

FloorCoat EX 2600 SF 2k

Vopsea epoxidică bicomponentă, autonivelantă, pentru pardoseală, fără solvenți

Descrierea Produsului

FloorCoat EX 2600 SF 2k este o vopsea epoxidică fără solvenți, premium, autonivelantă, rigidă, bicomponentă, cu mare rezistență la impact și la zgârieturi și foarte rezistentă la atac chimic.

Realizarea membranei se datorează reacției de polimerizare dintre cele două componente A și B.

Avantaje

- Rezistență ridicată la tracțiune și la impact
- Rezistență la abraziune
- Rezistență ridicată la atac chimic
- Auto-nivelantă, cu aspect final și decorativ remarcabil
- Rezistentă la bacterii și fungi
- Împiedică formarea prafului
- Fără miros
- Aspect decorativ, lucios, deosebit

Utilizări tipice

FloorCoat-EX 2600 SF 2k este folosită cu precădere la acoperirile de pardoseli industriale, *heavy-duty*, atât ca vopsea epoxidică de pardoseală autonivelantă, cât și pentru realizarea de acoperiri în strat subțire (vopsire /decorare). Este folosită pentru:

- Suprafețe industriale, lucrative dificile
- Trafic auto, parcuri
- Depozite
- Distilerii
- Preparare, ambalare, depozitare alimente
- Cluburi, restaurante
- Supermagazine.

Consum specific

Acoperiri autonivelante: pentru un strat de 1mm grosime consum 0,8 kg/m² vopsea + 0,8kg/m² nisip silicios 0,1-0,3 mm. Se recomandă o acoperire cu grosimea de min 2mm.

Vopsire /decorare: 0,5-0,8 kg/m².

Acest consum este indicat pentru aplicarea în condiții optime folosind o racletă. Factori ca porozitatea suprafeței de bază, sau temperatura de aplicare scăzută etc., pot altera semnificativ valorile indicate.

Colori disponibile

Vopseaua este livrată în culorile gri deschis, gri închis și bej.

Alte coduri de culoare RAL se pot produce la cerere.

Ambalare și Depozitare

FloorCoat-EX 2600 SF 2k se livrează în confecții de 10+3kg.

Se va păstra într-un spațiu închis, ferit de soare la o temperatură între +5°C ÷ +30°C pentru o durată de max 9 luni. Închideți etanș găleata cu materialul rămas.

Proprietăți

Mărimea	Valoare	Metoda
Compoziție	Rășină epoxidică pigmentată și întăritor	
Amestec A+B	A:B= 100:30 gravimetric	
Duritate (Scara SHORE D)	40 ± 5	ASTM D 2240
Conținut de solide	99%	calculat
Aderența la beton	>2N/mm ² (rupere beton)	ASTM D 903
Punct de aprindere	>200°C	Laborator producător
Rezistența la șoc de temperatură	120°C (timp de 15 min)	Laborator producător
Temperatura de aplicare	12 °C ÷ 30 °C	La 20 °C și 50% umiditate relativă
Lucrabilitate	40 min	
Posibilitate trafic pietonal ușor	24h	
Durata de maturare totală (proba hidraulică)	7 zile	

Proprietăți chimice

Rezistența la KOH 5%	±	Rezistența la sodă caustică (NaOH) 5%	±
Rezistența la amoniac 5%	±	Rezistența la acid sulfuric (H ₂ SO ₄) 5%	+
Rezistența la acid clorhidric 5%	+	Rezistența la apă de mare	+
Rezistența la detergenți casnici	+	Rezistența la diclormetan	-
Rezistența la apă sărată (50%)	+	Rezistența la acid citric 5%	+
Rezistența la combustibili (motorină)	+	Rezistența la N-methyl pyrrolidone (lichid de frână)	-

+ stabil; -instabil; ± stabil un timp scurt

Pregătirea suprafeței

Pregătirea cu grijă a suprafeței este esențială pentru obținerea de rezultate și durabilitate optime.

Înainte de aplicarea unei vopsele de pardoseală, betonul trebuie șlefuit folosind o mașină de șlefuit cu piatră diamantată. Suprafața de tratat trebuie să fie uscată, curată, liberă de orice contaminant care ar putea afecta aderența. Umiditatea maximă admisibilă este 5%. Rezistența la compresiune trebuie să fie min 25MPa, iar coeziunea min 1,5MPa. Structurile noi de beton, șapele etc, trebuie să aibă min 28 zile de la turnare. Acoperirile vechi, praful, noroiul, urmele de ulei sau alte substanțe organice trebuie înlăturate prin șlefuire, iar posibilele neregularități trebuie îndreptate.

ATENȚIE: Nu spălați cu apă suprafața înainte de aplicare.

ATENȚIE: Nu utilizați mașini de sablat cu bile metalice pentru curățire. Impactul bilelor reduce coeziunea suprafeței de beton și îi scade stabilitatea/coeziunea.

Repararea crăpăturilor

Curățați crăpăturile de praf, reziduuri sau alți contaminanți și umpleți-le cu chit. După uscare, a doua zi, nivelați și șlefuiți cu hârtie abrazivă sau cu mașina de șlefuit.

Amorsare

Aplicați ca amorsă FloorPrime-EX 2510 2k folosind un trafalet. Înainte de uscarea amorsei, împăștiați pe întreaga suprafață un strat uniform de nisip silicios dim. 0,3-0,5mm, înainte de vopsirea cu FloorGum EX 2600 SF 2k. După 12 ore, dar nu mai târziu de 18 ore înlăturați cu o perie agregatele flotant/ne-cuprinse în masa de amorsă și aplicați apoi FloorCoat-EX 2600 SF 2k.

Prepararea vopselei

Omogenizați bine componenta A înainte de amestec. Cele două componente A și B ale FloorCoat EX 2600 SF 2k se vor amesteca folosind un mixer la viteză mică, un timp de 3-5 min, insistând pe marginile și la fundul vasului, pentru a asigura omogenitatea amestecului.

- Dacă se aplica ca acoperire auto-nivelantă în strat gros, adăugați amestecului format din FloorCoat EX 2600 A+B nisip silicios, dimensiune 0,1-0,3 mm în cantitate echivalentă 1:1 și omogenizați bine (ex. la o cantitate de FloorCoat EX 2600 A+B =15kg, adăugați 15kg de nisip silicios 0,1-0,3mm). Goliți vasul într-o găleată goală și continuați să amestecați încă 3 min.
- Dacă aplicați FloorCoat EX 2600 SF 2k în strat subțire (ca vopsea decorativă), nu utilizați nisip silicios. Aplicați vopseaua pe suprafața pregătită, în 2 sau 3 straturi.

Aplicarea ca acoperire autonivelantă

Turnați direct pe suprafață de acoperit amestecul format din cele două componente A+B amestecate cu nisipul silicios, pregătit conform indicațiilor de mai sus. Intindeți și uniformizați folosind o racletă tip piepten cu înălțime 5mm, până ce întreaga suprafață va fi acoperită uniform.

Recomandare: Folosiți pantofi cu crampoane. Roliți întreaga suprafață acoperită cu un trafalet cu țepi pentru a elimina aerul încorporat în vopsea, la momentul aplicării. Asigurați-vă că ați eliminat toate bulele de aer inclus în vopsea.

Aplicarea în strat subțire (vopsire)

Aplicați amestecul A+B al vopselei FloorCoat EX 2600 SF 2k (rășină pură, fără nisip silicios) direct pe suprafața pregătită conform indicațiilor de mai sus, în două straturi, folosind un trafalet. Fiecare strat are nevoie de 12 ore pentru maturare.

ATENȚIE: Nu aplicați FloorCoat EX 2600 SF 2k la temperaturi ambientale sau ale suportului sub 10°C

ATENȚIE: Asigurați aplicarea în intervalul de lucrabilitate indicat.

Pentru cele mai bune rezultate, temperatura de aplicare și maturare trebuie să fie în intervalul 12-35°C. Temperaturile scăzute vor întârzia maturarea, iar cele ridicate o vor grăbi. Umiditatea ridicată poate afecta finisajul și aspectul final al aplicării.

ATENȚIE: Acoperirea cu vopselele din sistemul FloorGum/FloorCoat este alunecoasă atunci când este udă. Pentru a evita alunecarea și accidentarea în timpul zilelor umede, presărați agregate de mici dimensiuni pe suprafața încă udă pentru a crea o suprafață anti-alunecoasă.

Măsuri de siguranță

FloorCoat EX 2600 SF 2k conține amine și rășini epoxidice. DOAR PENTRU UZ PROFESIONAL

Fabricat în UE în cadrul grupului SaintGobain



Exonerare de răspundere

Toate informațiile și recomandările tehnice din acest document se bazează pe experiența și pe testele făcute de furnizorii noștri în laboratoarele proprii. Acest document încearcă să furnizeze toate informațiile necesare utilizării cu succes a produselor pe care le comercializăm. Cu toate acestea, datorită marii variabilități a condițiilor tehnice existente în șantier, rezultatele finale pot varia de la caz la caz. De aceea, dozajul necesar în funcție de condițiile specifice locale și/sau modalitățile cele mai bune de utilizare și aplicare, vor trebui determinate de client, prin teste făcute doar de personal calificat, în condiții reale. Produsul trebuie utilizat și depozitat conform instrucțiunilor din fișa tehnică.

Vectis TET srl—București nu-și asumă răspunderea pentru eventualele deteriorări sau rezultate defavorabile obținute în urma depozitării și /sau a utilizării defectuoase a produsului.