

AGREMENT TEHNIC 001SC-04/540-2013

BEGA 307

ADEZIV ȘI MASĂ DE ȘPACLU PENTRU VATĂ MINERALĂ BAZALTICĂ



AVANTAJE

- aderență foarte bună
- lucrabilitate ușoară
- rezistență ridicată
- flexibilitate ridicată

DATE TEHNICE

- **compoziție:** ciment, adaosuri minerale, polimeri de îmbunătățire a aderenței, plastificali
- **necesar de apă:** 0,26 l / kg (6,5 litri / sac)
- **timp deschis:** minim 20 minute (timp în care pe o suprafață dată cu adeziv (open time) se poate așeza vata minerala bazaltica)
- destinat pentru lucrări în interior sau exterior pentru aplicări de plăci de vata minerala, pe tencuieli, tavane gletuite, beton, BCA, blocuri de zidărie, etc.

DOMENII DE UTILIZARE

Pentru lucrări de izolare termică și fonică cu plăci de vata minerala bazaltica, în interiorul sau exteriorul clădirilor.

CONSUM SPECIFIC

Faza I - la lipirea plăcilor: 2,5 - 3,5 kg / m².
Faza II - la acoperirea plăcilor lipite:
cu gletieră de 6 x 6 mm 2,5 - 3,9 kg / m².
- la acoperirea plăcilor lipite:
cu gletieră de 8 x 8 mm 3,9 - 5,5 kg / m²
în funcție de grosimea stratului de adeziv aplicat

UNELTE UTILIZATE

- găleată
- amestecător mecanic sau manual
- mistrie
- gletieră cu dinți de 6 x 6 mm. la 12 x 12 mm
- boloboc

AMBALARE

În saci de 25 kg.
48 saci / palet

**CURĂȚIREA
UNELTELOR:**

Cu apă înainte de întărirea.

TEMPERATURA MEDIULUI:

Între +5°C și +30°C. Se va evita lucrul în bătaia directă a razelor solare

APLICABILITATEA DUPĂ AMESTECARE CU APĂ (timp de găleată): Minim 2 ore

PREPARARE:

Pulberea se introduce în apă și se începe amestecarea. Atât recipientul cât și apa utilizată trebuie să fie curate. Se recomandă a se amesteca deodată o cantitate care se utilizează într-o oră. Amestecarea se face energic, de preferință mecanic (la o mașină de găurit electrică se atașează un ax cu palete), până la obținerea unui amestec cremos, omogen, ușor prelucrabil. Se așteaptă 10 minute pentru desăvârșirea reacțiilor chimice și se amestecă din nou energic. În cazul plăcilor de vata minerala bazaltica, în scopul mării aderenței între placa și adeziv, în mod obligatoriu, se va aplica un prim strat subțire de adeziv, cu ajutorul unei gletiere, înainte de lipirea plăcii de suport. Pentru suprafețele plane, tencuite, adezivul se aplica pe toată suprafața plăcii de vata minerala, cu ajutorul gletierei cu dinți de 10-12 mm, după care placa se presează pe suprafața de izolat. Pentru suprafețele cu denivelari, pasta se pune pe suprafața de vata minerala sub forma de pete la distanțe aproximativ egale, la 15-20 cm și pe margine într-o dunga lăta de 3-4 cm astfel încât să fie acoperită cel puțin 40-45% din suprafața plăcii de vata minerala bazaltica. Placa de vata minerala se presează pe suprafața de izolat. Obținerea suprafeței finale drepte se obține prin presarea mai multor plăci pe suprafață, cu ajutorul unui dreptar lung din lemn sau metal. Pasta se depune pe suprafața suport în grosime de 4 - 5 mm după care se greblează cu gletiera cu dinți. Pasta depusă pe suport are proprietăți adezive timp de minim 20 minute. Capacitatea adezivă a pastei se verifică prin atingerea suprafeței cu degetele mâinii îndepărtate. Lipirea pastei pe degete înseamnă o adezivitate corespunzătoare. După 24-48 de ore de la aplicarea plăcilor de vata minerala, atunci când adezivul este complet întărit acestea se dibluiesc cu 4-8 dl/m² după care peste vata minerala se va aplica același adeziv cu ajutorul unei gletiere cu dinți de 6 x 6 mm până la 10 x 10 mm. Începând cu partea de sus a suprafeței se va derula o plasă de fibră de sticlă acoperită cu plastic, având ochiuri de 5 x 5 mm până la 10 x 10 mm și se presează în dungile formate. Cu partea dreaptă a gletierei se introduce uniform în interiorul adezivului. Rândurile de plasă se vor suprapune pe porțiuni de minim 10 cm.

SUPRAFAȚA DEVINE UTILIZABILĂ

Suprafața se poate acoperi sau finisa după minim 24 ore cu toate materialele cunoscute care nu conțin solvenți organici. Se recomandă pentru izolare cu vata minerala acoperirea cu tencuieli decorative, ca strat ultim de finisaj.

PĂSTRAREA:

În locuri uscate, în stare închisă,
pe paleți de lemn.

TERMEN DE VALABILITATE

12 luni de la data fabricației
în condițiile ambalajului închis și
depozitării în spații uscate

CARACTERISTICI TEHNICE

Performanțele produsului, conform încercărilor inițiale de Tip (I. I. T.)

Caracteristici	Standardul de încercări	Impus	Realizat
Aspect	Verificare vizuala	Pulbere fina, omogena, de culoare gri	Pulbere fina, omogena, de culoare gri
Aderența la suport beton, N / mm ² , min	SR EN 1015 -12 : 2002	0,5	0,6
Aderența la suport de vata minerala bazaltica, N / mm ² , min.		Rupere in vata minerala	0,08 Rupere in vata minerala
Rezistența la compresiune, N / mm ² , min.	SR EN 1015 -11 : 2002	4	8,76
Rezistența la încovoiere, N / mm ² , min.		2	4,42

PRODUCATOR**S.C. BEGA MINERALE INDUSTRIALE S.A.**

Sediul Central: 300517 Timișoara, Calea Șagului nr.143/b, Județul Timiș

PUNCT DE LUCRU AGHIRES

Str. Principala, nr.266, Localitatea Aghireșu Fabrici, Județul Cluj, Cod Postal 407010,

Tel: Secretariat 0264 / 357014, 357148, 357150; Fax: 0264 / 357 149; Vânzări: 0264 / 357 007;

E - mail: secretariat_aghires@bega.ro; web: www.begaminerale.ro

www.begaminerale.ro