Caracteristici tehnice ale sistemelor solare compacte presurizate

Materialul din interiorul boilerului(rezervorului) – otel inoxidabil alimentar SUS 304

Materialul din exteriorul boilerului(rezervorului) – otel inoxidabil

Izolarea boilerului(rezervorului) – strat de 55mm de spuma poliuretanica de inalta densitate

Conector intrare/iesirea pentru apa - “tata” 3/4

Presiunea maxima in tub - 0.06 Mpa

Colectore solar (tubul) din -sticla de borosilicat 3.3 acoperit cu N/Al + tub de curpru + film de aluminiu

Grosimea sticlei tubului - 1.6mm

Rezistenta la grindina - 25mm

Vacuum in tub - P≤0.005 Pa

Gradul de absorbtie - as=0.93-0.96(AM1.5)

Rata de emisie - εh=0.04-0.06(80C°±5C°)

Coeficientul mediu de pierdere a caldurii - ULT=0.6~0.7W/(m2. C°)

Presiunea maxima - 0,8Mpa

Suport sistem - otel galvanizat

Sudura - in arc de argon

Piesele pentru fixare - otel inoxidabil

Prezervarea caldurii - 72 ore

Certificari - CE/ISO9001/CCC/SOLAR KEYMARK, EN12975

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Model/Capacitate rezervor  | 150 | 200 | 250 |
| Numar de persoane utilizatoare | 3 | 4 | 4-5 |
| Dimensiune tubului solar- diametru/lungime | 58\*1800 | 58\*1800 | 58\*1800 |
| Suprafata de absorbtie solara | 2,15mp | 3,12mp | 3,51mp |
| Dimensiune rezervor exterior/interior | 460/360 | 460/360 | 460/360 |
| Numarul de tuburi  | 15 | 20 | 25 |
| Greutate totala  | 85 | 100 | 120 |