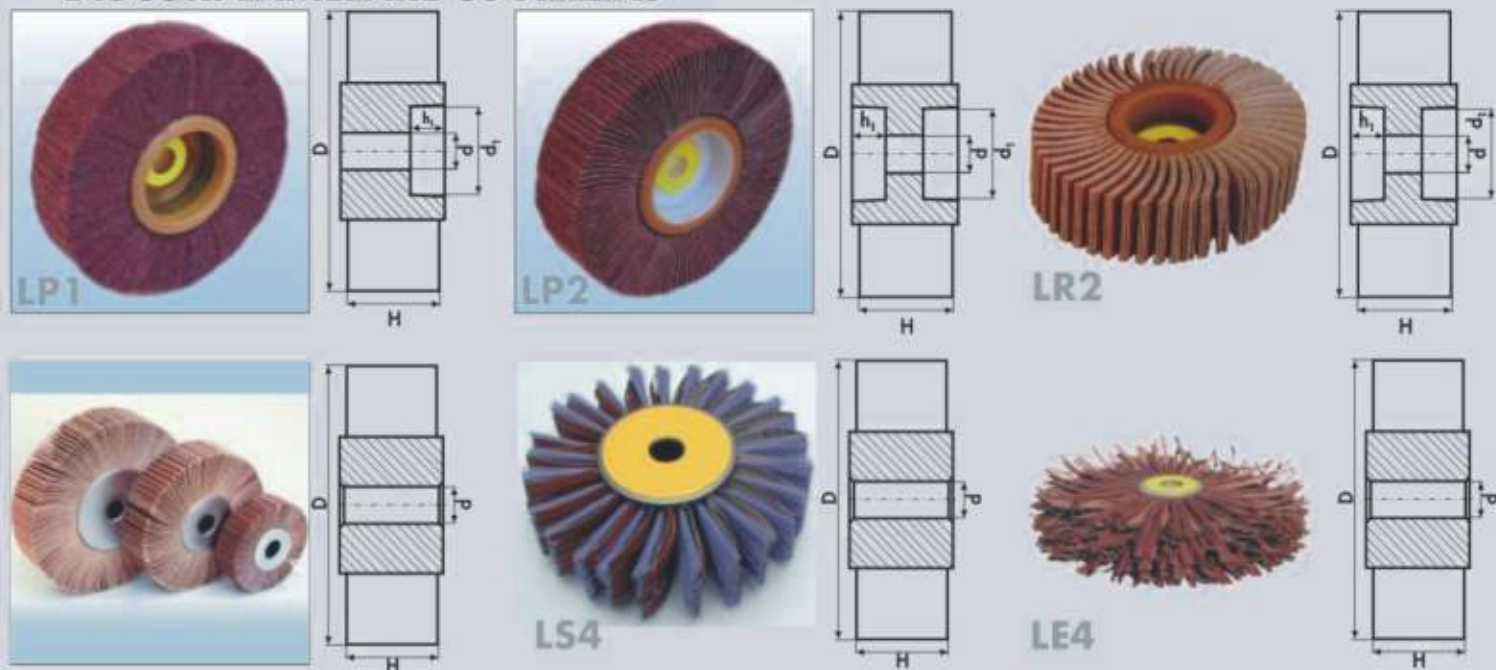
RULOURI



PRODUS	Dimensiuni		Granulații (FEPA)	Recomandări
	lățime (mm)	lungime (m)		
PEs861J	max. 1000	max. 100	60-400	Șlefuire - finisare; materiale diverse
PEs861K	max. 1300	max. 100	60-180	Șlefuire; materiale diverse
PEs861X	max. 1400	max. 100	40-150	Șlefuire; materiale diverse
PCn512X	max. 1400	max. 50	24-100	Șlefuire cauciuc și mase plastice în general

DISCURI LAMELARE

DISCURI LAMELARE CU ALEZAJ



Cod firmă	Dimensiuni (mm)					Turație maximă (rot/min)	Granulații (FEPA)	Recomandări
	D	H	d	d ₁	h ₁			
LP1, LR1	150	40	20	50	21	6300	60 - 400	Prelucrare metale feroase și neferoase, pe polizoare fixe și portabile
	180	40	20	70	12	5300	60 - 400	
LP2 LR2	180	50	20	70	19	5300	60 - 400	Polizări, șlefuiți, finisări Pregătiri suprafețe pentru lustruire
	200	40	20	70	12	4700	60 - 400	
	200	50	20	70	19	4700	60 - 400	
Cod firmă	Dimensiuni (mm)			Turație maximă (rot/min)	Granulații (FEPA)	Recomandări		
	D	H	d					
LP3 LP4	100	30;40;50	20	9500	60 - 400	Prelucrare metale feroase și neferoase, pe polizoare fixe și portabile Polizări, șlefuiți, finisări Pregătiri suprafețe pentru lustruire		
	150	25;30;40;75	20;32	6300	60 - 400			
	165	25;30;40;75	20;32	5700	60 - 400			
	180	20;30;40;50;75	20;32	5300	60 - 400			
	200	30;40;50;75	20;32	4700	60 - 400			
	250	30;40;50;75	20;32;40	3800	60 - 400			
	300	30;40;50;75	32;40;50,8;127	3000	60 - 400			
	350	30;40;50;75	32;40;50,8;127	2700	60 - 400			
LR4 LS4	150	25;30;40;75	20;32	6300	60 - 400	Prelucrare metale feroase, neferoase, lemn pe polizoare fixe și portabile Polizări, șlefuiți, finisări suprafețe plane și profilate Pregătiri suprafețe pentru lustruire		
	165	25;30;40;75	20;32	5700	60 - 400			
	180	20;30;40;50;75	20;32	5300	60 - 400			
	200	30;40;50;75	20;32	4700	60 - 400			
	250	30;40;50;75	20;32;40	3800	60 - 400			
	300	30;40;50;75	32;40;50,8;127	3000	60 - 400			
	350	30;40;50;75	32;40;50,8;127	2700	60 - 400			
LE4	250	50;100	20;32	1900	100 - 400	Prelucrare lemn Șlefuiți, finisări suprafețe profilate		
	300	50;100	20;32	1500	100 - 400			



S.C. CARBOCHIM S.A.

Piața 1 Mai Nr. 3

3400, Cluj-Napoca, România

Tel: +40-(0)64-437005 / 437008;

Fax: +40-(0)64-437014 / 437026

<http://www.carbochim.ro>

SUPPORT

- H** Hârtie
- P** Pânză
- C** Combinație
(hârtie+pânză)
- F** Fibră
- A** Nețesut

CODIFICARE

COD NUMERIC

- Prima cifră - tipul liantului
- A doua cifră - material de adaos
- A treia cifră - cod intern al suportului

P Es 861 JJ

GRANULE

- E** Electrocorindon normal
- Es** Electrocorindon semifriabil
- En** Electrocorindon nobil
- Cn** Carbură de siliciu neagră

DISTRIBUȚIE GRANULE

- R** - distribuție rară
- fără simbol - distribuție densă

TIP SUPORT

Hârtie subțire:

A max. 109 g/mp.

Hârtie medie:

B 110-149 g/mp.

C 150-179 g/mp.

D 180-209 g/mp.

Hârtie groasă:

E min. 210 g/mp.

Fibră :

M medie (0,6 mm.)

G groasă (0,8 mm.)

Pânză:

foarte flexibilă **JJ**

flexibilă **J**

mediu rigidă **K**

rigidă **X**

ANTISTATIZATE ANTIANCRASANTE

- produse ce conțin materiale de adaos care le măresc durata de utilizare

- Sortimentatia granulometrică se fabrică conform normelor FEPA, din seria P, respectiv STAS 12289/85;
- Formele și dimensiunile sunt realizate conform: SR 9795/1-98; SR 9795/2-98; SR 9795/3-94; SR 9795/4-98
- Pe bază de comandă, se pot executa și alte specificații.