

# ***HYPOID B MULTIGRADE***

## ***80W90 - 85W90 - 85W140***

---

**Huile pour boîtes de vitesses et ponts à engrenages hypoïdes possédant des propriétés extrême pression très élevées et permettant le fonctionnement des engrenages sous très fortes charges soumis à des vitesses élevées avec charges brutales et répétées.**

Elle peut être utilisée dans les ponts à engrenages hypoïdes sous fortes charges à l'exception des ponts à vis comportant une couronne de bronze.

### **PERFORMANCES**

**API GL5  
MIL-L-2105D**

**DAIMLER CHRYSLER  
MB p.235.0  
ZF TE-ML 05A, 07A  
TE-ML 12A, 16C, 17B**

### **AVANTAGES**

Le système d'additifs extrême pression S,P (Soufre, Phosphore) contenu dans l'**HYPOID B MULTIGRADE** est particulièrement approprié au graissage des boîtes de vitesses et des ponts à engrenages hypoïdes soumis à des fortes charges et aux chocs.

Les efforts rencontrés dans les boîtes de vitesses et les ponts se traduisent au niveau des engrenages par des fortes pressions et des effets de cisaillement élevés, ils sont considérablement atténués par les additifs extrême pression, anti-corrosion et anti-usure contenus dans l' **HYPOID B MULTIGRADE** et qui lui confèrent des propriétés exceptionnelles de résistance à la charge.

**NB : Pour les boîtes de vitesses : bien se conformer aux préconisations constructeurs, en effet, l'emploi dans certaines boîtes de vitesses de produits API GL5 au lieu de produits API GL4 peut entraîner des usures anormales sur les pièces en bronze (les synchros par exemple).**

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique.

# ***HYPOID B MULTIGRADE***

## ***80W-90 85W-90 85W-140***

---

### **CARACTERISTIQUES MOYENNES**

	Méthodes	Unités	HYPOIB B MULTIGRADE		
			80W-90	85W-90	85W-140
Couleur	Visuel		Brun	Brun	Brun
Masse volumique à 20 °C	NF T 60-101	kg/m <sup>3</sup>	892.5	903.7	900.7
Viscosité cinématique à 40 °C	NF T 60-100	mm <sup>2</sup> /s	145.55	188,6	363.7
Viscosité cinématique à 100 °C	NF T 60-100	mm <sup>2</sup> /s	14,44	17,32	26.3
Point de feu		°C	230	234	256
Point d'écoulement	NF T 60-105	°C	-24	- 12	- 12
Point d'éclair VO	NF T 60-118	°C	218	222	238

Les caractéristiques sont données à titre indicatif et correspondent à nos standards de fabrication. IGOL se réserve le droit de les modifier pour faire bénéficier sa clientèle de l'évolution de la technique.