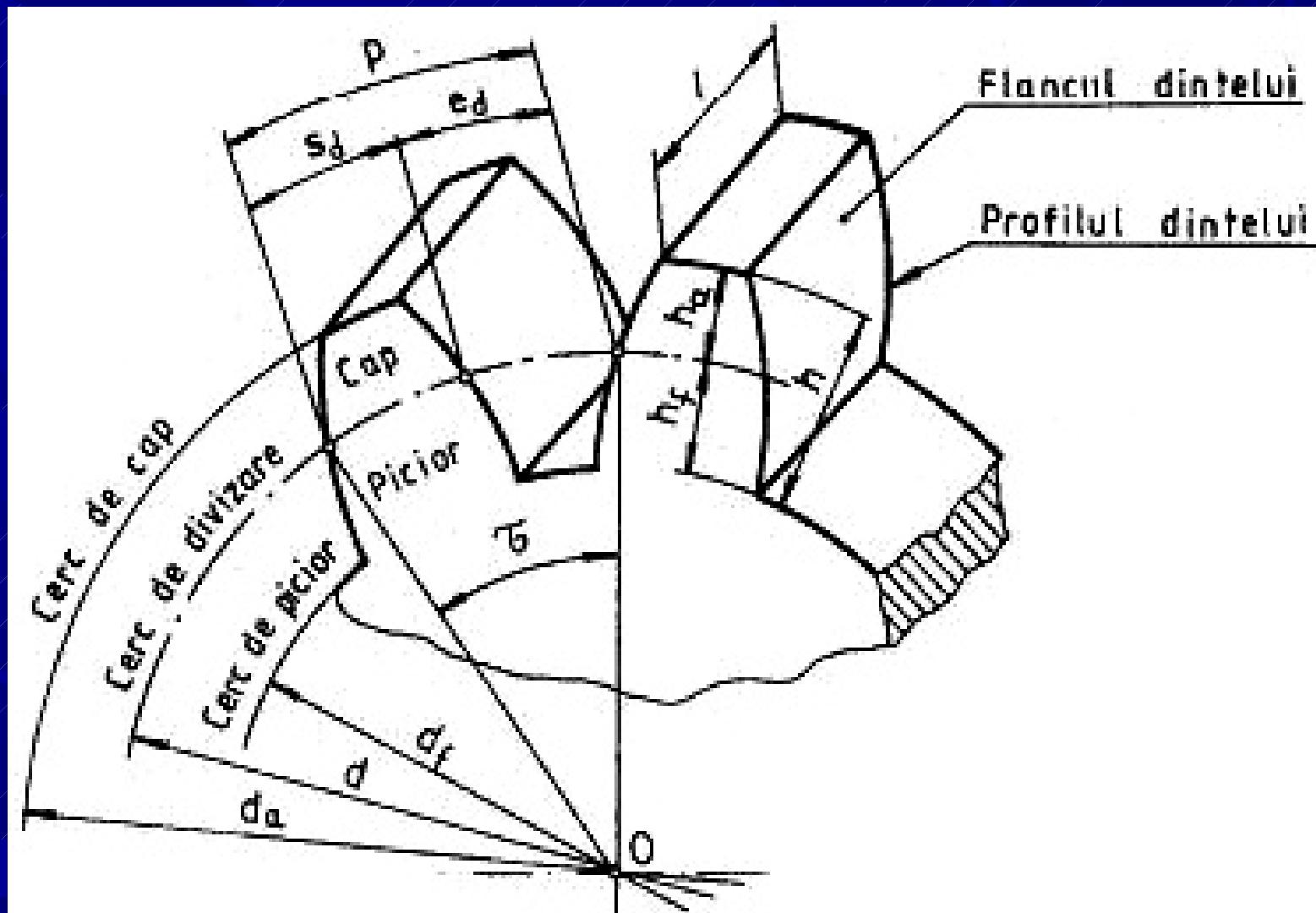


# Elementele geometrice ale rotilor dintate



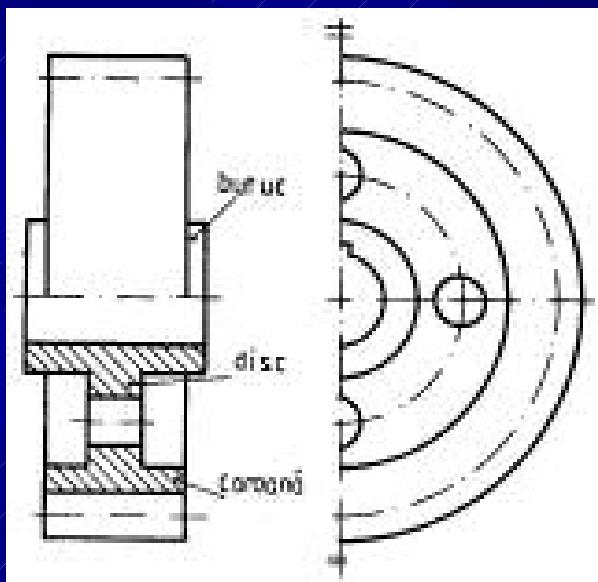
# Clasificarea rotilor dintate

Clasificarea rotilor dintate se poate face:

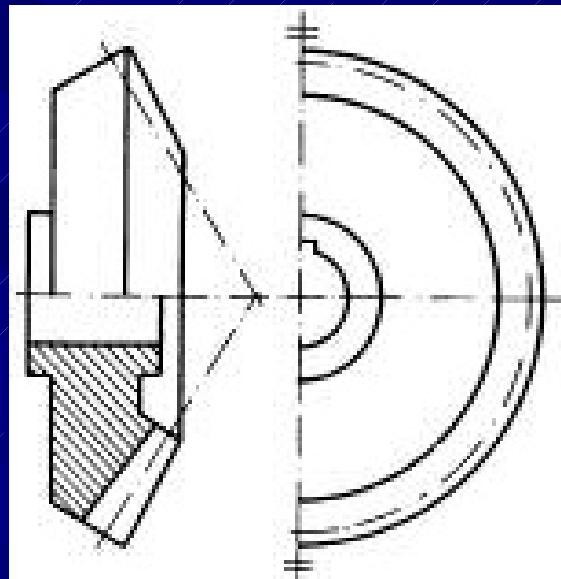
a) După forma suprafetei de rostogolire:

- roți dintate cilindrice (caz particular: cremaliere);
- roți dintate conice (caz particular: roți - plane);
- roți dintate hiperboloidale;
- melci și roți melcate;
- roți dintate eliptice;
- roți dintate spirale.

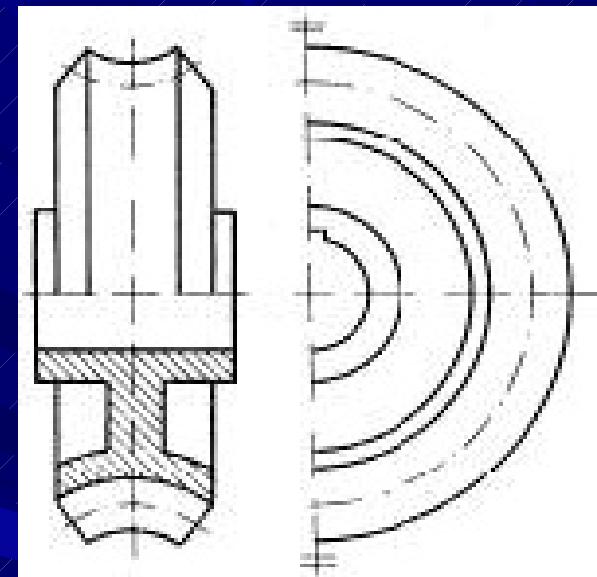
# Dupa forma suprafetei de rostogolire



roti dintate cilindrice



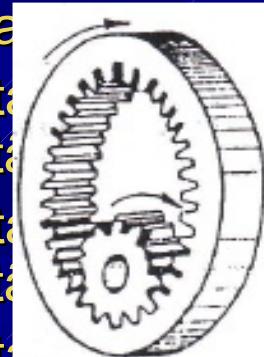
roti dintate conice



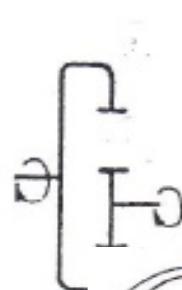
roti dintate hiperboloidale

b) După forma și directia flancului dintilor:

- roți dintate cu dantură dreapta
- roți dintate cu dantură înclinată
- roți dintate cu dantură înclinată
- roți dintate cu dantură

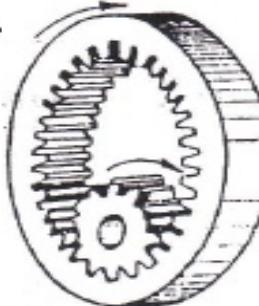


a)

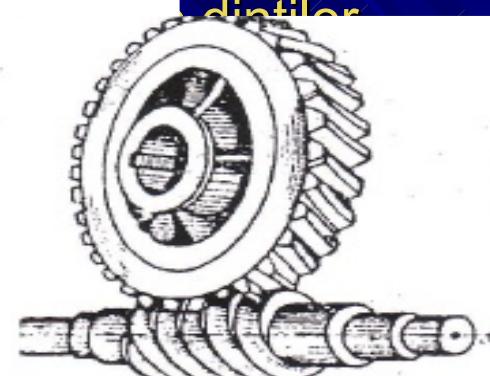


c) După poziția danturii față de corpul rotii:

- roți dintate cu dantură exterioară;
- roți dintate cu dantură interioară.

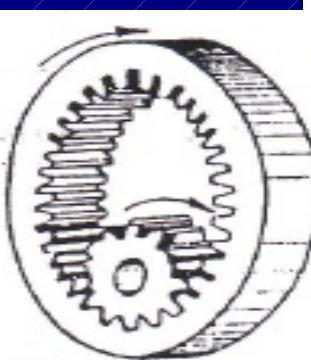


a)

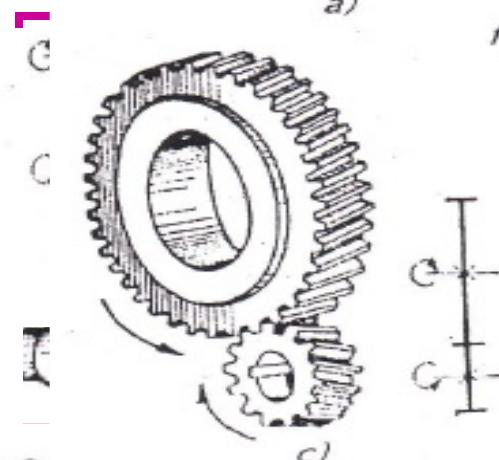


b)

fig. 14.3<sup>a</sup>



a)



c)

fig. 14.3<sup>b</sup>

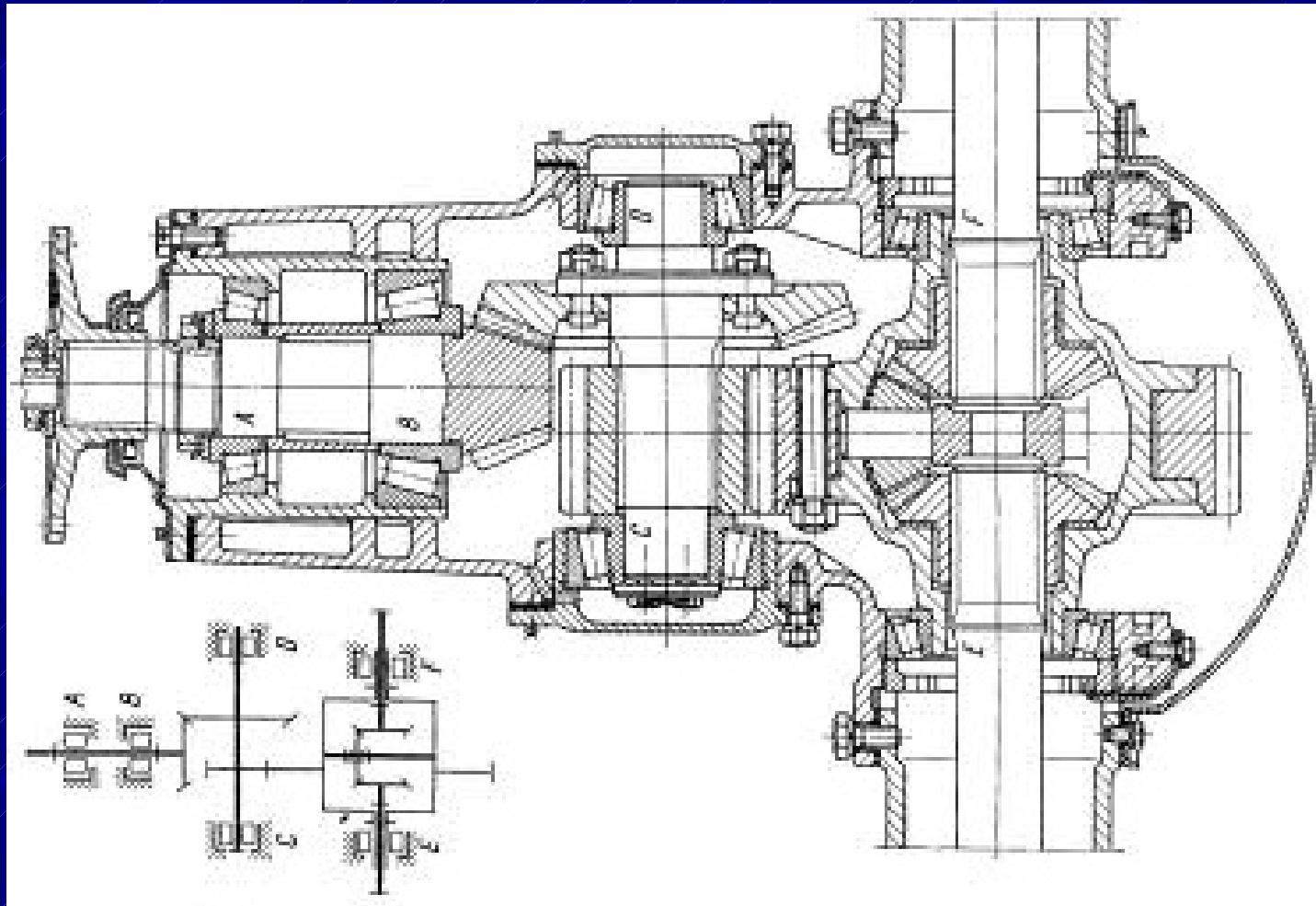


d)

# Materiale de constructii pentru roti dintate

Denumire	Caracteristici	Recomandari utilizare
Otel carbon de calitate OLC10...OLC60.	Prin tratamente termice sau/si termochimice, isi maresc rezis-tenta la oboseala.	Se utilizeaza la roti cu diametre<500mm. Prezinta rezistenta la sarcini importante si la viteze mari de lucru.
Otel carbon obisnuit OL37..OL60.	Nu se pot trata termic. Au proprietati inferioare preceden-telor.	Utilizate rar si numai la roti de importanta secundara.
Otel tumat OT50; OT60.	Se toarna in form.	Roti dintate cu diametre>500mm.
Otel aliat 35CN 15; 33MoC11; 41MoC11.	Rotile se vor obtine prin forjare sau matritate, fiind oteluri lami-nate.	Se folosesc pentru roti dintate importan-te, cu diametre<500mm.
Fonta cenusie Fc15...Fc30; Fgn70-2.	Se toarna usor. Rezista la uzura.	Roti cu viteze mici, ce lucreaza indeosebi in medii cu praf.
Bronz.	Rezista foarte bine la oboseala si la uzura.	Numai la roti melcate (materialul este deficitar).
Materiale plastice, toxtolit, lignofol, poliamide, bachelita, policarbo-nati.	Se utilizeaza la sarcini mici, in medii corozive, la masini textile, tipografice etc. Se recomanda utilizarea lor in agrenare cu rotile metalice.	Rezistenta este apropiata de cea a fontei. Rezista foarte bine la coroziune, uzura, vibratii. Functioneaza fara zgomot. Avand coeficient mic de frecare, pot functiona fara ungere. Sunt sensibile la tempera-turi>80 ° C si la umiditate.

# Utilizarea rotilor dintate la ...



Identificati tipurile de roti dintate utilizate!!

