

EDITIA 1
REVIZIA 4
IANUARIE
2013
FT. NR. 11

minerele industriale sa
begam

STANDARD DE REFERINȚĂ: SR EN 998-1: 2011

BEGA 202

**TENCUIALĂ MECANIZATĂ ȘI
MANUALĂ PENTRU INTERIOR**

AVANTAJE

- Lucrabilitate ușoară
- Aderență foarte bună
- Dintr-o singură mână se face și aplicarea mortarului și finisarea
- Aplicabil 2,5 cm grosime într-un singur strat
- Suprafața super-finisată
- Rezistență la intemperii foarte bună

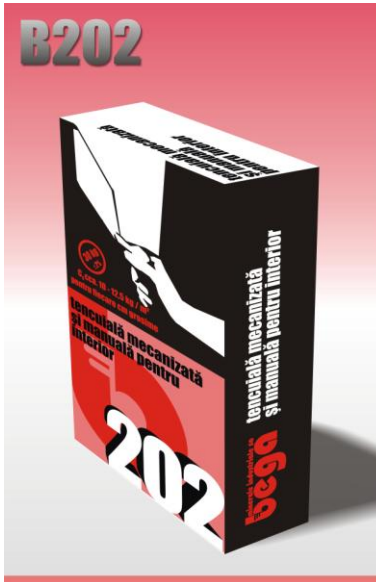
DOMENII DE UTILIZARE

Se utilizează ca tencuieli și finisare concomitentă pentru interior cu metoda manuală clasică sau cu mașina de tencuit, în încăperi umede, precum și la reparații mici ale tencuielii existente.

NU SE APLICĂ PE SUPTURI DE PLASTIC, METAL, LEMN – DECÂT PE SUPTURI MINERALE.

CONSUM SPECIFIC

cca 10 - 12,5 kg / m² pentru
fiecare cm grosime



DATE TEHNICE

- Compoziție: ciment, adaosuri minerale, polimeri de îmbunătățire a aderenței, plastificali
- Granulația: până la 2 mm
- Aplicabil: manual sau cu mașina de tencuit
- Necesari de apă: 0,19 – 0,21 l / kg, (5,7 – 6,3 l / sac)

UNELTE UTILIZATE

- Găleată sau mașina de tencuit
- Amestecător mecanic sau manual – mistrie
- Mistrie - dreptar cu cuțit
- Dreptar cu cuțit – trafalet
- Gletieră

AMBALARE
Sacii de 30 Kg

CURĂȚIREA UNELTELOR:
Cu apă înainte de întărirea.

SUPRAFAȚA SUPTOR:

Se aplică direct pe beton, cărămidă sau BCA. Se verifică starea pereților, se elimină eventualele ieșiri exagerate de mortar de zidărie, se elimină exfolierile, impuritățile și praful de pe pereți. Se montează canturile protectoare de colțuri și se aplică o protecție de folii și bandă adezivă pe uși și geamuri. Se pregătesc plase de fibră de sticlă având o lățime și lungime cu minim 10 cm mai mare pentru armarea porțiunilor de perete neabsorbante, de exemplu porțiuni de grinzi de lemn sau de beton.

APLICABILITATEA DUPĂ AMESTECARE CU APĂ (timp de găleată): pasta amestecată cu apă își păstrează proprietățile timp de cel puțin 60 min.

TEMPERATURA MEDIULUI: Între +5°C și +30°C. Se va evita lucrul în bătaia directă a razelor solare

PREPARARE:

- a. **Mecanică cu mașina de tencuit:** Se reglează cantitatea apei dozate conform necesarului de apă și se aplică la grosime finală. Peste grinzile de beton, de lemn sau peste alte locuri neabsorbante se va introduce în mortar plasă de armare. Se uniformizează grosimea cu un dreptar, după care se lasă până se întărește puțin tencuiala aplicată (circa 3 ore). Când la pipăit nu mai este moale tencuiala se îndreaptă suprafața cu un trafalet. Se stropește ușor și se drișcuieste cu o drișcă din burete roșie. După circa 30 minute se poate finisa și mai mult trecând peste suprafața obținută cu o gletieră.
- b. **Manuală:** Pulberea se introduce în apă și se amestecă energic, de preferință mecanic până la obținerea unui amestec cremos, omogen, ușor prelucrabil. Se recomandă a se amesteca deodată o cantitate care se utilizează în maximum 30 minute. Se așteaptă 10 minute pentru desăvârșirea reacțiilor chimice și se amestecă din nou energic. Se aplică în mod clasic pe perete, urmând aceleași faze de prelucrare ca și în cazul aplicării mecanizate. Pasta amestecată cu apă își păstrează proprietățile timp de cel puțin 60 minute.

SUPRAFAȚA DEVINE UTILIZABILĂ

Durata de uscare este de minimum 7 zile pentru fiecare cm grosime strat aplicat, la o temperatură de + 20°C. La temperaturi mai mici timpul de uscare se prelungește.

PĂSTRAREA

În locuri uscate, în stare închisă, pe paleți de lemn.

TERMEN DE VALABILITATE

12 luni de la data fabricației
în condițiile ambalajului închis și
depozitării în spații uscate

CARACTERISTICI TEHNICE

Performantele produsului, conform încercărilor inițiale de Tip (I. I. T.)

Nr. crt.	Caracteristici	U/M	Standardul de încercări	IMPUS	REALIZAT
1	Granulația maximă	mm		2	
2	Densitatea aparentă în stare uscată,	Kg / m ³	SR EN 1015-10:2002	-----	1 350
3	Absorbția de apă prin capilaritate,	Kg / m ² .min ^{1/2}	SR EN 1015-18:2003	W0	0, 40
4	Coeficient de permeabilitate la vapori de apă,	μ	SR EN 1015-19:2001	-----	5 / 20
5	Rezistența la compresiune (28 zile), minim	N / mm ²	SR EN 1015-11:2002	1,5 - 5	4,64
6	Conductivitate termică,	W / m. K	SR EN 1745 : 2003	-----	0, 45
7	Aderență pe beton	N / mm ²	SR EN 1015-12:2002	-----	0, 5
8	Pierdere rezistență după 25 de cicluri îngheț - dezgheț, maxim	%	SR EN 12808-3:2009	25	9
9	Pierdere de masă după 25 de cicluri îngheț - dezgheț, maxim	%		5	3,9

PRODUCATOR

S.C. BEGA MINERALE INDUSTRIALE S.A.

Sediul Central: 300517 Timișoara, Calea Șagului nr.143/b, Județul Timiș

PUNCT DE LUCRU AGHIREȘ: Str. Principala, nr.266, Localitatea Aghireșu Fabrici, Județul Cluj, Cod Postal 407010; Tel: Secretariat 0264 / 357014, 357148, 357150; Fax: 0264 / 357 149;

Vânzări: 0264 / 357 007; E - mail: secretariat_aghires@bega.ro; web: www.begaminerale.ro