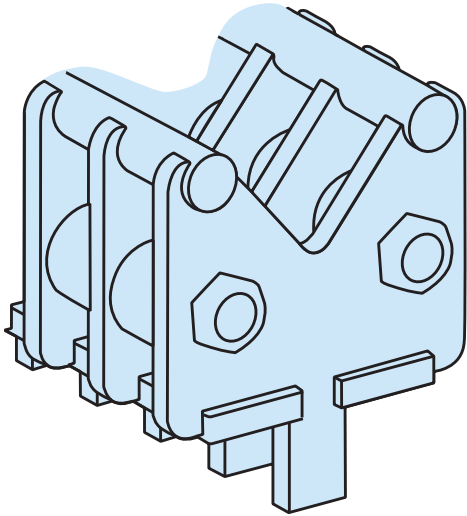


COMPOUND DIES | MATRYCE SKŁADANE



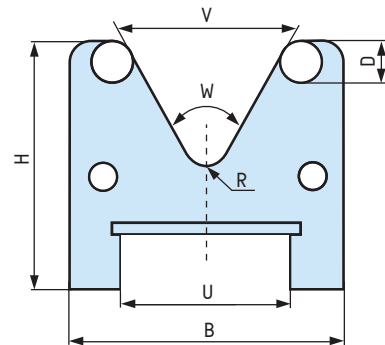
Matryce składane - o niskim tarciu. Wykonane ze stali stopowej, z wkładkami o twardości 60 HRC, stanowią tańszą alternatywę dla matryc pełnych. Dzięki wysokiej wytrzymałości mogą być używane do większości zastosowań przy blachach grubych i średniej grubości. Możliwa jest zmiana długości matryc, wymiana wkładek i wykonanie z każdym systemem mocowania.

“Low Friction” dies meet the high demands of customers who need continual product improvement. By using new production techniques a new tooling product has been developed offering great value for money. It can be used for almost any application and will be a major advantage for use in the midrange and heavy sheet metal industry.

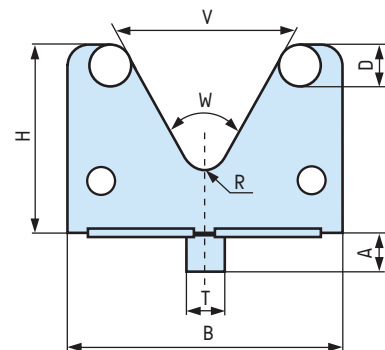
V	D	W ^o	B	H	R	t/m
24	6	80	44	55	2	50
24	6	30	44	55	2	30
32	6	80	52	55	3	50
32	6	30	52	55	5	30
40	6	80	60	55	5	60
48	6	80	68	55	5	70
mm	mm	°	mm	mm	mm	

V	D	W ^o	B	H	R	t/m
40	15	30	78	80	5	100
50	15	35	88	90	7	100
60	15	40	98	110	10	120
80	20	45	130	130	10	160
100	20	55	150	140	18	200
120	25	60	180	160	18	250
150	25	70	212	180	25	300
200	30	80	270	220	30	350
250	30	80	325	300	40	400
300	40	80	400	360	40	450
400	50	80	524	400	50	550
mm	mm	°	mm	mm	mm	

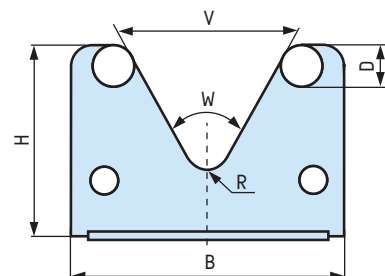
S



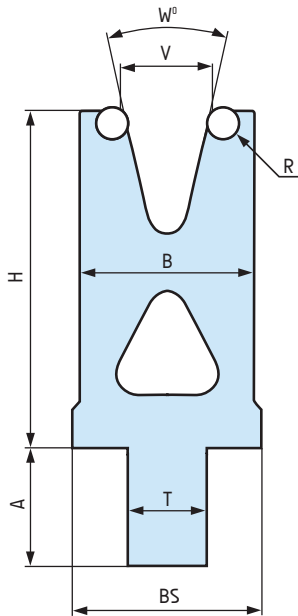
T



U



COMPOUND DIES | MATRYCE SKŁADANE

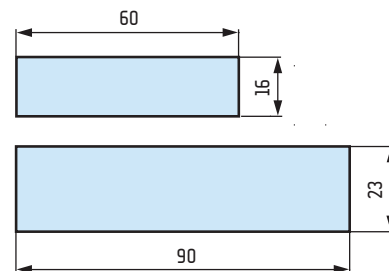
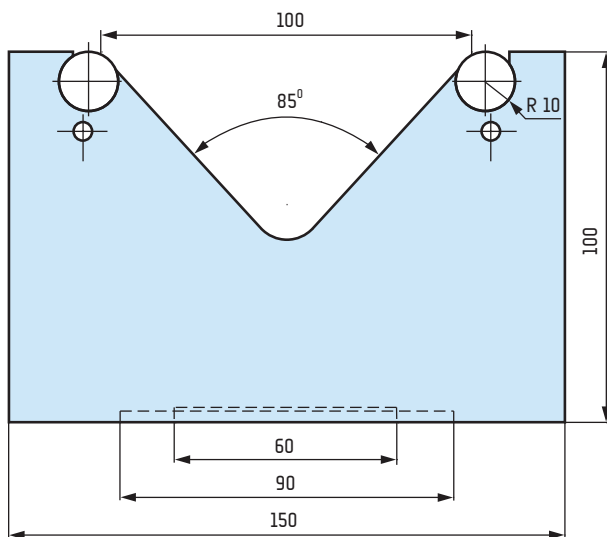


Compound dies are press brake dies for “airbending” only. The high precision, high quality, hardened and anodised, aluminium die body, contains the two hardened and ground die bars. The die bars are interchangeable in case of wear. The bars can be TiN coated for longer life, and less friction. Bronze or non metallic bars can be supplied for special applications.

Matryce kompozytowe, wykonane z wytrzymałych stopów utwardzonego aluminium. Matryce posiadają wysokiej jakości wymienne wkładki stalowe, hartowane i szlifowane. Możliwe jest zastosowanie wkładek pokrytych powłoką TIN dla zmniejszenia tarcia lub użycie wkładek plastikowych. Do specjalnych zastosowań możemy dostarczyć wkładki z brązu lub innych materiałów

V	R	W	B	BS	H	T/m	T	A
8	1.5	30	20	30	55	20	13	20
12	2	30	24	30	55	30	13	20
16	2.5	30	28	28	55	40	13	20
20	2.5	30	32	32	55	45	13	20
24	3	30	40	40	55	50	13	20
32	4	60	52	52	55	60	13	20

ROLL DIES | MATRYCE ROLKOWE



Round inserts hardened up to 60 HRC allow for bending steel up to 14 mm thick.

Matryce z rolkami o twardości do 60 HRC pozwalają na gięcie twardych blach o grubości do 14 mm.

Rectangular inserts 60 mm or 90 mm wide allow the die to be fixed on smaller machine beams.

Wkładki o szerokości 60 mm lub 90 mm mogą służyć do zamocowania na węższym stole.