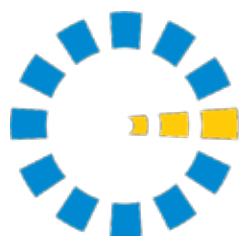


# SCULE ȘI SOLUȚII PENTRU PRELUCRAREA FERESTRELOR ȘI UȘILOR DIN PVC ȘI ALUMINIU



**ASCO TOOLS**

PRECIZIE PERFORMANTA PERFECTIUNE

[www.ascotools.com](http://www.ascotools.com)



## Istorie, profesionalism, calitate

Asco Tools reprezintă profesionalismul de care aveți nevoie în afacerea dumneavoastră.

Cu multă istorie în spate și în plină dezvoltare, Asco Tools este o companie care se află la un nivel avansat de tehnologie și deține utilaje de ultimă generație, cu ajutorul cărora se pot obține scule de înaltă calitate. Astfel, clienții se pot bucura de niște produse finite inovatoare, prelucrate cu mare precizie.

Asco Tools oferă clienților săi tot ceea ce au nevoie: producție de scule, servicii pentru sculele uzate și consultanță tehnică.

Gama de produse este formată din: **scule pentru prelucrarea lemnului sau a derivatelor din lemn, a PVC-ului, neferoaselor și compozitelor.**

Astfel, Asco Tools se află printre companiile de top din România și deține în

portofoliul său de clienți, importante companii din țară și din străinătate.

“Ceea ce ne diferențiază în piață, este că, producem o gamă variată de scule, la prețuri competitive, prelucrăm sculele uzate în funcție de nevoia clientului și oferim consultanță tehnică de specialitate. Adică, tot ce are nevoie clientul, pentru a obține un produs finit de calitate.

Producerea de scule pentru PVC și neferoase, este o activitate importantă pentru noi și suntem mândri cu faptul că avem mulți clienți mulțumiți de gama noastră de produse și servicii, special concepută pentru această industrie.

**Cea mai importantă grijă a noastră este satisfacerea nevoilor clientului și datorită vastei noastre experiențe, știm cum să facem asta! “**

*Echipa Asco Tools*





Pag 6-11



**Seturi de freze  
pentru PVC**

Pag 12-15



**Bacuri  
pentru PVC**

Pag 16-17



**Cuțite speciale  
pentru debavurat**

Pag 18-23



**Freze din CMS sau  
HSS pentru  
PVC și aluminiu**

Pag 24-27



**Burghie pentru  
PVC și aluminiu**

Pag 28-32

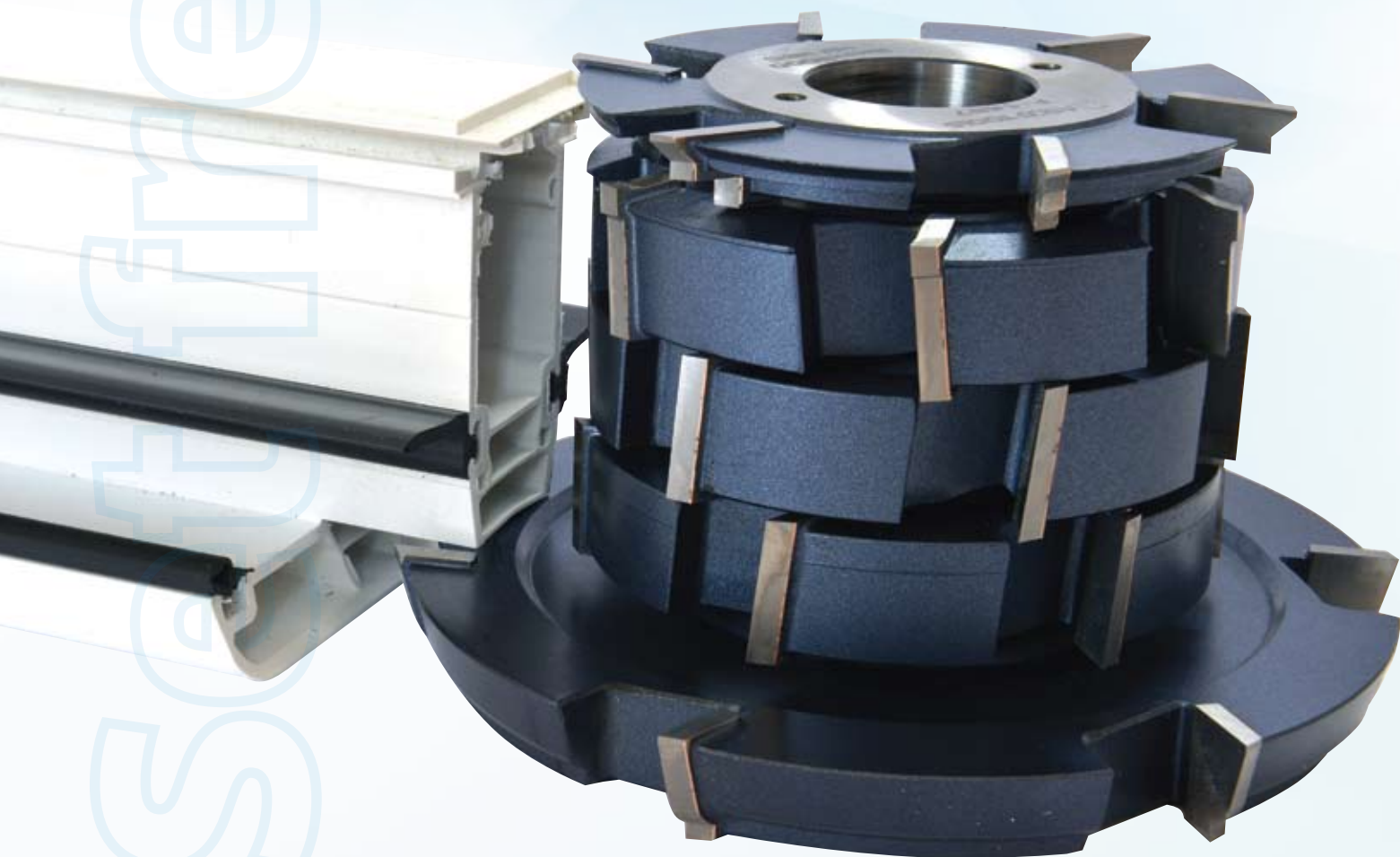


**Pânze speciale  
pentru PVC  
și aluminiu**

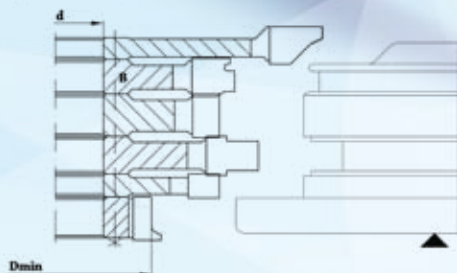
# Set freze

## Seturi de freze pentru PVC

- Set freze pentru debavurat cercevea
- Set freze pentru debavurat toc
- Set freze pentru profilat montant
- Uluc special pentru debavurat
- Set de frezat toc pentru prag
- Freză profilată pentru rotunjit



Exemplu de set freze pentru debavurat cercevea



## Set freze pentru debavurat cercevea

### Aplicații

Set de freze pentru prelucrat PVC

### Tipul utilajului

Aceste freze se folosesc pe utilaje CNC sau pe utilaje cu avans manual.

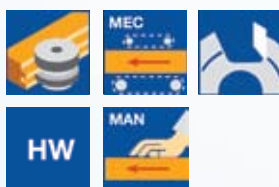
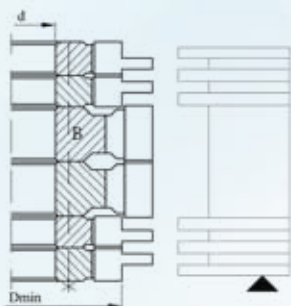
### Informații tehnice

Setul este format din mai multe freze brazate CMS, echilibrate și prinse în șuruburi.

Alezajul frezelor se execută conform cerințelor clientului.

La cererea clientului, executăm orice set de freze, ținând cont de profilul PVC și de specificațiile fișei de comandă.

D min	B	d	Z	$n_{\max}^{\min^{-1}}$	Nr freze
80	70	32	4	9000	6



Exemplu de set freze pentru debavurat toc

## Set freze pentru debavurat toc

### Aplicații

Set de freze pentru prelucrat PVC

### Tipul utilajului

Aceste freze se folosesc pe utilaje CNC sau pe utilaje cu avans manual.

### Informații tehnice

Setul este format din mai multe freze brazate CMS, echilibrate și prinse în șuruburi.

Alezajul frezelor se execută conform cerințelor clientului.

La cererea clientului, executăm orice set de freze, ținând cont de profilul PVC și de specificațiile fișei de comandă.

D min	B	d	Z	$n_{\max}^{\min^{-1}}$	Nr freze
80	70	30	4	9000	6



## Set freze pentru profilat montant

### Aplicații

Set de freze pentru prelucrat PVC

### Tipul utilajului

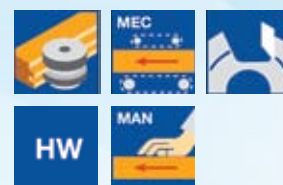
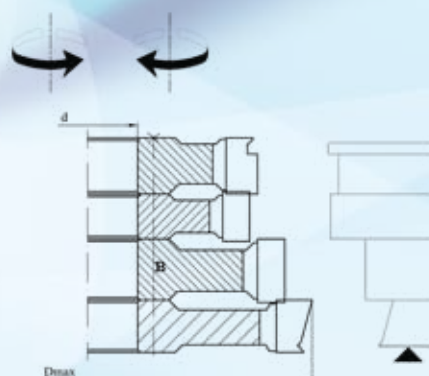
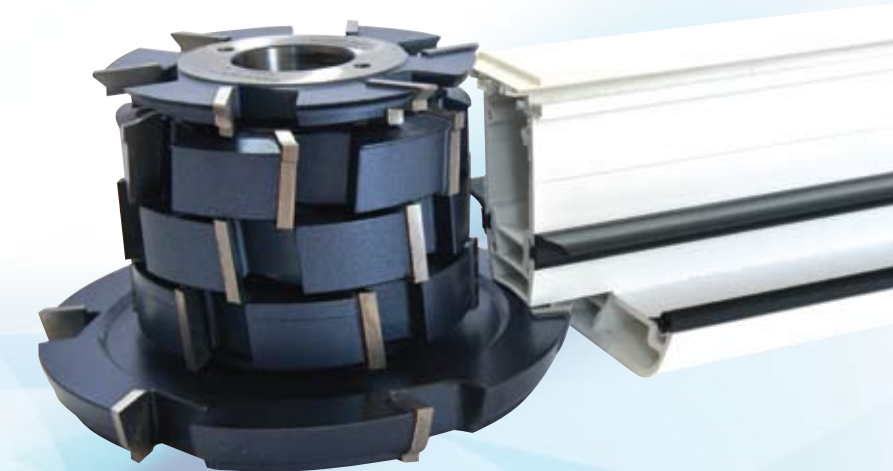
Aceste freze se folosesc pe utilaje CNC sau pe utilaje cu avans manual.

### Informații tehnice

Setul este format din mai multe freze brazate CMS, echilibrate și prinse în șuruburi.

Alezajul frezelor se execută conform cerințelor clientului.

La cererea clientului, executăm orice set de freze, ținând cont de profilul PVC și de specificațiile fișei de comandă.



D max	B	d	Z	n <sub>max</sub> min <sup>-1</sup>	Nr freze
150	70	30	6	9000	5

## Uluc special pentru debavurat

### Aplicații

Pentru curățarea bavurii sau a colțurilor profilelor din PVC.

### Tipul utilajului

Aceste scule se folosesc pe utilaje CNC.

### Informații tehnice

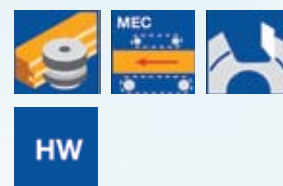
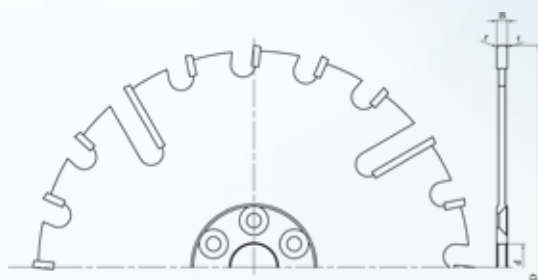
Uluc special pentru PVC, cu plăcuțe CMS brazate.

Alezajul frezelor se execută conform cerințelor clientului.

La cererea clientului, executăm orice tip de freză, ținând cont de profilul PVC și de specificațiile fișei de comandă.



Exemplu de uluc special pentru debavurarea



D	B	d	Z	n <sub>max</sub> min <sup>-1</sup>	r
170	4,5	20	12+4	9000	1





Exemplu set de frezat toc pentru prag

## Set de frezat toc pentru prag

### Aplicații

Set de freze pentru prelucrat profilele din PVC.

### Tipul utilajului

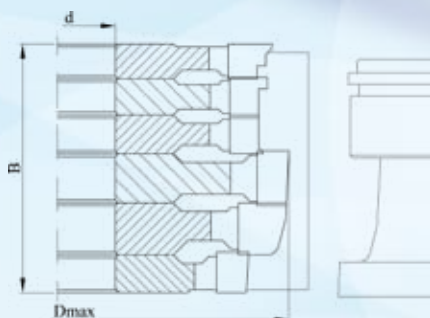
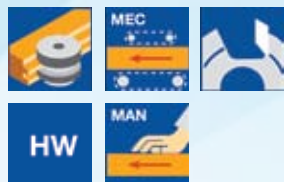
Aceste freze se folosesc pe utilaje CNC sau pe utilaje cu avans manual.

### Informații tehnice

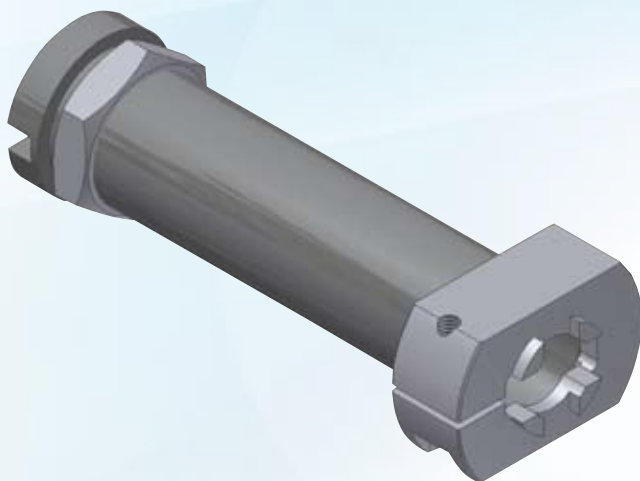
Setul este format din mai multe freze brazate CMS, echilibrate și prinse în șuruburi.

Alezajul frezelor se execută conform cerințelor clientului.

La cererea clientului, executăm orice set de freze, ținând cont de profilul PVC și de specificațiile fișei de comandă.



D max	B	d	Z	$n_{\min}^{\max}$	Nr freze
150	70	30	4	9000	5



## Bucșă de reducere

### Aplicații

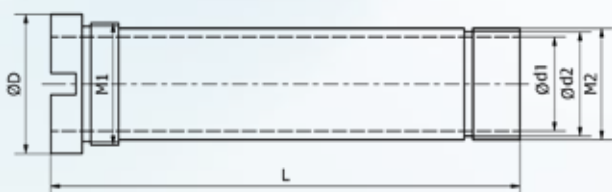
Se folosesc pentru prinderea pe utilaj a seturilor de freze.

### Tipul utilajului

Aceste scule se folosesc pe utilaje CNC.

### Informații tehnice

Bucșe din oțel, cu filet la ambele capete, piuliță și inele distanțiere.



D	d1	d2	L	M1	M2
40	27	30	135	35	32

## Exemple freze profilate pentru rotunjit

## Freze profilate pentru rotunjit

### Aplicații

Freze folosite pentru prelucrarea materialelor din PVC.

### Tipul utilajului

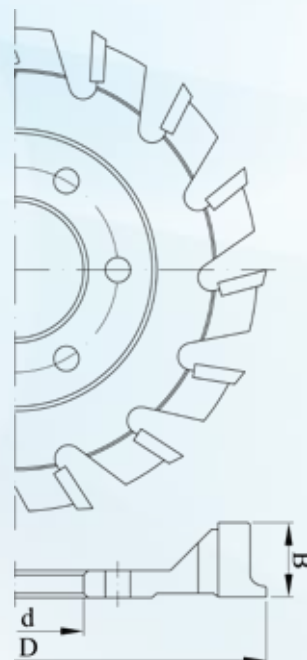
Aceste scule se folosesc pe utilaje CNC sau pe utilaje cu avans manual.

### Informații tehnice

Freze profilate, brazate CMS.

Alezajul frezelor se execută conform cerințelor clientului.

La cererea clientului, executăm orice tip de freză, ținând cont de profilul PVC și de specificațiile fișei de comandă.



HW

D	B	d	Z	$n_{\max}^{\min^{-1}}$
110	13	30	15	9000
110	16,3	30	15	9000

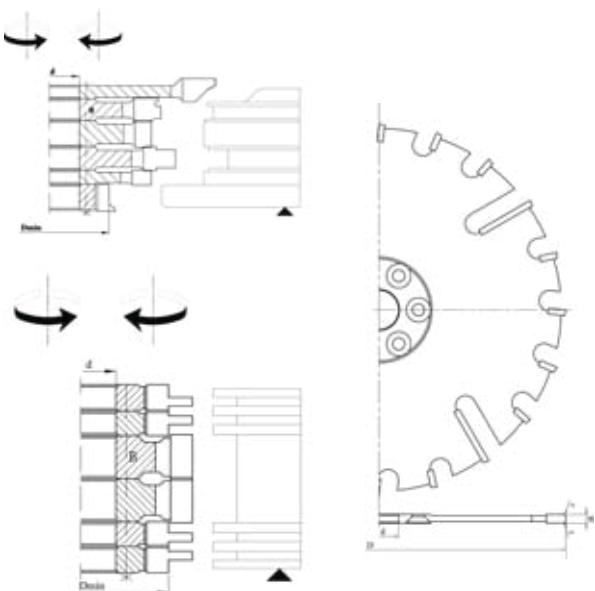
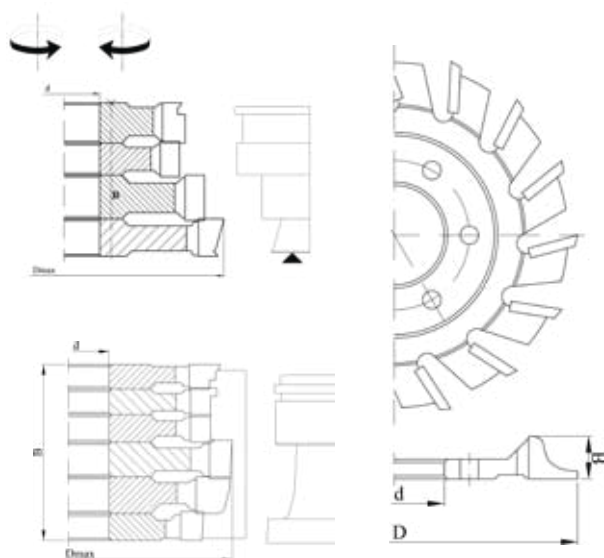
## Servicii executate la cerere ascuțire, replacare

**i** Pentru o bună întrebuințare a frezelor și o calitate a produsului finit, vă recomandăm:

- reglați utilajul corespunzător, nu depășiți turația maximă admisă
- evitați atingerea muchiilor tăietoare, pentru a nu le deteriora.

La cererea clientului, executăm orice tip de freză (set de freze), ținând cont de profilul PVC și de specificațiile fișei de comandă

Pentru cerere de ofertă sau comandă, vă rugăm să ne trimiteți următoarele informații:



## PROFILARE

Profilul PVC	fisier dwg sau dxf profil	
	Mostră (dacă este cazul)	
Dimensiunea max ( <b>D</b> )		
Lățimea frezei ( <b>B</b> )		
Dimensiunea alezajului ( <b>d</b> )		
Numărul de dinți ( <b>Z</b> )		
Sens de rotație		
Diametrul interior al bucșei ( <b>d1</b> )		
Diametrul exterior al bucșei ( <b>d2</b> )		
Filetul ( <b>M1</b> )		
Filetul ( <b>M2</b> )		

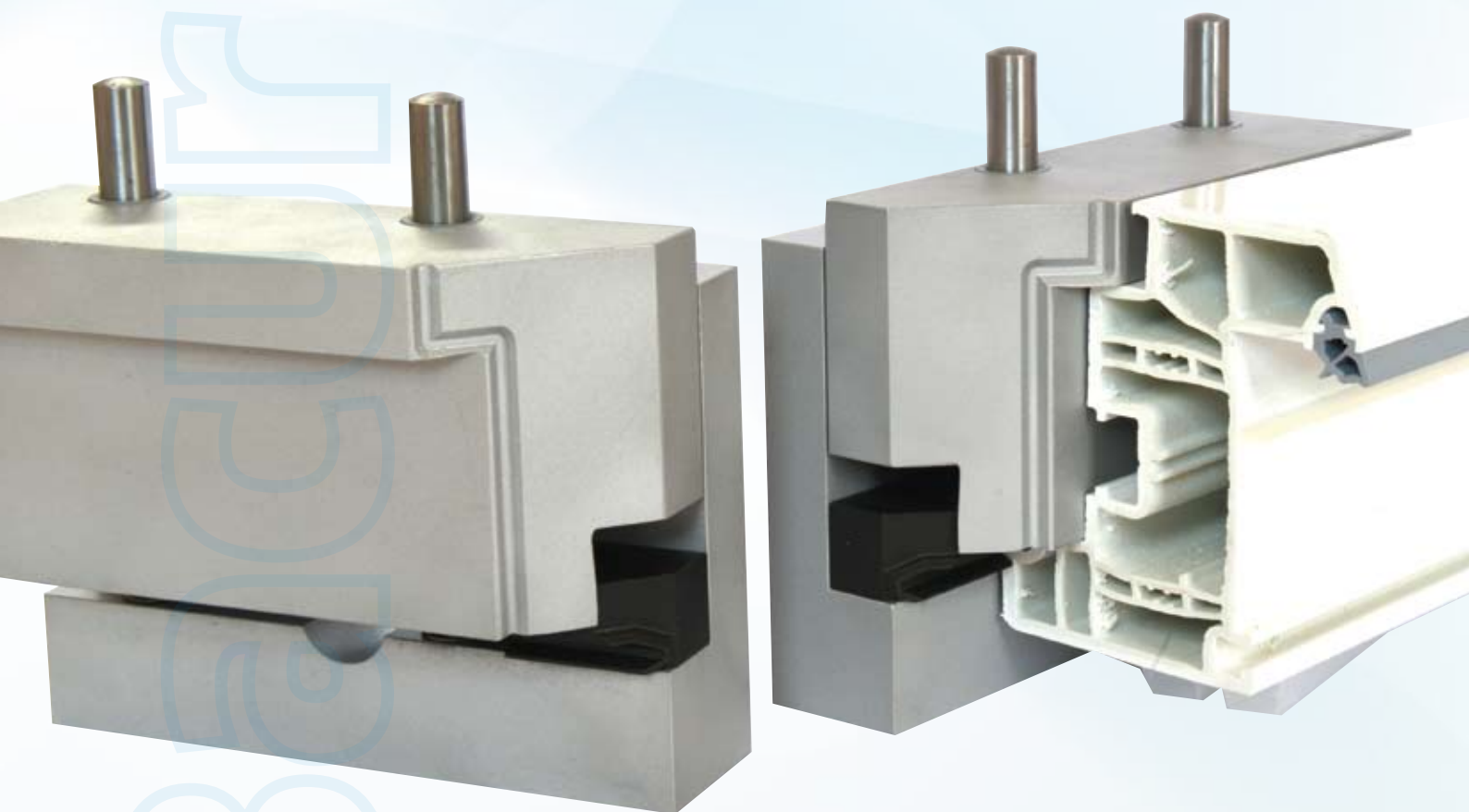
## DEBAVURARE

Profilul PVC	fisier dwg sau dxf profil	
	Mostră (dacă este cazul)	
Dimensiunea min ( <b>D</b> )		
Lățimea frezei ( <b>B</b> )		
Dimensiunea alezajului ( <b>d</b> )		
Raza ( <b>r</b> )		
Numărul de dinți ( <b>Z</b> )		
Sens de rotație		

Alezajul frezelor se execută conform cerințelor clientului.

# Bacuri pentru PVC

- Bacuri sudură cercevea
- Bacuri sudură toc
- Bacuri pentru debitat profile
- Bacuri pentru debitat baghete





## Aplicații

Gama noastră de bacuri este special concepută pentru a acoperi toate necesitățile în materie de sudare sau debitare a profilelor din PVC.

## Tipul utilajului

Utilaj CNC special pentru utilizarea bacurilor PVC.

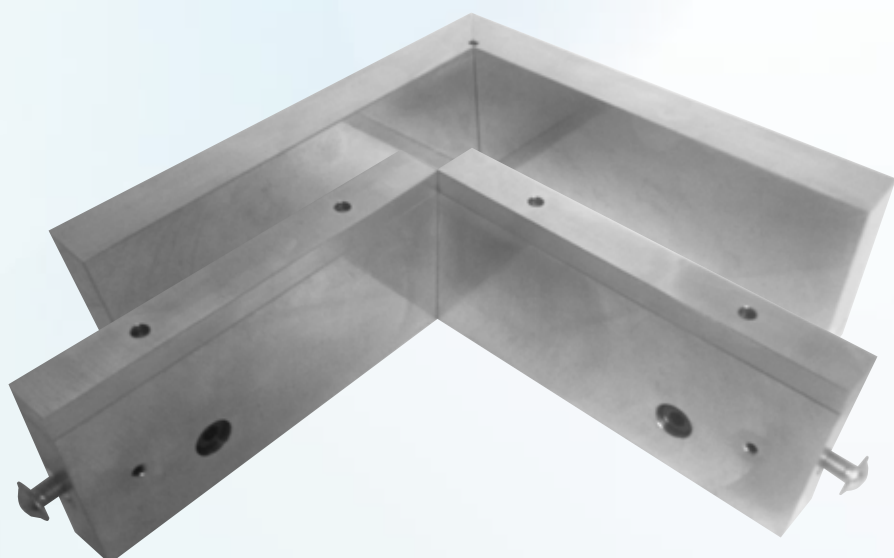
## Informații tehnice

Bacurile sunt scule speciale, confecționate din aluminiu și executate în funcție de profilul PVC, sau după specificațiile furnizate de client.

Exemple bacuri pentru PVC



## Bacuri sudură cercevea



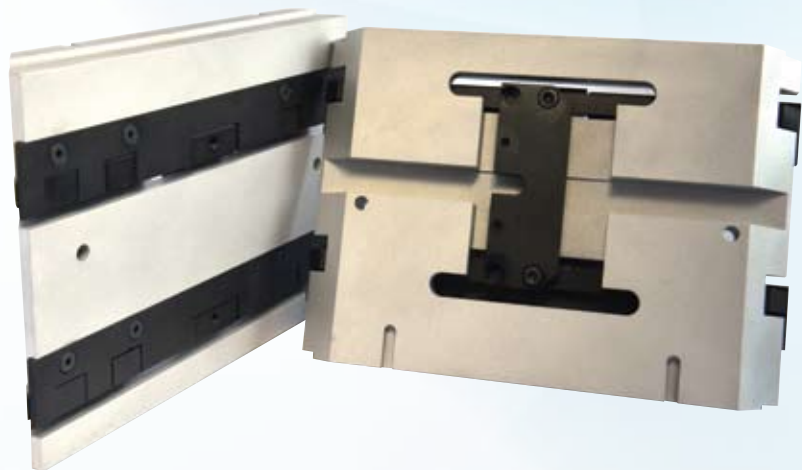
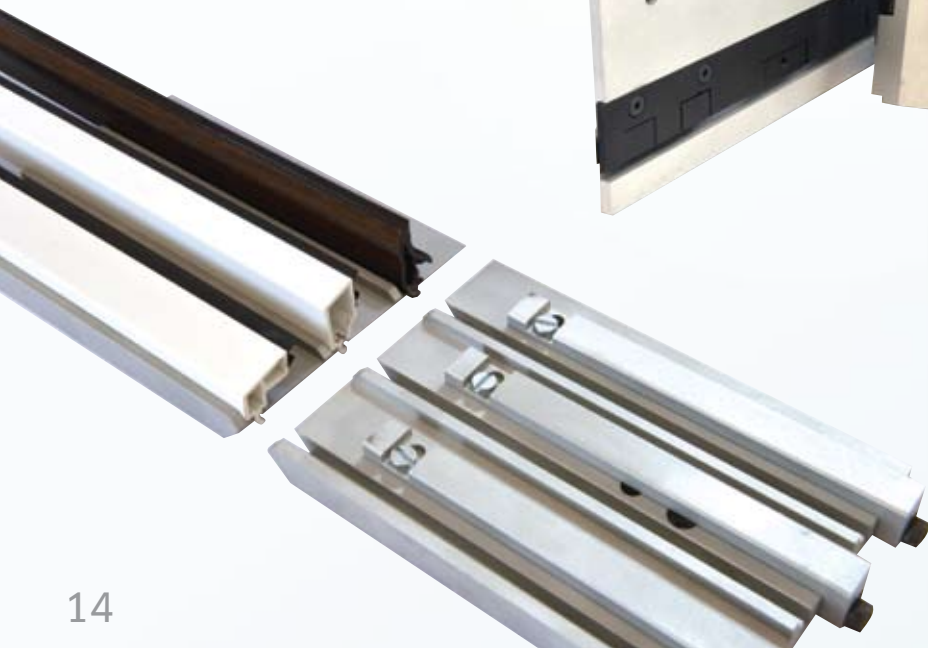
## Bacuri sudură toc

**Bacuri pentru  
debitat profile**



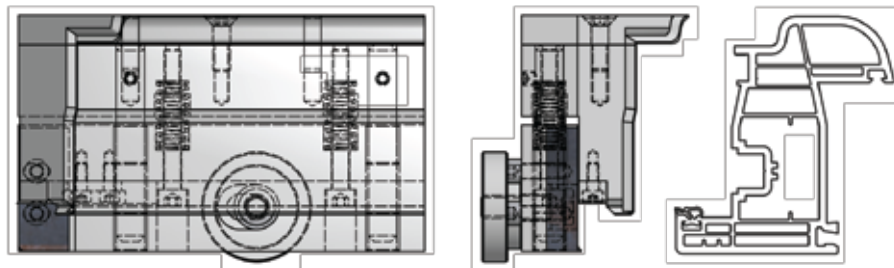
**Șablon găurire PVC**

**Bacuri pentru  
debitat baghete**

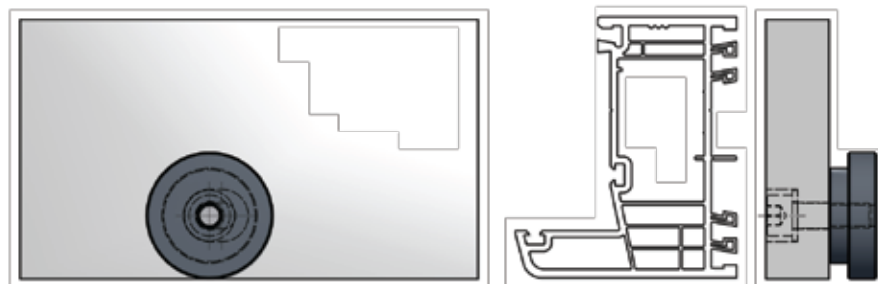


**i** Pentru o bună folosință a bacurilor, vă recomandăm:  
 - să reglați corespunzător cuțitele pentru prinderea și poziționarea bacurilor.

Bacuri pentru sudură cercevea

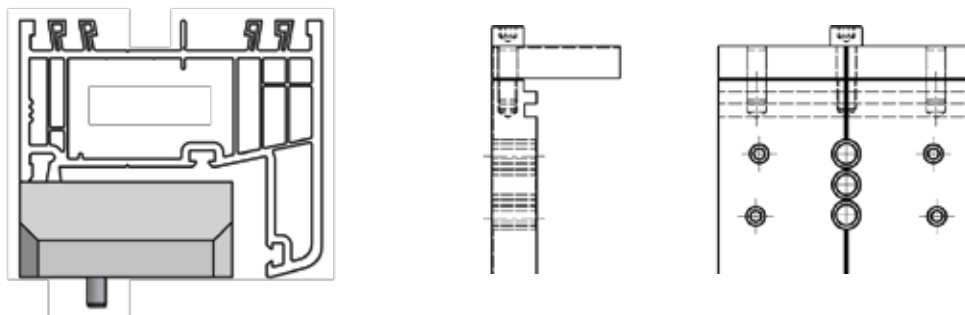


Bacuri pentru sudură toc

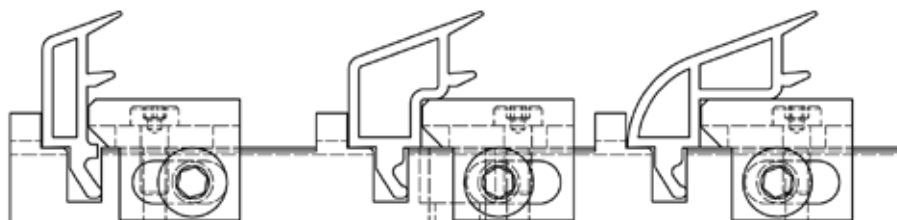


Șablon găurire PVC

Bacuri pentru debitat profile



Bacuri pentru debitat baghete



Pentru cerere de ofertă sau comandă, vă rugăm să ne trimiteți următoarele informații:

Profilul PVC	
Utilajul	

# Cuțite speciale pentru debavurat

Cuțite speciale

ASCO TOOLS



Exemplu de cuțit special pentru debavurată



### Cuțite speciale pentru debavurată

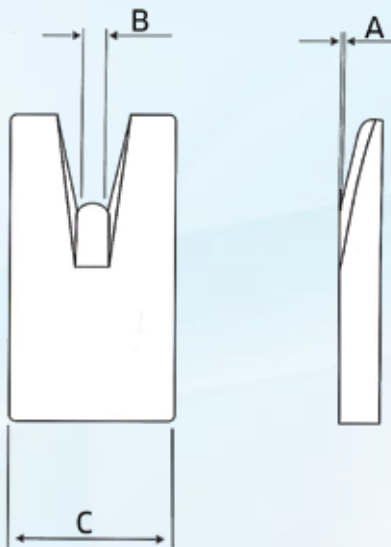
#### Aplicații

Cuțite folosite pentru a curăța bavura de pe profilele din PVC. Acestea au marginile rotunjite pentru a împiedica deteriorarea materialului prelucrat.

#### Informații tehnice

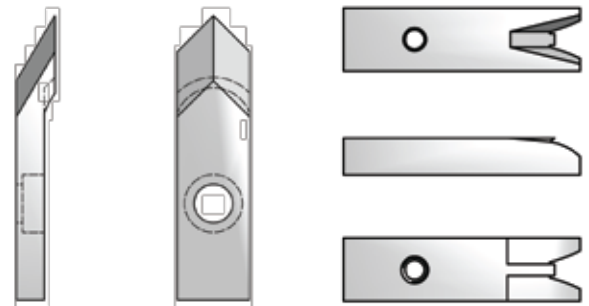
Cuțite speciale din HSS, cu marginile rotunjite pentru a împiedica deteriorarea materialului prelucrat.

#### Servicii executate la cerere ascuțire



A	B	C
0,3	3	19
0,5	2,5	19
0,5	3	24
0,5	2,5	24

Pentru cerere de ofertă sau comandă, vă rugăm să ne trimiteți următoarele informații:



Dimensiunile gabaritului	
Model	

# Freze CMS/ Freze din CMC sau HSS pentru prelucrare PVC și aluminiu

- Freze Z2, Z3 pentru străpungerea găurilor înfundate și pentru finisare
- Freze Z1 pentru efectuarea găurilor de scurgere a apei



Exemple de freze Z2



## Freze Z2, Z3 pentru străpungerea găurilor înfundate și pentru finisare

### Aplicații

Aceste freze sunt folosite la diferite operațiuni de prelucrare a profilelor din PVC și aluminiu: degroșare, frezarea canalelor în materialul PVC, curățarea bavurii, frezarea găurilor de scurgere a apei.



Frezele din CMS sau HSS sunt folosite și la prelucrarea lemnului, a materialelor feroase sau a compozitelor, în funcție de profilul materialului prelucrat.

### Tipul utilajului

Utilaj CNC reglat pentru utilizarea frezelor CMS sau HSS, destinate prelucrării profilelor din PVC și aluminiu.

### Informații tehnice

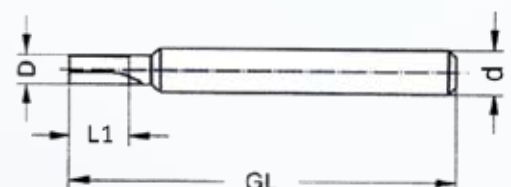
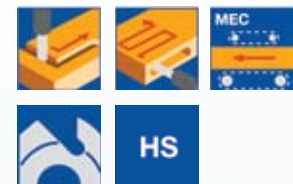
Freze elicoidale Z2 CMS sau HSS, de diferite dimensiuni, serie scurtă sau lungă în funcție de aplicațiile cărora sunt destinate.

Freză Z2 integral CMS serie scurtă pentru PVC și aluminiu

D	NL	GL	d	COD
3	12	50	3	IN212203125003
4	12	60	4	IN212204126004
5	20	60	5	IN212205206005
6	20	60	6	IN212206206006
8	20	60	8	IN212208206008
8	20	80	8	IN212208208008
10	25	75	10	IN212210257510

Freză Z2 integral CMS serie lungă pentru PVC și aluminiu

D	L1	L2	GL	d	COD
5	16	35	80	8	IN21220516358008
5	30	60	100	8	IN21220530601008
6	20	35	80	8	IN21220620358008
6	30	60	100	8	IN21220630601008
8	16	30	60	8	IN21220816306008
8	20	75	100	8	IN21220820751008
10	25	75	100	10	IN212210257510010
12	35	75	100	12	IN212212357510012
12	35	95	120	12	IN212212359512012
14	35	75	100	14	IN212214357510014
14	35	95	120	14	IN212214359512014



## Freză Z3 integral CMS cu acoperire metalică NACO3 sau TiCN

### Aplicații

Aceste freze sunt folosite în special pentru efectuarea scobiturilor sau a lăcașurilor de broască în profilele PVC.

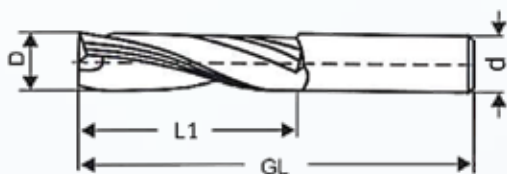
**i** Frezele Z3 din CMS sau HSS mai sunt folosite și la prelucrarea materialelor feroase sau a inoxidului.

### Tipul utilajului

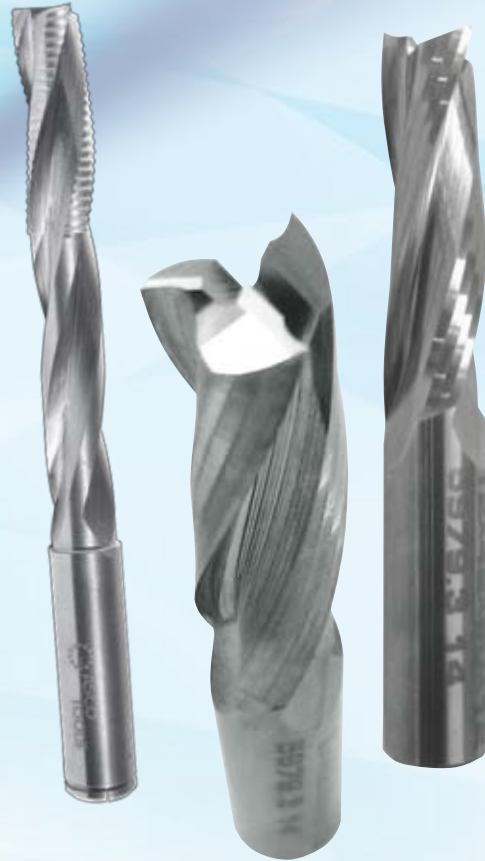
Utilaj CNC reglat pentru utilizarea frezelor CMS sau HSS, destinate prelucrării profilelor din PVC și aluminiu.

### Informații tehnice

Freze elicoidale Z3 CMS sau HSS, de diferite dimensiuni, folosite pentru prelucrarea profilelor din PVC.



Exemple de freze Z3



D	NL	GL	d	COD
4	12	60	4	INA213040126004
5	20	60	5	INA213050206005
6	20	60	6	INA213060206006
8	20	60	8	INA213080206008
8	20	80	8	INA213080208008
8	20	100	8	INA213080201008
10	25	75	10	INA213100257510
10	10	100	10	INA213101010010



Exemple de freze Z1



Freză Z1 integral CMS serie scurtă, pentru PVC și aluminiu

D	NL	GL	d	COD
3	12	50	3	IN212103125003
4	12	60	4	IN212104126004
5	20	60	5	IN212105206005
6	20	60	6	IN212106206006
8	20	60	8	IN212108206008
8	20	75	8	IN212108207508
10	25	75	10	IN212110257510

Freză Z1 integral CMS serie lungă, pentru PVC și aluminiu

D	L1	L2	GL	d	COD
4	18	35	70	8	IN21210418357008
5	16	35	80	8	IN21210516358008
5	20	60	100	8	IN21210520601008
5	18	35	70	8	IN21210518357008
5	30	35	70	8	IN21210530357008
6	20	35	80	8	IN21210620358008
6	20	60	100	8	IN21210620601008
6	18	35	70	8	IN21210618357008
6	30	35	70	8	IN21210630357008
8	20	75	100	8	IN21210820751008
10	25	75	100	10	IN212110257510010
12	35	75	100	12	IN212112357510012
12	35	95	120	12	IN212112359512012
14	35	75	100	14	IN212114357510014
14	35	95	120	14	IN212114359512014

## Freze Z1 pentru efectuarea găurilor de scurgere a apei

### Aplicații

Aceste freze se folosesc în special pentru efectuarea găurilor de scurgere a apei și se execută în funcție de profilul PVC.

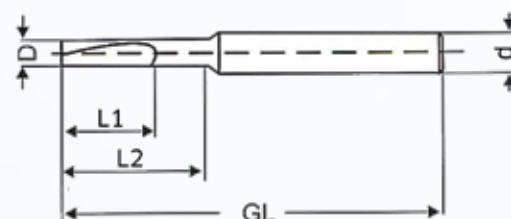
**i** De asemenea, frezele Z1 din CMS sau HSS, se mai folosesc și la prelucrarea lemnului, a altor materiale plastice, a materialelor feroase, sau a compozitelor.

### Tipul utilajului

Utilaj CNC reglat pentru utilizarea frezelor CMS sau HSS, destinate prelucrării profilelor din PVC și aluminiu.

### Informații tehnice

Freze elicoidale Z1 CMS sau HSS, de diferite dimensiuni, folosite pentru prelucrarea profilelor din PVC și aluminiu.





## Freza Z1 integral CMS pentru PVC și aluminiu

### Aplicații

Aceste freze se folosesc în special pentru efectuarea găurilor de scurgere a apei și se execută în funcție de profilul PVC.

**i** De asemenea, frezele Z1 din CMS sau HSS, se mai folosesc și la prelucrarea lemnului, a altor materiale plastice, a materialelor feroase, sau a compozitelor.

### Tipul utilajului

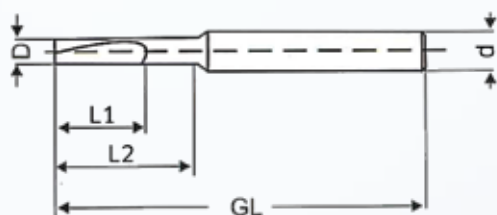
Utilaje CNS sau cu avans manual, reglate pentru utilizarea frezelor CMS sau HSS, destinate prelucrării profilelor din PVC și aluminiu.

### Informații tehnice

Freze elicoidale Z1 CMS sau HSS, de diferite dimensiuni, folosite pentru prelucrarea profilelor din PVC și aluminiu.



D	NL	GL	d	COD
4	14	60	6	IN212104146006
4	8	70	6	IN212104087006
4	12	70	6	IN212104127006
5	20	60	5	IN212105206005
5	12	70	5	IN212105127005
5	30	70	5	IN212105307005
5	40	80	5	IN212105408005
5	45	80	5	IN212105458005
5	16	60	6	IN212105166006
5	40	80	6	IN212105408006
5	20	60	8	IN212105206008
5	15	70	8	IN212105157008
5	15	80	8	IN212105307008
5	30	70	8	IN212105307008
5	20	80	8	IN212105208008
5	30	80	8	IN212105308008
5	40	80	8	IN212105408008
5	25	85	8	IN212105258508
5	30	90	8	IN212105309008
5	12	100	8	IN212105121008
5	40	100	8	IN212105401008
5	20	120	8	IN212105201208
6	16	60	6	IN212106166006
6	20	60	6	IN212106206006
6	12	70	6	IN212106127006
6	30	80	6	IN212106308006
6	40	80	6	IN212106408006
6	12	100	6	IN212106121006
6	30	110	6	IN212106301106
7	18	60	8	IN212107186008
8	18	60	8	IN212108186008
8	12	70	8	IN212108127008
8	25	75	8	IN212108257508
8	35	90	8	IN212108359008
8	16	100	8	IN212108161008
8	14	120	8	IN212108141208
8	35	120	8	IN212108351208
8	50	150	8	IN212108501508
10	22	70	10	IN212110227010
10	28	75	10	IN212110287510
10	40	97	10	IN212110409710
10	30	100	10	IN2121103010010
12	35	85	10	IN212112358510
12	45	85	10	IN212112458510
12	24	70	12	IN212112247012
12	32	80	12	IN212112328012
12	42	85	12	IN212112428512
12	35	100	12	IN2121123510012
14	35	85	10	IN212114358510
14	26	75	14	IN212114267514



## Servicii executate la cerere

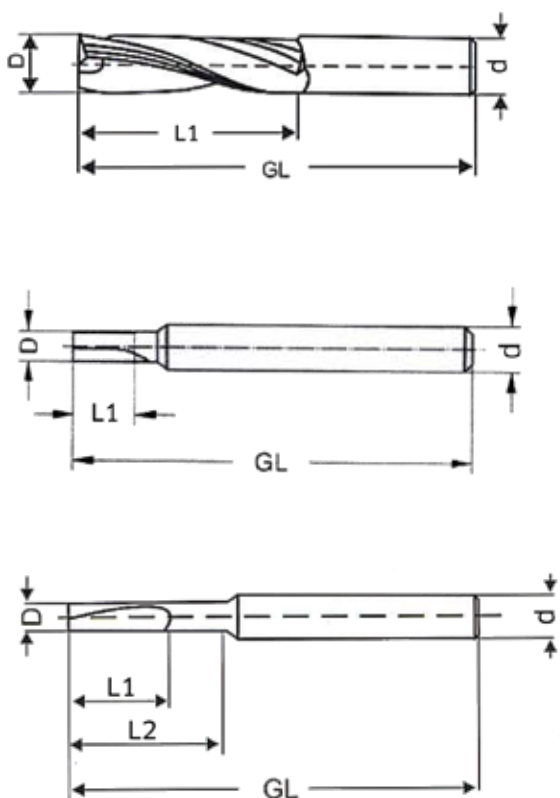
ascuțire, acoperire metalică  $\text{NAC03}$ ,  
TiCN

**i** Pentru ca frezele să funcționeze în bune condiții, vă recomandăm:

- acoperiți sculele cu materialul adecvat pentru a le crește durabilitatea, durata de viață și performanța
- respectați regimurile și adâncimea de lucru pentru operațiunile și materialele pentru care sunt destinate frezele
- curățați în mod frecvent frezele.

La cererea clientului, executăm orice tip de freză, ținând cont de specificațiile fișei de comandă.

Pentru cerere de ofertă sau comandă, vă rugăm să ne trimiteți următoarele informații:



Diametrul părții active ( <b>D</b> )	
Lungimea tăișului ( <b>L1</b> )	
Lungimea părții active ( <b>L2</b> )	
Lungimea totală ( <b>GL</b> )	
Diametrul cozii ( <b>d</b> )	
Numărul de dinți ( <b>Z</b> )	
Sens de rotație	

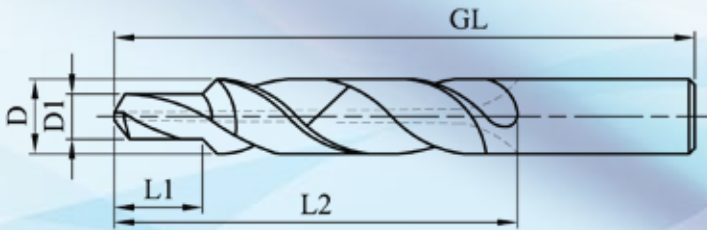
# Burghie pentru prelucrat PVC și aluminiu

- Burghiu cu coadă cilindrică/  
coadă cilindrică aplatizată
- Burghiu cu coada filetată  
(cu filet interior/exterior)
- Set burghie





## Burghiu cu coadă cilindrică/ coadă cilindrică aplatizată



D1	D2	L1	L2	GL	d	COD
5	12	15	35	100	10	BN333051210010
5,5	11,5	12	35	100	12	BN33305511510012
6	12	13	35	83	10	BN333061208310
6	14	13	35	83	10	BN333061408310
6	10	15	35	100	10	BN333061010010
6	11,5	15	35	100	10	BN3330611510010
6	12	15	35	100	10	BN333061210010
6	11,5	12	35	100	12	BN3330611510012
6	12	12	35	100	12	BN333061210012
6	11,5	18	45	122	12	BN3330611512212
6	12	18	45	122	12	BN333061212212
6,5	11,5	12	35	100	12	BN33306511510012
6,5	13,5	18	35	100	12	BN33306513510012
6,5	11,5	18	45	122	12	BN33306511512212
6,5	12	18	45	122	12	BN3330651212212

## Burghiu Z2 integral HSS în trepte, cu coadă cilindrică

### Aplicații

Aceste burghie se folosesc la străpungerea găurilor înfundate în profilele din PVC și aluminiu.

### Tipul utilajului

Burghiile pentru PVC și aluminiu se utilizează atât pe utilaje CNC cât și pe utilaje cu avans manual.

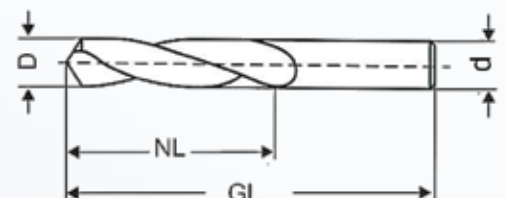
### Informații tehnice

Burghie elicoidale din HSS, cu coadă cilindrică, cu/ fără treaptă de pregătire.



D	NL	GL	COD
5	30	150	BI312053015005
5	30	180	BI312053018005
6	30	150	BI312063015006
6	30	180	BI312063018006
8	30	180	BI312083018008
10	30	150	BI312103015010
10	30	180	BI312103018010

## Burghiu HSS cu coadă cilindrică



## Burghiu cu coada filetată (cu filet interior/exterior)

### Aplicații

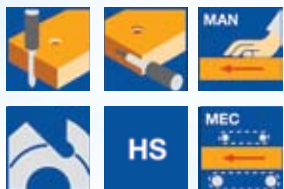
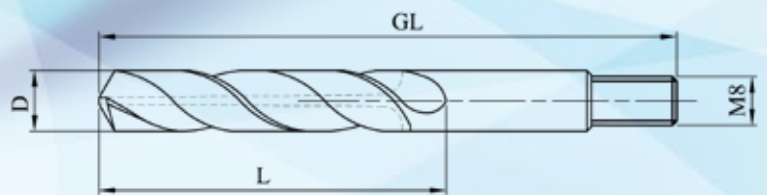
Aceste burghie se folosesc la străpungerea găurilor înfundate în profilele din PVC și aluminiu.

### Tipul utilajului

Burghiile pentru PVC și aluminiu se utilizează atât pe utilaje CNC cât și pe utilaje cu avans manual, adaptate pentru utilizarea sculelor cu coadă filetată.

### Informații tehnice

Burghie din HSS, cu coadă filetată, cu/ fără treaptă de pregătire.



D	D1	GL	L1	L2	b	Z
8	6	87	5	55	72	2
10	6	87	5	55	72	2

## Set burghie

### Aplicații

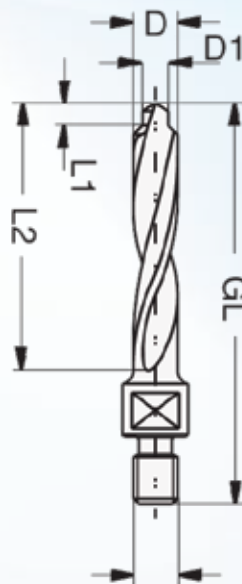
Aceste burghie se folosesc la străpungerea găurilor înfundate în profilele din PVC și aluminiu.

### Tipul utilajului

Burghiile pentru PVC și aluminiu se utilizează atât pe utilaje CNC cât și pe utilaje cu avans manual.

### Informații tehnice

Acestea sunt scule speciale, executate în funcție de profilul PVC, iar pentru a le crește durabilitatea, se recomandă acoperirea lor cu materialul adecvat.



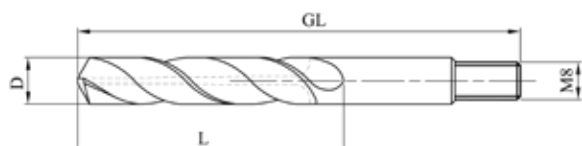
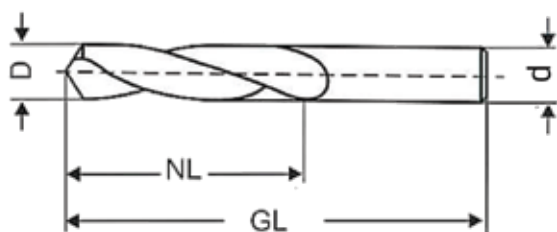
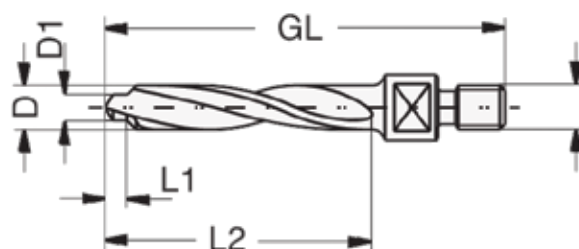
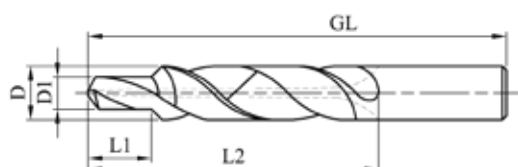
D	D1	L1	L2	GL	Sens Rotație	Z	BUC
10	5	6	50	100	D	2	2
12	5	6	50	100	S	2	1

## Servicii executate la cerere ascuțire, acoperire metalică NACO3, TiCN

- i** Pentru ca burghiile să funcționeze în bune condiții, vă recomandăm:
- acoperiți sculele cu materialul adecvat pentru a le crește durabilitatea, durata de viață și performanța
  - folosiți mandrine corespunzătoare, pentru prinderea burghiilor
  - utilizați turațiile adecvate dimensiunilor burghiilor și materialului de prelucrat

La cererea clientului, executăm orice tip de burghiu, ținând cont de specificațiile fișei de comandă.

Pentru cerere de ofertă sau comandă, vă rugăm să ne trimiteți următoarele informații:



Diametrul tăiere <b>(D)</b>	
Diametrul treptei întâi de tăiere <b>(D1)</b>	
Adâncime tăiere <b>(NL)</b>	
Lungime totala <b>(GL)</b>	
Diametrul cozii <b>(d)</b>	
Lungimea treptei întâi de tăiere <b>(L1)</b>	
Lungimea cozii <b>(L2)</b>	
Sens de rotație	

# Pânze speciale pentru PVC și aluminiu

- Pânze placate CMS pentru debitat profile PVC și Aluminiu
- Pânze placate CMS pentru debitat baghete PVC
- Pânze HSS pentru debitat armătură





## Pânze placate CMS pentru debitat profile PVC și aluminiu

### Aplicații

Aceste pânze sunt destinate debitării precise a profilelor cu pereți subțiri (TF neg).

**i** Pânzele circulare placate CMS mai pot fi folosite și la prelucrarea profilelor din lemn, a altor materiale din plastic, termoplastice, neferoase, compozite.

### Tipul utilajului

Aceste tipuri de pânze speciale pentru PVC și aluminiu, se folosesc pe mașini staționare.

### Informații tehnice

Pânzele circulare placate CMS mai pot fi cu ascuțire de tip trapez drept și unghi de degajare negativ.



D	B	d + găuri poziționare	Z
150	2,8/2,0	20 -2/6/32	42 TF neg
160	2,5/1,8	20 -2/6/32	56 TF neg
160	2,8/2,0	20 -2/6/32	42 TF neg
160	2,8/2,0	20 -2/6/32	42 TF neg
170	2,8/2,0	30	48 TF neg
182	2,8/2,0	30- 2/7/42	48 TF neg
190	2,8/2,0	20	54 TF neg
190	2,8/2,0	30	54 TF neg
200	2,2/1,8	30	100 TF neg
200	2,2/1,8	32	100 TF neg
200	2,8/2,0	30	54 TF neg
210	2,8/2,0	30- 2/7/42	54 TF neg
215	2,8/2,0	30- 2/7/42	80 TF neg
216	2,8/2,0	30- 2/7/42	60 TF neg
220	2,8/2,0	30	62 TF neg
232,5	2,8/2,0	30- 2/7/42	64 TF neg
250	3,2/2,2	30 Combi NE + 2/7/42	80 TF neg
260	2,4/1,8	30 Combi NE	68 TF neg

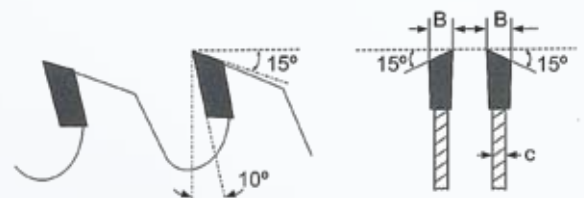
## Pânze placate CMS pentru debitat baghete PVC

### Aplicații

Aceste pânze se folosesc pe mașini speciale, destinate debitărilor de baghete PVC.

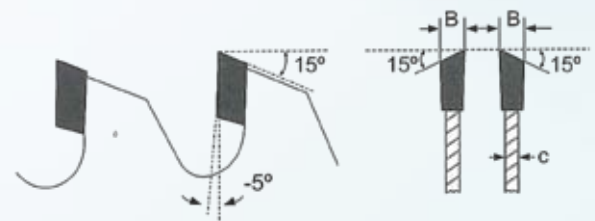
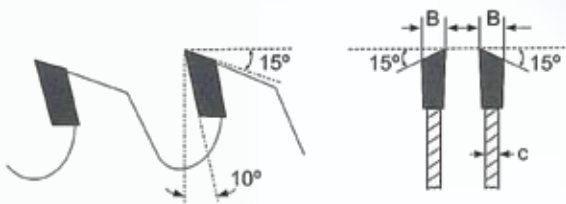
### Informații tehnice

În funcție de mașină și de tipul debitării, aceste pânze au diverse tipuri de ascuțire a danturii (ascuțire stânga, ascuțire dreapta, ascuțire stânga - dreapta TF neg sau TF poz)



D	B	d + găuri poziționare	Z
400	4,0/3,2	32- Combi NE	96 TF pos Emmegi
420	4,0/3,2	30- Combi NE + 2/10,5/70	96 TF pos LN
450	3,8/3,2	32 -Combi NE	96 TF pos Emmegi
450	4,0/3,2	30- Combi NE	108 TF pos LN
500	4,0/3,4	32 -2/11/63	120 TF pos Emmegi
500	4,2/3,6	30 -Combi NE + 2/10,5/70	120 TF pos LN
500	4,2/3,6	30 -Combi NE + 2/10,5/70	72 TF pos LN
500	4,2/3,6	32 -Combi NE	120 TF pos LN
550	4,0/3,4	32 -Combi NE	126 TF pos Emmegi
550	4,0/3,4	32 -Combi NE	72 TF pos Emmegi
550	4,4/3,6	32 -Combi NE	128 TF pos LN
550	4,4/3,6	32 -Combi NE	96 TF pos LN
550	4,4/3,8	30 -Combi NE	110 TF pos LN
600	4,6/4,0	30 -Combi NE	140 TF pos

D	B	d + găuri poziționare	Z
250	3,2/2,2	30- Combi NE + 2/7/42	80 TF neg
250	3,2/2,5	30- Combi NE + 2/7/42	60 TF neg
250	3,2/2,5	30- Combi NE + 2/7/42	80 TF neg
250	3,2/2,5	32- Combi NE	60 TF neg
250	3,2/2,6	32- Combi NE	80 TF neg
275	3,2/2,6	40 -2/9/55 + 4/12/64	88 TF neg
300	3,2/2,5	30 -Combi NE + 2/7/42	72 TF neg
300	3,2/2,5	30 -Combi NE + 2/7/42	96 TF neg
300	3,2/2,5	30 -Combi NE	96 TF neg LN
300	3,2/2,5	32 -Combi NE	96 TF neg
300	3,2/2,5	32 -Combi NE	96 TF neg LN
300	3,2/2,6	32 -Combi NE	72 TF neg
305	3,2/2,5	30 -Combi NE	96 TF neg
315	3,2/2,5	30- Combi NE + 2/7/42	96 TF neg
330	3,2/2,5	30 -Combi NE	96 TF neg
330	3,2/2,5	32 -Combi NE	96 TF neg
350	3,2/2,5	32 -Combi NE	84 TF neg
350	3,3/2,8	32 -Combi NE	96 TF neg
350	3,3/2,8	30 -Combi NE	108 TF neg
350	3,4/2,8	32 -Combi NE	108 TF neg
350	3,4/2,8	40 -2/9/55 + 4/12/64	108 TF neg
380	3,8/3,2	32 -Combi NE	110 TF neg
400	3,8/3,2	30 -Combi NE	96 TF neg
400	4,0/3,2	30 -Combi NE	120 TF neg
400	4,0/3,2	32 -2/10/64	108 TF neg
400	4,0/3,2	32 -Combi NE	96 TF neg
400	4,0/3,2	50 -4/15/80	96 TF neg
420	4,0/3,2	30 -Combi NE	108 TF neg LN
420	4,0/3,2	30 -keine	120 TF neg
420	4,0/3,2	30 -Combi NE + 2/10,5/70	96 TF neg
450	4,0/3,2	32- Combi NE	108 TF neg
500	4,2/3,6	30 -Combi NE + 2/10,5/70	120 TF neg
600	4,6/4,0	30 -Combi NE	140 TF neg





## Pânze HSS pentru debitat armătură

### Aplicații

Aceste pânze sunt destinate debitării armăturii din oțel pentru ferestre și uși din PVC.

### Tipul utilajului

Pânzele pentru debitat armătura se utilizează pe mașini staționare. În funcție de mașina care utilizează aceste pânze, pot exista avea mai multe tipuri de fixare (clientul trebuie să furnizeze informații referitoare la fixarea pânzelor: diametrul alezajului, nr găurilor de fixare, diametrul găurilor de fixare, diametrul suprafeței pe care se află găurile de fixare).

### Informații tehnice

Pânze HSS, special concepute pentru operațiunile de prelucrare a profilelor din aluminiu.

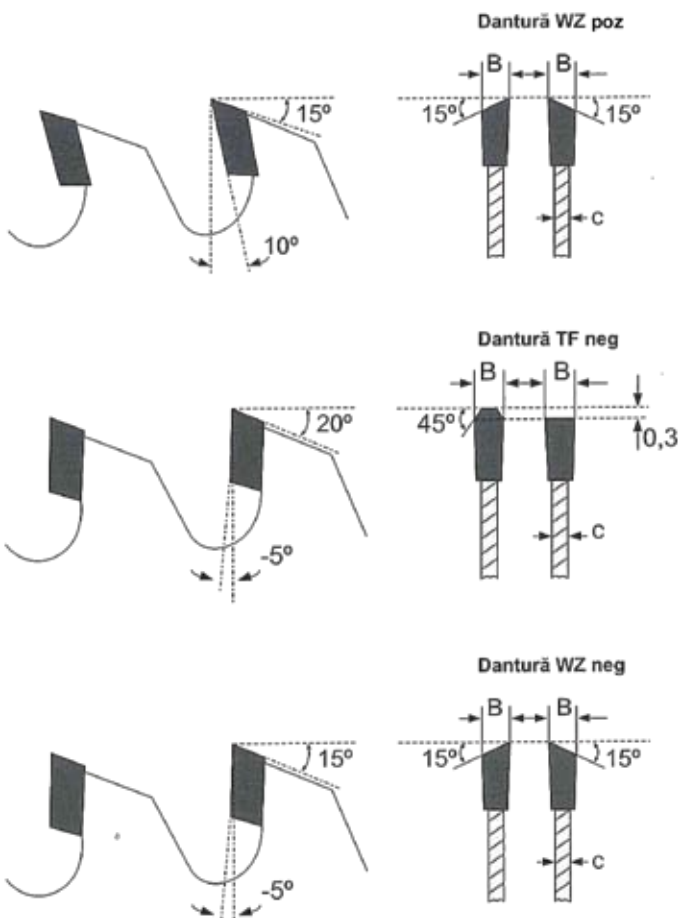
D	B	d	Z
200	1,8	32	128
225	2	32	180
250	2	32	160
250	2	32	200
250	2	32	240
250	2	40	128
275	2	32	220
275	2,5	32	220
275	2,5	40	72
275	2,5	40	110
275	2,5	40	120
275	2,5	40	140
275	2,5	40	160
275	2,5	40	220
300	2,5	32	160
300	2,5	32	220
300	2,5	40	220
350	2,5	32	180
350	2,5	32	280
400	3,5	50	80
450	4	40	120

## Servicii executate la cerere

mărire alezaj, ascuțire, replacare

- i** Pentru ca pânzele să funcționeze în bune condiții, vă recomandăm:
- Nu depășiți turația maximă admisă
  - Curățați frecvent pânzele și folosiți flanșe de prindere adecvate pentru a nu deteriora corpul pânzelor.

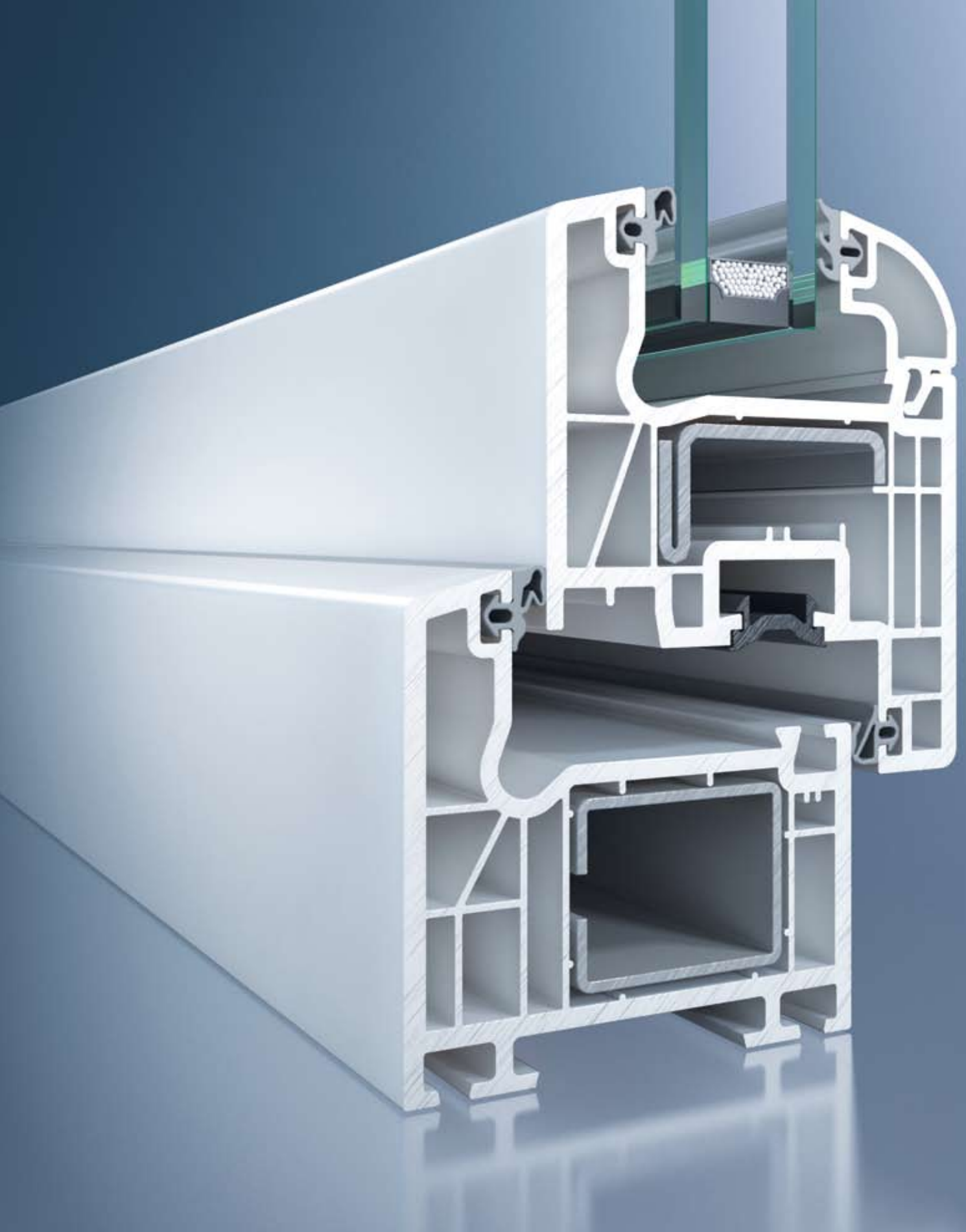
Pentru cerere de ofertă sau comandă, vă rugăm să ne trimiteți următoarele informații:



Diametrul pânzei ( <b>D</b> )	
Diametrul alezajului ( <b>d</b> )	
Grosimea plăcuței ( <b>B</b> )	
Tipul ascuțirii ( <b>TF neg/TF poz</b> )	
Numărul de dinți ( <b>Z</b> )	
Utilajul	







Pentru alte informații, cereri de ofertă sau comenzi, vă rugăm să ne contactați:

Tel: 0268 506 400, Fax: 0268 506 410

e-mail: [contact@ascotools.com](mailto:contact@ascotools.com)

e-shop: [magazin.ascotools.com](http://magazin.ascotools.com)

[www.ascotools.com](http://www.ascotools.com)