ETL 160.5

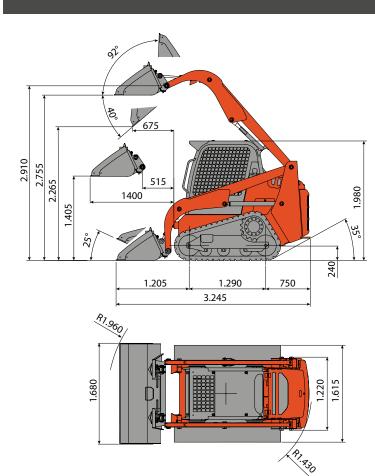




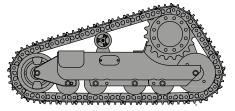
CARATTERISTICHE TECNICHE

Forza di trazione max daN 1º: 3.800 / 2º: 2.430 Larghezza cingoli in gomma (cingoli in ferro) mm 320 (300) FRENI Di servizio Idrostatico Negativo a dischi multipli in bagno d'olio, integrati nei motoriduttori posteriori a comando elettroidraulico Ad azionamento elettroidraulico	GAILAI I ZIII GII GI		
Pose operativo macchina con cingoli in accialo MOTORE		kg	3.500
Modello Motorre Modello CUMMINS B3.3NA T4i EU Stage Ilila Potenza max (2.600 rpm) kW - HP 48,0 - 64,4 Coppia max (1.600 rpm) Nm 214 Cilindrata cc 3.300 Numero di cilindri n' 4 in linea Raffreddamento Consumo lith 10,8 Alternatore V (A) 12 (60) Batteria V (Ah) 12 (60) Batteria Poresione max It/min 60 Pressione max di taratura impianto bar 190 Impianto ausiliario: Portata max bar 190 Impianto High Flow (optional): Portata pompe It/min 60 Pressione max bar 190 Impianto High Flow (optional): Portate max bar 190 Impianto High Flow (optional): Portate max bar 190 Impianto High Flow (optional): Portate max It/min 120 Portatione max bar 190 Impianto High Flow (optional): Portate max It/min 120 Portate max It/min 120 Impianto High Flow (optional): Portate max It/min 120 It/min 120 Impianto High Flow (optional): It/min 120 Impianto High Flow (optional): It/min 120 It	Peso operativo macchina con	ka	3.800
Modello CUMMINS B3.3NA T4I EU Stage III.A Potenza max (2.600 rpm) kW - HP 48,0 - 64,4 Coppia max (1.600 rpm) Nm 214 Cillindrata cc 3,300 Numero di cillindri n° 4 in linea Raffreddamento acqua Consumo It/h 10,8 Alternatore V (A) 12 (60) Batteria V (Ah) 12 (60)/550 IMPIANTO IDRAULICO Tipologia pompe n. 1 ad ingranaggi per serviz Portata pompe It/min 60 Pressione max di taratura impianto bar 190 Impianto ausiliario: Portata max bar 190 Impianto High Flow (optional): Portata max bar 190 Impianto High Flow (optional): Portata max bar 190 Impianto High Flow (optional): Portata max bar 190 TRASMISSIONE It/min 120 TRASMISSIONE It/min 120 Trasmi Tressione max dan 1: 3.300 /2: 2.430 Larghezza cingoli in gomma (cingoli in ferro) FRENI Di servizio Idrostatica con pompa doppia e motoriduttori TRASMITAL-KAYABA Velocità di trasiazione km/h 1*: 0 + 6 /2*: 0 + 12 Forza di trazione max dan 1: 3.300 /2*: 2.430 Larghezza cingoli in gomma (cingoli in ferro) PRESTAZIONI Di stazionamento Negativo a dischi intuttipil in posteriori a comando elettriodiraulico posteriori a comando elettriodiraulico Ad azionamento Ad azi			
Potenza max (2.600 rpm)		CUMN	IINS B3 3NA T4i FII
Coppla max (1.600 rpm) Nm 214 Cillindrata cc 3.300 Numero di cillindri n° 4 in linea Raffreddamento acqua Consumo lt/h 10,8 Alternatore V (A) 12 (60) Batteria V (A) 12 (60) Esteria V (A) 12 (80/550) IMPIANTO IDRAULICO Tipologia pompe n. 1 ad Ingranaggi per serviz Portata pompe lt/min 60 Pressione max di taratura impianto bar 190 Impianto ausiliario: Portata max pressione max bar 190 Impianto High Flow (optional): Portata max pressione max pressione max lt/min 120 Impianto High Flow (optional): Portata max pressione max lt/min 120 TRASMISSIONE Tipo ldrostatica con pompa doppia e motoriduttori TRASMITAL-KAYABA Velocità di traslazione km/h 1º: 0 + 6 / 2º* 0 + 12 Forza di trazione max daN 1º: 3.800 / 2º* 2.430 Larghezza cingoli in gomma (cingoli in ferro) FRENI Di servizio ldrostatica con pompa doppia e motoriduttori posteriori a commando elettroidraulico agente sul freni di stazionamento PRESTAZIONI Carico operativo (non superiore al 50% del carico di ribaltamento) (ISO 14397, non superiore al 50% del carico di ribaltamento) Carico operativo (ISO 14397, non superiore al 35% del carico di ribaltamento) Carico operativo (ISO 14397, non superiore al 35% del carico di ribaltamento) Carico operativo (ISO 14397, non superiore al 35% del carico di ribaltamento) Fressione al suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pressione al suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pressione al suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pressione di suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pressione di suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pressione di suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pressione di suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pressione di suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pressione di suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pressione di suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pressione di suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pressione di suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pressione di suolo con cing	Modello	CONTR	
Cilindrata cc 3.300 Numero di cilindri n° 4 in linea Raffreddamento acqua Consumo lit/h 10,8 Alternatore V (A) 12 (60) Batteria V (Ah) 12 (80/550) IMPIANTO IDRAULICO Implanto IDRAULICO Pressione max di taratura implanto bar 190 Implanto ausiliario: Portata max lt/min 60 Pressione max di taratura implanto bar 190 Implanto High Flow (optional): Portata max pressione max bar 190 Implanto High Flow (optional): Portata max pressione max bar 190 Implanto High Flow (optional): Portata max lt/min 120 Implanto High Flow (optional): Portata max lt/min 120 Pressione max ldrostatica con pompa doppia e motoriduttori TRASMITAL-KAYABA Velocità di trasiazione km/h 1°: 0 + 6 / 2°: 0 + 12 Forza di trazione max daN 1°: 3.800 / 2°: 2.430 Larghezza cingoli in gomma (cingoli in ferro) FRENI Di servizio Idrostatico Negativo a dischi multipi in bagno d'olio, integrati nei motoriduttori posteriori a comando elettroidraulico Ad azionamento elettroidraulico Ad azionamento elettroidraulico Ad azionamento elettroidraulico Carico operativo (non superiore al 50% del carico di ribaltamento) (ISO 14397, non superiore al 50% del carico di ribaltamento) Forza di strappo al dente daN 2.000 Capacità benna standard mm 1.680 Pressione al suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pressione al suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pressione al suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pressione al suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pressione al suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pressione al suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pressione al suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pressione al suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pressione al suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pressione al suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pressione al suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pressione al suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pressione al suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pressione al circulto di t 50 Capacità sistema di raffreddamento lt 18 Ol	Potenza max (2.600 rpm)	kW - HP	48,0 - 64,4
Numero di cilindri n° 4 in linea Raffreddamento 10	Coppia max (1.600 rpm)	Nm	214
Reffreddamento Consumo It/h 10,8 Alternatore V (A) 12 (60) Batteria V (A) 12 (80/550) IMPIANTO IDRAULICO Tipologia pompe n. 1 ad ingranaggi per serviz Portata pompe Pressione max di taratura impianto Impianto ausiliario: Portata max Pressione max Pressione max It/min It 20	Cilindrata	cc	3.300
Residence Res	Numero di cilindri	n°	4 in linea
Alternatore V (A) 12 (60) Batteria V (Ah) 12 (80/550) IMPIANTO IDRAULICO Tipologia pompe n. 1 ad ingranaggi per serviz Portata pompe lt/min 60 Pressione max di taratura impianto bar 190 Impianto ausiliario: Portata max pressione max di portata max pressione max bar 190 Impianto High Flow (optional): Portata max pressione max persione p	Raffreddamento		acqua
Batteria V (Ah) 12 (80/550) IMPIANTO IDRAULICO Tipologia pompe n. 1 ad ingranaggi per serviz Portata pompe lt/min 60 Pressione max di taratura impianto bar 190 Impianto ausiliario: Portata max Portata max Pressione max di taratura impianto bar 190 Impianto High Flow (optional): Portata max Pressione max Pressione max 190 TRASMISSIONE Tipo ldirostatica con pompa doppla e motoriduttori TRASMITAL-KAYABA Velocità di traslazione km/h 1º: 0 + 6 / 2º: 0 + 12 Forza di trazione max daN 1º: 3.800 / 2º: 2.430 Larghezza cingoli in gomma (cingoli in ferro) FRENI Di servizio ldrostatico Di stazionamento ldrostatico Di stazionamento Negativo a dischi multipili in bagno d'olio, integrati neli motoriduttori posteriori a comando elettroidraulico apente sul freni di stazionamente (integrati ai motoriduttori posteriori) PRESTAZIONI Carico operativo (non superiore al 35% del carico di ribaltamento) Forza di strappo al dente daN 2.000 Caracia strappo al dente daN 2.000 Capacità benna standard mm 1.880 Pressione al suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pendenza superabile 60% - 30° RIFORNIMENTI Serbatolo glaolio in ferro) Pressione al suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pressione al suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pressione di suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pressione di suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pressione di suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pressione di suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pressione di suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pressione di suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pressione di suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pressione di suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pressione di suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pressione di suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pressione di suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pressione di suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pressione di suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferr	Consumo	lt/h	10,8
Tipologia pompe Portata pompe Portata pompe Portata pompe Pressione max di taratura impianto Impianto ausiliario: Portata max Pressione max Idirostatica con pompa doppia e motoriduttori TRASMITAL-KAYABA In: 0 + 6 / 2 - 0 + 12 Forza di trazione max Pressione max Pressione max Idirostatica con pompa doppia e motoriduttori TRASMITAL-KAYABA In: 0 + 6 / 2 - 0 + 12 Forza di trazione max Pressione max Idirostatica con pompa doppia e motoriduttori pressione max Idirostatica In: 0 + 6 / 2 - 0 + 12 Idirostatica con pompa doppia e motoriduttori pressione max Idirostatica In: 0 + 6 / 2 - 0 + 12 Idirostatica con pompa doppia e motoriduttori pressioni max In: 0 + 6 / 2 - 0 + 12 Idirostatica con pompa doppia e motoriduttori pressioni max Idirostatica con pompa doppia e motoriduttori pressioni del carica di ribatamento Di stazionamento Di stazionamento Di stazionamento Di stazionamento PRESTAZIONI Carico operativo (non superiore al 50% (ron superiore al 50% (ron superiore al 50% (ron superiore al 50% (ron superiore al 35% del carico di ribatamento) Forza di strappo al dente Carico operativo (ron superiore al 35% del carico di ribatamento) Forza di strappo al dente Capacità benna standard mm 1.880 Pressione al suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pendenza superabile Formalimenti Serbatolo gasolio it 75 Capacità sistema di raffreddamento it 18 Olio motore it 9,5 COMANDI Traslazione Manipolatore ergonomico co blococo sicureza a bordo Pilotata con Manipolatore SX Pilotata con Manipolatore SX Pilotata autoliveliante Sistema autoliveliante	Alternatore	V (A)	12 (60)
Tipologia pompe Portata pompe Portata pompe Ressione max di taratura impianto Impianto ausiliario: Portata max It/min Portata max It/min Portata max Portata max Portata max Portata max Pressione max It/min Portata max Port	Batteria	V (Ah)	12 (80/550)
Portata pompe Pressione max di taratura impianto bar 190 Impianto ausiliario: Portata max bar 190 Impianto High Flow (optional): Portata max pressione max bar 190 Impianto High Flow (optional): Portata max pressione max bar 190 Impianto High Flow (optional): Portata max pressione max bar 190 Impianto High Flow (optional): It/min 120 pressione max 190 TRASMISSIONE Tipo Idrostatica con pompa doppla e motoriduttori TRASMITAL-KAYABA Velocità di traslazione km/h 1º: 0 + 6 / 2º: 0 + 12 Forza di trazione max daN 1º: 3.800 / 2º: 2.430 Larghezza cingoli in gomma (cingoli in ferro) FRENI Di servizio Idrostatico Di stazionamento Vegativo a dischi multipli in begno d'olio, integrati nei motoriduttori posteriori a comando elettroidraulico agente sui treni di stazionamente (integrati ai motoriduttori posteriori) PRESTAZIONI Carico di ribaltamento (ISO 14397) kg 2.200 Carico operativo (non superiore al 35% del carico di ribaltamento) Carico operativo (non superiore al 35% del carico di ribaltamento) Carico operativo (non superiore al 35% del carico di ribaltamento) Forza di strappo al dente daN 2.000 Capacità benna standard mm 1.680 Pressione al suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pendenza superabile 60% - 30° RIFORNIMENTI Serbatolo giacolio it 75 Capacità sistema di raffreddamento it 18 Olio motore it 9,5 COMANDI Tipo Manipolatore ergonomico co biocco sicurezza a bordo Pilotata con Manipolatore SX Pilotata con Manipolatore SX Pilotata con Manipolatore on DX per sollevamento e benna Sistema autolivellante	IMPIANTO IDRAULIC	0	
Pressione max di taratura impianto Impianto ausiliario: Portata max Deressione Dere	Tipologia pompe	n. 1 ad i	ngranaggi per servizi
Impianto ausiliario: Portata max Pressione max bar 190 Impianto High Flow (optional): Portata max Pressione max bar 190 Impianto High Flow (optional): Portata max Pressione max 190 It/min 120 bar 190 TRASMISSIONE Tipo Idrostatica con pompa doppia e motoriduttori TRASMITAL-KAYABA (Mathematica Con pompa doppia e motoriduttori Trasmital Congoli in gomma (cingoli in ferro) FRENI Di servizio Idrostatico (Magativo a dischi multipili in bagno d'olio, integrati nel motoriduttori posteriori a comando elettroidraulico agente sul freni di stazionamente (integrati al motoriduttori posteriori) PRESTAZIONI Carico operativo (mon superiore al 50% del carico di ribaltamento) (ISO 14397) kg 2.200 Carico operativo (ISO 14397) kg 2.200 Carico operativo (ISO 14397) kg 770 del carico di ribaltamento) kg 770 del carico di ribaltamento) kg 770 del carico di ribaltamento) forza di strappo al dente daN 2.000 Capacità benna standard mm 1.680 Pressione al suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) kg/cm² 0,44 (0,48) Fressione al suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) forza di strappo al dente f	Portata pompe	lt/min	60
Impianto High Flow (optional): Portata max Pressione max TRASMISSIONE Tipo Idrostatica con pompa doppia e motoriduttori TRASMITAL-KAYABA Velocità di traslazione Km/h I*: 0 + 6 / 2** 0 + 12 Forza di trazione max Larghezza cingoli in gomma (cingoli in ferro) Di servizio Di servizio Di emergenza Idrostatica con pompa doppia e motoriduttori TRASMITAL-KAYABA Negativa a dischi multipili in bagno d'olio, integrati nel motoriduttori posteriori a comando elettroidraulico agente sul freni di stazionamento (integrati ai motoriduttori posteriori a comando elettroidraulico agente sul freni di stazionamento (integrati ai motoriduttori posteriori a) PRESTAZIONI Carico di ribaltamento (ISO 14397) Carico operativo (1SO 14397) (ISO 14397, non superiore al 35% del carico di ribaltamento) Forza di strappo al dente Capacità benna standard May 2.000 Capacità benna standard May 3.0,45 Larghezza benna standard May 1.680 Pressione al suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pendenza superabile FIFORNIMENTI Serbatoio gasolio RIFORNIMENTI Serbatoio di idraulico It 75 Capacità sistema idraulico It 75 Capacità sistema di raffreddamento it 18 Olio motore It 9,5 COMANDI Tipo Manipolatore ergonomico co blocco sicurezza a bordo Manipolatore SX Servizi Pilotata con Manipolatore DX per sollevamento Sistema autolivellante	Pressione max di taratura impianto	bar	190
Impianto High Flow (optional): Portata max Pressione max Pressione max It/min 120 It/min 190 It/min	Impianto ausiliario: Portata max	lt/min	60
Portata max Pressione max It/min bar 190 TRASMISSIONE Tipo	·	bar	190
TRASMISSIONE Tipo Idrostatica con pompa doppia e motoriduttori TRASMITAL-KAYABA Velocità di trasiazione km/h 1º: 0 ÷ 6 / 2º: 0 ÷ 12 Forza di trazione max daN 1º: 3.800 / 2º: 2.430 Larghezza cingoli in gomma (cingoli in ferro) mm 320 (300) FRENI Di servizio Idrostatico Negativo a dischi multipli in bagno d'olio, integrati nei motoriduttori posteriori a comando elettroidraulico agente sui freni di stazionamente (integrati ai motoriduttori posteriori) PRESTAZIONI Carico di ribaltamento (ISO 14397) kg 2.200 Carico operativo (non superiore al 50% del carico di ribaltamento) kg 1.100 Carico operativo (1SO 14397) kg 770 Carica di strappo al dente daN 2.000 Forza di strappo al dente daN 2.000 Capacità benna standard m² 0,45 Larghezza benna standard m² 0,45 Larghezza benna standard mm 1.680 Pressione al suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) kg/cm² 0,44 (0,48) Pendenza superabile 60% - 30° RIFORNIMENTI Serbatolo olio idraulico It 75 Capacità sistema di raffreddamento It 18 Olio motore It 9,5 COMANDI Tipo Manipolatore ergonomico con biocco sicurezza a bordo Pilotata con Manipolatore SX Pilotata con Manipolatore expoleiante 100 100 100 Prosolica con Manipolatore 100 100 100 100 Di per solievamento 100 100 100 100 Di per solievamento 100 100 100 100 100 Di per solievamento 100			
TRASMISSIONE Tipo Idrostatica con pompa doppia e motoriduttori TRASMITAL-KAYABA Velocità di traslazione km/h 1º: 0 · 6 / 2º · 0 · 12 Forza di trazione max daN 1º: 3.800 / 2º · 2.430 Larghezza cingoli in gomma (cingoli in ferro) mm 320 (300) FRENI Di servizio Idrostatico Negativo a dischi multipli in bagno d'olio, integrati nei motoriduttori posteriori a comando elettroidraulico agente sui freni di stazionamento (integrati ai motoriduttori posteriori a comando elettroidraulico agente sui freni di stazionamento (integrati ai motoriduttori posteriori) PRESTAZIONI Carico of ribaltamento (ISO 14397) kg 2.200 Carico operativo (non superiore al 50% kg 1.100 del carico di ribaltamento) kg 770 del carico di ribaltamento) carico operativo (ISO 14397, non superiore al 35% kg 770 del carico di ribaltamento) carico operativo (ISO 14397, non superiore al 35% del carico di ribaltamento) carico operativo (ISO 14397, non superiore al 35% del carico di ribaltamento) carico operativo (ISO 14397, non superiore al 35% del carico di ribaltamento) carico operativo (ISO 14397, non superiore al 35% del carico di ribaltamento) carico di ribaltamento carico di ribaltamento) carico di ribaltamento carico di ribalt			
Tipo Idrostatica con pompa doppia e motoriduttori TRASMITAL-KAYABA Velocità di traslazione km/h 1º: 0 ÷ 6 / 2º: 0 ÷ 12 Forza di trazione max daN 1º: 3.800 / 2º: 2.430 Forza di trazione max daN 1º: 3.800 / 2º: 2.430 Larghezza cingoli in gomma (cingoli in ferro) mm 320 (300) FRENI Di servizio Idrostatico Di stazionamento Negativo a dischi multipil in bagno d'olio, integrati ni motoriduttori posteriori a comando elettroidraulico agente sui freni di stazionamente (integrati ai motoriduttori posteriori) PRESTAZIONI Carico di ribaltamento (ISO 14397) kg 2.200 Carico operativo (non superiore al 50% kg 1.100 del carico di ribaltamento) kg 770 del carico di ribaltamento) carico operativo (ISO 14397) kg 770 del carico di ribaltamento) carico operativo (ISO 14397) kg 770 del carico di ribaltamento) carico operativo (ISO 14397) kg 770 del carico di ribaltamento) carico operativo (ISO 14397) kg 770 del carico di ribaltamento) carico operativo (ISO 14397) kg 770 del carico di ribaltamento) carico operativo (ISO 14397) kg 770 del carico di ribaltamento) carico operativo (ISO 14397) kg 770 del carico di ribaltamento) carico operativo (ISO 14397) c			
Tipo doppia e motoriduttori TRASMITAL-KAYABA Velocità di trasiazione km/n 1º: 0 + 6 / 2º: 0 + 12 Forza di trazione max daN 1º: 3.800 / 2º: 2.430 Larghezza cingoli in gomma (cingoli in ferro) mm 320 (300) FRENI Di servizio Idrostatico Negativo a dischi multipili in bagno d'olio, integrati nei motoriduttori posteriori a comando elettroidraulico agente sui freni di stazionamente (integrati ai motoriduttori posteriori) PRESTAZIONI Carico di ribaltamento (ISO 14397) kg 2.200 Carico operativo (non superiore al 50% del carico di ribaltamento) Carico operativo (ISO 14397) kg 770 del carico di ribaltamento) Carico operativo (ISO 14397) kg 770 del carico di ribaltamento) Forza di strappo al dente daN 2.000 Capacità benna standard mm 1.680 Pressione al suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pendenza superabile 60% - 30° RIFORNIMENTI Serbatoio gasolio it 75 Capacità sistema idraulico it 9,5 Capacità sistema di raffreddamento it 18 Olio motore it 9,5 COMANDI Tipo Manipolatore ergonomico con Manipolatore SX Pilotata con Manipolatore DX per sollevamento e benna Sistema autolivellante		Idros	tatica con pompa
Forza di trazione max Larghezza cingoli in gomma (cingoli in ferro) FRENI Di servizio Di stazionamento Di stazionamento Di emergenza Carico di ribaltamento (ISO 14397) Carico operativo (non superiore al 50% del carico di ribaltamento) Carico operativo (ISO 14397, non superiore al 35% del carico di ribaltamento) Forza di strappo al dente Capacità benna standard Pressione al suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Prestazione di stratica di stratica di stratica di stratica di stratica di ribaltamento) Forza di strappo al dente Capacità benna standard Pressione al suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pendenza superabile ForNIMENTI Serbatolo gasolio RIFORNIMENTI Serbatolo olio idraulico Capacità sistema idraulico It Manipolatore ergonomico co blocco sicurezza a bordo Traslazione Manipolatore ergonomico co DX per sollevamento e benna Sistema autolivellante	Tipo	doppia e motoriduttori	
Larghezza cingoli in gomma (cingoli in ferro) FRENI Di servizio Di stazionamento Di stazionamento Di emergenza Carico di ribaltamento (ISO 14397) Carico operativo (non superiore al 50% del carico di ribaltamento) Carico operativo (ISO 14397, non superiore al 35% del carico di ribaltamento) Forza di strappo al dente Capacità benna standard Pressione al suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pendenza superabile RIFORNIMENTI Serbatoio gasolio Ri 75 Capacità sistema idraulico Capacità sistema di raffreddamento It 9,5 COMANDI Traslazione Manipolatore ergonomico con blocco sicurezza a bordo Pilotata con Manipolatore SX Pilotata con Manipolatore DX per sollevamento E benna Sistema autolivellante	Velocità di traslazione	km/h	1ª: 0 ÷ 6 / 2ª: 0 ÷ 12
Cangoli in ferro Capacità sistema di raffreddamento Capacità sistema di raffreddamento Capacità sistema di raffreddamento Idrostatico Negativo a dischi multipli in bagno d'olio, integrati nei motoriduttori posteriori a comando elettroidraulico agente sui freni di stazionamente (integrati ai motoriduttori posteriori) PRESTAZIONI Carico di ribaltamento (ISO 14397) kg 2.200 Carico operativo (non superiore al 50% kg 1.100 kg 1.100 kg 1.100 kg 1.100 kg 1.100 kg 770 kg 1.100 kg 770 kg	Forza di trazione max	daN	1ª: 3.800 / 2ª: 2.430
Idrostatico Idrostatico Idrostatico Di servizio Idrostatico Negativo a dischi multipli in bagno d'olio, integrati nei motoriduttori posteriori a comando elettroidraulico agente sui freni di stazionamento (integrati ai motoriduttori posteriori) PRESTAZIONI		mm	320 (300)
Di servizio Idrostatico Negativo a dischi multipli in bagno d'olio, integrati nei motoriduttori posteriori a comando elettroidraulico agente sui freni di stazionamente (integrati ai motoriduttori posteriori) PRESTAZIONI Carico di ribaltamento (ISO 14397) kg 2.200 Carico operativo (non superiore al 50% del carico di ribaltamento) Carico operativo (ISO 14397, non superiore al 35% del carico di ribaltamento) Carico operativo (ISO 14397, non superiore al 35% del carico di ribaltamento) Forza di strappo al dente daN 2.000 Capacità benna standard m³ 0,45 Larghezza benna standard mm 1.680 Pressione al suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pendenza superabile 60% - 30° RIFORNIMENTI Serbatolo gasolio it 75 Serbatolo olio idraulico it 75 Capacità sistema idraulico it 75 Capacità sistema di raffreddamento it 18 Olio motore it 9,5 COMANDI Tipo Manipolatore ergonomico co blocco sicurezza a bordo Traslazione Pilotata con Manipolatore SX Pilotata con Manipolatore SX Pilotata con Manipolatore DX per sollevamento e benna Sistema autoliveliante			
Negativo a dischi multipli in bagno d'olio, integrati nei motoriduttori posteriori a comando elettroidraulico agente sui freni di stazionamente (integrati ai motoriduttori posteriori) PRESTAZIONI			Idrostatico
Di emergenza agente sui freni di stazionamente (integrati al motoriduttori posteriori) PRESTAZIONI Carico di ribaltamento (ISO 14397) kg 2.200 Carico operativo (non superiore al 50% del carico di ribaltamento) Carico operativo (ISO 14397, non superiore al 35% del carico di ribaltamento) Carico operativo (ISO 14397, non superiore al 35% del carico di ribaltamento) Forza di strappo al dente daN 2.000 Capacità benna standard m³ 0,45 Larghezza benna standard mm 1.680 Pressione al suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pendenza superabile 60% - 30° RIFORNIMENTI Serbatoio gasolio It 75 Serbatoio olio idraulico It 60 Capacità sistema idraulico It 75 Capacità sistema di raffreddamento It 18 Olio motore It 9,5 COMANDI Tipo Manipolatore ergonomico con blocco sicurezza a bordo Traslazione Pilotata con Manipolatore SX Pilotata con Manipolatore DX per sollevamento e benna Sistema autolivellante		Negativo a dischi multipli in bagno d'olio, integrati nei motoriduttori posteriori a comando elettroidraulico	
Carico di ribaltamento (ISO 14397) kg 2.200 Carico operativo (non superiore al 50% del carico di ribaltamento) Carico operativo (ISO 14397, non superiore al 35% del carico di ribaltamento) Carico operativo (ISO 14397, non superiore al 35% del carico di ribaltamento) Forza di strappo al dente daN 2.000 Capacità benna standard m³ 0,45 Larghezza benna standard mm 1.680 Pressione al suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pendenza superabile 60% - 30° RIFORNIMENTI Serbatolo gasolio lt 75 Serbatolo olio idraulico lt 60 Capacità sistema idraulico lt 75 Capacità sistema di raffreddamento lt 18 Olio motore lt 9,5 COMANDI Tipo Manipolatore ergonomico co blocco sicurezza a bordo Traslazione Pilotata con Manipolatore SX Pilotata con Manipolatore SX Pilotata con Manipolatore DX per sollevamento e benna Sistema autolivellante		agente sui freni di stazionamento (integrati ai motoriduttori	
Carico operativo (non superiore al 50% del carico di ribaltamento) Carico operativo (ISO 14397, non superiore al 35% del carico di ribaltamento) Forza di strappo al dente Capacità benna standard Capacità benna standard Pressione al suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pendenza superabile RIFORNIMENTI Serbatoio gasolio Riscordi di sistema di raffreddamento It Capacità sistema di raffreddamento It Capacità sistema di raffreddamento It Comando Capacità sistema di raffreddamento Capacità sistema di raffreddamento Capacità sistema di raffreddamento Comando Comando Capacità sistema di raffreddamento Capacità sistema di raffreddamento Comando C	PRESTAZIONI		
(non superiore al 50% del carico di ribaltamento) Carico operativo (ISO 14397, non superiore al 35% del carico di ribaltamento) Forza di strappo al dente daN 2.000 Capacità benna standard m³ 0,45 Larghezza benna standard mm 1.680 Pressione al suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pendenza superabile 60% - 30° RIFORNIMENTI Serbatoio gasolio lt 75 Serbatoio olio idraulico lt 75 Capacità sistema idraulico lt 75 Capacità sistema di raffreddamento lt 18 Olio motore lt 9,5 COMANDI Tipo Manipolatore ergonomico con blocco sicurezza a bordo Pilotata con Manipolatore SX Pilotata con Manipolatore DX per sollevamento e benna Sistema autolivellante		kg	2.200
(ISO 14397, non superiore al 35% del carico di ribaltamento) Forza di strappo al dente daN 2.000 Capacità benna standard m³ 0,45 Larghezza benna standard mm 1.680 Pressione al suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) kg/cm² 0,44 (0,48) Pendenza superabile 60% - 30° RIFORNIMENTI Serbatoio gasolio lt 75 Serbatoio olio idraulico lt 60 Capacità sistema idraulico lt 75 Capacità sistema di raffreddamento lt 18 Olio motore lt 9,5 COMANDI Traslazione Manipolatore ergonomico con blocco sicurezza a bordo Pilotata con Manipolatore SX Pilotata con Manipolatore DX per sollevamento e benna Sistema autolivellante	(non superiore al 50% del carico di ribaltamento)	kg	1.100
Forza di strappo al dente Capacità benna standard Capacità benna standard Larghezza benna standard Pressione al suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pendenza superabile FIFORNIMENTI Serbatoio gasolio It To Capacità sistema idraulico Capacità sistema di raffreddamento Cingoli matore It Po,5 COMANDI Traslazione Manipolatore ergonomico con blocco sicurezza a bordo Pilotata con Manipolatore SX Pilotata con Manipolatore DX per sollevamento e benna Sistema autolivellante	(ISO 14397, non superiore al 35%	kg	770
Capacità benna standard m³ 0,45 Larghezza benna standard mm 1.680 Pressione al suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) kg/cm² 0,44 (0,48) Pendenza superabile 60% - 30° RIFORNIMENTI Serbatoio gasolio lt 75 Serbatoio olio idraulico lt 60 Capacità sistema idraulico lt 75 Capacità sistema di raffreddamento lt 18 Olio motore lt 9,5 COMANDI Tipo Manipolatore ergonomico co blocco sicurezza a bordo Traslazione Pilotata con Manipolatore SX Pilotata con Manipolatore DX per sollevamento e benna Sistema autolivellante	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	daN	2.000
Larghezza benna standard mm 1.680 Pressione al suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) kg/cm² 0,44 (0,48) Pendenza superabile 60% - 30° RIFORNIMENTI Serbatoio gasolio lt 75 Serbatoio olio idraulico lt 60 Capacità sistema idraulico lt 75 Capacità sistema di raffreddamento lt 18 Olio motore lt 9,5 COMANDI Tipo Manipolatore ergonomico con blocco sicurezza a bordo Traslazione Pilotata con Manipolatore SX Pilotata con Manipolatore DX per sollevamento e benna Sistema autolivellante	•••		
Pressione al suolo con cingoli in gomma (cingoli in ferro) Pendenza superabile 60% - 30° RIFORNIMENTI Serbatoio gasolio It 75 Serbatoio olio idraulico It 75 Capacità sistema idraulico It 75 Capacità sistema di raffreddamento It 18 Olio motore It 9,5 COMANDI Tipo Manipolatore ergonomico con biocco sicurezza a bordo Traslazione Manipolatore SX Pilotata con Manipolatore SX Pilotata con Manipolatore DX per sollevamento e benna Sistema autolivellante	•		,
Pendenza superabile 60% - 30° RIFORNIMENTI Serbatoio gasolio It 75 Serbatoio olio idraulico It 60 Capacità sistema idraulico It 75 Capacità sistema di raffreddamento It 18 Olio motore It 9,5 COMANDI Tipo Manipolatore ergonomico con blocco sicurezza a bordo Traslazione Manipolatore SX Pilotata con Manipolatore SX Pilotata con Manipolatore DX per sollevamento e benna Sistema autolivellante	Pressione al suolo con cingoli in		
RIFORNIMENTI Serbatoio gasolio It 75 Serbatoio olio idraulico It 60 Capacità sistema idraulico It 75 Capacità sistema di raffreddamento It 18 Olio motore It 9,5 COMANDI Tipo Manipolatore ergonomico co blocco sicurezza a bordo Traslazione Manipolatore SX Pilotata con Manipolatore SX Pilotata con Manipolatore DX per sollevamento e benna Sistema autolivellante			
Serbatoio gasolio It 75 Serbatoio olio idraulico It 60 Capacità sistema idraulico It 75 Capacità sistema di raffreddamento It 18 Olio motore It 9,5 COMANDI Tipo Manipolatore ergonomico con blocco sicurezza a bordo Traslazione Pilotata con Manipolatore SX Pilotata con Manipolatore DX per sollevamento e benna Sistema autolivellante	·		
Serbatoio olio idraulico It 60 Capacità sistema idraulico It 75 Capacità sistema di raffreddamento It 18 Olio motore It 9,5 COMANDI Tipo Manipolatore ergonomico con blocco sicurezza a bordo Traslazione Pilotata con Manipolatore SX Pilotata con Manipolatore SX Pilotata con Manipolatore DX per sollevamento e benna Sistema autolivellante		1+	75
Capacità sistema idraulico It 75 Capacità sistema di raffreddamento It 18 Olio motore It 9,5 COMANDI Tipo Manipolatore ergonomico co blocco sicurezza a bordo Traslazione Pilotata con Manipolatore SX Servizi Pilotata con Manipolatore DX per sollevamento e benna Sistema autolivellante	-		
Capacità sistema di raffreddamento It 18 Olio motore It 9,5 COMANDI Tipo Manipolatore ergonomico con blocco sicurezza a bordo Traslazione Pilotata con Manipolatore SX Pilotata con Manipolatore DX per sollevamento e benna Sistema autolivellante			
Olio motore It 9,5 COMANDI Tipo Manipolatore ergonomico co blocco sicurezza a bordo Pilotata con Manipolatore SX Pilotata con Manipolatore SX Pilotata con Manipolatore DX per sollevamento e benna Sistema autolivellante	·		
Tipo Manipolatore ergonomico con blocco sicurezza a bordo Traslazione Pilotata con Manipolatore SX Pilotata con Manipolatore SX Pilotata con Manipolatore DX per sollevamento e benna Sistema autolivellante	Capacita sistema di raffreddamento		
Tipo Manipolatore ergonomico co blocco sicurezza a bordo Traslazione Pilotata con Manipolatore SX Pilotata con Manipolatore SX Pilotata con Manipolatore DX per sollevamento e benna Sistema autolivellante	Olla mastana	IT	9,5
Traslazione Pilotata con Manipolatore SX Pilotata con Manipolatore SX Pilotata con Manipolatore DX per sollevamento e benna Sistema autolivellante			
Servizi Servizi Manipolatore SX Pilotata con Manipolatore DX per sollevamento e benna Sistema autolivellante	COMANDI	Maninol	atore ergonomico co
Servizi DX per sollevamento e benna Sistema autolivellante	COMANDI Tipo		o sicurezza a bordo
	COMANDI Tipo	blocco	Pilotata con anipolatore SX
(solo in salita braccio)	COMANDI Tipo Traslazione	M Pilotat DX p	o sicurezza a bordo Pilotata con anipolatore SX a con Manipolatore per sollevamento e benna

ETL 160.5



Allestimento con cingolatura in acciaio



Qualsiasi pala compatta cingolata ETL 160.5 nata con cingolatura in gomma può essere allestita in ogni momento con cingolatura in acciaio sostituendo i rulli inferiori, la ruota motrice, le ruote folli e inserendo un rullo superiore con relativo supporto.

- Omologazione stradale (solo in Italia).
- Cabina omologata ROPS a norma ISO 3471 e FOPS a norma ISO 3449 con vetri temprati superiore e posteriore di serie (laterali a richiesta).
- Fari circolazione stradale notturna e di lavoro anteriori e posteriori.





Sampierana S.p.a.

47021 S.Piero in Bagno (FC) via Leonardo da Vinci, 40 Tel +39 0543.904211 Fax +39 0543.918520 www.eurocomach.com