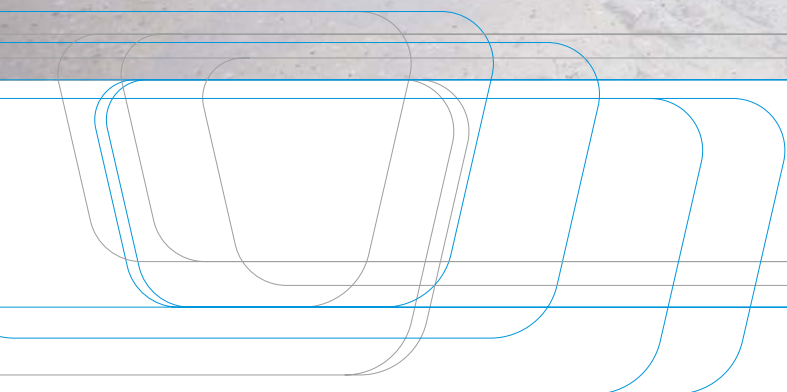


ROI Katana



Katana

Soluție compactă pentru pliarea, sortarea
și stivuirea rapidă a lucrărilor plate

JENSEN®



JENSEN – un adevărat pionier

Odată cu introducerea primei mape combinate pentru piese mari, care încorporează o pliere laterală și o secțiune de pliere transversală într-o singură mașină, în 1963, JENSEN este un adevărat pionier în pliarea la plat. De la prima introducere au fost introduse mai multe tipuri de mape combinate, iar în 2018 JENSEN a început un proiect ambițios de a aduce pliarea și stivuirea un pas mai departe; Proiectul „Katana”, numit după cuvântul japonez pentru „cuțit”, indicând una dintre caracteristicile de bază ale mașinii.

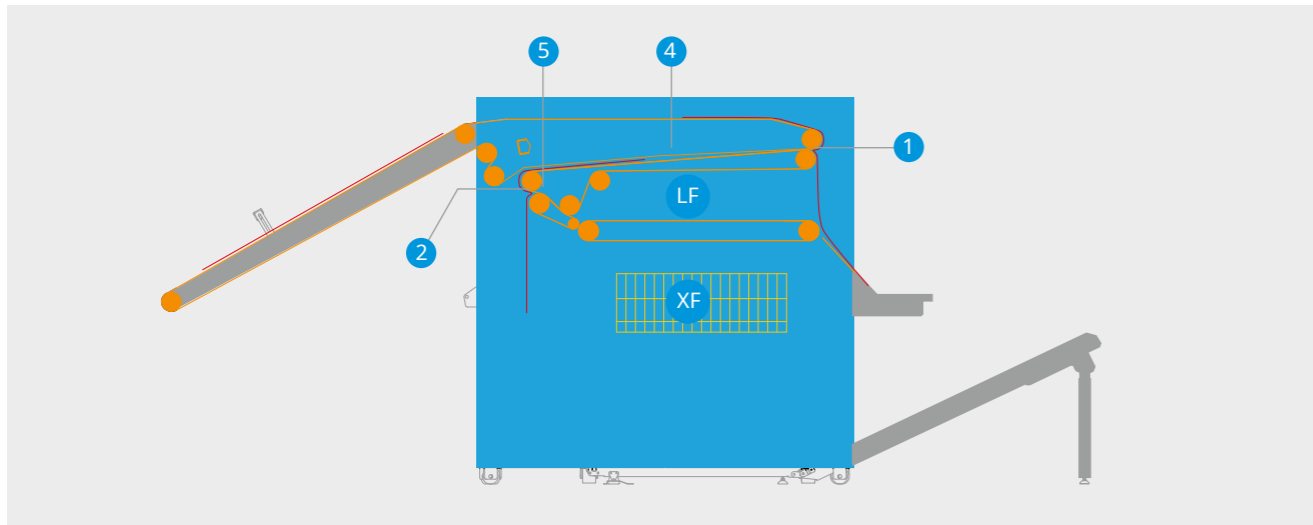
Katana - o soluție compactă

Dosarul Katana a fost conceput pentru a fi o soluție de economisire a spațiului pentru clienții care necesită mai multe stivuitoare pentru sortare. Datorită designului modular al stivuitoarelor în linie, 1 până la 6 stivuitoare pot fi poziționate sub secțiunea de pliere transversală, în funcție de lățimea totală de lucru a mașinii, reducând lățimea mașinii la minimum.

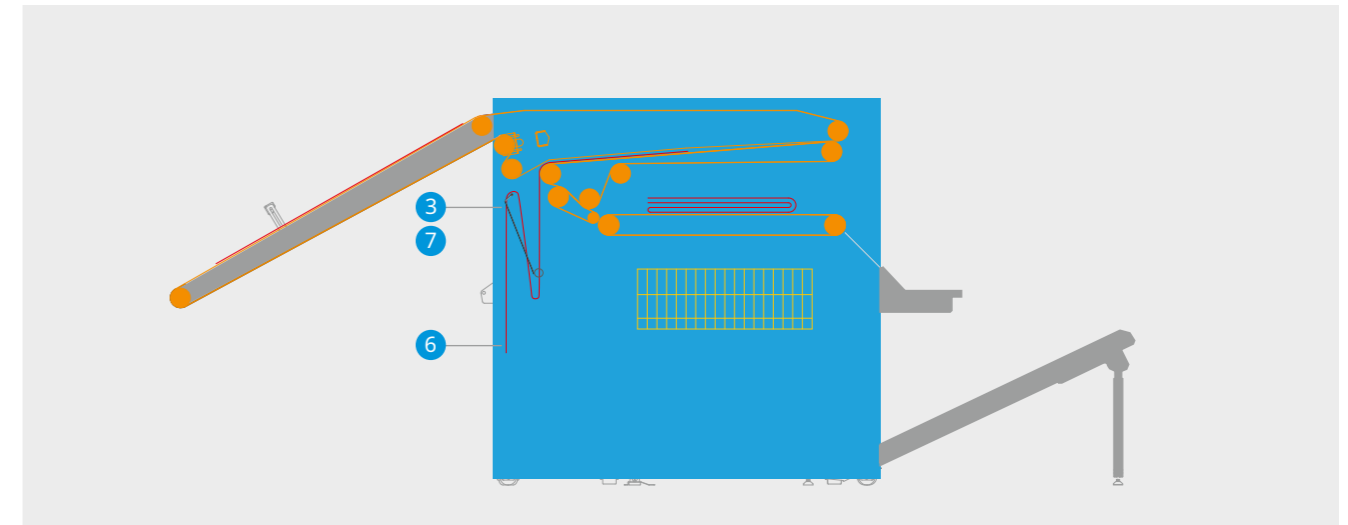
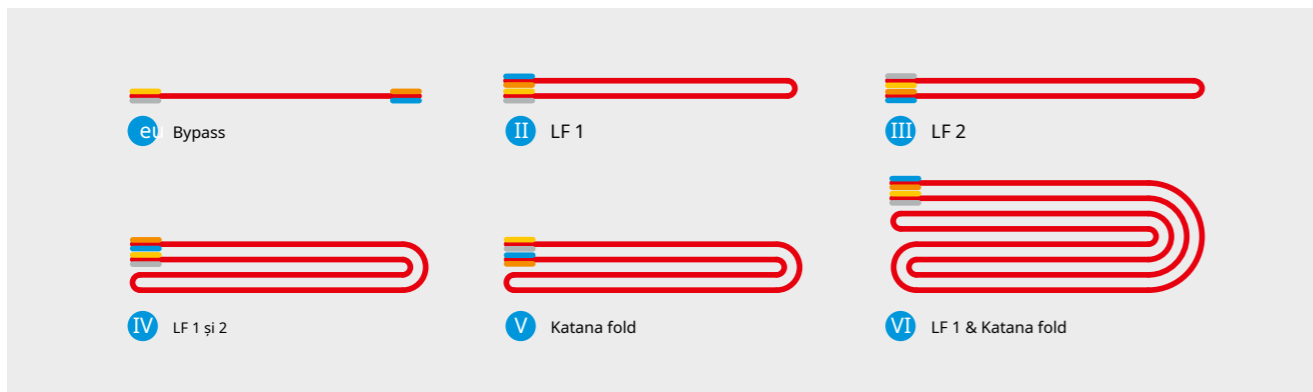
Modele și capacitate

Lățimi de lucru (mm): 3000, 3300, 3500, 4000, 4200 Lățimi de lucru (inchi): 118, 130, 138, 157, 165 Lățimea maximă a lenjeriei: În funcție de lățimea de lucru Lungimea maximă a lenjeriei cu 2 pliuri laterale: mm/13700” Lungime maximă lenjerie cu 3 pliuri laterale: 4800 mm/188” Lățimea minimă lenjerie pentru pliere în cruce: 700 mm/27,5” Lungime minimă lenjerie pentru pliere laterală: 400 mm/15,7” Interval de viteză: 10-70 metri pe minut / 33 până 230 de picioare pe minut.

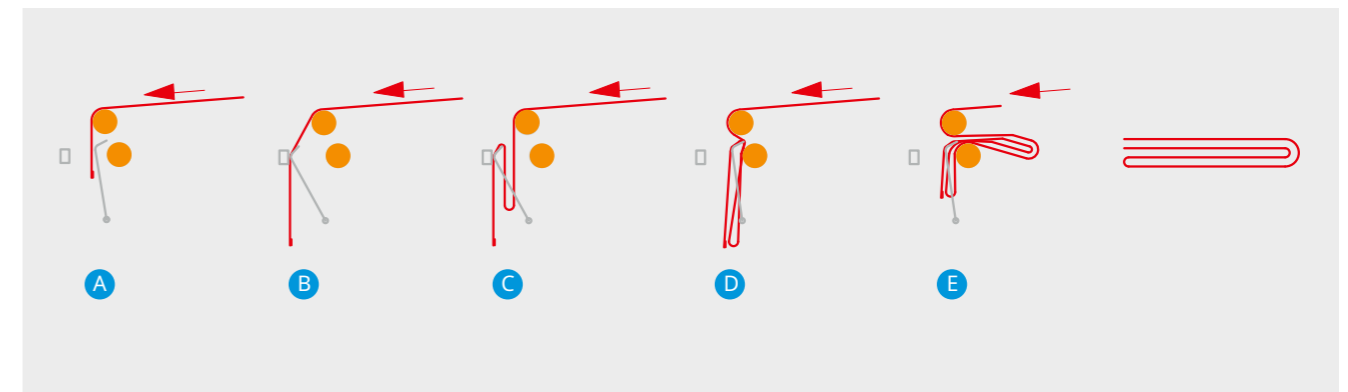
* Pot fi modificate



Desen de principiu care ilustrează principiile de pliere și posibilele modele de pliere ale pliiului lateral (LF)



Principiul de pliere al pliiului opțional „Katana”.



Rapid și simplu

„Clasic” jumătate

În mod standard, mașina realizează până la două pliuri laterale ca jumătăți de pliere. Ambele pliuri laterale sunt realizate prin suflarea rapidă și eficientă a aerului între rolele de prindere bine cunoscute din gama de pliante JENSEN Classic. Fiind prins între perechi de curele lenjeria este ghidată în siguranță prin secțiunea de pliere laterală. Tehnica previne alunecarea și deplasarea lenjeriei, iar acțiunea de presare a curelelor asigură o calitate optimă a plierii. La ultima faldă lenjeria este prinsă și între curele, asigurând o aderență optimă a lenjeriei, ceea ce are o importanță deosebită atunci când se manipulează lenjeria din material alunecos. Opțional, mașina poate fi furnizată cu grătare mecanice de bypass care asigură calitatea optimă a marginii anterioare a pieselor care nu necesită o pliere laterală.

Mare și simplu

Sunt necesare mai puține pliuri

Secțiunea de pliere transversală a fost proiectată ținând cont de dimensiunile tot mai mari ale lenjeriei de hotel. Cu o deschidere de pliere încrucișată de 900 mm/35,5”, folderul Katana permite manipularea unei lungimi de lenjerie de până la 3600 mm/142” folosind doar două pliuri laterale. În acest fel, stiva rămâne mai jos, permițând mai multe piese în fiecare stivă. În plus, mașina poate fi menținută mecanic mai simplă, ceea ce reprezintă un avantaj în ceea ce privește service-ul și întreținerea.

Modele de pliere în secțiunea de pliere laterală

- I Bypass
- II 1 pliu lateral efectuat la stația LF 1
- III 1 pliu lateral efectuat la stația LF 2
- IV 2 pliuri laterale efectuate la stația LF 1 și 2
- V 2 pliuri laterale efectuate numai de stația LF 3 (K).
- VI 3 pliuri laterale efectuate la stația LF 1+2+3

Două falduri într-o singură operă ție

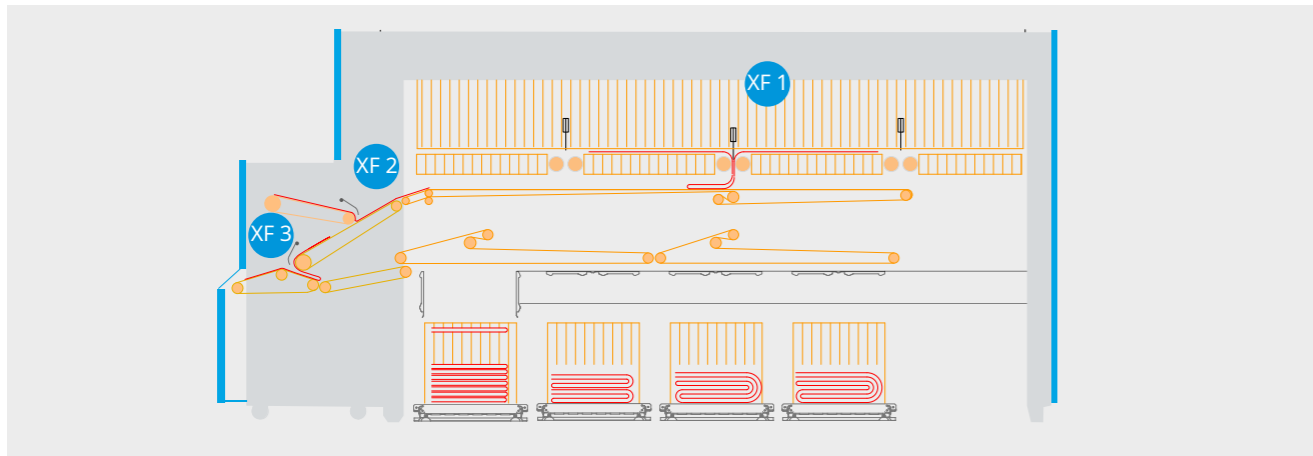
Noul pliat „Katana”.

Noua pliere opțională „Katana” constă dintr-un meci de bară și un suport mecanic și de sprijin poziționat la a 2-a stație de pliere cu marginile . permițând să în sus după două pliuri laterale, sau pentru a avea un dacă 3. pliu lateral el este necesar. Când marginea anterioară și din t a trecutare lenjeria de cuțitul „Katana”, cuțitul pivotează spre turn ds o bară de și ține lenjeria de bară, permițând unei părți din ținere restul lenjeriei să cadă prin gravitație. Când ¼ a trecut de a lenjeriei are cuțitul „Katana”, acesta pivotează înapoi și ghidează s materialul între role, creând o jumătate de pliere dublă rapid și eficient într-o singură operație.

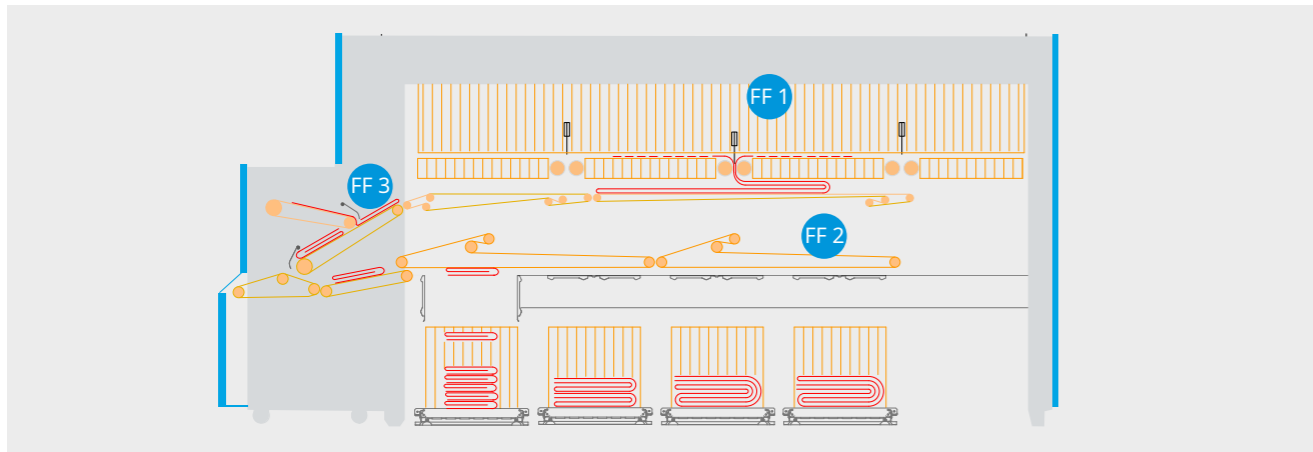
Pre mare decizie

Controlul invertorului d servomotoare

Prin utilizarea invertorului c Servomotoarele controlate pentru parametrii de pliere stații de pliere, th laterală pot fi ajustate individual, cu cea mai înaltă permițând să ajungă la t calitate posibilă a plierii. Ca o cantitate suplimentară de bonus, suma curele de transmisie și fotocelule pot fi menținute la minim, reduc cerințele de service la un nivel minim absolut. Ca o explozie suplimentară, utilizarea cuțitului pliabil „Katana” în loc de aer dacă nodul pliabil asigură o calitate uniformă a plierii, fără a ține cont grosimea lenjeriei, și reduce și consumul de aer.



Desen de principiu care ilustrează principiile de pliere și posibilele modele de pliere ale pliului în cruce (XF)



Pliere în cruce versatilă

3 pliuri încrucișate ca jumătăți (XF1, XF2, XF3)

Ca standard, mașina efectuează 3 pliuri încrucișate (XF1, 2 și 3) pe 1 sau 2 benzi, în funcție de selecția modelului. Toate pliurile încrucișate sunt efectuate cu un cuțit, permițând mașinii să manipuleze materiale ușoare și grele în același program.

Plierea încrucișată 2 și 3 funcționează cu ajutorul unui transportor inversor și a unui cuțit care permite manipularea materialelor ușoare și grele. Datorită poziționării celei de-a 2-a și a 3-a secțiune transversală pe partea laterală a mașinii, este posibil să aveți până la 3 pliuri transversale pe 1 și 2 benzi, sau să aveți margini în sus sau în jos după 2 pliuri transversale conform programului.

Opțional French Fold (FF1, FF2, FF3)

Opțional, Katana este disponibilă cu o secțiune de pliere transversală care permite efectuarea plierii franceze prin utilizarea pozițiilor de pliere FF1, FF2 și FF3. Datorită designului acestei secțiuni de pliere transversală, sunt posibile și pliuri speciale pentru plierea pe jumătate.

Rapid, simplu și compact

Stivuitoare inline

Stivuitoarele inline funcționează conform principiului stivuitoarelor rapid și simplu, binecunoscut din seria de stivuitoare JENSEN Max. Fiind antrenat de servomotoare controlate de inverter, stivuirea este executată rapid și cu o mare precizie. Datorită poziționării stivuitoarelor sub secțiunea de pliere transversală, lățimea mașinii poate fi menținută la minimum.

Katana poate fi echipată cu până la 6 stivuitoare în linie, în funcție de lățimea de lucru a mașinii. Fiecare stivuitoare poate stivui lenjerie pliată cu o lungime de 900 mm / 35,4" și o înălțime de 350 mm / 13,8".

În funcție de selecția stivuitoarelor și lățimea de lucru, lățimea de stivuire este de 500 sau 600 mm / 19,7" sau 23,6". Grosimea maximă a piesei stivuite este de 50 mm / 2". Opțional, grosimea maximă a piesei pliate poate fi mărită la 80 mm / 3,1", ceea ce poate fi relevant pentru lenjeria grea care primește 3 pliuri laterale și 3 pliuri transversale.



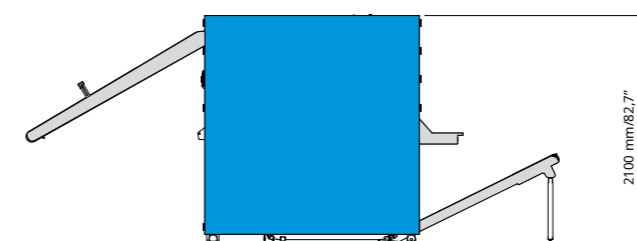
Acces ușor

Acces facil la secțiunile de pliere transversală

Datorită poziționării 2-și opțional 3-secțiunilor de pliere transversală de pe partea laterală a mașinii, tehnicienii de service au acces ușor la toate pozițiile de pliere transversală. În interiorul 2-și opțional 3-unităților de pliere încrucișată, mașina este furnizată cu transportoare cu balamale care permit accesul ușor.

Acces facil la stivuitoarele inline

Poziționarea stivuitoarelor în linie permite accesul ușor pentru service, indiferent dacă mașina este echipată cu unul sau mai multe stivuitoare. Designul modular al stivuitoarelor permite menținerea numerelor de piese de schimb la un nivel minim, iar datorită servomotoarelor care elimină nevoia de curele de transmisie și fotocelule, cerințele de service sunt reduse la minimum.



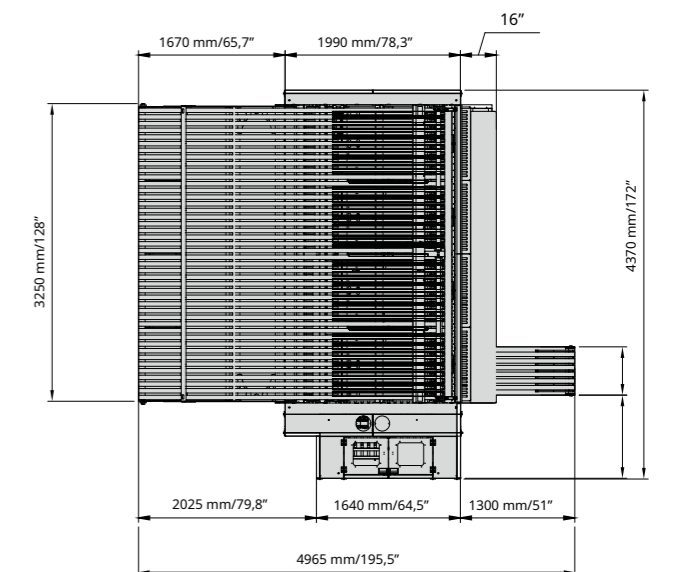
Exemplu de aspect (Supus modificării).

Design prietenos cu serviciile

Fără curele de transmisie în cros La secțiune de pliere

fel ca în plierea laterală se cu cțiunea, crucea pentru ld secțiune este condus servomotoarele permit parametriaajustarea individuală tment al plierii și calitatea superioară ca urmare a plierii .

Nu sunt necesare curele de transmisie pentru plierea transversală și stivuitoare, reducând cerințele de service la minimum.





8 Interfață om-mașină ușor de utilizat

Sistemul de control HMI dispune de un procesor rapid și precis, o interfață om-mașină ușor de utilizat, facilități în mai multe limbi și o opțiune pentru service de la distanță a sistemului.

HMI-ul este pregătit pentru sistemul informatic de management de ultimă generație Globe, care cuprinde vizualizarea în timp real a stării producției, a resurselor și a stării de întreținere.

Instalare

JENSEN are plăcerea să vă ajute în planificarea spălătoriei dumneavoastră, oferindu-vă sfaturi excelente, amenajări și date tehnice. Distribuitorii autorizați JENSEN sau inginerii JENSEN trebuie să efectueze instalarea pentru a se asigura că este efectuată corect.

Serviciu

În plus, JENSEN oferă un serviciu post-vânzare extraordinar printr-o rețea mondială de centre de vânzări și service și distribuitori cu înaltă calificare, toți cu propriile servicii de întreținere și piese de schimb.

Sună-ne...

JENSEN oferă o gamă completă de echipamente grele pentru industria de spălătorie, livrate și instalate conform specificațiilor dumneavoastră. Vă rugăm să nu ezitați să ne contactați pentru mai multe sfaturi și informații sau să ne vizitați

www.jensen-group.com

Contact local



www.jensen-group.com



Explorați echipamentul nostru pe  **YouTube**
www.youtube.com/jensengroupcom