

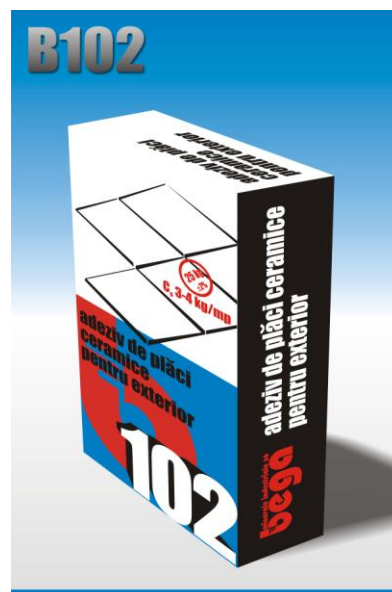
EDITIA 1
REVIZIA 2
IANUARIE
2013
FT. NR. 14

STANDARD DE REFERINȚĂ: SR EN 12 004 : 2008

BEGA 102

**ADEZIV DE PLĂCI CERAMICE
PENTRU EXTERIOR
C 1 T E**

minerales industriale sa
bega



AVANTAJE

- Aderența foarte bună
- Lucrabilitate ușoară
- Rezistența ridicată

DOMENII DE UTILIZARE

Uz exterior pentru montarea plăcilor ceramice, pe suporturi și tencuieli .
Montarea la exterior a plăcilor ceramice de orice tip.

EXEMPLE TIPICE DE APLICARE

Montarea la exterior a plăcilor ceramice (faianță, gresie, gresie porțelanată) pe următoarele tipuri de suport:

- Șape pe bază de ciment și pardoseli încălzite
- Pereți tradiționali sau tencuieli pe bază de ciment
- Pe pardoseli existente

DATE TEHNICE

Este o pulbere gri compusă din ciment, nisip cu granulometrie selecționată și un conținut ridicat de rășini sintetice și aditivi speciali.

CONSUM SPECIFIC

3 - 4 kg / m² în funcție de calitatea suprafeței pe care se aplica

UNELTE UTILIZATE

- găleată
- amestecător mecanic sau manual
- tăietor de faianță / gresie
- spatula (gletieră) dințată nr. 4, 5, 6 sau 10

AMBALARE

În saci de 25 kg.
48 saci / palet

SUPRAFAȚA SUPORT

Suporturile trebuie să fie rezistente mecanic, fără urmă de grăsimi, uleiuri, vopsea, ceară etc. și suficient de uscate.

Pentru suprafețele tencuite, durata optima de aplicare a adezivului este după cca. 7 zile, iar pentru suprafețele pe bază de ciment este după cca 28 zile.

În zilele călduroase se udă suportul sau zona de lucru expusă la soare pentru a-i reduce temperatura. Substraturile ce conțin var sau cele anhidrice trebuie să fie perfect uscate (umiditatea reziduală max. 0,5 %), suficient de dure, fără praf.

TEMPERATURA MEDIULUI:

Între +5°C și +30°C. Se va evita lucrul în bătaia directă a razelor solare

PREPARARE:

Pulberea se introduce in apa si se incepe amestecarea. Atat recipientul cat si apa utilizata trebuie sa fie curate. Se recomanda a se amesteca deodata o cantitate care se utilizeaza intr-o ora.

Amestecarea se face energetic , de preferinta mecanic (la o masina de gaurit electrica se ataseaza un ax cu palete), pana la obtinerea unui amestec cremos, omogen, usor lucrabil. Se asteapta 10 minute pentru desavarsirea reactiilor chimice si se amesteca din nou energetic.

Pasta se pune pe suprafata in grosime de 4 – 5 mm, dupa care se grebleaza cu un dispozitiv tip pieptene , cu dinti de 6 – 8 mm latime si adancime. Greblarea pastei are avantaj dublu : creste aderenta placii pe suport si reduce consumul de material. Pasta depusa pe suport are proprietati adezive timp de 15-20 minute . Capacitatea adeziva a pastei se verifica prin atingerea suprafetei cu degetele mainii indepartate. Lipirea pastei de degete inseamna o adezivitate corespunzatoare.

Rosturile se inchid dupa o perioada de intarire de minim 24 ore.

Orice lucrari ulterioare pe suprafata placat se vor face dupa minim 72 ore de la placare.

CURĂȚIREA

Mâinile și sculele se spală cu apă cât adezivul este proaspăt. Suprafață finisajelor se curăță cu un material textil umed.

SUPRAFAȚA DEVINE UTILIZABILĂ

Rosturile se chituiesc după un timp de 4 - 8 ore la pereți și 24 de ore la pardoseli, de la instalarea finisajelor, cu chituri pe bază de ciment.

Pardoselile sunt circulabile după cca. 24 ore.

PĂSTRAREA:

În locuri uscate, în stare închisă, pe paleți de lemn.

TERMEN DE VALABILITATE

12 luni de la data fabricației
în condițiile ambalajului închis și
depozitării în spații uscate

CARACTERISTICI TEHNICE

Performantele produsului, conform încercărilor inițiale de Tip (I. I. T.)

Caracteristici	Standardul de încercări	Prevederile din standard	Rezultate obținute
Aderență inițială prin tracțiune	EN 1348 : 2008	$\geq 0,5 \text{ N / mm}^2$	1.5
Aderența prin tracțiune după imersie în apă	EN 1348 : 2008	$\geq 0,5 \text{ N / mm}^2$	1.2
Aderența prin tracțiune după acțiunea căldurii	EN 1348 : 2008	$\geq 0,5 \text{ N / mm}^2$	1.2
Timp deschis (open – time) , aderență prin tracțiune, minute	EN 1346 : 2008	$\geq 0,5 \text{ N / mm}^2$ după minimum 20 min	1.3
Alunecare, mm	EN 1308 : 2008	$\leq 0,5 \text{ mm}$	0.03
Aderența prin tracțiune după cicluri de îngheț – dezgheț	EN 1348 : 2008	$\geq 0,5 \text{ N / mm}^2$	0.7

PRODUCATOR

S.C. BEGA MINERALE INDUSTRIALE S.A.

Sediul Central: 300517 Timișoara, Calea Șagului nr.143/b, Județul Timiș

PUNCT DE LUCRU AGHIREȘ

Str. Principala, nr.266, Localitatea Aghireșu Fabrici, Județul Cluj, Cod Postal 407010,

Tel: Secretariat 0264 / 357014, 357148, 357150; Fax: 0264 / 357 149; Vânzări: 0264 / 357 007;

E - mail: secretariat_aghires@bega.ro; web: www.begaminerale.ro