



# **FIȘA DE DATE A PRODUSULUI**

## **STOVE BRIGHT® HIGH TEMP**

### **VOPSEA TERMOREZISTENTĂ**

#### **DESCRIERE**

Stove Bright® este o vopsea de înaltă temperatură formulată cu un amestec unic de pigmenți rezistenți la căldură într-o rășină care oferă o păstrare excelentă a culorii și integritate a peliculei la o temperatură de lucru de până la 649°C. Această vopsea este proiectată pentru întărire rapidă, având proprietăți bune de lucru peste suprafețele metalice feroase și suprafețele metalice neferoase pregătite în mod corespunzător. Utilizările includ sobe pe lemne, conducte ale sobelor, încălzitoare, motoare și colectoare și alte suprafețe metalice supuse unor temperaturi ridicate.

#### **PROPRIETĂȚI FIZICE**

<b>Veicul</b>	Silicon modificat
<b>Volum solide</b>	12% -14 %
<b>Greutate solide</b>	20% - 25%
<b>Greutate / Galon</b>	7.9 – 8.7 lbs. / galon
<b>Vâscozitate</b>	67 – 70 KU (Unități Krieb)
<b>Luciu</b>	0% - 3% @ 60 grade
<b>Acoperire teoretică greutate/ 100% eficiență transfer</b>	200 sq. per galon @ 1mil
<b>Recomandat:</b>	
<b>Film umed:</b>	4 - 7 mil
<b>Film uscat:</b>	.8 - 1.2 mil
<b>GFU aluminizat:</b>	.5-1.5 GFU (12 -40 microni)
<b>GFU oțel moale:</b>	.8-2.0 GFU (20-50 microni)
<b>VOC:</b>	5.2-6.2 lbs. /gal
<b>Uscat la atingere:</b>	3-5 min @ 77F/50% R,H.
<b>Fără aderență:</b>	15 minute
<b>Timp de revopsire:</b>	30 minute max
<b>Reducător:</b>	Xilen
<b>Temperatură:</b>	1200 F (649 C)
<b>Flexibilitate (îndoire cu mandrina):</b>	Calibru 1/8"
<b>Impact:</b>	Direct: 40# Invers: 10#
<b>Hașură:</b>	Cold rolled: 4-B Aluminized: 4-B

#### **APLICARE**

Pentru pulverizare convențională, reduceți cu cel mult 10% volumetric cu xilen și folosiți o presiune de 35-40 pfunzi. Pentru Air Assisted Airless, utilizați un vârf de spray de 0,009 - 0.013. (Acest produs se va uscat la aer sau poate fi uscat forțat cu temperaturi de până la 120°C). Timpul de uscare va varia în funcție de temperatură, grosimea filmului, mișcarea aerului și umiditate.

#### **PREGĂTIREA SUPRAFETEI**

##### **NU FOLOSIȚI DILUANT PENTRU VOPSEA**

Suprafața trebuie să fie curată, uscată și fără ulei, unsoare, zgură și alți contaminanți. Metodele posibile de curățare includ sablarea (de preferință, profil până la 0,5 mil), curățarea cu solvent, periajul cu perie de sârmă sau degresarea cu vapori. Oțelul reparat ar trebui să fie apoi curățat cu solvent, cu xilen, toluen sau diluant pentru lac. Utilizați solvent curat și curățați cu cârpe de ștergere. Nu utilizați cârpe colorate care conțin coloranți care se pot dizolva în solvent, lăsând contaminanți incompatibili pe suprafață.

#### **SIGURANȚĂ**

Acest produs conține solvenți și/sau alte ingrediente chimice. Trebuie respectate măsurile de precauție adecvate pentru sănătate și securitate în timpul tuturor perioadelor de depozitare, manipulare, utilizare și uscare.

#### **CITIȚI FIȘA TEHNICĂ DE SECURITATE ÎNAINTE DE A UTILIZA ACEST PRODUS.**

#### **LIMITĂRI**

Datele tehnice și sugestiile pentru utilizare din această fișă de date sunt corecte în prezent după cunoștințele noastre, dar se pot schimba fără notificare prealabilă. Deoarece aplicația și condițiile variază și sunt dincolo de controlul nostru, nu suntem responsabili pentru rezultatele obținute în utilizarea acestui produs, chiar și atunci când este utilizat așa cum se sugerează. Utilizatorul ar trebui să efectueze teste pentru a determina caracterul adecvat al produsului pentru utilizarea vizată în condițiile existente. Răspunderea noastră pentru încălcarea garanției, răspunderea civilă cauzală, pentru neglijență sau de altă natură se limitează exclusiv la înlocuirea produsului sau rambursarea prețului său. În niciun caz suntem răspunzători pentru daunele incidentale și indirecte.

2/05/2014