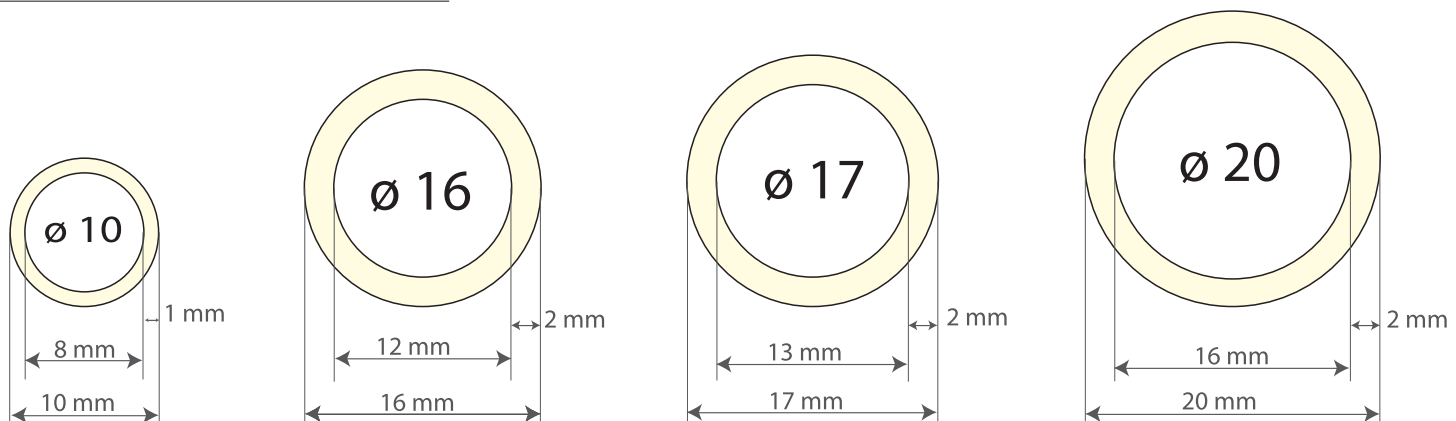




ȚEAVĂ PE-XA EVOH

COD	DESCRIERE	AMBALAJ
201.01.03	Țeavă PE-Xa 10x1,1mm EVOH	500 m
201.02.03	Țeavă PE-Xa 16x2,0mm EVOH	240 m
201.03.03	Țeavă PE-Xa 16x2,0mm EVOH	600 m
201.04.03	Țeavă PE-Xa 17x2,0mm EVOH	240 m
201.05.03	Țeavă PE-Xa 17x2,0mm EVOH	600 m
201.06.03	Țeavă PE-Xa 20x2,0mm EVOH	500 m

SECȚIUNEA ȚEVII PE-XA SISTEMA



CARACTERISTICI

Tehnologia de fabricare a țevii SISTEMA atinge grade de reticulare superioare la 80% în timpul aceluiaș proces de fabricare al țevii, fără să fie necesare tratamente ulterioare cu vapori sau apă caldă și nici timp de uscare. În plus acest proces este singurul care asigură o excelentă uniformitate de reticulare, în toate punctele țevii (același grad de reticulare) cu o diferență maximă de 0,5%.

CARACTERISTICI FIZICE

CARACTERISTICI	VALOARE	UNITATE DE MĂSURĂ
Densitate	951	kg/m ³
Gradul de netezire	>75	% greutate
Rugozitate	0.0005	mm

CARACTERISTICI TERMICE

CARACTERISTICI	VALOARE	UNITATE DE MĂSURĂ
Temperatura de utilizare	-20 ÷ 95	°C
Temperatura maximă accidentală	110	°C
Comportamentul la căldură 120°C; 1h	<2,5	%
Coefficient de dilatare liniară	1,5 * 10 ⁻⁴	K ⁻¹
Căldură specifică	2,3	KG/kg C
Conductivitate termică	0,35	W/m*K
Temperatură VICAT	130-132	°C

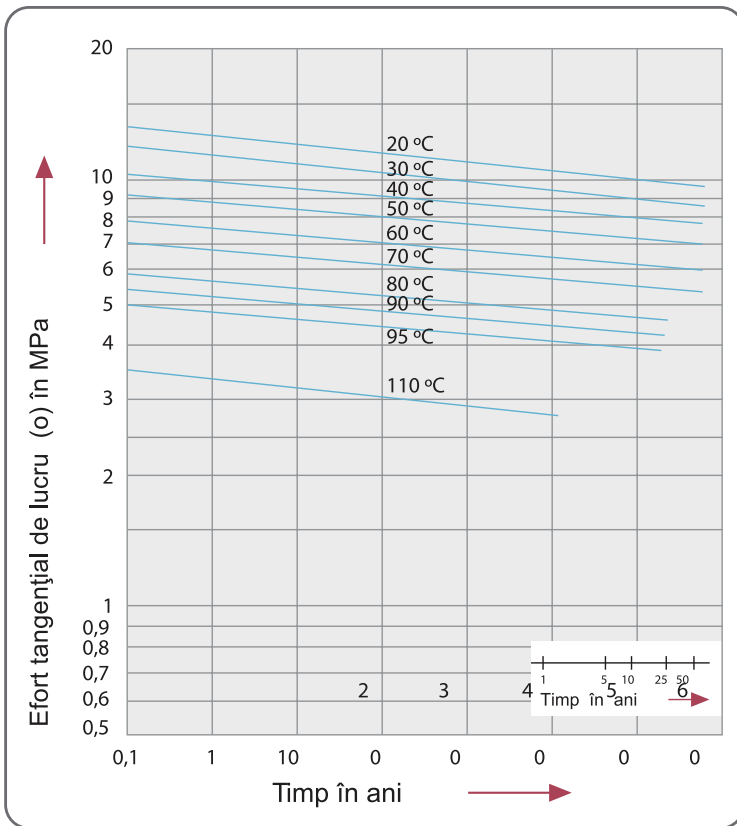
CARACTERISTICI MECANICE

CARACTERISTICI	VALOARE	UNITATE DE MĂSURĂ
Rezistență la tracțiune	>22	N/mm ²
Prelungire la spărtură	>400	%
Modul de elasticitate la 20 °C	>800	N/mm ²
Rezistență la presiune internă s=4,4 Mpa, 95 °C	>1000	Ore
Rezistență la presiune internă s=2,5 Mpa, 110 °C	>1	An
Raza minimă de curbură a țevii	8* diametru exterior	
	5* diametru exterior (țeavă încălzită)	

CONDIȚII DE SERVICIU

CLASA DE APLICARE	TEMPERATURA (°C)	COEFICIENT DE SIGURANȚĂ	TIMP DE SERVICIU (ANI)	PRESIUNE MAXIMĂ DE SERVICIU (BARI)
Apă rece sanitară	20	1,25	1	19,9
			50	19,0
Furnizare de apă caldă la 60 °C	60	1,5	49	9,9
	80	1,3	1	9,7
	95	1	0,011	11,4
Furnizare de apă caldă la 70 °C	70	1,5	49	8,9
	80	1,3	1	9,7
	95	1	0,011	11,4
Încălzire prin pardoseala și radiatoare la temperatură scăzută	20	1,25	2,5	19,7
	40	1,5	21,6	12,6
	60	1,5	25	10,0
	70	1,3	1	10,8
	100	1	0,011	8,3
Încălzire cu radiatoare la temperatură înaltă	20	1,25	14	19,3
	60	1,5	25	10,0
	80	1,5	10	8,1
	90	1,3	1	8,7
	100	1	0,011	8,3

CURBA DE REGRESIE



PIERDERI DE SARCINĂ

