

STANDARD DE REFERINȚĂ: SR EN 998-1: 2011

BEGA 220

GLET UNIVERSAL PENTRU EXTERIOR ȘI INTERIOR

AVANTAJE

- Suprafețe super – netede
- Permeabil la vaporii de apă
- Rezistență la umezeală ridicată
- Rezistență mecanică mare în timp
- Rezistență la razele ultraviolete

DOMENII DE UTILIZARE

Pentru finisarea suprafețelor exterioare și interioare din beton, beton ușor, tencuieli uscate pe bază de ciment, ciment-var. Se utilizează pentru obținerea suprafețelor foarte fine și netede, în încăperi cu umiditate ridicată și în exterior.

CONSUM SPECIFIC

cca 0,5 – 1,0 Kg / m² la 1 mm grosime

AMBALARE

În saci de 20 kg.
60 saci / palet

CURĂȚIREA UNELTELOR: Cu apă înaintea întăririi.

SUPRAFATA SUPPORT:

Suprafața suport trebuie să fie curată, aderentă și compactă, cu o vechime de minim 30 de zile, lipsită de grăsimi, pulberi, rezidui sfărâmcioase, săruri și urme de gips. Suprafața ce urmează a se gletui nu trebuie să aibă denivelări mai mari de 5 mm. În timpul verii se recomandă umezirea prealabilă a suportului care se gletuiește.



DATE TEHNICE

- **culoarea:** gri - granulația: sub 0,25 mm
- **compoziție:** ciment gri, adaosuri minerale, polimeri, plastifcatori
- **necesar de apă:** 0,35 – 0,4 l / kg

UNELTE UTILIZATE

- gletieră din oțel sau oțel inoxidabil
- hârtie de șlefuit fin
- găleată
- amestecător mecanic sau manual.

GROSIMEA STRATULUI: Se va aplica în grosime maximă de 5 mm

APLICABILITATEA DUPĂ AMESTECARE CU APĂ (timp de găleată): timp de minimum 2 ore.

TEMPERATURA MEDIULUI: Între +5°C și +30°C. Se va evita lucrul în bătaia directă a razelor solare

PREPARARE:

Pulberea se introduce în apă, și se începe amestecarea. Atât recipientul cât și apa utilizată trebuie să fie curate. Amestecarea se face energic, de preferință mecanic (la o mașină de găurit electrică se atașează un ax cu palete). Se continuă operația până la obținerea unui amestec cremos, omogen, ușor prelucrabil. Se așteaptă 10 minute pentru desăvârșirea reacțiilor chimice și se amestecă din nou energic. Gletul astfel obținut se întinde în straturi subțiri cu gletiera (preferabil gletieră metalică din material inoxidabil). În cazul aplicării mai multor straturi, următorul strat se va aplica după întărirea stratului precedent adică după minim 6 ore.

SUPRAFAȚA DEVINE ȘLEFUIBILĂ: după 24 ore. La temperaturi sub 20 °C timpul de întărire se prelungește.

PĂSTRAREA

În locuri uscate, în stare închisă, pe paleți de lemn.

TERMEN DE VALABILITATE

12 luni de la data fabricației
în condițiile ambalajului închis și
depozitării în spații uscate

CARACTERISTICI TEHNICE

Performantele produsului, conform încercărilor inițiale de Tip (I. I. T.)

Nr. crt.	Denumirea caracteristicii	U / M	Standardul de încercări	Caracteristici	
				Impus	Realizat
1	Densitate aparentă în stare uscată	Kg / m ³	SR EN 1015– 10 : 2002	-----	1334
2	Absorbția de apă prin capilaritate	Kg/m ² .min ^{1/2}	SR EN 1015– 18 : 2003	-----	0,40
3	Coeficient de difuziune a vaporilor de apă		SR EN 1745 : 2003	-----	5 / 20
4	Conductivitatea termică,	W / m. K	SR EN 1745:2003	-----	0,46
5	Rezistența la compresiune, min.	N / mm ²	SR EN 12 808-3:2009	3.5 - 7.5	7, 7
6	Aderență pe beton, min.	N / mm ²	SR EN 1015 – 12:2001	-----	0,24 Rupere între suport și mortar
7	Pierdere de rezistență după 25 de cicluri de îngheț-dezghet	%	SR EN 12 808-3:2009	Max 25	18,52
8	Pierdere de masă după 25 de cicluri de îngheț – dezghet	%		Max 5	3,98

PRODUCATOR

S.C. BEGA MINERALE INDUSTRIALE S.A.

Sediul Central: 300517 Timișoara, Calea Șagului nr.143/b, Județul Timiș

PUNCT DE LUCRU AGHIREȘ: Str. Principala, nr.266, Localitatea Aghireșu Fabrici, Județul Cluj, Cod Postal 407010; Tel: Secretariat 0264 / 357014, 357148, 357150; Fax: 0264 / 357 149;

Vânzări: 0264 / 357 007; E - mail: secretariat_aghires@bega.ro; web: www.begaminerale.ro