

EDITIA 1
REVIZIA 4
IANUARIE
2013
FT. NR. 8

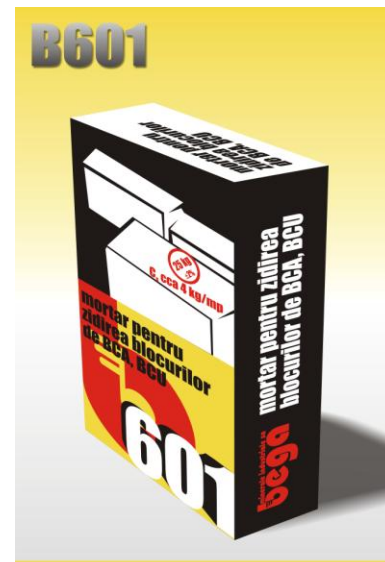
APROBAT
Director Executiv:
ing. Sabău Sorin

minerele industriale sa
begam

STANDARD DE REFERINTA : SR EN 998 - 2: 2011

BEGA 601

MORTAR PENTRU ZIDIREA BLOCURILOR DE BCA



AVANTAJE

- lucrabilitate ușoară
- aderență foarte bună
- granulația fină
- permite zidurile cu strat subțire (sub 5 mm) de mortar

DOMENII DE UTILIZARE

la zidirea clădirilor cu blocuri de BCA, blocuri de beton ușor

CONSUM SPECIFIC

- circa 4 kg / m²

DATE TEHNICE

- compoziție: ciment, adaosuri minerale, polimeri de îmbunătățire a aderenței, plastificali
- necesar de apă: circa 6 litri / sac
- timp de găleată: minim 2 ore (timp în care rămâne lucrabilă o pastă pregătită)
- destinat pentru: zidirea blocurilor de BCA, blocurilor de beton ușor
- granulația: maximă 1.5 mm.

UNELTE UTILIZATE

- găleată
- amestecător mecanic sau manual
- mistrie
- lopată cu dinți de lățimea blocului

AMBALARE

În saci de 25 kg.
48 saci / palet

CURĂȚIREA UNELTELOR:

Cu apă înaintea întăririi.

SUPRAFAȚA SUPORT: trebuie să fie curată, fără urme de ulei sau grăsimi, plană și rigidă.

APLICABILITATEA DUPĂ AMESTECARE CU APĂ (timp de găleată): Pasta din găleata își păstrează proprietățile timp de cel puțin 2 ore.

TEMPERATURA MEDIULUI: Între +5°C și +30°C. Se va evita lucrul în bătaia directă a razelor solare

PREPARARE:

Un sac de 25 kg se amestecă cu cca 6 litri apă
Amestecarea produsului se poate face manual, cu o bormașină la care se atașează axul cu palete sau cu o betonieră. La amestecarea manuală sau cu bormașina cu ax se face un amestec energic, se face o pauză de cca 5 minute, după care se mai face o amestecare. Durata de amestecare în betonieră este de 5 – 10 minute.

APLICARE:

Materialul se întinde cu o sculă specială sau cu o gletieră identică cu cea care se folosește la faianță și gresie. BCA - ul se pune prin apăsare ușoară peste mortar.

PĂSTRAREA

În locuri uscate, în stare închisă, pe paleți de lemn.

TERMEN DE VALABILITATE

12 luni de la data fabricației
în condițiile ambalajului închis și
depozitării în spații uscate

CARACTERISTICI TEHNICE

Performanțele produsului, conform încercărilor inițiale de Tip (I. I. T.)

Caracteristici	Standardul de încercări	Impus	Rezultate obținute
Densitatea aparentă în stare uscată, Kg / m ³	EN 1015-10	-----	1260
Rezistența la compresiune Rc., N / mm ² , min.	EN 1015-11	5	5
Rezistența la încovoiere R _t , N / mm ² , min.	EN 1015-11	-----	2,0
Granulația, mm, max.	EN 1015-1	-----	1,6
Aderență pe beton, N / mm ²	EN 1015-12	-----	0,26
Reacția la foc	EN 13 501-1	Clasa A1	
Absorbția de apă prin capilaritate, Kg/ m ² .min ^{0,5}	EN 1015-18	W0	

PRODUCATOR

S.C. BEGA MINERALE INDUSTRIALE S.A.

Sediul Central: 300517 Timișoara, Calea Șagului nr.143/b, Județul Timiș

PUNCT DE LUCRU AGHIREȘ: Str. Principala, nr.266, Localitatea Aghireșu Fabrici, Județul Cluj, Cod Postal 407010; Tel: Secretariat 0264 / 357014, 357148, 357150; Fax: 0264 / 357 149;

Vânzări: 0264 / 357 007; E - mail: secretariat_aghires@bega.ro; web: www.begaminerale.ro