

**APLICATII**

- Negative, matrite, modele master si machete, fara umplutura sau umplut cu RZ 30150 umplutura minerala cu scopul de a limita exotermia si a fi usor prelucrabila.
- Matrite ptr termoformare folosind produsul cu umplutura RZ 209/6-pulbere de Al cu scopul de a creste conductivitatea termica

**PROPRIETATI**

- Contractie foarte redusa
  - Vascozitate mica
  - Raport mixare usor de folosit (1:1 masa)
- Continut crescut de umplutura cu pastrarea vascozitatii

<b>PROPRIETATI FIZICE</b>					
		<b>COMP. A</b>	<b>COMP. B</b>	<b>Mixare fara umplutura</b>	<b>Mixare cu umplutura RZ 30150</b>
		<b>POLIOL</b>	<b>IZOCIANAT</b>		
Compozitie					
Raport mixare functie de masa		100	100	-	360
Aspect		lichid	lichid	lichid	lichid
Culoare		alb	chihlimbar inchis	bej	bej
Brookfield LVT vascozitate la 25°C (mPa.s)	-	100	55	78	2,600
Densitatea componentelor inainte de mixare	ISO 1675-85	0.93 - 0.99	1.05 - 1.11	-	-
Densitatea amestecului intarit	ISO 2781-88	-	-	1.04 – 1.10	1.66 – 1.72
Timp de oala la 25°C pe 200g (min)	-			6-8	8 - 10

<b>PROPRIETATI MECANICE LA 23°C (1)</b>				
			<b>Mixare fara umplutura</b>	<b>Mixare cu umplutura 360% RZ 30150</b>
Duritate	ISO 868-85	Shore D1	72	79
Modulul de elasticitate	ISO 178-93	MPa	1,200	4,100
Rezistenta de elasticitate	ISO 178-93	MPa	50	41
Rezistenta la compresiune	ISO 604-93	MPa	48	55
Charpy rezistenta la impact	ISO 179/1eU-93	kJ/m <sup>2</sup>	16	-

(1) : Valori medii obtinute pe specimen standard /Intarire 16 h la 60°C

<b>PROPRIETATI TERMICE SI SPECIFICE <sup>(1)</sup></b>				
			<b>Mixare fara umplutura</b>	<b>Mixare cu umplutura 360% RZ 30150</b>
Temperatura de tranzitie a sticlei	T.M.A.-Mettler	°C	100	
Contractie lineara - grosime : 10 mm - grosime : 60 mm		mm/m	0.8 -	- 0.7
Coefficient expansiune termica [+20, +70]°C	T.M.A.-Mettler	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	-	80
Poate fi demutat la 25°C dupa - grosime : 10 mm - grosime : 60 mm	-	min. min.	90 -	- 150

### CONDITII PROCESARE

*Inainte de utilizare comp. A (poliol) trebuie mixat pana cand ambele culoare si aspect devin omogene. Ambele comp. (poliol si izocianat) trebuie mixate la o temperatura mai mare de 18°C in concordanta cu raportul de mixare indicat in aceasta fisa tehnica. Ptr turnari cu grosime mai mare de 5mm se recomanda utilizarea unei umpluturi dupa cum urmeaza:*

<b>COMP. A</b>	<b>COMP. + B</b>	<b>RZ 30150</b>	<b>RZ 209/6</b>
100	100	360	380

*Ptr grosimi mai mari contactati serviciu clienti.*

### CONDITII STOCARE

*Viata de raft al ambelor comp. este de 12 luni intr-un loc uscat si ambalaj original la o temperatura de 15-25°C. Orice ambalaj deschis trebuie etansat sub azot uscat*

### PRECAUTII MANIPULARE

- asigurati ventilare buna
- purtati manusi, ochelari si haine de protectie.

### AMBALAJ

<i>Poliol (comp. A)</i>	<i>IZOCIANAT (comp. B)</i>
1 x 4.5 kg	1 x 4.5 kg
1 x 18.0 kg	1 x 18.0 kg

### GARANTIE

*Informatiile continute in aceasta fisa tehnica rezulta din cercetarile si testele efectuate in laboratoarele noastre in conditii precis specificate. Este responsabilitatea clientului de a determina compatibilitatea produselor AXSON, in conditiile proprii inainte de a efectua aplicatia propusa. AXSON garanteaza conformitatea produselor lor cu specificatiile sale dar nu poate garanta compatibilitatea unui produs cu o anumita aplicatie propusa. AXSON nu este responsabil de eventualele incidente produse prin utilizarea acestor produse. Responsabilitatea AXSON este strict limitat in cazul rambursarii sau inlocuirii produselor ce nu corespund cu specificatiile publicate*