

CASE
CONSTRUCTION

TERNE SERIE T

580T | 580ST | 590ST | 695ST



CASE CONSTRUCTION KING



695ST

CASE CONSTRUCTION KING: INCONFONDIBILE DAL 1957

Case è un'azienda innovativa che opera nel settore delle macchine movimento terra fin dal 1912.

Nella primavera del 1957 Case ha introdotto sul mercato il modello 320, la prima terna di produzione industriale mai fabbricata al mondo. Da allora, abbiamo continuamente sviluppato e migliorato la nostra gamma di terne per soddisfare le esigenze sempre nuove dei nostri clienti in ogni parte del mondo.

- Case è stato il primo costruttore a sviluppare un bilanciere telescopico, il Case Extendahoe brevettato
- Case è stato il primo costruttore a offrire il controllo dinamico sulle terne.
- Case è stato il primo costruttore a offrire la trasmissione PowerShift sulle terne.

Nel 2005 Case ha realizzato la sua 500millesima terna e oggi si avvia a raggiungere il traguardo delle 750.000 unità prodotte. Nessun altro costruttore può vantare risultati simili: una tradizione di prestigio che è la miglior garanzia di un'eccellente valutazione del vostro usato.



PROGRESSI CONTINUI DAL 1957

580T | 580ST | 590ST | 695ST



590ST

580ST / 580T

CONSTRUCTION KING:

695ST

4 ruote isodiametriche, motore da 110 CV, trasmissione con PowerShift di serie.
Retroescavatore con possibilità di scelta tra sistema di controllo meccanico o pilotato.

590ST

Stesse caratteristiche del modello 695SR di grande successo, con pneumatici anteriori da 20" e 2 ruote sterzanti.
Trasmissione con inversore Powershuttle optional.

580ST/T

Stesse caratteristiche del modello 590ST, ma con motore turbocompresso da 97 CV con aftercooler.
Motore diesel con iniezione Common Rail per il modello 580ST e con iniezione diretta per il modello 580T.



THE KING

RISPARMIO DI CARBURANTE

Il nostro nuovo impianto idraulico con pompa a portata variabile riduce del 10% il consumo di carburante, traducendosi in un risparmio di circa 1.200 euro all'anno per ciascuna macchina.



SICUREZZA IN CANTIERE

- Blocco del cofano motore in cabina per prevenire atti vandalici.
- Antifurto disponibile su tutti i modelli.
- Serbatoio idraulico dotato di sfiato di sicurezza del tappo dell'olio per evitare l'effetto sifone.
- Vano batteria con chiusura a chiave per prevenire il rischio di furti.



RISPARMIO DI TEMPO

- I punti soggetti a rifornimento e a controllo quotidiano sono accessibili da terra, permettendo all'operatore di risparmiare tempo.
- L'impianto frenante utilizza il serbatoio principale dell'olio idraulico e non richiede quindi un rifornimento specifico.
- Il software di controllo della manutenzione EST (Electronic Service Tool) di Case assicura una diagnostica rapida del motore Common Rail, abbattendo i tempi di fermo macchina.
- Il serbatoio carburante di grande capacità riduce la frequenza dei rifornimenti, prolungando l'autonomia operativa in cantiere.



PIU' LAVORO IN MENO TEMPO!

I motori emisionati Tier 3 a basso consumo, affidabili e collaudati, sono disponibili con potenza di 97 o 110 CV, cioè il 10% in più rispetto ai nostri principali concorrenti, e sviluppano tutta la potenza necessaria per lavorare di più in meno tempo.



CASE CONSTRUCTION KING



Il DNA Case

- I clienti di tutto il mondo hanno costruito il successo delle loro aziende sulla potenza e sulle prestazioni delle terne Case.
- La sovrapposizione dei cilindri del braccio permette di ridurre l'altezza di trasporto e la larghezza del braccio, migliorando la visibilità.
- La curvatura del braccio migliora la capacità di scavo e facilita il caricamento degli autocarri.
- I cilindri del bilanciamento e della rotazione prevedono di serie un ammortizzatore idraulico di fine corsa per aumentare la precisione, prolungare la durata dei componenti e assicurare un'operatività regolare senza problemi.
- I circuiti idraulici sono protetti.



Minori costi di esercizio, maggior comfort

- Le terne Case offrono una posizione di lavoro che si adatta perfettamente alle esigenze dell'operatore, riducendone la fatica e migliorandone il controllo del veicolo.
- Il livello fonometrico interno è di appena 77 dB, per un ambiente di lavoro più confortevole.
- I piantoni dei comandi sono completamente regolabili per offrire una posizione di lavoro confortevole indipendentemente dalla corporatura dell'operatore.
- Il pulsante di ritorno automatico al regime di minimo è posizionato sotto il pollice.
- La pompa a portata variabile è disponibile di serie su tutta la gamma (ad eccezione della versione "base" 580T).

Sicurezza al vertice

- Per una maggior sicurezza, i comandi pilotati si disattivano automaticamente quando non sono utilizzati per un certo periodo di tempo e si riattivano immediatamente al semplice tocco di un pulsante.
- Il gancio di sollevamento optional è ora disponibile nel kit di movimentazione, che comprende anche le valvole di sicurezza, installabili sui cilindri del braccio e del bilanciamento per prevenire il rischio di rottura dei flessibili, e un dispositivo di allarme del sovraccarico.
- Insieme alle valvole di sicurezza sono forniti anche gli stabilizzatori.
- I freni di servizio multidisco in bagno d'olio sulle ruote posteriori, unitamente all'innesto automatico della trazione sulle ruote anteriori, garantiscono la massima sicurezza in qualsiasi condizione di spostamento.

Altezza di trasporto inferiore a 3,5 m

Noi non vogliamo sprecare tempo e carburante e sappiamo bene che nemmeno voi lo volete: ecco perché abbiamo considerevolmente ridotto l'altezza di trasporto.

L'altezza è inferiore a 3,5 m sulla 580T e sulla 580ST e a 3,7 m sulla 590ST e sulla 695ST.

E per un trasporto ancora più agevole, è previsto di serie il bloccaggio idraulico del braccio.

3.5 m



Risparmio di tempo

Traslazione laterale idraulica rapida (optional), in meno di 5 secondi.



Attacchi rapidi idraulici e meccanici installabili in fabbrica su richiesta.



Massima compatibilità con i cantieri urbani

Le terne Case sono ideali per i lavori nelle zone residenziali, grazie alla bassa rumorosità, alle ridotte emissioni di scarico e alla sicurezza delle dimensioni d'ingombro.

- Motori emisionati Tier 3
- Pattini di gomma sugli stabilizzatori per ridurre il danneggiamento delle superfici
- Basso livello fonometrico (103 dB)(interno 77 dB)
- Martello idraulico silenziato Case CB90S appositamente progettato per il montaggio sul retroescavatore

CASE CONSTRUCTION KING



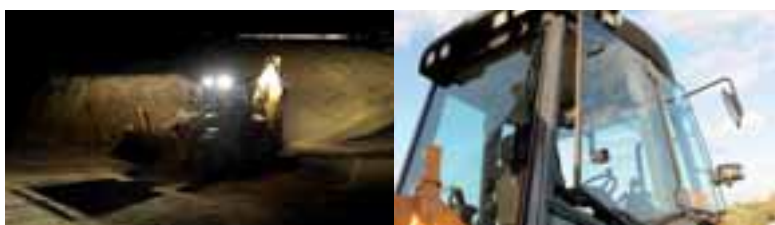
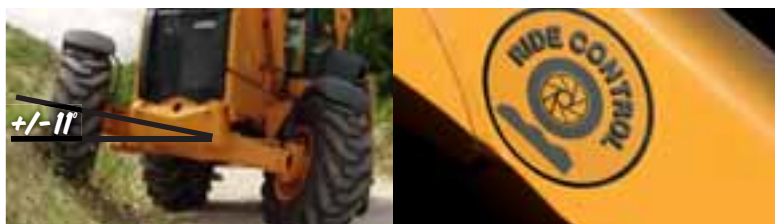
Livellamento preciso e penetrazione ottimale

- Miglior penetrazione della benna, grazie alla posizione dei denti laterali sul bordo della lama
- La trasmissione con PowerShift offre una maggiore capacità di trazione e un miglior riempimento della benna, grazie al pulsante "kick-down".
- Livellamento facile grazie a:
 - posizione flottante sulla leva di comando
 - benna a fondo piatto
 - allineamento preciso dei denti rispetto al fondo della benna
- La funzione di ritorno automatico alla posizione di scavo e l'autolivellamento meccanico riducono lo sforzo e la fatica dell'operatore.



Nessuna perdita di prodotto dalla benna a 40 km/h

- Il controllo dinamico riduce i contraccolpi sui bracci del caricatore durante il trasporto e permette alla benna di trattenere perfettamente il materiale su tutte le superfici, consentendo così velocità più elevate su strada e riducendo i tempi dei trasferimenti.
- L'assale anteriore offre un'oscillazione di 11° in entrambe le direzioni, in modo da mantenere una trazione ottimale anche sui terreni più accidentati, riducendo al minimo le perdite di prodotto dalla benna e mantenendo una produttività massima.
- Gli pneumatici anteriori larghi sono disponibili come optional per una motricità ottimale su tutti i tipi di terreno.



Adattabilità alle condizioni di lavoro più penalizzanti

- Per i contesti operativi con abbondante presenza di polvere è disponibile un prefiltro del motore.
- La doppia trazione e il bloccaggio completo del differenziale posteriore assicurano una trattività ottimale in qualsiasi condizione atmosferica, anche nelle condizioni più gravose.
- Gli pneumatici anteriori da 20" optional garantiscono un galleggiamento ottimale.
- Grazie alle 4 ruote sterzanti isodiametriche, il modello 695ST è sempre straordinariamente manovrabile su tutte le superfici.
- Per il lavoro in notturna, le terme Case sono equipaggiate con 10 fari di lavoro, di cui due sulle fiancate, per la massima visibilità.



Facilità di carico e scarico

- I bracci sagomati del caricatore migliorano la capacità di caricamento degli autocarri, mentre l'autolivellamento meccanico facilita il compito dell'operatore.
- La funzione di ritorno automatico nella posizione di scavo riduce lo sforzo nelle operazioni ripetitive di carico.
- L'autolivellamento meccanico e la visibilità eccellente del caricatore semplificano al massimo le operazioni di caricamento e scaricamento dei pallet.



Capacità di movimentare fino a 4,6 tonnellate di materiale

- Bracci del caricatore rinforzati, per una robustezza e una rigidità eccezionali

Impianto idraulico con sensore di carico

Il sensore del carico significa che l'impianto idraulico eroga solo la pressione e la portata richieste dall'operatore, riducendo il consumo di carburante e la rumorosità e prolungando la durata dei componenti. La velocità idraulica è controllata automaticamente e quindi non occorre alcun interruttore di bassa velocità.

Possibilità di movimenti simultanei

Il circuito idraulico con compensazione della portata, analogo ai circuiti montati sui caricatori gommati, consente di utilizzare contemporaneamente tutte le funzioni, garantendo tempi di ciclo rapidi e fluidi e una miglior produttività.



Monocomando a joystick per tutte le funzioni del caricatore:

- Sollevamento/abbassamento del caricatore
- Inclinazione della benna
- Comando proporzionale per l'apertura e la chiusura della benna "4 in 1" o di altri accessori idraulici
- Posizione flottante della benna
- Bloccaggio del differenziale (eccetto sulla 695ST, che è dotata di differenziale a limitazione di slittamento)
- Interruttore della trasmissione
- Ritorno automatico alla posizione di scavo

Monocomando a joystick per i movimenti simultanei

CASE CONSTRUCTION KING



BENVENUTI NELLA CABINA DI GUIDA

580T | 580ST | 590ST | 695ST

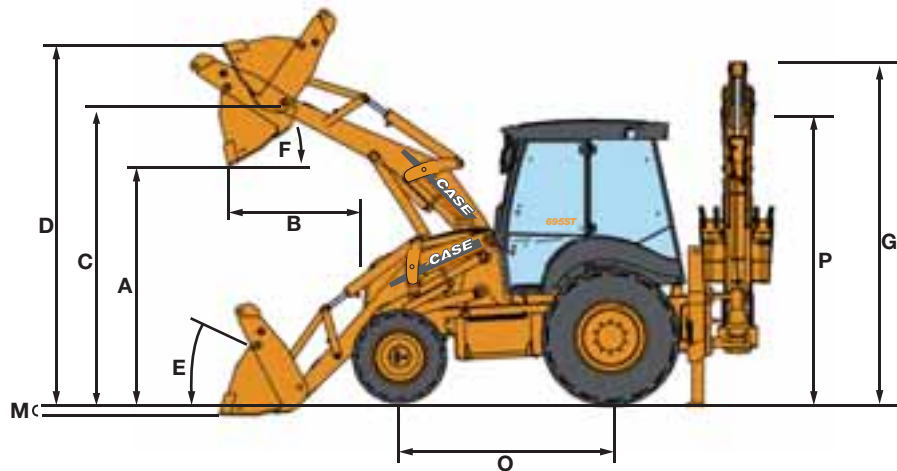


- **Posizione di lavoro regolabile:** I piantoni dei comandi pilotati e i poggiapolsi sono completamente regolabili per adattarsi ad operatori di qualsiasi corporatura.
- **Il rumore del silenzio:** La cabina è montata su silent-blocks che riducono le vibrazioni e i rumori a carico dell'operatore. Livello fonometrico: interno 77 dB(A) / esterno 103 dB(A)
- **Visibilità eccellente = maggiore sicurezza:** Il lunotto è completamente apribile per offrire una visibilità totale senza ostacoli sulla zona di scavo. Inoltre, una volta ribaltato e portato in posizione completamente aperta, il lunotto funge da parapiovvia.
- **Sedile di prima classe:** A sospensione pneumatica con regolazione dell'altezza. La regolazione del supporto lombare e dei braccioli assicura una posizione confortevole anche nelle lunghe giornate lavorative.
- **Ventilazione migliorata dell'abitacolo:** Tutti i vetri della cabina sono parzialmente o completamente apribili per consentire la massima ventilazione dell'abitacolo.
- **Abbondanza di spazio per gli oggetti:** Il nuovo contenitore portadocumenti e la nuova posizione alta dell'autoradio, uniti a un vano portaoggetti con chiusura a chiave, trasformano la cabina Case in un comodo spazio ad uso ufficio per l'operatore.
- **Accessibilità da primato:** I gradini ampi e i corrimani robusti facilitano l'entrata e l'uscita dalla cabina. L'ampia apertura senza ostacoli delle porte agevola l'accesso al sedile di guida.

TERNE SERIE T

580T | 580ST | 590ST | 695ST

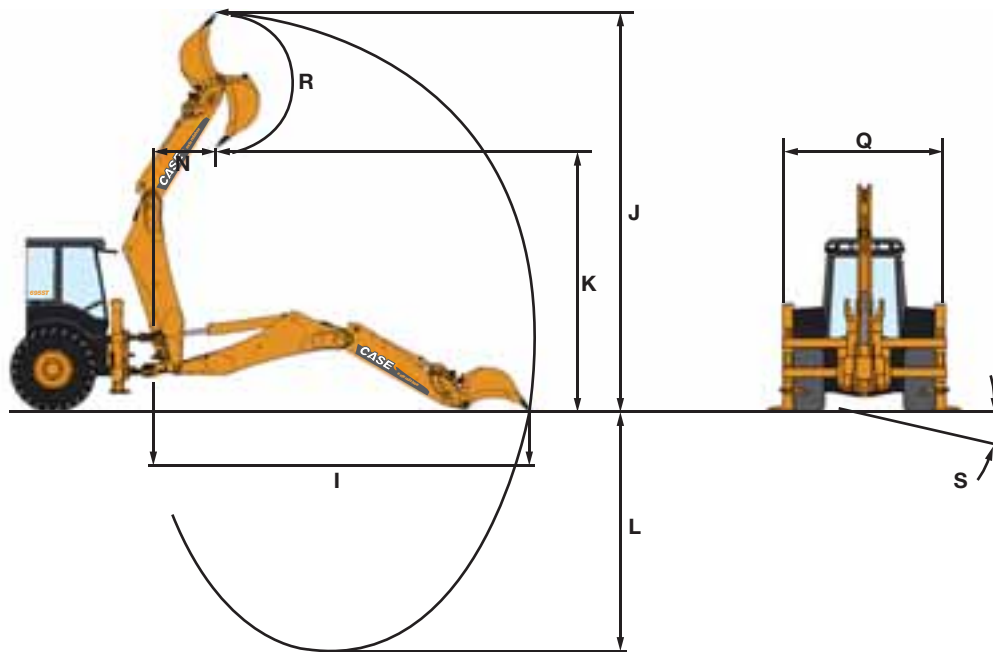
Dimensioni generali



CARICATORE	580T		580 ST		
	Benna	4-IN-1 / 6-IN-1	Std	4-IN-1 / 6-IN-1	Std
A Altezza max. di scarico con benna a 45°	2693 mm	2693 mm	2685 mm	2693 mm	2685 mm
B Sbraccio alla max. altezza con benna a 45°	813 mm	813 mm	830 mm	813 mm	830 mm
C Altezza max. al perno	3458 mm	3458 mm	3460 mm	3458 mm	3460 mm
D Altezza max. della benna	4405 mm	4405 mm	4250 mm	4405 mm	4250 mm
M Profondità di scavo con benna orizzontale	125 mm	125 mm	120 mm	125 mm	120 mm
E Angolo di richiamo della benna (al suolo)	43°	43°	43°	43°	43°
F Angolo di richiamo della benna (in posizione di trasporto)	46°	46°	46°	46°	46°
Capacità di sollevamento (sul baricentro della benna)	4610 kg	4610 kg	4830 kg	4610 kg	4830 kg
Capacità di sollevamento all'altezza max.	3195 kg	3195 kg	3450 kg	3195 kg	3450 kg
Forza di sollevamento (cilindri braccio)	4070 daN	4070 daN	4050 daN	4070 daN	4050 daN
Forza di strappo (cilindri benna)	6650 daN	6650 daN	6545 daN	6650 daN	6545 daN

RETROESCAVATORE	580T		580 ST		
	Benna	Esteso	Std/Retratto	Esteso	Std/Retratto
Angolo di brandeggio	180°	180°	180°	180°	180°
L Profondità max. di scavo.	5435 mm	5435 mm	4369 mm	5435 mm	4369 mm
I Sbraccio max. dal centro di rotazione	6238 mm	6238 mm	5229 mm	6238 mm	5229 mm
Sbraccio max. all'assale posteriore	7563 mm	7563 mm	6554 mm	7563 mm	6554 mm
J Altezza max. di lavoro	6789 mm	6789 mm	5875 mm	6789 mm	5875 mm
K Altezza di carico	4834 mm	4834 mm	3923 mm	4834 mm	3923 mm
Traslazione laterale dal centro	0,62 m	0,62 m	0,62 m	0,62 m	0,62 m
Capacità di sollevamento allo sbraccio max.	1049 kg	1049 kg	1393/1296 kg	1049 kg	1393/1296 kg
Forza di strappo (alla benna)	5323 daN	5323 daN	5323 daN	5323 daN	5323 daN
Forza di strappo (al braccio)	2441 daN	2441 daN	3352 daN	2441 daN	3352 daN
R Rotazione della benna	200°/195° att. rap. idr.	200°/195° att. rap. idr.	200°/195° att. rap. idr.	200°/195° att. rap. idr.	200°/195° att. rap. idr.

DIMENSIONI	
G Altezza del braccio (in posizione di trasporto)	3455 mm
Lunghezza totale - con benna std	5560 mm
O Passo	2175 mm
P Altezza della cabina	2950 mm
Q Larghezza totale - con benna std	2430 mm
Larghezza all'esterno pneumatici	2230 mm
S Angolo di compensazione livellamento stabilizzatori	14°



590 ST

695 ST

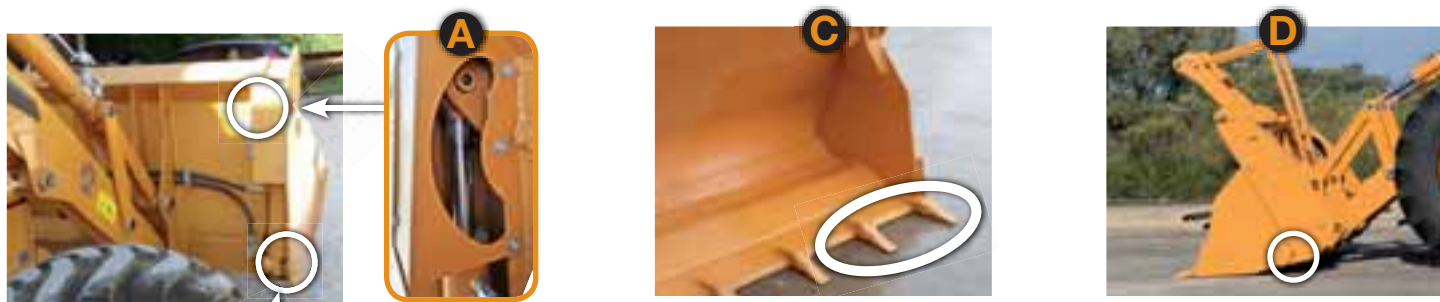
CARICATORE	Benna	4-IN-1 / 6-IN-1	Std	4-IN-1 / 6-IN-1	Std
A Altezza max. di scarico con benna a 45°		2693 mm	2685 mm	2750 mm	2750 mm
B Sbraccio alla max. altezza con benna a 45°		813 mm	830 mm	720 mm	750 mm
C Altezza max. al perno		3458 mm	3460 mm	3520 mm	3520 mm
D Altezza max. della benna		4405 mm	4250 mm	4460 mm	4350 mm
M Profondità di scavo con benna orizzontale		125 mm	120 mm	90 mm	85 mm
E Angolo di richiamo della benna (al suolo)		43°	43°	45°	45°
F Angolo di richiamo della benna (in posizione di trasporto)		46°	46°	46°	46°
Capacità di sollevamento (sul baricentro della benna)		4610 kg	4830 kg	4580 kg	4770 kg
Capacità di sollevamento all'altezza max.		3195 kg	3450 kg	3075 kg	3550 kg
Forza di sollevamento (cilindri braccio)		4070 daN	4050 daN	7400 daN	7400 daN
Forza di strappo (cilindri benna)		6650 daN	6545 daN	5500 daN	5520 daN

RETROSCAVATORE	Benna	Esteso	Std/Retratto	Esteso	Std/Retratto
Angolo di brandeggio		180°	180°	180°	180°
L Profondità max. di scavo.		5887 mm	4670 mm	5810 mm	4595 mm
I Sbraccio max. dal centro di rotazione		6655 mm	5497 mm	6645 mm	5185 mm
Sbraccio max. all'assale posteriore		7960 mm	6510 mm	7960 mm	6510 mm
J Altezza max. di lavoro		7141 mm	6111 mm	7215 mm	6192 mm
K Altezza di carico		5196 mm	4166 mm	5271 mm	4249 mm
Traslazione laterale dal centro		0,62 m	0,62 m	0,62 m	0,62 m
Capacità di sollevamento allo sbraccio max.		1097 kg	1472/1369 kg	1097 kg	1472/1369 kg
Forza di strappo (alla benna)		6111 daN	6111 daN	6111 daN	6111 daN
Forza di strappo (al braccio)		2488 daN	3482 daN	2488 daN	3482 daN
R Rotazione della benna		198°/195° att. rap. idr.	198°/195° att. rap. idr.	198°/195° att. rap. idr.	198°/195° att. rap. idr.

DIMENSIONI

G Altezza del braccio (in posizione di trasporto)	3682 mm	3647 mm
Lunghezza totale - con benna std	5560 mm	5499 mm
O Passo	2175 mm	2200 mm
P Altezza della cabina	2950 mm	2900 mm
Q Larghezza totale - con benna std	2430 mm	2480 mm
Larghezza all'esterno pneumatici	2230 mm	-
S Angolo di compensazione livellamento stabilizzatori	14°	14°

LUNGA DURATA



Longevità dei componenti e facilità di manutenzione

- A - Punti di ingrassaggio e cilindri protetti
- B - Attacchi idraulici ben protetti, flessibili e facili da usare
- C - Denti della benna con montaggio a perno per una sostituzione rapida
- D - Lama dozer imbullonata per una facile sostituzione



Protezione dei cilindri dello sterzo



Assale posteriore heavy-duty



Fari stradali posteriori montabili sugli stabilizzatori durante i trasferimenti e sulla cabina durante lo scavo, per la massima visibilità e protezione



Manutenzione semplice

- Il cofano monostruttura ribaltabile offre un'accessibilità superiore e laterale eccellente per una manutenzione facile e sicura.
- I punti di controllo dell'impianto idraulico e dello sterzo sono comodamente ubicati fra la cabina e il serbatoio del carburante per facilitare la manutenzione.
- I motori Common Rail sono compatibili con il software di controllo della manutenzione EST di Case per facilitare la diagnostica dei guasti e ridurre i tempi di fermo macchina.
- Tutte le terne Case sono azionate da un robusto motore turbocompresso da 4.500 cm³, emisionato Tier 3.



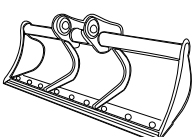




TERNE SERIE T

580T | 580ST | 590ST | 695ST

Caratteristiche tecniche

	580T	580 ST	590 ST	695 ST
Motore				
	Emissionato Tier 3 e conforme alle norme europee 97/68/CE, turbocompresso, 4 cilindri, 4.500 cm3 di cilindrata			
Sistema d'iniezione	Meccanica diretta	alta pressione Common Rail	alta pressione Common Rail	alta pressione Common Rail
Marca	CNH 445TA/ML5	CNH 445TA\EEA	CNH 445TA\EGH	CNH 445TA\EGH
Potenza (ISO 14396)	72 kW / 97 cv	72 kW / 97 cv	82 kW / 110 cv	82 kW / 110 cv
Coppia max. (EC/97/68)	400 Nm @ 1400 giri/min	453 Nm @ 1400 giri/min	516 Nm @ 1400 giri/min	516 Nm @ 1400 giri/min
Trasmissione				
Powershuttle				
Velocità AV	6-10-21-40 Km/h	6-10-21-40 Km/h	6-10-21-40 Km/h	-
Velocità RM	7-12-25-47 Km/h	7-12-25-47 Km/h	7-12-25-47 Km/h	-
PowerShift				
Velocità AV	-	-	6 - 10 - 22 - 39 Km/h	6 - 10 - 22 - 39 Km/h
Velocità RM	-	-	7 - 12 - 26 Km/h	7 - 12 - 26 Km/h
Impianto idraulico				
Tipo di pompa	Doppia pompa a ingranaggi 2 corpi	A cilindrata variabile	A cilindrata variabile	A cilindrata variabile
Portata max.	151 l/min @ 2200 giri/min	6 to 156 l/min @ 2200 giri/min	6 to 165 l/min @ 2200 giri/min	6 to 165 l/min @ 2200 giri/min
Pressione max.	205+- 3 bars	205 bars	205 bars	205 bars
Batteria	12 V / 12 V 95 Ah, 900 A (SAE) / 120 A			
Peso operativo				
In versione con traslazione laterale, benna del caricatore standard con denti, benna del retroescavatore da 610 mm, serbatoio carburante pieno e operatore di 75 kg				
4RM, bilanciere standard/Ext.	7950 Kg	7950 Kg	8020 Kg	8740 Kg
4RM, bilanciere telescopico/Ext.	8050 Kg	8050 Kg	8120 Kg	8840 Kg
Raggio di sterzata				
Pneumatici anteriori 12.5/80-18, ruote non frenate, doppia trazione inserita				
		4.300 mm al bordo est. pneumatici anteriori		
		5.600 mm allo spigolo benna		
Assale, pneumatici e freni				
Freno	Servofreno: freno con superficie di attrito di 2.472 cm ²			
Pneumatici	Gli pneumatici devono essere polivalenti o industriali per terreni duri o agricoli per terreni molli.			
- Pneumatici anteriori	18"	20"	20"	28"
- Pneumatici posteriori	26"	30"	30"	28"
Assale anteriore: oscillazione di 11° in entrambe le direzioni	Bloccaggio differenziale	Bloccaggio differenziale	Bloccaggio differenziale	Diff. a limitazione di slittamento
Rifornimenti				
Carburante	145 l			
Circuito di raffreddamento	24 l			
Olio idraulico	126 l	140 l	140 l	140 l
Olio trasmissione:				
Powershuttle 4RM	20,8 l	20.8 l	20.8 l	20.8 l
PowerShift:				
Assale anteriore 4RM - Differenziale	6,5 l	6,5 l	6,5 l	6,5 l
Fase di uscita	0,7 l+0,7 l	0,8 l+0,8 l	0,8 l+0,8 l	0,8 l+0,8 l
Assale posteriore 4RM - Totale	21,2 l	21,2 l	21,2 l	21,2 l
Emissioni (g/kWh)				
Emissioni di CO ₂	773	790	744	744
Emissioni di NOx	4,1	4,4	3,6	3,6
Emissioni di HC	0,1	0,1	0,1	0,1
Emissioni di CO	1,8	1,8	0,9	0,9
Emissioni di PM	0,26	0,25	0,13	0,13
Emissioni di NOx + HCNM	4,2	4,5	3,7	3,7
Livello fonometrico				
Interno dB(A)	77			
Esterno dB(A)	102	102	103	103
Vibrazioni				
	Arti superiori 2,5 m/s ² Addome 0,5 m/s ²			

CONSTRUCTION KING: MASSIMA VERSATILITÀ

		Larghezza	Capacità	Peso	Impianto idraulico	580T 580ST 590ST	695T 590ST
Benne caricatori "6 in 1" e "4 in 1" 	La benna "6 in 1" per il sollevamento e la movimentazione di pallet può essere ordinata come tale oppure può essere ottenuta installando la forca per pallet sulla benna "4 in 1". Linea idraulica a doppio effetto	2250 mm	1000 l	300 Kg	Hydraulic line, double acting	X	X
		2400 mm	1200 l	380 Kg			
Benne standard 	Benne rinforzate per un'estrema resistenza all'usura in tutte le applicazioni di scavo.	300 mm	96 l	130 Kg	Nessuno	X	X
		400 mm	100 l	140 Kg	Nessuno	X	X
		450 mm	150 l	158 Kg	Nessuno	X	X
		600 mm	220 l	187 Kg	Nessuno	X	X
		760 mm	290 l	214 Kg	Nessuno	X	X
		915 mm	360 l	240 Kg	Nessuno	X	X
Benne per pulizia fossi 	Benna larga per operazioni di pulizia fossi e livellamento.	1200 mm	192 l	127 Kg	Nessuno	X	X
		1300 mm	209 l	145 Kg	Nessuno	X	X
		1400 mm	226 l	153 Kg	Nessuno	X	X
		1500 mm	243 l	160 Kg	Nessuno	X	X
Benna a "V" 	Benna a "V" appositamente progettata per lo scavo di fossi.	1000 mm (up)	243 l	160 Kg	Nessuno	X	X
		200 mm (down)	150 l	229 Kg			
Martello 	Martello idraulico per la frantumazione di asfalto, calcestruzzo e terreni duri o gelati. Il martello CB90S silenziato è ideale per le applicazioni urbane.	Modello	Diametro utensile	Peso	Impianto idraulico linea del martello a semplice effetto	X	X
		CB65B	63 mm	310 kg			
		CB90S	80 mm	360 kg			
Lama da neve 	Appositamente progettata per lo sgombero della neve in condizioni difficili. Ad azionamento idraulico, con angolazione di 30° a destra o a sinistra - kit ruote optional	2640 mm			Linea idraulica a doppio effetto	X	X
Trivelle 	È disponibile una gamma completa di trivelle da 150 a 1.050 mm di diametro per tutte le applicazioni: installazione di pilastri e pali per telegrafo, elettrici o per cartelli; messa a dimora di alberi e arbusti. Per ulteriori informazioni, rivolgersi al concessionario.						

CASE Customer Assistance
00800-2273-7373

La chiamata è gratuita. Per le chiamate da cellulare consultare in anticipo il proprio gestore telefonico.



Conforms to directive 98/37/CE



Provalo al CASE Customer Centre Paris!

www.casece.com

