



ICEsonic SMART

ECHIPAMENT DE SABLARE CU GHEATA CARBONICA

MANUAL DE OPERARE

CUPRINS

		page
1	INTRODUCERE	3
2	MASURI DE SIGURANTA	4
3	DESCRIERE PROCES TEHNIC	5
4	INTRODUCERE ICEsonic SMART	6
5	FURTUN PENTRU SABLARE	7
6	PISTOL SABLARE SI DIUZE	8
7	NECESAR AER COMPRIMAT	9
8	NECESAR ELECTRIC	10
9	PANOU DE CONTROL ICEsonic SMART	11
10	PREGATIRE DE PUNERE IN FUNCTIUNE ICEsonic SMART	12
10.1	APLICARE MANER	12
10.2	CONECTARE FURTUN SABLARE	12
10.3	TEST IN GOL	13
11	INSTRUCTAJ DE FOLOSIRE PENTRU OPERATOR	14
11.1	Oprirea din sablare pentru mai putin de 15min	14
11.2	Oprirea din sablare pentru mai mult de 15min	15
11.3	Informatii legate de inceperea procesului de sablare	15
11.4	Finalizarea procesului de sablare	15
12	Mentenanta dupa folosire	16
13	INSTRUCTIUNI PENTRU REGLAREA PRESIUNII PADURILOR	17
14	INSTRUCTIUNI PENTRE REGLAREA VIBRATORULUI	18
15	SPECIFICATII	19
Appendix	SFATURI PENTRU DIVERSE SITUATII	20

1. INTRODUCERE

Vă mulțumim pentru achiziționarea echipamentului de sablare cu gheață carbonică ICESonic. Pentru a asigura mulți ani de performanțe satisfăcătoare, este important să citiți și să înțelegeți aceste instrucțiuni.

De asemenea, pentru a reduce riscul de accidentare - toată lumea, care are este implicate în mod direct sau indirect în instalarea, întreținerea, lucrul în apropierea acestui echipament sau cu acesta, trebuie să citească și să înțeleagă aceste instrucțiuni înainte de a efectua astfel de sarcini.

Orice dauna, vătămarea sau orice alt prejudiciu cauzat de utilizarea echipamentelor este exclusiv responsabilitatea utilizatorului.

Respectați intervalele recomandate de service. Dacă aveți întrebări cu privire la liniile noastre de produse, Cererile de echipamentele noastre, impactul asupra mediului al echipamentelor noastre sau doriți mai multe informații tehnice vă rugăm să vizitați site-ul nostru la www.icesonic.com.

NOTA SPECIALA

Toate informațiile conținute în acest manual, sau informații derivate din expunerea la tehnologia sau echipamentele furnizate de către ICESonic rămâne "CONFIDENTIAL" între ICESonic și cumpărător sau utilizator autorizat. Orice transfer neautorizat sau de informații către orice persoană sau societate nu în serviciul direct al ICESonic, sau nu în serviciul direct al, sau pentru, cumpărătorul, sau utilizatorul autorizat, este strict interzisă prin acord.

ETICHEATA CE

Eticheta CE arată că mașina este în conformitate cu cerințele de bază ale directivelor aplicabile și după cum se menționează pe plăcuța de identificare:

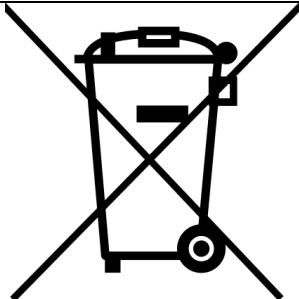


GARANTII SI RECLAMATII

Punerea în funcțiune a echipamentului de o persoană ne-autorizată ICESonic sau orice altă lucrare de reparație poate aduce cu ea retragerea oricărui tip de garanție din partea producătorului

INTENDED USE

ICESonic SMART este un echipament construit în conformitate cu normele de Securitate. Cu toate acestea, există încă un risc de rănire sau deces operatorului sau a altor persoane sau de deteriorare a aparatului și a altor bunuri în caz de utilizare incorectă sau utilizarea pentru care nu este destinat. ICESONIC SMART nu este destinat utilizării de către persoane (inclusiv copii) care nu au capacități fizice, senzoriale sau mentale sau care au experiență și / sau cunoștințe inadecvate limitate, cu excepția cazului în care sunt supravegheate de o persoană responsabilă pentru siguranța lor sau care i-au fost date instrucțiuni de utilizare și funcționare pentru ICESONIC SMART. ICESONIC SMART este conceput ca un dispozitiv de curățare cu gheață carbonică. Orice alt tip de întreținere va fi considerate improprie. Producătorul sau furnizorul nu va suporta nici un risc în cazul acestor utilizări. Doar utilizatorul răspunde pentru orice paguba

	Materialul de ambalare poate fi reciclat. Vă rugăm să nu puneți ambalajul la comun pentru eliminare, și aranjați corect pentru reciclare.
	<i>Aparatele vechi conțin material valoroase care pot fi reciclate. Vă rugăm să efectuați o reciclare corectă a echipamentelor vechi. Baterii, ulei, și material sau substanțe Similar nu trebuie să polueze mediul. Vă rugăm să aruncați dumneavoastră aparatele vechi folosind adecvat de Sisteme de colectare</i>

2. MASURI DE SIGURANTA

PROTECTIE INDIVIDUALA

ECHIPAMENTELE DE PROTECTIE NECESARE SUNT CONFORM : EN 511:



- Protectie urechi
- Protectie fata
- Protectie maini
- Echipamente protectie in functie de aplicatia si materialele curatate

In cazul sablarii cu gheata carbonica in spatii inchise, este obligatoriu un sistem de respiratie complementar pentru ca: datorita suplimarii CO₂-ului acesta consuma oxigenul din spatii-le inchise si astfel exista riscul major de asfixiere.

PERICOL TERMIC



Temperatura pentru gheata carbonica este de - 79° C.

Evitati orice contact direct cu pielea, aceasta poate produce arsuri ale pielii.

In cazul in care totusi ati intrat in contact direct cu gheata carbonica, cautati imediat ajutorul doctorului.

Fiind foarte rece, este posibil sa nu simtiti arsura imediat.

PERICOL

Risc de accidentare complementar

In procesul de sablare este necesar fixarea obiectelor din jur si a celor sablate pentru a nu fi impinse datorita jet-ului de aer/gheata.

PERICOL

Risc de sufocare datorita dioxidului de carbon.

Gheata carbonica este facuta din dioxid de carbon. Conținutul de dioxid de carbon din aer la locul unde aparatul este utilizat va crește atunci când mașina este utilizată. Asigurați ventilarea adecvată la locul de utilizare; dacă este posibil, utiliza o alarmă pentru a avertiza persoanele din jur. Simptome de niveluri ridicate de dioxid de carbon din aer, când acesta este respirat în:

- 3...5%: dureri de cap si respiratie accelerata.
- 7...10%: dureri de cap, ameteli si posibil chiar lesin

In cazul in care exista astfel de simptome oprit de urgenta procesul de sablare si asigurativa o mai buna ventilatie sau echipamente de respiratie artificiala (ex: masca de aer) Urmarii indicatiile de la Protectia individuala din partea producatorului.

STATIC ELECTRICITY



echipamentul curatat are impamantare.

Sablarea cu gheata carbonica genereaza o electricitate statica, este important ca firul de impamantare sa atinga pamantul pentru ca descarcarea electrostatica sa mearga prin fir nu prin operator. Asigurativa ca si

ATENTIE

Daca echipamentul nu este bine impamantat evitati sa lucrati in zone inflamabile sau cu risc de explozie.

SURSA ELECTRICA



Model SMART necesita conexiune electrica pentru procesul de sablare. Toate masurile de siguranta privind aparatura electrica trebuie urmarite si respectate. Tensiunea electrica este independenta si responsabila de locul si regiunea acoperita de furnizori.

ATENTIE

Risc de accidentare datorat reculului de la pistolul de sablare.

Asigurativa ca aveti o pozitie stabile inainte de a active pistolul de sablare si aveti tot suportul fizic de a incepe procesul de sablare.

ATENTIE

Pericol de strivire din cauza echipamentului de dozare.

Intodeauna oprit echipamentul electric inainte de a indeparta masurile de protective.

IMPORTANT

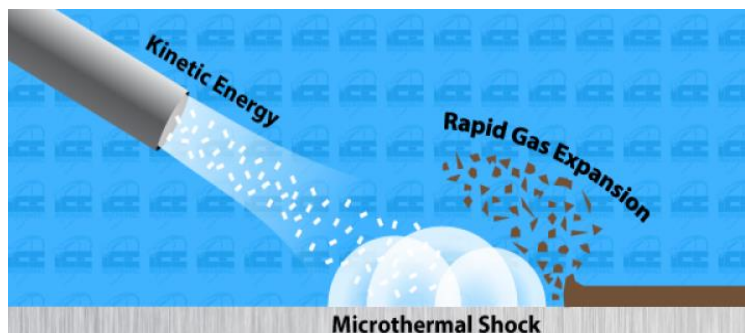
Nu deschideți unitatea sau nu încercați să întreținere în timp ce pistolul este sub presiune sau tensiune. Nu scoateți grila de sus în timp ce pistolul este presurizat și conectat la sursa de alimentare electrică.

Nu îndreptați niciodată pistolul de sablat către oameni și animale!

3. PROCESS DESCRIPTION

Granulele de dioxid de carbon sunt propulsate la viteze foarte mari prin intermediul aerului comprimat și, pe suprafața, produc un șoc micro-termic într-o fracțiune de secundă. Materialul ce trebuie îndepărtat îngheață, se fisurează și apoi este îndepărtat rămânând obiectul curat. Singura mizerie rămasă este mizeria îndepărtată gheața carbonică suplimentând și revenind în starea de gaz. Calitatea suprafeței curățate rămânând neatinse și nedeteriorată datorită tehnologiei ne-abrazive.

Alături vedeți cei trei pași care stau la bazele sablării cu gheața carbonică;



Pasul #1 – transfer de energie

granula de gheața uscată este propulsată din pistolul de sablare la viteza supersonică și proiectată pe suprafață. Transferul de energie realizează un impact fără abraziune. Forța acestui impact este principalul mijloc de curățare.

Pasul #2 –Soc Micro-Thermal

Temperatura mică de -79 grade C creează pe suprafața curățată un soc termic, astfel mizeria depusă devine căsăntă și își pierde aderența de pe obiectul curățat. Această fază face parte din procesul de curățare cu gheața carbonică.

Pasul #3 – Presiunea Gaz-ului

În faza finală a curățării cu gheața carbonică, particulele produc mici explozii în momentul impactului, moment când acestea își revin în stare de gaz și îndepărtăză depunerea de pe suprafața sablată propulsând mizeria și lăsând în urmă o suprafață curată și uscată. În momentul în care gheața carbonică s-a evaporat în urmă ei rămâne doar mizeria îndepărtată.

4. ICEsonic SMART INTRODUCERE

ICESonic SMART:

1. Echipamentul de sablare ICEsonic SMART
2. Manerul și suportul pentru furtunul de sablare
3. Furtun de sablare
4. Pistol de sablare

Nota: conținutul cutiei poate varia de la un model la altul și tot-odată poate fi influențat de comanda clientului. Va rugăm să vedeți și accesoriile adiționale.



5. FURTUNUL PENTRU SABLARE

ICEsonic SMART este echipat cu un furtun de sablare. Toate furtunele de sablare sunt protejate cu o folie de plastic. Furtunul de sablare standard este 3.5m pana la 10 m (7,16 si 32 ft), si lucreaza la un maxim de 1600 kPa (230 psi.).

Este posibil sa prelungiti furtunul de sablare pentru a acoperi distante mai mari. Nu este recomandat sa depasiti lungimea de 30m sau 100ft acest lucru rezultand o pierdere a presiunii de lucru. Conectarea furtunului de sablat este facuta cu feetinguri de ½" BSP.

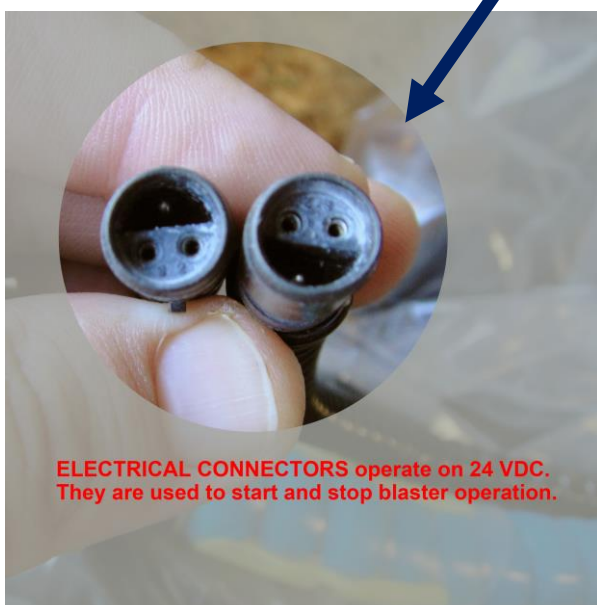
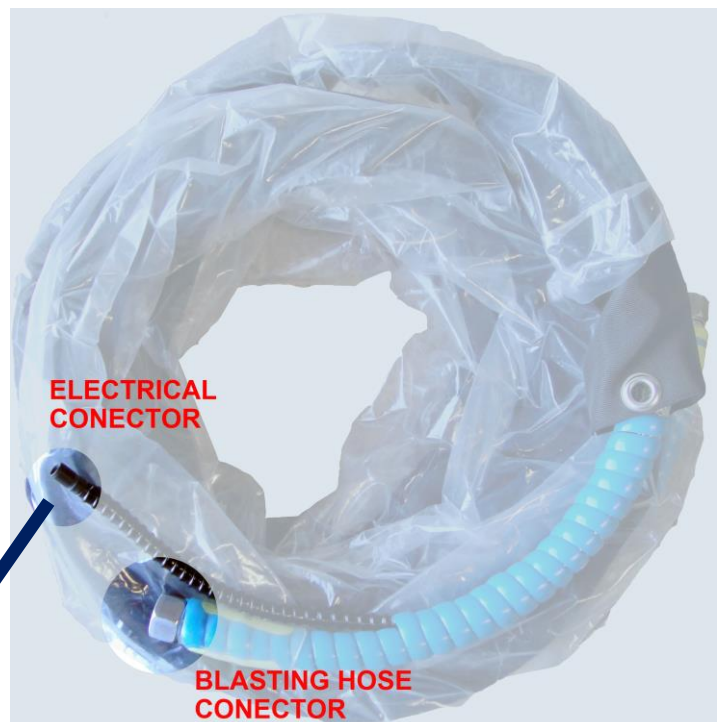
Conexunea electrica a furtunului de sablare este facuta la modelul SMART cu conectori modelul TTI.

Intodeauna conectati alimentarea cu gheata apoi conectarea electrica.

Masuri de siguranta trebuiesc avute pentru a nu avea murdarie in interiorul conecsiunilor.

IMPORTANT:

Conectorii model TTI sunt folositi pentru pornirea si oprirea echipamentului. Tensiunea electrica este foarte mica in cazul acestor conectori electrici. Acest curent nu reprezinta un pericol pentru utilizator si cei din jurul acestuia. Oricum este obligatoriu sa urmariti si respectati regulile de protective pentru lucrul sub tensiune. Va rugam sa pastrati conectori curati si uscati pentru a va asigura o functionare buna!



6. PISTOL DE SABLARE SI DIUZE

Pistolul de sablare pentru modelul SMART vine insotit de o diuza de 125 mm din aluminium pentru o presiune pana la 1200 kPa (170 psi).



	Option 1	Option 2
Diuza standard (ID)	4.5 mm	5.5 mm
Alimentator	For 1.5 to 1.7 mm dry ice	For 3 mm dry ice
Consum de aer	Min. From 500 l/m	Min. 800 l/min.
Presiune maxima	12 bar	

Depinde de optiunea aleasa
vei primi o diuza rotunda de
5.5 sau 4.5 mm.



o varietate de diuze si racorduri pot fi
adaptate si create special in functie de
necesitatea clientului si pentru sisteme
robotizate si automoatizate. Pentru o lista
complete de accesorii va rugam contactati
distrbuitorul local sau producatorul .

Fragmenter
(optional)



F1 – diuza plata
(optional)

7. NECESAR AER COMPRIMAT

Presiunea maxima de lucru este de 1 600 kPa (or 16 bar/ 230psi) pentru SMART.

Va rugam sa va asigurati ca aerul este uscat si curat fara alte forme de contaminare. de-asemenea asigurativa ca racordurile si conexiunile nu prezinta scapari de aer. Conesiunea la aer este de minim 1/2" sau mai mare.

Conectori de (t+m) 1/2" sunt asigurati.



Atentie:

•asigurativa ca ati golit furtunul sau echipamentul de aer inainte-a deconectarii.

•nu recomandam exploatarea in conditii maxime si in permanenta pentru a evita riscul accidentarilor.

Nota: Conectori sunt asigurati in functie de piata si regiune.

Nota: Conectori pot varia de la un model la altul

8. ELECTRICAL POWER SUPPLY

ICESonic SMART poate opera la o tensiune de 110V 60Hz sau 220V 50H, monofazic. Voltajul este presetat in cadrul fabricii.

Cablul electric de 5 m (15 ft.) este conform specificatiilor tehnice;



220V



110V

Intrerupatorul On/Off se regaseste in partea din dreapta jos,spate .

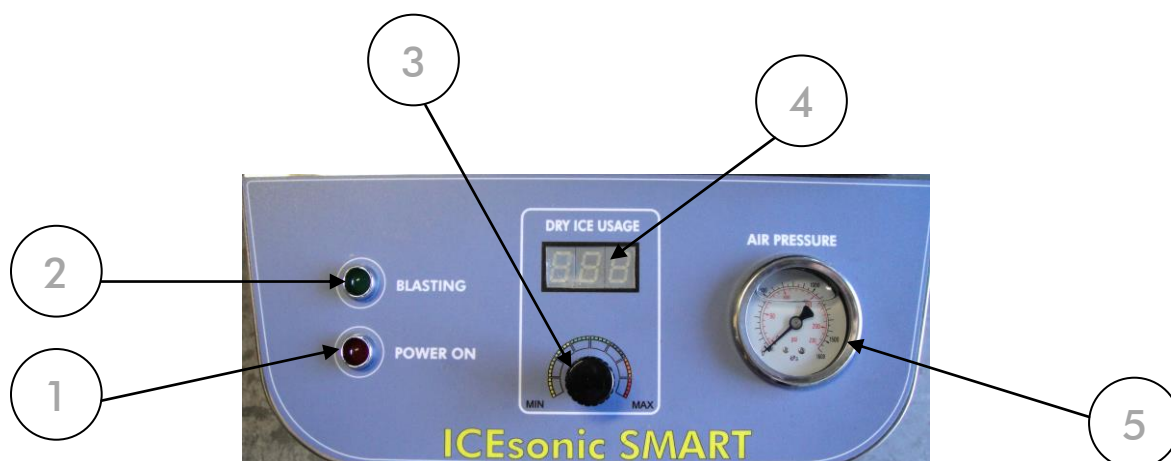


Control electric
Intrerupatorul este in pozitia ON (lumina aprinsa)

Control electric
Siguranta principala



9. PANOUL DE CONTROL ICEsonic SMART



1. Pornit-Power "ON" led
2. Pornit-ledBlasting arata cand aparatul este in functiune
3. Potentiometru alimentare cu gheata carbonica
4. Display indicare consum gheata carbonica / ora
5. Preiune aer comprimat furnizata

Consumul de gheata carbonica se face prin manipularea potentiometrului austan consumul in functie de nevoi (vezi pozitia 3).

Rotind potentiometrul spre dreapta creste nivelul de alimentare cu gheata carbonica
Rotind potentiometrul spre stanga scade nivelul de alimentare cu gheata carbonica

Potentiometrul poate fi foarte usor directionat in ambele sensuri. Va rugam nu fortati regulatorul pentru a creste alimentarea cu gheata carbonica, acesta a fost conceput sa ajunga la consumul maxim. Fortand potentiometrul riscati sa nu mai puteti folosi echipamentul deteriorand componente digitale si electronice sau echipamentul in sine.

Consumul de gheata carbonica este de la 0 la 25 kg/h (0 la 50 lbs/hr) (aproximativ).

10. PREGATIRE DE PUNERE IN FUNCTIUNE ICEsonic SMART

Obligatoriul trebuie indeplinite toate masurile de siguranta.

Asigurativa ca echipamentul este stabil si nu exista riscul rasturnarii.

Activati frana la roata din dreapta fata daca este necesar.

Asigurativa ca valva de presiune este setate pe optiune CLOSED (inchis).

La alimentarea cu aer se roteste valva principal catre pozitia OPEN iar indicatorul de pe ecranul principal sa nu depaseasca 1200 kPa (170psi) altfel pot aparea riscuri de accidentari minore sau mjore.

10.1 APLICARE MANER

Manerul se ataseaza prin intermediul a 4 suruburi cu imbus(livrate de furnizor).

In cadrul manerului sunt asigurate locuri de suspendare a furtunului de sablare;



10.2 CONECTARE FURTUN SABLARE

Furtunul de sablare trebuie conectat atat la aparatul de sablare cat si la pistolul de sablare. Furtunul de sablare este atasat cu un racor de 1/2" BSP .

Racordurile pot fi stranse si cu mana, totusi recomandam strangerea acestora cu cheia dar facuta cu simtul raspunderii.

In momentul racordarii asigurativa ca acesta Nu este rasucit sau inodat.



10.3 TEST IN GOL

Este recomandat efectuarea unui test in gol.

Executati manevrele de punere in functiune dar fara sa alimentati cutia cu gheata carbonica.

Asigurativa ca valva principal de aer este inchisa (CLOSED).

Porniti compresorul si da-ti drumul usor presiunii catre furtun.

Deschideti usor valva principal (pozitia OPEN).

Porniti procedeul de sablare.

Ceasul de presiune va indica presiunea aerului comprimat in timpul lucrului.

Activati butonul de pornit si lumina rosie trebuie sa se aprinda. Lumina de pe panoul principal trebuie sa fie verde.

Apasati butonul de pe pistolul de sablare de **DOUA ORI*** atunci procesul de sablare va incepe. In momentul opriri procesului de sablare debitul de aer se va orpi in urma unei scurte intarzieri (max 1 sec).

*aceasta este o masura de siguranta, procesul de sablare ne putand fi active la o simpla atingere accidental, fiind necesara apasarea-a repetata (2 ori) a butonului de pornire intr-un interval de timp relative scurt.

Daca pasii de mai sus au fost urmariti cu atentie aparatul tau de sablat este gata de lucru. Folositi doar pelleti de diametrul 3 mm (1/8") bine presati (popular folosit granule sau boabe de orez).

11. INSTRUCATJ DE FOLOSIRE PENTRU OPERATOR

NOTA: Asigurati piesele mici care urmeaza a fi sablare pentru a evita distrugerea acestora din cauza suflului. Aveti grija ca valva generala sa fie inchisa(CLOSED).

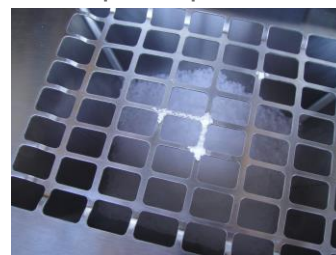
Porniti compresorul si lasati-l sa se incarce la capacitate maxima.

Deschideti capacul de la ICEsonic SMART si umpeti cutia cu gheata carbonica prin grilajul de protectie. Scopul gratarului este de a imprastia si sparge in mod uniform bucatile mai mari de gheata carbonica care se pot forma in container.

Umpleti 1/3 din cantitatea cutiei cu 3mm (1/8") gheata carbonica. Umpleti apoi 2/3 din cantitatea cutiei.

Manipulate gheata carbonica cu ajutorul unei lopeti sau manusi termorezistente.

NOTA: gheata carbonica nu trebuie depozitata in cutie pentru perioade mari de timp.



Atentie:

Evitati orice contact direct sau indirect cu mana sau orice parte a corpului, aceasta poate rezulta accidente grave.

Deschideti valva principal iar pe indicatorul de presiune ve-ti vedea presiune de lucru pentru aerul comprimat.

Apasati butonul de pornire de doua ori (aerul va veni in maxim 1-2 sec). Tineti pistolul de sablat ferm pentru a evita reculul suflului de aer.

Reglati regulatorul de presiune in functie de presiune de sablare dorita. Cu cat presiunea de lucru este mai mare cu atat mai agresiva este curatarea.

Pentru a asigura o economie in curatarea cu gheata carbonica recomandam plecarea de la o presiune cat

mai mare si un consum cat mai mic de granule acesta fiind crescut in baza necesitatii curatarii. Operatorul apoi poate decide care este setarea optima pentru curatarea dorita. Consumul de gheata carbonica este independent de presiunea de lucru acestea doua fiind doua circuite separate. Aceasta inseamna ca un nivel crescut de presiune pentru aer nu inseamna un consum mai mare de gheata.

11.1 Oprirea din sablare petru mai putin de 15min :

Eliberarea tragaciului de la pistolul de sablare opreste procesul de sablare cu aproximativ o secunda intarziere.

Dupa eliberarea tragaciului si oprirea procesului de sablare opriti valva principal si butonul de comanda electrica pentru a preveni orice pornire accidentala.

Echipamentul acum este securizat temporar.

11.2 Oprirea din sablare pentru mai mult de 15min :

Oprirea echipamentului cu gheata carbonica in interior poate duce la diverse infundari. Astfel de situatii trebuiesc evitate pentru o buna functionare a echipamentului de sablare.

11.3 Informatii legate de inceperea procesului de sablare

Furtunul de sablare nu necesita banda de Teflon pentru conexiunea cu echipamentul de sablare. In cazul in care exista scurgeri de aer este necesara strangerea cu ajutorul unei chei. **NU STRANGETI EXCESIV!!!**

Nu umpleti cosul plin de la prima utilizare. Umpleti cosul doar 1/3 din cantitate.

INTERZIS ca furtunul sa fie rasucit! In cazul in care furtunul este rasucit deteriorarea poate surveni in timpul sablarii sau se pot produce dopuri de gheata pe furtun. In cazul deteriorarilor repetate este necesara inlocuirea furtunului de sablare.

Incepeti cu alimentarea de gheata la nivel minim. Cresteti alimentarea cu gheata carbonica doar cand echipamentul se afla in lucru rotind potentiometrul in partea dreapta.

Nu uita o cantitate mai mare de gheata nu ofera obligatoriu o curatare mai puternica.

Intodeauna incepeti cu presiunea cea mai mare de aer disponibila si apoi cresteti nivelul de alimentare cu gheata pana ajungeti la raportul cel mai bun de curatare.

NICIODATA nu lasati gheata carbonica in cosul masinii pentru perioade mai lungi de timp. Este posibila crearea de dopuri si blocari ale alimentarii cu gheata carbonica.

Intodeauna tineti capacul de la cosul cu gheata inchis.

11.4 Finalizarea procesului de sablare

Eliberarea aerului comprimat din system

Opriti alimentarea cu aer.

Eliberati presiunea de pe instalatie.

Asigurati ca ceasul de pe display arata ca nu exista presiune.

Inchideti valva principal si indepartati sursa de aer.

Indepratați furtunul de sablare.

Curatati masina , pistolul si diuzele folosite.

Echipamentul este acum pregatit de inmagazinare.

12. MENTENANTA DUPA FOLOSIRE

Verificati nivelul de lichid in separatorul de lichid.

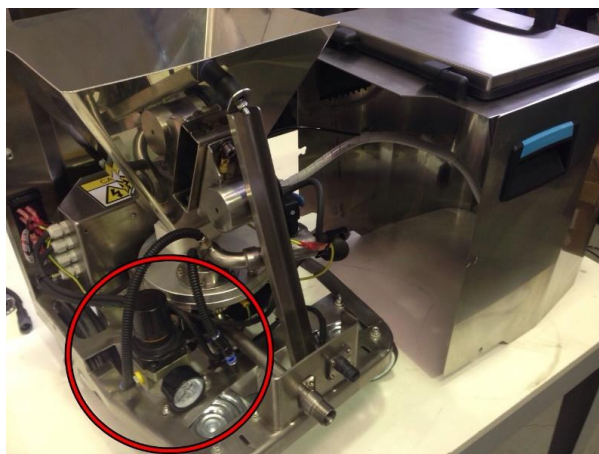
Curatati echipamentul SMART cu atentie si verificati minutios sa nu fie deteriorari si mizerii groiere in interiorul/exteriorul echipamentului.

Intodeauna asigurati conexiunile pentru a nu permite accesul de material diverse care sa deterioreze buna functionare a echipamentului.

NOTA: In cazul in care lucrarea se desfasoara in conditii de umiditate excesiva, se va observa un strat de gheata naturala datorita diferentei de temperature.

13. INSTRUCTIUNI PENTRU REGLAREA PRESIUNII PADURILOR

1. Ridicați capacul mașinii și localizați regulatorul de presiune. Scopul este de a reglementa presiunea asupra plăcuțelor de presiune. Acestea ar trebui să fie ajustate numai dacă aerul este suflat înapoi în cosul cu gheata carbonică.

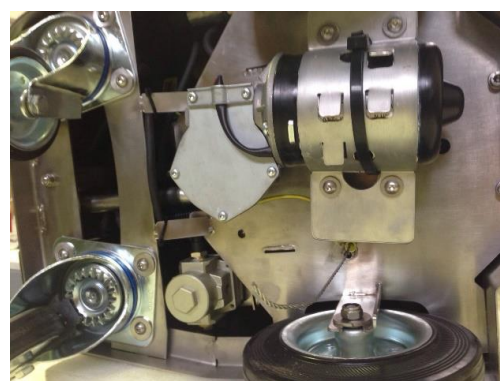


1. Trageți capacul de reglare în sus și ajustați presiunea. În mod implicit este setat pe 4.5bar

2. Când presiunea este ajustată, apăsați în jos capacul pentru a fixa setarea.

14. INSTRUCTIUNI PENTRU REGLAREA VIBRATORULUI

1. Intoarceți mașina pe-o parte Pentru a avea acces sub ea.



2. Pozitionata in spatele motorului exista o gura de acces catre potentiometrul vibratorului.
3. Rotiti surubul in functie de intensitatea dorita

15. SPECIFICATII

	Model SMART
Lungmie:	500 mm
Latime:	350mm
Inaltime:	550 mm
Greutate(gol)	25 kg
Capacitate CO2	5 kg
Aer comprimat	100 kPa min. 1 200 kPa max.
Operation	Pneumatic/Electric
Consum CO2	0 to 25 Kg/h
Zgomot	75 +db, presiune de lucru si combinatioa de diuze influenteaza zgomotul rezultat



NOTA: Producatorul isi pastreaza dreptul de a face modificari fara sa fie obligat sa anunte in prealabil.

Appendix: SFATURI PENTRU DIVERSE SITUATII

SImptom #1 ICESONIC SMART nu porneste

	Item Check	Corrective Measure	By Whom
1.1	Valva principala este inchisa	Deschideti valva de alimentare cu aer	Operator
1.2	Presiunea aerului este prea mica	Verifica daca , compresorul iti ofera parametrii de lucru. Verifica furtunul de sablare sa nu fie rasucit.	Operator
1.3	Alimentarea a fost intrerupta	Verifica lampa de pe display (POWER SUPPLY) sa fie aprinsa	Operator

SImptom #2 ICESONIC SMART porneste dar nu este alimentat sau se opreste dupa o perioada de sablare.

	Item Check	Corrective Measure	By Whom
2.1	Nu exista gheata in Cos	Incarca echipamentul cu gheata carbonica	Operator
2.2	Alimentatorul este setat la un nivel scazut	Cresteti consumul de gheata in sensul acelor de ceasornic	Operator
2.3	Posibil creearea de aderente in interiorul cosului	Cu grilajul lasat pe cos si cu un bat din lemu sau plastic incercati, eliminarea aderentelor create. In cazul in care nu ati reusit, goliti cuva de gheata si asigurativa ca nu au ramas aderente.	Operator
2.4	Acumularea de umiditate in cosul cu gheata carbonica	Apa se formeaza in zone cu umiditate crescute sau cind gheata ramane prea mult timp in recipientul de gheata. Curatati si uscati recipientul de gheata inainte de reincarcare.	Operator
2.5	Pistolul de sablare sau furtunul infundate cu gheata.	Scadeti presiunea de lucru la 3 bar (45 psi).Indepratati diuza de sablare, efectuati cateva pulsuri de sablare pentru a elimina blocajul. Reconectati diuza si continuati procesul de sablare. PERICOL! Nu stati in fata echipamentului in timpul efecturarii masurilor de desfundare!!!	Operator

2.7	Discul alimentator nu se roteste	A se vedea secțiunea privind "discul alimentator " pagina urmatoare	Operator
2.8	Vibratorul nu functioneaza	Posibili defectiuni electrice, sunati operatorul de service	Service
2.9	Motorul de acționare a camerei filtru este supraîncărcat	Comutati alimentarea electrică a unitatii pe off , așteptați câteva minute și reporniți din nou unitatea.	Operator
2.10	Discul alimentator deteriorat de corp strain si urme de zgârieturi.	Inlocuirea discului alimentator	Operator

Simptom #3 Presiunea jet-ului este prea slaba .

	Item Check	Corrective Measure	By Whom
3.1	Presiunea de sablare este prea scazuta	Setati presiunea de lucru la un nivel mai mare	Operator
3.2	Linia de alimentare are un racor mai mic de 1/2 sau exist ape traseu o restrictive mai mica de 1/2	Verificati linia de aer sa nu fie opturata mai jos de un record 1/2 . In cazul in care linia depaseste o distanta de 100 feet este necesara un diametru mai mare de 1/2.	Operator
3.3	Presiunea de lucru sau consumul de gheata scade usor in timpul sablarii	Indica faptul ca, compresorul este de putere prea mica . daca presiunea scade semnificativ efectul este vizibil si pentru curatare fiind necesar un cmpresor cu un debit si-opresiune mai mare.	Operator
3.4	Alimentarea cu aer comprimat are o presiune prea scazuta ?	Verificati presiunea compresorului si volumul de iesire.	Operator

Simptom #4 Discul de alimentare nu se invarte

	Item Check	Corrective Measure	By Whom
4.1	Alimentarea cu gheata este prea scazuta	Cresteti alimentarea cu gheata	Operator
4.2	Discul este inghetat in pozitie	Goliti rezervorul de gehata complet si asteptati pana cind gheata se topeste.	Operator
4.3	Motorul electric al alimentatorului de aer este blocat	Inlocuiti motorul: contactati centrul de service.	Service
4.4	Pierdere alimentarii cu curent electric la motorul obturatorului de aer	Verificați siguranța la cutia de siguranțe. Verificati indicatorul de curent de pe panou Verificati alimentarea electrica Contacti distribuitorul pentru support.	Operator
4.5	Obiect străin prins în camerei filtru	Deschideti obturatorul de aer, curatati si inlocuiti partile.	Personal calificat
4.6	Contaminarea excesivă a camerei filtru.	Deschideti obturatorul de aer, curatati si inlocuiti partile.	Personal calificat

Simptom #5 Aer comprimat in interiorul cosului.

	Item Check	Corrective Measure	By Whom
5.1	Sigiliile placutelor de presiune trenuie inlocuite	Deschideti obturatorul de aer, curatati si inlocuiti piesele.	Personal calificat
5.2	Presiunea aerului la partea din spate a plăcuțele de presiune este mica	Tubul de aer de 4 mm care duce la plăcuțele de presiune a obturatorul de aer este îndoit sau deconectat.	Personal calificat
5.3	Discul alimentatorului are semne de uzură	Deschideți alimentatorul, curățați și înlocuiți părți: disc ul rotativ si placute de presiune.	Personal calificat

Simptom #6 Pistolul de sablare se blovheaza repetat.

	Item Check	Corrective Measure	By Whom
6.1	Consum de gheata prea mare	Scadeti consumul de gheata sau schimbati diuza cu una mai mare	Operator
6.2	Posibil acumularea de umiditate in interiorul pistolului	Dezghetati, curatati si uscati pistolul de sablare. Verificati alimentarea cu aer pentru a vedea cauza acumularii si corectati-o.	Operator

ClientNumeTara:Oras/str.Tel:Email:Semnatura:Distribuitoare si service:Industrial Cleaning Systems SRLRomania, Timis,Timisoara, str. Brigadierilor, nr.2Tel: 0040731652620Email: office@icesystems.roSemnatura: