Uscător aerodinamic



 Materialele care se pot usca:

- rumeguș sau paie avînd un diametru mai mic de 3mm și o lungime mai mică de 5mm.

 Capacitate de procesare:

-la temperatura standard de uscare de 200\*Celsius se usucă rumegușul/ paiele cu o umiditate de 35% la 10% într-un singur proces.

 În funcție de umiditatea materialului de uscat se reglează temperatura de lucru.

 Energia necesară procesului de uscare:

-lemne 35kg/h

-cărbune 20kg/h

 Operația de uscare:

1.După instalare, porniți exhaustorul și verificați fluxul, direcția și forța de absorbție a aerului.

2.Verificați etanșeitatea îmbinărilor.

3.Fixați un sac din material, fără fund la gaura de evacuare a ciclonului.

4.Faceți focul și porniți exaustorul. Cînd temperatura ajunge la 180\*C umpleți gaura de admisie a uscătorului cu material în prealabil sortat de impurități și așchii mai mari de 3-5 mm.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | UA 160 | UA 220 | UA 320 |
| Productivitate | 150-250 kg/h | 200-300 kg/h | 350-550kg/h |
| Motor exhaustor | 2.2 kw | 2.2 kw | 6.5 kw |
| Debit de aer la exhaustor | 4.600 mc/h | 5.990 mc/h | 10.200 mc/h |
| Diametru sistem | 160/320 mm | 220/440 mm | 280/560 mm |
| Diametru rumeguș | 3-5 mm | 3-5 mm | 3-5 mm |
| Umiditate rumeguș la intrare max. | 35% | 35% | 35% |
| Temperatură aer la intrare | 200-350\*C | 200-350\*C | 200-350\*C |
| Preț | 3.000 E+ TVA | 3.500 E+ TVA | 4.731 E+ TVA |

NOTĂ:

 Exhaustorul nu se instalează în încăperi închise.

 Coșul de fum a uscătorului trebuie să fie cu 1 m mai înalt decît acoperișul spațiului.